



ALTER WELD
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

Brak ocen dla tego dostawcy

Kurs spawania TIG (141) rur ze stali nierdzewnej pod ciśnieniem – Poziom 2 (od 2 mm) z egzaminem i certyfikatem

Numer usługi 2026/09/28/212611/3841171

- Kraków
- Usługa szkoleniowa
- stacjonarna
- Zajęcia grupowe
- 80:00 h
- 02.11.2026 do 13.11.2026

7 134,00 PLN brutto
5 800,00 PLN netto
89,18 PLN brutto/h
72,50 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych (powyżej 18 roku życia), które chcą zdobyć lub podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania TIG (141) rur ze stali nierdzewnej pod ciśnieniem (od 2 mm). Usługa przeznaczona jest zarówno dla osób początkujących, jak i dla osób posiadających podstawowe doświadczenie w spawalnictwie, przygotowujących się do egzaminu certyfikującego.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	01-11-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestnika do samodzielnego wykonywania połączeń spawanych rur ze stali nierdzewnej (o grubości ścianki od 2 mm) przeznaczonych do pracy pod ciśnieniem gazu metodą TIG (141), zgodnie z dokumentacją

technologiczną (WPS), obowiązującymi normami oraz zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy. Uczestnik nabędzie praktyczne umiejętności formowania grani gazem osłonowym, doboru parametrów, prawidłowego prowadzenia palnika w pozycjach rurowych oraz oceny jakości wykonanych spoin.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje technologię spawania TIG (141) rur ciśnieniowych ze stali nierdzewnej	Opisuje zasady BHP, budowę rurociągów oraz dobór gazów formujących grani pod ciśnieniem.	Test teoretyczny
	Rozróżnia gazy osłonowe oraz materiały dodatkowe do stali nierdzewnej.	Test teoretyczny
	Identyfikuje podstawowe niezgodności spawalnicze w złączach rurowych.	Test teoretyczny
Przygotowuje stanowisko pracy oraz materiały	organizuje stanowisko pracy zgodnie z zasadami BHP	Obserwacja w warunkach symulowanych
	dobiera środki ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przygotowuje rury (od 2 mm) oraz system ochrony grani gazem.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Wykonuje połączenia spawane TIG (141) rur ze stali nierdzewnej (od 2 mm)	Wykonuje przetop i wypełnienie w rurach ze stali nierdzewnej w pozycjach rurowych (PC, PH, H-L045).	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Stosuje prawidłową technikę podawania spoiwa i prowadzenia palnika na obwodzie rury.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Realizuje połączenia zgodnie ze specyfikacją WPS dla rur ciśnieniowych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Ocenia jakość spoin wizualnie (VT) ze szczególnym uwzględnieniem przetopu grani.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Analizuje jakość połączeń rurowych	Rozpoznaje i eliminuje wady spawalnicze w rurach ze stali nierdzewnej.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://tuv-thuringen.sk/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://tuv-thuringen.sk/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thüringen Slovakia s.r.o.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen Slovakia s.r.o.

Program

Szkolenie „Kurs spawania TIG (141) rur ze stali nierdzewnej pod ciśnieniem – Poziom 2 (od 2 mm) z egzaminem i certyfikatem” przygotowuje uczestników do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z obowiązującymi normami technologicznymi oraz zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.

Program usługi obejmuje część teoretyczną i praktyczną, podczas której uczestnicy zdobywają wiedzę z zakresu technologii spawania TIG (141) rur ze stali nierdzewnej pod ciśnieniem (od 2 mm), przygotowania stanowiska pracy, doboru parametrów spawania, wykonywania spoin oraz oceny jakości połączeń spawanych.

Zajęcia prowadzone są w formie aktywizującej i praktycznej, z wykorzystaniem ćwiczeń indywidualnych przy stanowiskach spawalniczych, pokazów instruktorskich, demonstracji technologicznych oraz analizy błędów spawalniczych. Uczestnicy wykonują zadania praktyczne w warunkach zbliżonych do rzeczywistych warunków pracy spawacza.

Szkolenie kończy się walidacją efektów uczenia się obejmującą część teoretyczną i praktyczną. Po pozytywnym ukończeniu egzaminu uczestnik otrzymuje certyfikat wydany przez TÜV Thüringen Slovakia s.r.o.

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych powyżej 18 roku życia, które chcą zdobyć kwalifikacje w zawodzie spawacza lub podnieść swoje umiejętności w zakresie spawania TIG (141) rur ze stali nierdzewnej pod ciśnieniem (od 2 mm). Usługa przeznaczona jest zarówno dla osób początkujących, jak i dla osób posiadających podstawowe doświadczenie w spawaniu, które chcą przygotować się do egzaminu certyfikującego oraz uzyskać potwierdzenie kwalifikacji zawodowych.

Szkolenie adresowane jest w szczególności do:

- osób planujących rozpoczęcie pracy w zawodzie spawacza,
- pracowników branży produkcyjnej, przemysłowej, konstrukcyjnej i metalowej,
- osób chcących zdobyć dodatkowe kwalifikacje zawodowe,
- osób przygotowujących się do pracy przy wykonywaniu konstrukcji stalowych i elementów metalowych.

Metody prowadzenia zajęć

Podczas realizacji szkolenia stosowane są metody interaktywne i aktywizujące, w tym:

- pokaz instruktorski,
- ćwiczenia praktyczne,
- demonstracje technologiczne,
- analiza błędów spawalniczych,
- praca indywidualna na stanowiskach spawalniczych,
- konsultacje z trenerem,
- analiza przypadków.

Materiały dydaktyczne i wyposażenie

Uczestnicy otrzymują materiały dydaktyczne przygotowane przez prowadzącego obejmujące zagadnienia teoretyczne oraz instrukcje dotyczące technologii spawania TIG (141) stali nierdzewnej.

Warunki organizacyjne

Szkolenie realizowane jest w formie stacjonarnej w warunkach umożliwiających wykonywanie ćwiczeń praktycznych przy stanowiskach spawalniczych.

Każdy uczestnik posiada dostęp do wyposażonego stanowiska pracy umożliwiającego realizację ćwiczeń praktycznych.

Ukończenie usługi wymaga:

- udziału w co najmniej 80% zajęć,
- przystąpienia do walidacji,
- osiągnięcia efektów uczenia się potwierdzonych procesem walidacji.

Liczba godzin

Łączna liczba godzin usługi: 80 godzin zegarowych, w tym:

- część teoretyczna: 20 godzin,
- część praktyczna: 56 godzin,
- walidacja: 4 godziny.

Program szkolenia:

Dzień 1

Zasady BHP przy spawaniu rur ciśnieniowych, organizacja stanowiska, ukosowanie krawędzi rur od 2 mm. Osłona grani gazem (formowanie).

Praktyka: Przygotowanie próbek rurowych, podłączenie gazu formującego i zajarzanie łuku.

Dzień 2–3

Technologia spawania TIG (141) rur ze stali nierdzewnej w pozycji obracanej (PA) i poziomej (PC)

Praktyka: Spawanie spoin czołowych rur (od 2 mm) z ochroną grani. Analiza przetopu.

Dzień 4–5

Spawanie rur ze stali nierdzewnej w pozycji pionowej/rosnącej (PH). Dobór prądu do ściegu przetopowego i wypełniającego.

Praktyka: Wykonywanie złączy rurowych w pozycji PH

Dzień 6-7

Spawanie rur ze stali nierdzewnej pod kątem 45° (pozycja wymuszona H-L045 / 6G).

Praktyka: Ćwiczenia prowadzenia palnika i spoiwa w pozycji H-L045.

Dzień 8-9

Praca z dokumentacją WPS dla rur ciśnieniowych. Kryteria akceptacji spoin wg norm.

Praktyka: Zadania praktyczne zbliżone do warunków egzaminu TÜV.

Dzień 10

Powtórzenie materiału teoretycznego i praktycznego. Przygotowanie do walidacji oraz walidacja / egzamin końcowy.

Informacje o uzyskaniu kwalifikacji

Usługa umożliwia uzyskanie kwalifikacji niewłączonej do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji (ZSK).

Po pozytywnym ukończeniu egzaminu uczestnik otrzyma certyfikat potwierdzający kwalifikacje spawalnicze wydany przez TÜV Thüringen Slovakia s.r.o.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 40

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 40 Zasady BHP podczas prac spawalniczych przy rurach ze stali nierdzewnej pod ciśnieniem gazu, organizacja stanowiska pracy, środki ochrony indywidualnej.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	02-11-2026	08:00	09:30	01:30
2 z 40 Przygotowanie krawędzi rur ze stali nierdzewnej (od 2 mm) do spawania, ukosowanie, czyszczenie oraz dobór spoiwa i gazu formującego.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	02-11-2026	09:30	11:00	01:30
3 z 40 -	Przerwa	-	02-11-2026	11:00	12:00	01:00
4 z 40 Praktyka: Podłączanie osłony grani (gaz formujący Argon), zajarzanie łuku TIG (141) i pierwsze ćwiczenia przygotowawcze na rurach.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	02-11-2026	12:00	16:00	04:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 40 Technologia spawania TIG (141) rur ciśnieniowych ze stali nierdzewnej w pozycji obracanej (PA). Dobór parametrów prądowych.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	03-11-2026	08:00	10:00	02:00
6 z 40 Przygotowanie styków rur, dobór dysz gazowych oraz ochrona grani spoiny podczas spawania rur.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	03-11-2026	10:00	11:00	01:00
7 z 40 -	Przerwa	-	03-11-2026	11:00	12:00	01:00
8 z 40 Praktyka: Spawanie spoin czołowych rur ze stali nierdzewnej (od 2 mm) w pozycji obracanej (PA) z formowaniem grani gazem.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	03-11-2026	12:00	16:00	04:00
9 z 40 Technologia spawania TIG (141) rur ze stali nierdzewnej w pozycji poziomej (PC) – – prowadzenie palnika i podawanie spoiwa.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	04-11-2026	08:00	10:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 40 Analiza błędów przetopu (utlenianie grani, wklęsnięcia, podtopienia) oraz sposoby ich eliminacji.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	04-11-2026	10:00	11:00	01:00
11 z 40 -	Przerwa	-	04-11-2026	11:00	12:00	01:00
12 z 40 Praktyka: Wykonywanie połączeń czołowych rur ciśnieniowych w pozycji poziomej (PC) z ochroną grani.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	04-11-2026	12:00	16:00	04:00
13 z 40 Spawanie rur ze stali nierdzewnej w pozycji pionowej/rośniejącej (PH). Dobór prądu do ściegu przetopowego.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	05-11-2026	08:00	10:00	02:00
14 z 40 Technika nakładania ściegu przetopowego i wypełniającego na rurach cienkościennych (od 2 mm).	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	05-11-2026	10:00	11:00	01:00
15 z 40 -	Przerwa	-	05-11-2026	11:00	12:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 40 Praktyka: Spawanie rur ze stali nierdzewnej pod ciśnieniem w pozycji pionowej (PH).	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	05-11-2026	12:00	16:00	04:00
17 z 40 Zapobieganie utlenianiu i kontrola przebarwień spoin w rurach ze stali nierdzewnej.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	06-11-2026	08:00	10:00	02:00
18 z 40 Ocena jakości spoin wizualnie (VT) ze szczególnym uwzględnieniem przetopu od wewnętrznej strony rury.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	06-11-2026	10:00	11:00	01:00
19 z 40 -	Przerwa	-	06-11-2026	11:00	12:00	01:00
20 z 40 Praktyka: Wykonywanie złączy rurowych w pozycjach PC i PH z kontrolą jakości i wykończenia spoiny.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	06-11-2026	12:00	16:00	04:00
21 z 40 Wprowadzenie do spawania TIG (141) rur ze stali nierdzewnej w pozycji skośnej 45° (H-L045 / 6G)	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	09-11-2026	08:00	10:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 40 Prawidłowa pozycja ciała, kąt prowadzenia palnika i podawanie drutu na obwodzie rury w pozycji H-L045.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	09-11-2026	10:00	11:00	01:00
23 z 40 -	Przerwa	-	09-11-2026	11:00	12:00	01:00
24 z 40 Praktyka: Wykonywanie połączeń spawanych rur ze stali nierdzewnej w pozycji skośnej (H-L045).	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	09-11-2026	12:00	16:00	04:00
25 z 40 Techniki unikania podtopień, braku przetopu oraz nadmiernego wtopienia w rurach ciśnieniowych .	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	10-11-2026	08:00	10:00	02:00
26 z 40 Kontrola szczelności i wymogi jakościowe dla spoin w rurach pod ciśnieniem gazu wg norm.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	10-11-2026	10:00	11:00	01:00
27 z 40 -	Przerwa	-	10-11-2026	11:00	12:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
28 z 40 Praktyka: Spawanie rur ze stali nierdzewnej (od 2 mm) w pozycji H-L045 z pełną kontrolą przetopu.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	10-11-2026	12:00	16:00	04:00
29 z 40 Praca z dokumentacją technologiczną WPS dla rur ciśnieniowych ze stali nierdzewnej.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	11-11-2026	08:00	10:00	02:00
30 z 40 Kryteria akceptacji spoin rurowych i niezgodności spawalnicze wg normy	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	11-11-2026	10:00	11:00	01:00
31 z 40 -	Przerwa	-	11-11-2026	11:00	12:00	01:00
32 z 40 Praktyka: Wykonywanie złączy spawanych rur ze stali nierdzewnej ściśle według specyfikacji WPS.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	11-11-2026	12:00	16:00	04:00
33 z 40 Analiza błędów i weryfikacja techniki spawalniczej na rurach przed egzaminem certyfikującym.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	12-11-2026	08:00	10:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
34 z 40 Przygotowanie próbek egzaminacyjnych z rury ze stali nierdzewnej (od 2 mm) i podłączenie formowania.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	12-11-2026	10:00	11:00	01:00
35 z 40 -	Przerwa	-	12-11-2026	11:00	12:00	01:00
36 z 40 Praktyka: Ćwiczenia praktyczne i zadania zbliżone do warunków egzaminacyjnych TÜV.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	12-11-2026	12:00	16:00	04:00
37 z 40 Powtórzenie materiału teoretycznego z zakresu spawania TIG (141) rur ciśnieniowych ze stali nierdzewnej.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	13-11-2026	08:00	10:00	02:00
38 z 40 Przygotowanie stanowiska i próbek do walidacji.	Zajęcia	Dmytro Andrusiak	13-11-2026	10:00	11:00	01:00
39 z 40 -	Przerwa	-	13-11-2026	11:00	12:00	01:00
40 z 40 -	Walidacja	-	13-11-2026	12:00	16:00	04:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	80:00
w tym suma godzin zajęć	66:00

Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma godzin walidacji	04:00
w tym suma przerw	10:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	93:15

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

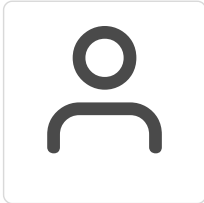
Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	7 134,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	89,18 PLN
Koszt osobogodziny netto	72,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	184,50 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	307,50 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	250,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
---------------	---------------

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Dmytro Andrusiak

Doświadczenie branżowe

Instruktor spawalnictwa z 3-letnim doświadczeniem zawodowym w branży. Specjalizuje się w metodach spawania MAG (135) oraz TIG (141), realizując prace spawalnicze w warunkach produkcyjnych i warsztatowych.

Posiada praktyczne umiejętności w zakresie przygotowania materiałów do spawania, wykonywania połączeń spawanych oraz kontroli jakości spoin zgodnie z wymaganiami technicznymi i zasadami BHP.

Doświadczenie w zakresie szkoleń i kwalifikacje (ostatnie 5 lat)

W ciągu ostatnich 5 lat rozwijał kompetencje zawodowe w obszarze technologii spawalniczych, doskonaląc umiejętności praktyczne w metodach MAG i TIG oraz pracy zgodnie z dokumentacją technologiczną i normami bezpieczeństwa.

W pracy szkoleniowej koncentruje się na praktycznym przekazywaniu umiejętności związanych z przygotowaniem stanowiska pracy, doborem parametrów spawania oraz poprawnym wykonywaniem spoin.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują materiały dydaktyczne przygotowane przez prowadzącego obejmujące zagadnienia teoretyczne oraz instrukcje dotyczące technologii spawania TIG (141) rur ze stali nierdzewnej

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat.

Wykształcenie minimum podstawowe.

Brak przeciwwskazań zdrowotnych do wykonywania prac spawalniczych.

Adres

Kraków 1

31-752 Kraków

Kontakt



OLEKSANDR CHYHRYN

E-mail oleksandrchyhryn27@gmail.com

Telefon (+48) 793 079 688