



Kurs Spawacz metodą MIG/MAG

Numer usługi 2026/09/28/187317/3841058

4 500,00 PLN brutto

4 500,00 PLN netto

100,00 PLN brutto/h

100,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Duet Kompetencji
spółka cywilna

★★★★★ 4,9 / 5

14 ocen

📍 Radomsko

🏢 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe z praktyką indywidualną

🕒 45:00 h

📅 09.11.2026 do 26.11.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane dla osób dorosłych powyżej 18 roku życia, którzy chcą zdobyć lub rozszerzyć swoje umiejętności oraz uzyskać uprawnienia z zakresu spawania metodami MIG, MAG
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	20
Data zakończenia rekrutacji	06-11-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem usługi jest zdobycie umiejętności w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MIG/MAG oraz zdobycie uprawnień spawacza.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik określa podstawowe zasady działania łuku elektrycznego w procesie spawania	Prawidłowo wyjaśnia zjawisko łuku elektrycznego i jego rolę w procesie spawania	Test teoretyczny
Uczestnik rozpoznaje i nazywa podstawowe elementy wyposażenia spawalniczego	Poprawnie identyfikuje co najmniej 5 elementów wyposażenia spawarki	Test teoretyczny
Uczestnik stosuje zasady BHP obowiązujące podczas spawania metodą MAG	Prawidłowo zakłada środki ochrony indywidualnej i organizuje stanowisko zgodnie z BHP	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik określa techniki przygotowania krawędzi elementów przed spawaniem	Dobiera właściwą technikę przygotowania złącza do rodzaju materiału i grubości	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik określa rodzaje drutów elektrodowych i gazów osłonowych	Prawidłowo przyporządkowuje rodzaj drutu i gazu do konkretnego materiału spawanego	Test teoretyczny
Uczestnik odczytuje symbole spoin na rysunkach technicznych	Poprawnie interpretuje symbole spoin w co najmniej 3 przykładach	Test teoretyczny
Uczestnik określa technik i przygotowania krawędzi elementów przed spawaniem	Dobiera właściwą technikę przygotowania złącza do rodzaju materiału i grubości	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik omawia zasady i procedury kwalifikowania spawaczy według obowiązujących norm	Wymienia podstawowe etapy procesu kwalifikowania spawaczy i zna cel certyfikacji	Test teoretyczny
Uczestnik obsługuje urządzenia do spawania	Prawidłowo przygotowuje sprzęt do pracy i reguluje podstawowe parametry	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik określa zalety i ograniczenia wybranej metody	Wymienia co najmniej 3 zalety i 2 ograniczenia wybranej techniki	Test teoretyczny
Uczestnik wykonuje prawidłową spoinę pachwinową na blachach i rurach	Spoiny spełniają wymagania norm jakościowych (wizualnie i wymiarowo)	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik wykonuje czynności konserwacyjne sprzętu spawalniczego	Wykonuje czyszczenie uchwyty spawalniczego (dysza gazowa, prądowa) oraz agregatu metodą przedmuchu powietrzem	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik obsługuje pół automaty spawalnicze (migomaty)	Prawidłowo ustawia parametry półautomatu i kontroluje pracę drutu oraz przepływ gazu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik stosuje przyrządy kontrolno-pomiarowe do sprawdzania jakości złącza	Posługuje się suwmiarką i spoinierzem do określania wymiarów i jakości spoin	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik analizuje dokumentację techniczną spawania (WPS, plan spawania)	Na podstawie dokumentacji dobiera parametry i technikę spawania	Test teoretyczny
Uczestnik organizuje stanowisko pracy zgodnie z zasadami ergonomii	Rozmieszcza sprzęt i materiał zapewniając bezpieczeństwo i wygodę pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik przygotowuje powierzchnię elementów do spawania	Prawidłowo czyści, ukosowuje i ustawia elementy, oznacza miejsca cięcia	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik dobiera parametry spawania do rodzaju materiału	Dostosowuje technikę i parametry dostali niestopowej, niskostopowej, wysokostopowej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik koryguje parametry spawania w zależności od warunków	Reguluje parametry w odpowiedzi na grubość, pozycję spawania i inne czynniki	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Program:

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2. Urządzenia spawalnicze. Konserwacja i serwisowanie urządzeń spawalniczych
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. Organizacja i ergonomia stanowiska pracy. Przygotowanie powierzchni i pozycjonowanie elementów
5. Praca z dokumentacją techniczną: WPS, plan spawania
6. Materiały dodatkowe do spawania
7. Przyrządy kontrolno-pomiarowe w spawalnictwie
8. Oznaczanie i wymiarowanie spoin
9. Metody przygotowania złączy do spawania
10. Walidacja

Walidacja efektów uczenia się jest zorganizowana w sposób zapewniający pełną obiektywność, bezstronność oraz zgodność z międzynarodowymi normami certyfikacji personelu spawalniczego:

- **Czas trwania:** Ostatnia godzina szkolenia (1 godzina walidacji ujęta w harmonogramie usługi).
- **Miejsce i warunki:** Test teoretyczny odbywa się w sali dydaktycznej zapewniającej samodzielność pracy uczestnika. Praktyczna ocena ciągła oraz końcowa realizowana jest bezpośrednio na stanowisku spawalniczym uczestnika.
- **Przebieg:** Uczestnik zalicza pisemny test wiedzy (20 pytań zamkniętych), gdzie progiem zaliczenia jest uzyskanie min. 75% poprawnych odpowiedzi. W części praktycznej instruktor dokonuje oceny wizualnej (VT) ostatnich wykonanych przez uczestnika złączy próbnych pod kątem występowania niezgodności spawalniczych według normy PN-EN ISO 5817. Pozytywny wynik z obu części jest warunkiem koniecznym do formalnego zakończenia szkolenia i dopuszczenia uczestnika do egzaminu zewnętrznego.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 10

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 10 Zagadnienia ogólne, zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1,2,3	Zajęcia	Piotr Przepióra	09-11-2026	16:00	17:30	01:30
2 z 10 -	Przerwa	-	09-11-2026	17:30	17:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 10 Zagadnienia BHP przy spawaniu, zasada procesu spawania metodami MIG, MAG	Zajęcia	Piotr Przepióra	09-11-2026	17:45	19:15	01:30
4 z 10 Budowa i zasada działania urządzeń wykorzystywanych podczas spawania metodami MIG, MAG	Zajęcia	Piotr Przepióra	10-11-2026	16:00	17:30	01:30
5 z 10 -	Przerwa	-	10-11-2026	17:30	17:45	00:15
6 z 10 Ogólne warunki technologiczne podczas spawania, ocena jakości spawu	Zajęcia	Piotr Przepióra	10-11-2026	17:45	19:00	01:15
7 z 10 Instruktaż wstępny, zapoznanie się ze sprzętem niezbędnym do wykonywania spawania metodą	Zajęcia	Piotr Przepióra	16-11-2026	16:00	17:30	01:30
8 z 10 -	Przerwa	-	16-11-2026	17:30	17:45	00:15
9 z 10 Podłączanie i uruchamianie urządzeń spawalniczych, wyłączanie urządzenia po zakończonej pracy	Zajęcia	Piotr Przepióra	16-11-2026	17:45	18:45	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 10 -	Walidacja	-	26-11-2026	18:00	19:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	45:00
w tym suma godzin zajęć	08:15
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	00:45
w tym liczba godzin zajęć praktycznych indywidualnych	35:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	59:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	100,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	45:00
w tym liczba godzin zajęć praktycznych indywidualnych	35:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Piotr Przepióra

CERTYFIKAT

CERTIFICATE

Nr TSP-02071-VT2-00

dla personelu NDT wg PN-EN ISO 9712:2022-09

for NDT-Personnel acc. to PN-EN ISO 9712: 2022-09

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały dydaktyczne zostaną wybrane przez lektora. Materiały zostaną przygotowane przez prowadzącego i rozdane uczestnikom.

Materiały dydaktyczne i sprzęt wykorzystywany podczas zajęć:

fachowa literatura, tablice dydaktyczne, spawarki, artykuły i materiały spawalnicze, próbki spawalnicze, druty, blachy, rury, gazy

Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum podstawowe.

Informacje dodatkowe

Część praktyczna jest ustalana indywidualnie z uczestnikiem usługi i odbędzie się w okresie od 16.11.2026 do 25.11.2026 Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy Usług.

Adres

ul. Kościuszki 6/001

97-500 Radomsko

woj. łódzkie

Zajęcia teoretyczne odbywają się przy ul. Kościuszki 6 sala 001 w Radomsku

Zajęcia praktyczne odbywają się Zespole Szkół Ponadpodstawowych nr 1 przy ul. Brzeźnickiej 20 w Radomsku.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



EWELINA BĄKOWICZ

E-mail duet.kompetencji@gmail.com

Telefon (+48) 600 386 905