



Proces gotowy do automatyzacji – mapowanie, standaryzacja i wybór punktów automatyzacji w procesach produkcyjnych - szkolenie

Numer usługi 2026/08/31/41090/3779528

3 739,20 PLN brutto

3 040,00 PLN netto

233,70 PLN brutto/h

190,00 PLN netto/h

284,58 PLN cena rynkowa ⓘ

AYP SPÓŁKA Z
OGRA NICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,6 / 5

93 oceny

- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 zdalna w czasie rzeczywistym
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 16:00 h
- 📅 27.10.2026 do 28.10.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem

Grupa docelowa usługi

Grupą docelową szkolenia są osoby odpowiedzialne za doskonalenie i przygotowanie procesów produkcyjnych do automatyzacji, w szczególności kierownicy produkcji, liderzy zmian i brygadziści, inżynierowie procesu, inżynierowie produkcji, specjaliści ds. Lean/ciągłego doskonalenia, a także osoby planujące projekty automatyzacji i robotyzacji w zakładach produkcyjnych. Szkolenie przeznaczone jest dla osób na poziomie od średnio zaawansowanego do zaawansowanego, które znają podstawy pracy w środowisku produkcyjnym i chcą uporządkować oraz usystematyzować podejście do mapowania procesów, identyfikacji strat, standaryzacji oraz wyboru punktów automatyzacji. Oferta odpowiada na potrzeby świadomego przygotowania procesów do wdrożeń technologii, minimalizacji ryzyka „automatyzacji chaosu” oraz podejmowania decyzji inwestycyjnych na podstawie mierzalnych kryteriów biznesowych, technicznych i operacyjnych.

Minimalna liczba uczestników

5

Maksymalna liczba uczestników

15

Data zakończenia rekrutacji

26-10-2026

Forma prowadzenia usługi

zdalna w czasie rzeczywistym

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem edukacyjnym szkolenia jest przygotowanie uczestnika do samodzielnego mapowania, analizowania i standaryzowania procesów produkcyjnych oraz wyboru punktów o najwyższym potencjale automatyzacji. Uczestnik będzie potrafił opracować mapy Current i Future State, zidentyfikować straty i wąskie gardła, ocenić opłacalność automatyzacji oraz przygotować roadmapę wdrożenia wraz z KPI procesu.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje relację między Lean Manufacturing, standaryzacją a automatyzacją w kontekście przygotowania procesu produkcyjnego.	Uczestnik omawia, w jaki sposób kolejność: stabilizacja procesu, standaryzacja i dopiero potem automatyzacja wpływa na efektywność i ryzyko utrwalania problemów.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Analizuje kryteria gotowości procesu produkcyjnego do automatyzacji oraz kryteria wyboru operacji do automatyzacji.	Uczestnik wyjaśnia, jak takie kryteria jak stabilność, powtarzalność, wolumen, ergonomia, bezpieczeństwo, jakość i dostępność danych wpływają na decyzję o automatyzacji.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Mapuje stan obecny procesu produkcyjnego, identyfikując przepływ materiałów, informacji i odpowiedzialności oraz podstawowe parametry przepływu.	Uczestnik tworzy mapę Current State dla wybranego procesu, przedstawiając na niej przepływ materiałów, informacji, odpowiedzialności, czasy, zapasy i punkty przekazania pracy.	Analiza dowodów i deklaracji
Identyfikuje straty, wąskie gardła i źródła niestabilności w procesie oraz wskazuje operacje generujące najwyższy koszt, ryzyko lub opóźnienie.	Uczestnik opracowuje heatmapę strat i ograniczeń na podstawie mapy procesu, zaznaczając obszary siedmiu rodzajów marnotrawstwa, wąskie gardła i kluczowe źródła niestabilności.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Projektuje docelowy przebieg procesu Future State z uwzględnieniem uproszczenia przepływu, zbalansowania pracy, standaryzacji i punktów automatyzacji.	Uczestnik opracowuje mapę Future State dla analizowanego procesu, wskazując na niej wyeliminowane czynności zbędne, zbalansowane obciążenie operacji oraz zaplanowane punkty automatyzacji.	Analiza dowodów i deklaracji
Organizuje roadmapę wdrożenia automatyzacji, określając priorytety działań, role, odpowiedzialności oraz kluczowe KPI dla procesu.	Uczestnik przedstawia przygotowaną roadmapę wdrożenia z przypisanymi właścicielami działań, terminami, priorytetami oraz zestawem KPI do monitorowania jakości, wydajności i trwałości nowych standardów.	Analiza dowodów i deklaracji

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Moduł I: Automatyzacja jako etap doskonalenia procesu• Relacja Lean Manufacturing, standaryzacji i automatyzacji. • Kiedy technologia zwiększa efektywność, a kiedy jedynie utrzuca problemy. • Kryteria gotowości procesu produkcyjnego do dalszej automatyzacji. • Warsztat: Wybór procesu do analizy i określenie jego granic.

Moduł II: Mapowanie procesu Current State• Identyfikacja przepływu materiałów, informacji i odpowiedzialności. • Podstawy Value Stream Mapping oraz obserwacja procesu w Gemba. • Pomiar czasów, oczekiwania, zapasów i punktów przekazania pracy. • Warsztat: Budowa mapy Current State dla wybranego procesu.

Moduł III: Straty, wąskie gardła i źródła niestabilności• Identyfikacja 7 rodzajów marnotrawstwa w procesie produkcyjnym. • Analiza Cycle Time, Lead Time, jakości i ograniczeń przepływu. • Wskazywanie operacji generujących największy koszt, ryzyko lub opóźnienie. • Warsztat: Heatmapa strat i ograniczeń procesu.

Moduł IV: Standaryzacja jako fundament automatyzacji• Stabilność procesu, Standard Work i jednoznaczne zasady wykonania. • Wykorzystanie 5S i zarządzania wizualnego do ograniczania zmienności. • Uporządkowanie wyjątków, błędów i punktów decyzyjnych przed wdrożeniem technologii. • Warsztat: Opracowanie standardu dla wybranego etapu procesu.

Moduł V: Ocena potencjału i wybór punktów automatyzacji• Kryteria: powtarzalność, wolumen, ergonomia, bezpieczeństwo, jakość i dostępność danych. • Ocena kosztu obecnego działania oraz potencjalnych korzyści z automatyzacji. • Macierz priorytetyzacji kandydatów i odróżnianie Quick Wins od projektów strategicznych. • Warsztat: Ocena i ranking operacji do automatyzacji.

Moduł VI: Projektowanie Future State• Uproszczenie przepływu przed wdrożeniem technologii. • Balansowanie pracy i eliminacja zbędnych czynności w procesie docelowym. • Przygotowanie procesu do współpracy z systemami automatyki i robotyzacji. • Warsztat: Mapa Future State z oznaczonymi punktami automatyzacji.

Moduł VII: Roadmapa wdrożenia i KPI procesu• Plan działań przygotowujących proces do automatyzacji. • Role, odpowiedzialności i zarządzanie zmianą podczas wdrożenia. • Dobór KPI do monitorowania jakości, wydajności i trwałości nowych standardów. • Warsztat końcowy: Roadmapa wdrożenia z priorytetami i właścicielami działań.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 15 Moduł I: Automatyzacja jako etap doskonalenia procesu	Zajęcia	Magdalena Szot	27-10-2026	08:00	09:30	01:30
2 z 15 -	Przerwa	-	27-10-2026	09:30	09:45	00:15
3 z 15 Moduł II: Mapowanie procesu Current State	Zajęcia	Magdalena Szot	27-10-2026	09:45	11:45	02:00
4 z 15 -	Przerwa	-	27-10-2026	11:45	12:15	00:30
5 z 15 Moduł III: Straty, wąskie gardła i źródła niestabilności	Zajęcia	Magdalena Szot	27-10-2026	12:15	14:00	01:45
6 z 15 -	Przerwa	-	27-10-2026	14:00	14:15	00:15
7 z 15 Moduł IV: Standaryzacja jako fundament automatyzacji	Zajęcia	Magdalena Szot	27-10-2026	14:15	16:00	01:45
8 z 15 Moduł V: Ocena potencjału i wybór punktów automatyzacji	Zajęcia	Magdalena Szot	28-10-2026	08:00	10:00	02:00
9 z 15 -	Przerwa	-	28-10-2026	10:00	10:15	00:15
10 z 15 Moduł VI: Projektowanie Future State	Zajęcia	Magdalena Szot	28-10-2026	10:15	12:15	02:00
11 z 15 -	Przerwa	-	28-10-2026	12:15	12:45	00:30
12 z 15 Moduł VII: Roadmapa wdrożenia i KPI procesu	Zajęcia	Magdalena Szot	28-10-2026	12:45	14:45	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 15 -	Przerwa	-	28-10-2026	14:45	15:00	00:15
14 z 15 Moduł VII: Roadmapa wdrożenia i KPI procesu	Zajęcia	Magdalena Szot	28-10-2026	15:00	15:30	00:30
15 z 15 -	Walidacja	-	28-10-2026	15:30	16:00	00:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	16:00
w tym suma godzin zajęć	13:30
w tym suma godzin walidacji	00:30
w tym suma przerw	02:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	18:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

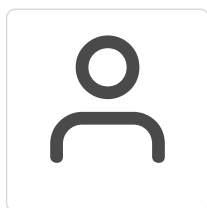
Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 739,20 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 040,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	233,70 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	16:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Magdalena Szot

Trenerka i konsultantka biznesowa specjalizuje się w doskonaleniu procesów produkcyjnych, wdrażaniu filozofii Lean Manufacturing oraz rozwijaniu kompetencji menedżerskich. Wieloletnie doświadczenie zdobyte w środowisku produkcyjnym pozwala jej skutecznie wspierać organizacje w zwiększaniu efektywności operacyjnej, budowaniu zaangażowanych zespołów oraz rozwijaniu kultury ciągłego doskonalenia. Łączy praktyczną wiedzę z zakresu optymalizacji procesów, zarządzania wizualnego i metod Kaizen z umiejętnością rozwijania kompetencji liderów odpowiedzialnych za codzienne zarządzanie zespołami produkcyjnymi. Szczególną uwagę poświęca budowaniu środowiska pracy opartego na zaufaniu, odpowiedzialności i skutecznej komunikacji. Prowadzone przez nią szkolenia mają charakter praktycznych warsztatów, z których znaczna część realizowana jest bezpośrednio na hali produkcyjnej. Uczestnicy uczą się wykorzystywać narzędzia Lean, takie jak 5S, SMED, standaryzacja procesów, zarządzanie wizualne czy metody rozwiązywania problemów, przekładając zdobytą wiedzę na konkretne usprawnienia w codziennej pracy. Trenerka wspiera również menedżerów w zakresie budowania autorytetu, efektywnego delegowania zadań, rozwijania samodzielności pracowników oraz zwiększania zaangażowania zespołów. Dzięki doświadczeniu zdobytemu podczas tysięcy godzin szkoleń i warsztatów wdrożeniowych skutecznie pomaga organizacjom osiągać trwałe rezultaty w obszarze efektywności produkcji, rozwoju kompetencji.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik po szkoleniu otrzyma materiał w formie prezentacji.

Warunki techniczne

Uczestnik powinien dysponować komputerem lub urządzeniem mobilnym (laptop, tablet) wyposażonym w kamerę oraz mikrofon. Wymagane jest stabilne połączenie z Internetem (zalecana prędkość min. 10 Mb/s).

Szkolenie realizowane jest za pośrednictwem platformy Zoom – uczestnik powinien posiadać zainstalowaną aplikację Zoom lub korzystać z aktualnej wersji przeglądarki internetowej. Przed rozpoczęciem szkolenia zaleca się sprawdzenie działania sprzętu (kamera, mikrofon, głośniki) oraz połączenia internetowego.

Uczestnik otrzymuje link do spotkania przed szkoleniem. Zaleca się dołączenie do spotkania z cichego miejsca, umożliwiającego aktywny udział w zajęciach, w tym udział w ćwiczeniach i dyskusjach.

Kontakt



MAGDALENA CZERNIAK

E-mail magda.czerniak@ayprime.pl

Telefon (+48) 784 170 725