



NEXTDAY spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

★★★★★ 4,8 / 5  
3 278 ocen

## Specjalista ds. recyklingu - technologie przetwarzania odpadów, odzysk surowców i gospodarka obiegu zamkniętego. Szkolenie kończące się egzaminem (kwalifikacje).

Numer usługi 2026/09/22/51191/3826066

📍 Wisła

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 16:00 h

📅 28.11.2026 do 09.12.2026

6 273,00 PLN brutto

5 100,00 PLN netto

392,06 PLN brutto/h

318,75 PLN netto/h

237,04 PLN cena rynkowa ⓘ

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Ekologia i rolnictwo / Ochrona środowiska

### Grupa docelowa usługi

Usługa skierowana jest do osób dorosłych zainteresowanych rozwojem kompetencji w zakresie recyklingu, gospodarki odpadami, odzysku surowców oraz gospodarki obiegu zamkniętego.

Szkolenie dedykowane jest w szczególności osobom pracującym, przedsiębiorcom, osobom bezrobotnym, biernym zawodowo, poszukującym pracy, planującym zmianę lub rozwój ścieżki zawodowej, a także osobom związanym lub zainteresowanym pracą w zakładach produkcyjnych, firmach komunalnych, przedsiębiorstwach zajmujących się gospodarką odpadami, recyklingiem i przetwarzaniem materiałów wtórnych.

Do udziału w szkoleniu nie jest wymagane wcześniejsze doświadczenie ani wykształcenie kierunkowe.

### Minimalna liczba uczestników

5

### Maksymalna liczba uczestników

20

### Data zakończenia rekrutacji

27-11-2026

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

### Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0

# Cel

## Cel edukacyjny

Celem jest przygotowanie uczestników do rozpoznawania i klasyfikowania materiałów przeznaczonych do recyklingu, organizowania procesów sortowania i przetwarzania odpadów oraz kontrolowania jakości surowców wtórnych, dobierania właściwych metody recyklingu mechanicznego i chemicznego, stosowania zasady bezpieczeństwa pracy, identyfikowania zagrożenia oraz proponowania działania ograniczające straty materiałowe i wspierające gospodarkę obiegu zamkniętego. Usługa kończy się uzyskaniem kwalifikacji

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                           | Kryteria weryfikacji                                                                             | Metoda walidacji |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Rozróżnia rodzaje materiałów podlegających recyklingowi oraz ich właściwości fizykochemiczne | Wskazuje prawidłowo frakcje materiałów opakowaniowych przeznaczonych do recyklingu               | Test teoretyczny |
|                                                                                              | Wymienia charakterystyczne właściwości tworzyw sztucznych PET, HDPE i PVC                        | Test teoretyczny |
| Wyjaśnia główne etapy procesu recyklingu oraz technologie stosowane w przetwarzaniu odpadów  | Opisuje kolejność operacji w procesie recyklingu tworzyw sztucznych od zbierania do granulowania | Test teoretyczny |
|                                                                                              | Charakteryzuje funkcje urządzeń separacyjnych stosowanych w sortowaniu odpadów                   | Test teoretyczny |
| Klasyfikuje odpady niebezpieczne oraz formalne wymagania dokumentacyjne dla ich transportu   | Wymienia materiały zaliczane do odpadów niebezpiecznych wymagających specjalnego postępowania    | Test teoretyczny |
|                                                                                              | Określa rodzaje dokumentów towarzyszących odpadom niebezpiecznym podczas transportu              | Test teoretyczny |
| Charakteryzuje różnice między recyklingiem mechanicznym a chemicznym oraz ich zastosowania   | Wyjaśnia istotne różnice w procesach oraz wynikach recyklingu mechanicznego i chemicznego        | Test teoretyczny |
|                                                                                              | Opisuje główne zastosowania materiałów wtórnych otrzymanych z przetwarzania odpadów              | Test teoretyczny |

| Efekty uczenia się                                                                           | Kryteria weryfikacji                                                                        | Metoda walidacji                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Organizuje i przeprowadza sortowanie odpadów zgodnie z systemem segregacji i klasyfikacji    | Prawidłowo przypisuje odpady do poszczególnych frakcji na podstawie kryteriów materiałowych | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                              | Obsługuje urządzenia sortujące i systemy separacji odpadów w zakładzie recyklingu           | Obserwacja w warunkach symulowanych |
| Obsługuje urządzenia techniczne wykorzystywane w procesach przetwarzania materiałów wtórnych | Uruchamia i nadzoruje pracę separatorów optycznych oraz urządzeń do rozdzielania materiałów | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                              | Przeprowadza konserwację profilaktyczną i rozpoznaje typowe awarie urządzeń recyklingu      | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                              | Dokonuje oceny czystości i przydatności odpadów wejściowych do dalszego przetwarzania       | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                              | Weryfikuje parametry fizyczne granulatu i materiałów wtórnych otrzymanych z recyklingu      | Obserwacja w warunkach symulowanych |
| Wdraża procedury bezpieczeństwa i higieny w środowisku pracy zakładu recyklingu              | Stosuje wymagane urządzenia ochronne oraz przestrzega procedur BHP w procesie pracy         | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                              | Identyfikuje zagrożenia w środowisku pracy i podejmuje działania zapobiegawcze              | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                              | Transmituje informacje o problemach technicznych i zagrożeniach w zrozumiały sposób         | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                              | Zgłasza sugestie usprawnień w procesach pracy i wysłuchuje opinii kolegów z zespołu         | Obserwacja w warunkach symulowanych |
| Współpracuje w zespole oraz respektuje polecenia przełożonych w warunkach pracy              | Wykonuje polecenia kierownika zgodnie z ustanowionymi procedurami i harmonogramem           | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                              | Wspiera kolegów w realizacji zadań i uczestniczy w wspólnych działaniach zespołu            | Obserwacja w warunkach symulowanych |

| Efekty uczenia się                                                                      | Kryteria weryfikacji                                                                 | Metoda walidacji                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Odpowiedzialnie ocenia jakość wykonanej pracy oraz wdraża działania usprawniające       | Dokонуje samodzielnej oceny efektów własnej pracy i wskazuje obszary do poprawy      | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                         | Proponuje i wdraża praktyczne rozwiązania zmniejszające straty materiałów w procesie | Obserwacja w warunkach symulowanych |
| Wykazuje zaangażowanie w realizację zadań oraz adaptuje się do zmian w środowisku pracy | Wykazuje inicjatywę w przejęciu dodatkowych zadań i nowych wyzwań zawodowych         | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                         | Pozytywnie reaguje na zmiany technologiczne i proceduralne w zakładzie recyklingu    | Obserwacja w warunkach symulowanych |

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://standardgccs.com/qualifications/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://icvc.eu>

#### Informacje

|                                       |                                                                |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację | ICVC CERTYFIKACJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ      |
| Nazwa Podmiotu certyfikującego        | Talent Odyssey Ltd. (Global Competence Certification Standard) |

## Program

#### Kwalifikacja

Usługa prowadzi do uzyskania kwalifikacji:

**Specjalista ds. recyklingu ICVC/SR 20692.34**

Kwalifikacja nadawana jest przez międzynarodowy podmiot certyfikujący.

#### Sposób walidacji i egzamin

Walidacja obejmuje test teoretyczny oraz obserwację w warunkach symulowanych.

Test weryfikuje efekty z zakresu wiedzy. Warunkiem zaliczenia jest uzyskanie minimum 70% poprawnych odpowiedzi.

Obserwacja służy weryfikacji umiejętności i kompetencji społecznych. Uczestnicy wykonują indywidualnie, lecz równolegle, to samo zadanie dotyczące klasyfikacji odpadów, doboru metod i urządzeń do ich przetwarzania, oceny jakości materiałów wtórnych, BHP oraz proponowania usprawnień ograniczających straty materiałowe.

Osoba prowadząca validację ocenia każdego uczestnika oddzielnie na podstawie jednolitego scenariusza i arkusza obserwacji. Równoległa realizacja zadania umożliwia przeprowadzenie validacji grupy do 20 osób w czasie 1,5 godziny, z zachowaniem indywidualnej oceny.

Warunkiem zaliczenia obserwacji jest spełnienie minimum 70% kryteriów. Pozytywny wynik uzyskuje uczestnik, który zaliczy obie części validacji. Wówczas otrzymuje certyfikat potwierdzający nadanie kwalifikacji.

**Czas oczekiwania na wynik validacji oraz na dokument wystawiany przez uprawniony podmiot certyfikujący wynosi do 8 dni roboczych od dnia egzaminu.**

Realizacja szkolenia: 28-29.11. 2026 r.

Oczekiwanie na wynik validacji i dokumentu - do 09.12.2026 r.

#### **Powiązanie usługi z RSI 2030, PRT, rynkiem pracy, ESCO i GreenComp**

Usługa wpisuje się w Regionalną Strategię Innowacji Województwa Śląskiego „Śląskie 2030”, w szczególności w inteligentną specjalizację Zielona gospodarka, poprzez rozwój kompetencji dotyczących recyklingu, odzysku surowców, ograniczania ilości odpadów i wdrażania gospodarki obiegu zamkniętego.

Usługa jest bezpośrednio powiązana z **Programem Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego 2019–2030 (PRT)**, w szczególności z obszarami:

- **3.3 – Technologie gospodarowania odpadami** – poprzez efekty uczenia się dotyczące organizowania i przeprowadzania sortowania odpadów, obsługi urządzeń sortujących i systemów separacji, kontroli jakości materiałów wejściowych oraz produktów otrzymanych z recyklingu;
- **3.3.1 – Technologie zapobiegania powstawaniu odpadów (GOZ)** – poprzez efekty uczenia się dotyczące ograniczania strat materiałowych, ponownego wykorzystania materiałów wtórnych oraz wdrażania rozwiązań wspierających gospodarkę obiegu zamkniętego;
- **3.3.2 – Technologie odzysku i recyklingu** – poprzez efekty uczenia się dotyczące rozróżniania materiałów podlegających recyklingowi, znajomości etapów procesów recyklingu oraz rozróżniania i doboru technologii recyklingu mechanicznego i chemicznego;
- **3.3.5 – Technologie segregacji odpadów** – poprzez efekt „Organizuje i przeprowadza sortowanie odpadów zgodnie z systemem segregacji i klasyfikacji” oraz kryterium polegające na prawidłowym przypisywaniu odpadów do poszczególnych frakcji na podstawie kryteriów materiałowych;
- **5.2.4 – Technologie recyklingu polimerów** – poprzez efekty uczenia się dotyczące rozpoznawania właściwości tworzyw **PET, HDPE i PVC**, przebiegu procesów ich przetwarzania, stosowania technologii recyklingu mechanicznego i chemicznego oraz oceny jakości materiałów wtórnych;
- **10.3 – Technologie odzysku surowców** – poprzez efekty uczenia się dotyczące oceny jakości odpadów wejściowych, kontroli parametrów materiałów wtórnych, identyfikowania przyczyn strat materiałowych oraz proponowania i wdrażania praktycznych rozwiązań zmniejszających straty materiałów.

Zakres usługi odpowiada potrzebom wskazanym w raporcie „Rynek pracy w obszarze zielonej gospodarki w województwie śląskim” z 2024 r., dotyczącym rozwoju zielonych miejsc pracy i zapotrzebowania przedsiębiorstw na kompetencje związane z gospodarką odpadami, efektywnym wykorzystaniem zasobów i transformacją środowiskową. Efekty uczenia się przygotowują m.in. do pracy w zakładach recyklingu, sortowniach, przedsiębiorstwach komunalnych, firmach produkcyjnych i podmiotach zajmujących się odzyskiem surowców.

Efekty są powiązane z zielonymi kompetencjami ESCO, w szczególności z klasyfikowaniem i sortowaniem odpadów, stosowaniem technologii recyklingu, kontrolą jakości materiałów wtórnych, ograniczaniem strat surowców oraz przestrzeganiem standardów środowiskowych i bezpieczeństwa. ESCO zalicza kompetencje związane z gospodarką odpadami, zapobieganiem zanieczyszczeniom i procesami produkcyjnymi do zielonych umiejętności rynku pracy.

Usługa rozwija również kompetencje GreenComp w obszarach: urzeczywistnianie wartości zrównoważonego rozwoju, akceptowanie złożoności w zrównoważonym rozwoju oraz działanie na rzecz zrównoważonego rozwoju, w szczególności myślenie systemowe, krytyczne ocenianie procesów, indywidualną i wspólną inicjatywę oraz odpowiedzialne ograniczanie zużycia zasobów i ilości odpadów.

#### **Warunki organizacyjne**

- usługa realizowana jest w formie teoretyczno-praktycznej, z wykorzystaniem prezentacji, ćwiczeń, analiz przypadków oraz pracy indywidualnej i zespołowej
- uczestnicy mają zapewniony dostęp do materiałów szkoleniowych, kart pracy oraz materiałów pomocniczych związanych z recyklingiem i gospodarką odpadami
- zajęcia praktyczne realizowane są w warunkach szkoleniowych, z wykorzystaniem przykładów, schematów, dokumentacji i scenariuszy zadań,
- szkolenie nie wymaga dostępu do specjalistycznej infrastruktury przemysłowej ani rzeczywistej linii technologicznej

**Usługa realizowana jest w godzinach zegarowych. Przerwy oraz walidacja efektów uczenia się są wliczone w czas trwania usługi.**

## **PROGRAM USŁUGI**

### **DZIEŃ I, godz. 9:00–17:00**

#### **4,5h teoria / 2,5h praktyka / 1h przerwa**

#### **09:00–10:30 – Recykling jako element zielonej transformacji i gospodarki obiegu zamkniętego**

##### **Forma: teoria**

- • znaczenie recyklingu dla ograniczania zużycia surowców pierwotnych i ilości odpadów;
- hierarchia postępowania z odpadami i zasady gospodarki obiegu zamkniętego;
- rodzaje materiałów podlegających recyklingowi;
- właściwości fizykochemiczne materiałów opakowaniowych;
- charakterystyka tworzyw PET, HDPE i PVC;
- wpływ prawidłowej segregacji na jakość odzyskiwanych surowców.

#### **10:30–12:00 – Procesy i technologie recyklingu materiałów**

##### **Forma: teoria**

- • etapy procesu recyklingu: zbieranie, sortowanie, oczyszczanie, rozdrabnianie i granulowanie;
- technologie sortowania i separacji odpadów;
- funkcje separatorów optycznych oraz urządzeń do rozdzielania materiałów;
- recykling mechaniczny i chemiczny – różnice, przebieg i zastosowanie;
- zastosowanie materiałów wtórnych otrzymanych w procesach recyklingu;
- wpływ technologii recyklingu na ograniczanie strat materiałowych i emisji.

#### **12:00–13:00 – Warsztaty: klasyfikacja i sortowanie odpadów**

##### **Forma: praktyka**

- • przypisywanie odpadów do właściwych frakcji;
- rozpoznawanie materiałów na podstawie ich cech;
- dobór sposobu segregacji do rodzaju odpadu;
- identyfikowanie zanieczyszczeń obniżających jakość surowców wtórnych;
- analiza błędów występujących podczas sortowania.

#### **13:00–14:00 – Przerwa**

#### **14:00–15:30 – Odpady niebezpieczne, dokumentacja i bezpieczeństwo procesów**

##### **Forma: teoria**

- • klasyfikacja odpadów niebezpiecznych;
- zasady specjalnego postępowania z odpadami niebezpiecznymi;
- dokumenty wymagane podczas ich transportu;
- zagrożenia występujące w zakładach recyklingu;
- środki ochrony indywidualnej i zbiorowej;
- zasady BHP podczas sortowania, przetwarzania i magazynowania odpadów.

#### **15:30–17:00 – Warsztaty: organizacja bezpiecznego procesu recyklingu**

##### **Forma: praktyka**

- • opracowanie sposobu organizacji stanowiska sortowania;
- dobór środków ochrony do zidentyfikowanych zagrożeń;

- analiza sytuacji awaryjnych i dobór działań zapobiegawczych;
- przygotowanie właściwego sposobu postępowania z odpadami niebezpiecznymi;
- komunikowanie problemów technicznych i zagrożeń w zespole.

## **DZIEŃ II – godz. 8:00–16:00**

### **3h teoria / 2,5h praktyka / 1h przerwa / 1,5h walidacja**

#### **08:00–09:30 – Urządzenia stosowane w sortowaniu i przetwarzaniu odpadów**

##### **Forma: teoria**

- budowa i zasady działania urządzeń sortujących;
- separatory optyczne i systemy rozdzielania materiałów;
- zasady uruchamiania i nadzorowania urządzeń;
- konserwacja profilaktyczna;
- typowe awarie urządzeń recyklingu;
- znaczenie prawidłowej obsługi urządzeń dla efektywności odzysku surowców.

#### **09:30–11:00 – Kontrola jakości surowców i materiałów wtórnych**

##### **Forma: teoria**

- ocena czystości i przydatności odpadów wejściowych;
- kryteria jakości materiałów kierowanych do przetwarzania;
- parametry fizyczne granulatu i innych materiałów wtórnych;
- wpływ zanieczyszczeń na jakość produktu końcowego;
- sposoby ograniczania strat surowców w procesie recyklingu;
- kontrola jakości jako element efektywnego gospodarowania zasobami.

#### **11:00–13:00 – Warsztaty: nadzorowanie procesu i ocena jakości recyklingu**

##### **Forma: praktyka**

- dobór urządzeń do określonych rodzajów materiałów;
- analiza parametrów pracy urządzeń i rozpoznawanie nieprawidłowości;
- ocena jakości odpadów wejściowych i materiałów wtórnych;
- identyfikowanie przyczyn strat materiałowych;
- opracowanie propozycji usprawnień procesu recyklingu;
- samodzielna ocena jakości wykonanej pracy.

#### **13:00–14:00 – Przerwa**

#### **14:00–14:30 – Współpraca i odpowiedzialność w zakładzie recyklingu**

##### **Forma: praktyka**

- przekazywanie informacji o awariach, zagrożeniach i problemach technicznych;
- współpraca z zespołem i wykonywanie zadań zgodnie z procedurami;
- zgłaszanie propozycji usprawnień;
- reagowanie na zmiany technologiczne i organizacyjne;
- odpowiedzialność za jakość pracy i ograniczanie strat materiałowych.

#### **14:30–16:00 – Walidacja efektów uczenia się / egzamin certyfikujący**

##### **Forma: walidacja**

- test teoretyczny;
- obserwacja w warunkach symulowanych na podstawie scenariusza zadania praktycznego i arkusza obserwacji.

# **Harmonogram**

Liczba pozycji harmonogramu: 12

| Przedmiot / temat                                                                               | Typ aktywności | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <div>1 z 12</div> Recykling jako element zielonej transformacji i gospodarki obiegu zamkniętego | Zajęcia        | Tomasz Madejski | 28-11-2026            | 09:00               | 10:30               | 01:30         |
| <div>2 z 12</div> Procesy i technologie recyklingu materiałów                                   | Zajęcia        | Tomasz Madejski | 28-11-2026            | 10:30               | 12:00               | 01:30         |
| <div>3 z 12</div> Warsztaty: klasyfikacja i sortowanie odpadów                                  | Zajęcia        | Tomasz Madejski | 28-11-2026            | 12:00               | 13:00               | 01:00         |
| <div>4 z 12</div> -                                                                             | Przerwa        | -               | 28-11-2026            | 13:00               | 14:00               | 01:00         |
| <div>5 z 12</div> Odpady niebezpieczne , dokumentacja i bezpieczeństwo procesów                 | Zajęcia        | Tomasz Madejski | 28-11-2026            | 14:00               | 15:30               | 01:30         |
| <div>6 z 12</div> Warsztaty: organizacja bezpiecznego procesu recyklingu                        | Zajęcia        | Tomasz Madejski | 28-11-2026            | 15:30               | 17:00               | 01:30         |
| <div>7 z 12</div> Urządzenia stosowane w sortowaniu i przetwarzaniu odpadów                     | Zajęcia        | Tomasz Madejski | 29-11-2026            | 08:00               | 09:30               | 01:30         |
| <div>8 z 12</div> Kontrola jakości surowców i materiałów wtórnych                               | Zajęcia        | Tomasz Madejski | 29-11-2026            | 09:30               | 11:00               | 01:30         |

| Przedmiot / temat                                                            | Typ aktywności | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <div>9 z 12</div> Warsztaty: nadzorowanie procesu i ocena jakości recyklingu | Zajęcia        | Tomasz Madejski | 29-11-2026            | 11:00               | 13:00               | 02:00         |
| <div>10 z 12</div> -                                                         | Przerwa        | -               | 29-11-2026            | 13:00               | 14:00               | 01:00         |
| <div>11 z 12</div> Współpraca i odpowiedzialność w zakładzie recyklingu      | Zajęcia        | Tomasz Madejski | 29-11-2026            | 14:00               | 14:30               | 00:30         |
| <div>12 z 12</div> -                                                         | Walidacja      | -               | 29-11-2026            | 14:30               | 16:00               | 01:30         |

## Podsumowanie

| Rodzaj godzin                        | Liczba godzin |
|--------------------------------------|---------------|
| Suma godzin zegarowych usługi        | 16:00         |
| w tym suma godzin zajęć              | 12:30         |
| w tym suma godzin walidacji          | 01:30         |
| w tym suma przerw                    | 02:00         |
| Suma godzin dydaktycznych bez przerw | 18:30         |

## Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania ze zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

## Cennik

| Rodzaj ceny | Cena |
|-------------|------|
|-------------|------|

|                                           |              |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 6 273,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 5 100,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 392,06 PLN   |
| Koszt osobogodziny netto                  | 318,75 PLN   |
| W tym koszt walidacji brutto              | 369,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 300,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 123,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 100,00 PLN   |

### Liczba godzin usługi

| Rodzaj godzin                   | Liczba godzin |
|---------------------------------|---------------|
| Liczba godzin zegarowych usługi | 16:00         |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### Tomasz Madejski

Trener, coach i mówca motywacyjny specjalizujący się w zrównoważonym rozwoju, ochronie środowiska, ESG, gospodarce o obiegu zamkniętym oraz gospodarce odpadami. Od ponad 20 lat działa w obszarze rozwoju kompetencji, a od kilkunastu lat prowadzi szkolenia i doradztwo dla firm i instytucji. W ostatnich latach koncentruje się na wdrażaniu strategii środowiskowych, ograniczaniu zużycia zasobów, redukcji odpadów i emisji oraz poprawie efektywności procesów. Posiada wiedzę i doświadczenie szkoleniowe w zakresie segregacji i klasyfikacji odpadów, recyklingu mechanicznego i chemicznego, odzysku surowców, przetwarzania tworzyw sztucznych, kontroli jakości materiałów wtórnych, ograniczania strat materiałowych oraz zasad BHP i postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Omawia działanie systemów sortowania i separacji, w tym separatorów optycznych, oraz zasady nadzorowania procesów recyklingu. W pracy szkoleniowej łączy wiedzę środowiskową z zarządzaniem zmianą i komunikacją. Certyfikaty i szkolenia z ostatnich 5 lat: „Sustainable Business and ESG Reporting” (2023), „Zarządzanie śladem węglowym i strategię redukcji emisji” (2023), „Gospodarka o obiegu zamkniętym i efektywność zasobowa” (2024), „Technologie recyklingu i gospodarka odpadami” (2024), „Recykling tworzyw sztucznych i materiały wtórne” (2025), „Bezpieczeństwo w gospodarce odpadami” (2025). Kompetencje są aktualizowane.

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

### Materiały udostępniane w trakcie realizacji usługi:

1. skrypt szkoleniowy,
2. prezentacja szkoleniowa,
3. notatnik i długopis,
4. karty pracy i arkusze ćwiczeń,
5. przykładowe schematy procesów recyklingu i segregacji odpadów,
6. materiały pomocnicze dotyczące gospodarki obiegu zamkniętego, technologii recyklingu, jakości surowców wtórnych oraz zasad BHP.

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy korzystają z materiałów dydaktycznych, przykładów, dokumentacji i scenariuszy zadań przygotowanych przez organizatora.

## Informacje dodatkowe

**Dostępność i walidacja:** Zapewniamy równy dostęp do usługi. Na zgłoszenie uczestnika uzgadniamy równoważne formy materiałów (np. większa czcionka, alternatywny sposób prezentacji wyników).

Kontakt: **Koordynator ds. dostępności – Magdalena Kudzia, [m.kudzia@change.info.pl](mailto:m.kudzia@change.info.pl), 574 454 645** (potwierdzenie do 2 dni roboczych).

Podstawa zwolnienia z VAT:

Zwolnienie na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług, w przypadku usług kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego finansowanych w co najmniej 70% ze środków publicznych

## Adres

al. Księdza Biskupa Juliusza Bursche 3/-  
43-460 Wisła  
woj. śląskie

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



**Elżbieta Sipko**

**E-mail** [e.sipko@change.info.pl](mailto:e.sipko@change.info.pl)

**Telefon** (+48) 536 150 179