



KEEP SAFETY BHP
KRZYSZTOF
SĄCZAWA

Brak ocen dla tego dostawcy

Szkolenie - Aplikacja folii ochronnej PPF na elementy małe i duże (lusterka, full front, maska) w auto detailingu. Warsztaty z wykorzystaniem zielonych kompetencji i produktów proekologicznych (kwalifikacje)

Numer usługi 2026/08/05/206178/3730252

📍 Boleśław

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 19:15 h

📅 23.10.2026 do 29.10.2026

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

259,74 PLN brutto/h

259,74 PLN netto/h

200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Transport i motoryzacja / Motoryzacja
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do: - osób pracujących lub planujących pracę w branży auto detailingu, myjniach, warsztatach i salonach samochodowych; - właścicieli i pracowników firm pielęgnacji pojazdów, chcących poszerzyć ofertę o oklejanie folią PPF (małe i duże elementy); - osób chcących zdobyć praktyczne, potwierdzone kwalifikacje z aplikacji folii PPF — od małych elementów po full front i maskę; - osób zainteresowanych zielonymi kompetencjami w motoryzacji (folia chroni lakier = mniej renowacji i odpadów; ograniczanie odpadów foliowych; bezpieczna chemia); - osób chcących działać w sektorach zielonej gospodarki i zrównoważonej motoryzacji regionu śląskiego; - uczestników projektów dofinansowanych z UE, w szczególności Funduszy Europejskich dla Śląskiego 2021–2027. Szkolenie warsztatowe (realne pojazdy), bez wymogu doświadczenia. Duże elementy (maska, full front) — praktyka na wybranych panelach pod okiem trenera.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	20
Data zakończenia rekrutacji	22-10-2026

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie potwierdza przygotowanie do samodzielnego oklejania folią ochronną PPF elementów małych (klamki, progi, reflektory, lampy, ekran radia, lusterka) oraz – jako technika i praktyka na panelach pod nadzorem trenera – dużych (full front i maska): przygotowania powierzchni, doboru wykrojów i płynów, aplikacji (formowanie, tucking, łączenia), oceny jakości i pielęgnacji. Uczestnik ogranicza odpady foliowe, uwzględnia koniec życia folii i stosuje zasady zrównoważonej pracy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje folię ochronną PPF, jej rodzaje i właściwości, zakres zastosowań (małe i duże elementy) oraz zasady BHP i proekologicznej pracy	Charakteryzuje folię PPF (ochrona lakieru, właściwości samoregenerujące), rodzaje folii i różnice zastosowań na małych i dużych elementach	Test teoretyczny
	Opisuje zasady BHP, bezpiecznej i proekologicznej pracy (chemia nisko-LZO, gospodarka odpadami foliowymi) oraz dobór ŚOI	Test teoretyczny
Dobiera narzędzia, płyny i wykroje oraz przygotowuje powierzchnie i elementy do oklejania	Dobiera rakle, płyny montażowe i aktywujące, nóż i opalarkę oraz przygotowuje elementy (mycie, dekontaminacja, odtłuszczenie)	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Dobiera gotowe wykroje z plotera lub docięcie ręczne, planując docięcia tak, aby ograniczać odpady folii (zwłaszcza na dużych panelach)	Analiza dowodów i deklaracji
Aplikuje folię PPF na małych elementach, w tym profilowanych i przeziernych oraz na lusterkach	Aplikuje folię na wnękach klamek, progach, progu bagażnika, reflektorach, lampach tylnych i ekranie radia z obróbką krawędzi	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Aplikuje folię na lusterkach (element wypukły/złożony), formując folię i eliminując pęcherze i zagniecenia	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Aplikuje folię PPF na masce lub jej fragmencie (duży panel) pod nadzorem trenera, z zachowaniem bezszwowości i obróbką krawędzi Aplikuje folię PPF na wybranym elemencie full front (błotnik, fragment zderzaka, reflektor) pod nadzorem trenera, z łączeniami i obróbką krawędzi	Formuje folię na dużym, zakrzywionym panelu (maska lub jej fragment) pod nadzorem trenera: naciąganie, opalanie, tucking krawędzi	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Ocenia jakość wykonanego panelu (równość, brak pęcherzy, krawędzie), koryguje niedoskonałości i dokumentuje efekt Wykonuje aplikację folii PPF na wybranym elemencie full front (np. błotnik, fragment zderzaka, reflektor) pod nadzorem trenera, wykonując łączenia i przejścia	Analiza dowodów i deklaracji Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Ocenia jakość wykonanego elementu (krawędzie, brak pęcherzy), koryguje niedoskonałości i dokumentuje efekt	Analiza dowodów i deklaracji
Stosuje zasady zrównoważonej pracy: ogranicza i mierzy odpady foliowe oraz wykorzystuje trwałość folii (GOZ) Odróżnia rzetelną komunikację ekologiczną od greenwashingu w ofercie usług oklejania PPF	Ogranicza odpady foliowe (planowanie rozkroju, wykorzystanie ścinków, wykroje z plotera) oraz oblicza procentową redukcję odpadu i wskaźnik wykorzystania materiału, dokumentując ilość odpadów	Analiza dowodów i deklaracji
	Porównuje ślad środowiskowy scenariusza wymiany / ponownego lakierowania elementu z zastosowaniem PPF (emisje LZO, zużycie materiałów) i wyjaśnia rolę folii w przedłużaniu życia lakieru w odniesieniu do GOZ, Dyrektywy UE 2008/98/WE i Europejskiego Zielonego Ładu Odróżnia uzasadnione twierdzenia środowiskowe od greenwashingu i formułuje rzetelny przekaz o trwałości i proekologiczności usług	Test teoretyczny Test teoretyczny
	Wskazuje mierzalne korzyści środowiskowe folii: ograniczenie renowacji i lakierowania, mniej odpadów	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://my-ps.eu/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	KEEP SAFETY BHP KRZYSZTOF SĄCZAWA
Nazwa Podmiotu certyfikującego	FUNDACJA MY PERSONALITY SKILLS

Program

DZIEŃ 1 – piątek, 16:00 (4 h zajęć): wprowadzenie, narzędzia i małe elementy

Moduł 1 – Wprowadzenie do folii PPF: właściwości, rodzaje, BHP i proekologiczna praca (1 h, teoria)

- Czym jest folia PPF (paint protection film): ochrona lakieru, właściwości samoregenerujące, rodzaje folii; zakres szkolenia (małe i duże elementy).
- BHP i bezpieczna, proekologiczna praca: chemia nisko-LZO, gospodarka odpadami foliowymi i chemicznymi, dobór ŚOI.
- Zielony wątek: folia PPF chroni lakier → przedłuża żywotność powłoki lakierniczej, ogranicza lakierowanie, renowacje i odpady (GOZ).

Moduł 2 – Narzędzia, płyny i wykroje; przygotowanie powierzchni (1 h, teoria/praktyka)

- Narzędzia i materiały: rakle, płyny montażowe i aktywujące, nóż, opalarka; przygotowanie stanowiska.
- Wykroje z plotera vs docinanie ręczne; planowanie docięć ograniczające odpady folii (istotne przy dużych panelach – wątek zielony).
- Przygotowanie powierzchni i elementów: mycie, dekontaminacja, odtłuszczenie; inspekcja lakieru i zapewnienie warunków bezpyłowych/kontrolowanych.

Moduł 3 – Praktyka: małe elementy cz. 1 – wnęki klamek, progi, próg bagażnika (2 h, praktyka)

- Technika bazowa: nakładanie płynu, pozycjonowanie, wyciąganie folii rakłą, praca z zakładkami.
- Oklejanie wnęk pod klamki, progów wejściowych oraz progu (listwy) załadunkowego bagażnika; obróbka krawędzi.

DZIEŃ 2 – sobota, 09:00 (6 h zajęć): małe elementy (+ lusterka) i przejście na duże

Moduł 4 – Praktyka: małe elementy cz. 2 – reflektory, lampy tylne, ekran radia, lusterka (2 h, praktyka)

- Aplikacja na powierzchniach zakrzywionych i przeziernych: reflektory, lampy tylne, ekran radia/nawigacji.
- Lusterka – element wypukły i złożony: formowanie folii, obróbka krawędzi, eliminacja pęcherzy i zagnieceń.

Moduł 5 – Duże elementy: teoria i technika (1 h, teoria)

- Specyfika dużych paneli: full front (zderzak przedni, błotniki, reflektory) oraz maska.
- Wykroje z plotera dla dużych paneli, planowanie łączów, technika naciągania i opalania, tucking (zakładanie na krawędzie), bezszwowość.
- ZIELONY komponent – gospodarka odpadami foliowymi i planowanie rozkroju (wykroje z plotera, wykorzystanie ścinków) = mniej odpadu na dużych powierzchniach (GOZ); produkt uczestnika: plan rozkroju / rejestr ścinków (dowód do walidacji).

Moduł 6 – Praktyka: maska lub jej fragment – duży panel (3 h, praktyka) [moduł kluczowy]

- Aplikacja folii na masce lub jej fragmencie (duży panel) pod okiem trenera: przygotowanie, pozycjonowanie arkusza, formowanie na łukach.
- Naciąganie i opalanie folii, tucking krawędzi, uzyskiwanie równej, bezpęcherzowej powłoki.
- Praca pod okiem trenera; kontrola bieżąca i korekta typowych błędów na dużym panelu.

DZIEŃ 3 – niedziela, 09:00 (6 h zajęć + 1 h walidacji): full front, zrównoważony detailing, wykończenie

Moduł 7 – Praktyka: full front – wybrane elementy (zderzak, błotnik, reflektor) (3 h, praktyka) [moduł kluczowy]

- Aplikacja folii na wybranych elementach full front (zderzak, błotnik, reflektor) pod okiem trenera – panele złożone, zakrzywione; nie zakłada oklejania całego auta przez każdego uczestnika.
- Prawidłowe łączenia i przejścia między elementami; obróbka krawędzi i elementów optycznych (reflektory).
- Ocena jakości wykonanych elementów i usuwanie niedoskonałości.

Moduł 8 – Zrównoważony detailing PPF: odpady, trwałość, ślad środowiskowy, bez greenwashingu (2 h, ~1 h teoria / ~1 h praktyka) [moduł kluczowy – ZIELONY]

- Folia PPF jako ochrona lakieru = przedłużenie życia pojazdu (gospodarka o obiegu zamkniętym, ograniczanie odpadów lakierniczych i materiałochłonności).
- Uczciwy bilans cyklu życia folii PPF: folia to tworzywo sztuczne (pochodne ropy), trudne w recyklingu i stające się odpadem po zdjęciu – dlatego zielona wartość leży w PRZEDŁUŻANIU życia lakieru i w ograniczaniu oraz prawidłowej utylizacji odpadu foliowego, a NIE w „ekologiczności” samej folii (komunikacja bez greenwashingu).
- Ograniczanie odpadów foliowych: planowanie docięć, wykorzystanie ścinków, wykroje z plotera (szczególnie przy dużych panelach).
- ZUŻYCIE MATERIAŁU (praktyka pomiarowa): obliczanie PROCENTOWEJ REDUKCJI ODPADU folii dzięki planowaniu rozkroju i wykrojom z plotera, wyznaczanie WSKAŹNIKA WYKORZYSTANIA MATERIAŁU (powierzchnia folii wykorzystana / zużyta) oraz DOKUMENTOWANIE ilości odpadów foliowych (rejestr ścinków) – produkt uczestnika, dowód do walidacji.
- ŚLAD ŚRODOWISKOWY (analiza porównawcza): porównanie scenariusza WYMIANY elementu i PONOWNEGO LAKIEROWANIA z zastosowaniem folii PPF – wpływ na emisje (LZO z lakierowania), zużycie materiałów i energii; folia ograniczająca uszkodzenia i renowacje przedłuża życie lakieru (przy uczciwym uwzględnieniu, że sama folia staje się odpadem po zdjęciu).
- PODSTAWY PRAWNE i strategiczne: hierarchia postępowania z odpadami i zasady gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ) wg ramowej Dyrektywy UE o odpadach 2008/98/WE, cele Europejskiego Zielonego Ładu oraz Planu działania UE dotyczącego GOZ (zapobieganie odpadom, dłuższe życie produktów, efektywność materiałowa).
- Bezpieczna, nisko-emisyjna chemia; gospodarka odpadami (folia, opakowania, chemia); komunikacja bez greenwashingu (mieralne korzyści).
- Praktyka: mini-audyt odpadów foliowych i chemicznych na własnym stanowisku wraz z planem ich ograniczenia oraz obliczeniem redukcji odpadu i wskaźnika wykorzystania materiału (produkt uczestnika – dowód do walidacji).

Moduł 9 – Wykończenie, pielęgnacja i koniec życia folii – aspekt środowiskowy (1 h, teoria/praktyka) [wątek zielony]

- Wykończenie krawędzi i kontrola końcowa jakości; proekologiczne środki pielęgnacyjne (nisko-LZO) oraz zasady bezpiecznej eksploatacji folii.
- Koniec życia folii: bezpieczny demontaż i zdejmowanie zużytej folii, segregacja i prawidłowa utylizacja odpadu foliowego (u wykonawcy i u klienta).
- Przedłużanie żywotności lakieru dzięki folii = mniej renowacji i lakierowania (GOZ); przekazanie klientowi zaleceń pielęgnacji i utylizacji.

WALIDACJA (1 h) – niezależny egzaminator (podmiot zewnętrzny)

- Test teoretyczny, obserwacja w warunkach rzeczywistych (zadanie praktyczne) oraz analiza dowodów i deklaracji; walidacja niezależna od trenera prowadzącego kurs.

Zakotwiczenie 10.17 (zielone): definicja zielonych umiejętności (FERS) – wiedza, umiejętności i kompetencje społeczne oraz wartości potrzebne do życia i pracy w zasobooszczędnej i zrównoważonej gospodarce. GreenComp (kompetencje realnie rozwijane): 2.1 myślenie systemowe (cykl życia lakieru/pojazdu – folia PPF przedłuża życie lakieru), 3.3 myślenie eksploracyjne / gospodarka o obiegu zamkniętym (przedkładanie jakości nad ilość, ponowne użycie i naprawa – mniej lakierowania i odpadów; wykorzystanie ścinków folii), 4.3 indywidualna inicjatywa (mniejsze i efektywniejsze zużycie zasobów – planowanie docięć i wykroje z plotera, chemia nisko-LZO), 2.2 myślenie krytyczne (rozpoznawanie greenwashingu). PRT WSL 2019–2030, obszar 3 „Technologie ochrony środowiska”: 3.3 gospodarowanie odpadami (3.3.1 zapobieganie – GOZ, 3.3.2 odzysk i recykling), 3.5 ochrona powietrza (3.5.1 ograniczanie emisji – LZO). RSI Województwa Śląskiego 2030: inteligentna specjalizacja „zielona gospodarka” – „środowiskowe technologie przemysłu motoryzacyjnego”, gospodarka odpadami, efektywność materiałowa. PODSTAWY PRAWNE i strategiczne (UE): gospodarka o obiegu zamkniętym (GOZ), ramowa Dyrektywa UE o odpadach 2008/98/WE (hierarchia postępowania z odpadami: zapobieganie → ponowne użycie → recykling), Europejski Zielony Ład oraz Plan działania UE dotyczący gospodarki o obiegu zamkniętym – do których nawiązuje ograniczanie i mierzenie odpadów foliowych, efektywność materiałowa oraz przedłużanie życia lakieru. Zielone umiejętności ESCO: „gromadzić odpady przemysłowe”, „identyfikować rodzaje odpadów”, „przyjmować sposoby na ograniczenie zanieczyszczenia”.

Usługa realizowana jest w ramach projektu dla województwa śląskiego (Działanie 10.17, Fundusz Sprawiedliwej Transformacji), a jej uczestnikami są osoby zamieszkujące lub pracujące na terenie województwa śląskiego, spełniające kryteria kwalifikowalności określone w regulaminie operatora.

Wybór miejsca realizacji szkolenia w województwie małopolskim (ul. Kluczeńska 18, 32-329 Bolesław) wynika wyłącznie z konieczności zapewnienia najwyższej jakości praktycznej nauki aplikacji folii ochronnych PPF oraz rzetelnej walidacji efektów uczenia się. Szkolenie ma charakter intensywnych warsztatów i wymaga specjalistycznej hali detailingowej wyposażonej w wydzielone stanowiska aplikacyjne,

kontrolowane warunki pracy (czystość, temperatura i wilgotność), profesjonalne oświetlenie inspekcyjne, ploter do przygotowywania wykrojów folii PPF, specjalistyczne narzędzia aplikacyjne oraz pojazdy i elementy przeznaczone do ćwiczeń praktycznych, w tym aplikacji na lusterkach, masce i elementach typu full front. Obiekt zapewnia warunki niezbędne do prawidłowego formowania folii, kontroli jakości wykonanej aplikacji oraz osiągnięcia wszystkich efektów uczenia się. Realizacja szkolenia w obiektach o niższym standardzie mogłaby negatywnie wpłynąć na jakość kształcenia i wiarygodność procesu walidacji. Lokalizacja znajduje się w bezpośrednim sąsiedztwie województwa śląskiego, a organizator zapewnia wszystkim uczestnikom bezpłatny transport w obie strony oraz nocleg, finansowane w całości ze środków własnych. Koszty te nie stanowią kosztów kwalifikowanych projektu ani kosztów ponoszonych przez uczestników. Realizacja usługi poza granicami województwa śląskiego nie wpływa na kwalifikowalność uczestników ani osiągnięcie celów projektu. Wybór miejsca podyktowany jest wyłącznie względami merytorycznymi i jakościowymi oraz dostępnością specjalistycznej infrastruktury, której odpowiednika o porównywalnym standardzie nie zapewniają dostępne obiekty na terenie województwa śląskiego.

Po pozytywnym zakończeniu procesu walidacji uczestnik uzyskuje kwalifikację potwierdzoną certyfikatem wydawanym przez Fundację MY PERSONALITY SKILLS.

NAZWA KWALIFIKACJI: Specjalista ds. aplikacji folii ochronnej PPF z elementami zrównoważonego rozwoju

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 16

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 16 Moduł 1 – Wprowadzenie do PPF: właściwości, rodzaje folii, BHP i proekologiczna praca; zakres (małe i duże elementy)	Zajęcia	MATEUSZ GÓRA	23-10-2026	16:00	17:00	01:00
2 z 16 Moduł 2 – Narzędzia, płyny i wykroje (plotter vs docinanie); przygotowanie powierzchni	Zajęcia	MATEUSZ GÓRA	23-10-2026	17:00	18:00	01:00
3 z 16 -	Przerwa	-	23-10-2026	18:00	18:15	00:15
4 z 16 Moduł 3 – Praktyka: małe elementy cz. 1 (wnęki klamek, progi, próg bagażnika)	Zajęcia	MATEUSZ GÓRA	23-10-2026	18:15	20:15	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 16 Moduł 4 – Praktyka: małe elementy cz. 2 (reflektory, lampy tylne, ekran radia, lusterka)	Zajęcia	MATEUSZ GÓRA	24-10-2026	09:00	11:00	02:00
6 z 16 -	Przerwa	-	24-10-2026	11:00	11:15	00:15
7 z 16 Moduł 5 – Duże elementy: teoria i technika (full front i maska – wykroje, tucking, łączenia, bezszwowość)	Zajęcia	MATEUSZ GÓRA	24-10-2026	11:15	12:15	01:00
8 z 16 -	Przerwa	-	24-10-2026	12:15	13:00	00:45
9 z 16 Moduł 6 – Praktyka: MASKA (duży panel – formowanie na łukach, tucking krawędzi)	Zajęcia	MATEUSZ GÓRA	24-10-2026	13:00	16:00	03:00
10 z 16 Moduł 7 – Praktyka: FULL FRONT (zderzak przedni, błotniki, reflektory – panele zakrzywione, łączenia, kontrola jakości)	Zajęcia	MATEUSZ GÓRA	25-10-2026	09:00	12:00	03:00
11 z 16 -	Przerwa	-	25-10-2026	12:00	12:20	00:20

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 16 Moduł 8 – Zrównoważony detailing PPF: odpady foliowe, trwałość, bez greenwashingu (moduł zielony)	Zajęcia	MATEUSZ GÓRA	25-10-2026	12:20	14:20	02:00
13 z 16 -	Przerwa	-	25-10-2026	14:20	14:40	00:20
14 z 16 Moduł 9 – Wykończenie, pielęgnacja i eksploatacja folii; przekazanie klientowi	Zajęcia	MATEUSZ GÓRA	25-10-2026	14:40	15:40	01:00
15 z 16 -	Przerwa	-	25-10-2026	15:40	16:00	00:20
16 z 16 -	Walidacja	-	25-10-2026	16:00	17:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	19:15
w tym suma godzin zajęć	16:00
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	02:15
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	22:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	259,74 PLN
Koszt osobogodziny netto	259,74 PLN
W tym koszt walidacji brutto	80,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	80,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	153,75 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	153,75 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	19:15

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

MATEUSZ GÓRA

Mateusz Góra – praktyk branży auto detailingu, specjalizujący się w aplikacji folii ochronnych PPF na elementy małe i duże pojazdów (m.in. lusterka, maska, full front), zabezpieczaniu powierzchni oraz nowoczesnych technologiach ochrony lakieru. Doświadczenie zawodowe zdobył podczas kilkuletniej pracy w profesjonalnym studiu Premium Auto Detailing, gdzie wykonywał aplikację folii PPF oraz realizował zaawansowane usługi detailingowe zgodnie z najwyższymi standardami jakości.

Systematycznie rozwija kwalifikacje poprzez udział w specjalistycznych szkoleniach organizowanych przez renomowane studia i producentów branżowych, m.in. KD Detailing, TeckWrap, Wrapster oraz inne wyspecjalizowane ośrodki szkoleniowe. Regularnie uczestniczy w szkoleniach, pokazach technologicznych i wydarzeniach branżowych, stale aktualizując wiedzę z zakresu nowych materiałów, technologii oraz metod aplikacji folii ochronnych PPF.

Od ponad 5 lat prowadzi specjalistyczne szkolenia zawodowe z zakresu auto detailingu, uwzględniając zagadnienia związane z zielonymi kompetencjami, w tym racjonalnym gospodarowaniem materiałami, ograniczaniem ilości odpadów, efektywnym wykorzystaniem zasobów oraz stosowaniem technologii przyjaznych środowisku. Od maja 2022 r. przeprowadził 11 szkoleń z zakresu objętego tematyką usługi, w których uczestniczyło 45 osób. Łączy praktyczne

doświadczenie zawodowe z umiejętnością przekazywania wiedzy w oparciu o rzeczywiste przypadki i technologie stosowane w profesjonalnych studiach.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują komplet materiałów szkoleniowych obejmujących skrypt, karty pracy oraz instrukcje dotyczące przygotowania powierzchni, doboru narzędzi i materiałów, aplikacji folii ochronnej PPF na małych i dużych elementach, formowania folii, obróbki krawędzi oraz kontroli jakości wykonanej aplikacji. Otrzymują również materiały z zakresu planowania rozkroju folii, ograniczania odpadów, stosowania środków o niskiej zawartości LZO oraz zasad gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ). Na czas zajęć organizator zapewnia profesjonalne folie PPF, narzędzia aplikacyjne, rakle, opalarki, płyny montażowe, wykroje z plotera oraz pojazdy i elementy do ćwiczeń praktycznych. Materiały przekazywane są w formie papierowej i elektronicznej, wspierają realizację ćwiczeń, przygotowanie do walidacji oraz utrwalenie efektów uczenia się po zakończeniu szkolenia.

Warunki uczestnictwa

Uczestnik powinien mieć ukończone 18 lat. Nie jest wymagane wcześniejsze doświadczenie w aplikacji folii ochronnych PPF ani wykształcenie kierunkowe, ponieważ szkolenie rozpoczyna się od podstaw i ma charakter praktycznych warsztatów. Ze względu na pracę z profesjonalnymi narzędziami, urządzeniami oraz środkami stosowanymi podczas aplikacji folii PPF uczestnik powinien być zdolny do samodzielnego wykonywania ćwiczeń praktycznych, przestrzegania zasad BHP oraz stosowania się do poleceń trenera; zalecana jest własna odzież robocza. Warunkiem udziału jest aktywne uczestnictwo w zajęciach praktycznych oraz przystąpienie do walidacji efektów uczenia się prowadzącej do uzyskania kwalifikacji. Usługa realizowana jest w ramach Funduszy Europejskich dla Śląskiego 2021–2027 (Działanie 10.17, Fundusz Sprawiedliwej Transformacji).

Informacje dodatkowe

Zwolnienie z VAT na podstawie **art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c**

Usługodawca zapewnia rozdzielenie procesu szkoleniowego od procesu walidacji. Osoba prowadząca szkolenie nie dokonuje oceny wiedzy ani umiejętności uczestników w obszarze, w którym prowadziła zajęcia. Kończącą walidację przeprowadza osoba wyznaczona do tego procesu, posiadająca odpowiednie uprawnienia do organizowania i przeprowadzania walidacji zgodnie z procedurami podmiotu certyfikującego. Walidację przeprowadza osoba wyznaczona z personelu firmy szkoleniowej, która na podstawie umowy zawartej między Usługodawcą a podmiotem Certyfikującym posiada uprawnienie do organizowania oraz przeprowadzania walidacji zgodnie z procedurami MY PS. Czas oczekiwania na wydanie certyfikatu potwierdzającego nabycie kwalifikacji wynosi do 7 dni. Termin szkolenia został wydłużony o czas oczekiwania na wydanie przez Podmiot Certyfikujący certyfikatów dla Uczestników szkolenia.

Adres

ul. Kluczeńska 18
32-329 Bolesław
woj. małopolskie

Szkolenie odbywa się stacjonarnie w profesjonalnym, nowocześnie wyposażonym studiu auto detailingu, przystosowanym do praktycznej nauki aplikacji folii ochronnych PPF na rzeczywistych pojazdach i elementach karoserii. Obiekt dysponuje wydzielonymi stanowiskami roboczymi, profesjonalnym oświetleniem inspekcyjnym (lampy LED typu swan-neck), specjalistycznymi narzędziami do aplikacji folii PPF (rakle, opalarki, noże precyzyjne, płyny montażowe), ploterem z systemem wykrojów oraz elementami pojazdów przeznaczonymi do ćwiczeń praktycznych. Wydzielona strefa aplikacyjna zapewnia kontrolowane warunki pracy (temperatura, wilgotność, niskie zapylenie), niezbędne do prawidłowego formowania i aplikacji folii zgodnie z technologią producentów. Obiekt posiada dostęp do wody, energii elektrycznej, wentylacji, zaplecze socjalne oraz miejsca parkingowe dla uczestników.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



KRZYSZTOF SĄCZAWA

E-mail krzysztof.saczawa@pceir.edu.pl

Telefon (+48) 538 956 806