



KUŹNIA PDR
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,6 / 5

2 oceny

Kurs PDR - kompleksowe szkolenie z usuwania wgnieceń bez lakierowania od podstaw

Numer usługi 2026/07/30/214095/3720408

📍 Miłoszyce
🏠 Usługa szkoleniowa
📅 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe
🕒 40:00 h
📅 02.11.2026 do 06.11.2026

5 600,00 PLN brutto
5 600,00 PLN netto
140,00 PLN brutto/h
140,00 PLN netto/h
200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Transport i motoryzacja / Motoryzacja
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób chcących zdobyć praktyczne umiejętności w zakresie bezlakierowego usuwania wgnieceń metodą PDR , w szczególności do początkujących techników PDR, blacharzy samochodowych, pracowników warsztatów blacharsko-lakierniczych, detailerów oraz właścicieli i managerów firm z branży motoryzacyjnej , którzy chcą rozszerzyć zakres świadczonych usług i podnieść swoje kompetencje zawodowe . Udział w szkoleniu nie wymaga wcześniejszego doświadczenia ani praktycznych umiejętności w zakresie technologii PDR.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	14-10-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest intensywne przygotowanie uczestnika do praktycznego wykonywania napraw metodą PDR poprzez przekazanie kompleksowej wiedzy oraz wypracowanie umiejętności niezbędnych do oceny uszkodzeń, wyceny naprawy,

doboru technologii działania i skutecznego usuwania wgnieceń bez lakierowania. Szkolenie rozwija kompetencje uczestnika w zakresie pracy narzędziami profesjonalnymi, techniką drutową i klejową, obsługi oświetlenia PDR oraz wykonywania napraw na różnych typach uszkodzeń.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
WIEDZA Uczestnik rozróżnia rodzaje uszkodzeń możliwych do naprawy metodą PDR.	Uczestnik wskazuje rodzaj uszkodzenia na elemencie treningowym; rozróżnia wgniecenia drobne, średnie, wzdłużne, nieregularne, po gradobicie oraz zlokalizowane przy wzmocnieniach i przetłoczeniach; identyfikuje elementy wpływające na stopień trudności naprawy, takie jak głębokość, kształt, lokalizacja, dostęp do uszkodzenia, rodzaj materiału i stan powłoki lakierniczej.	Obserwacja w warunkach symulowanych
WIEDZA Uczestnik ocenia możliwości i ograniczenia zastosowania technologii PDR.	Uczestnik kwalifikuje uszkodzenie do naprawy metodą PDR; wskazuje ograniczenia technologiczne naprawy; ocenia ryzyko uzyskania niepełnego efektu; rozpoznaje sytuacje wymagające zastosowania technik łączonych lub rezygnacji z naprawy metodą PDR.	Obserwacja w warunkach symulowanych
WIEDZA Uczestnik dobiera technologię naprawy do rodzaju i stopnia trudności uszkodzenia.	Uczestnik wybiera technikę drutową, klejową, blending, obkurczanie lub metodę łączoną; dobiera technikę do lokalizacji wgniecenia, dostępu do uszkodzenia, rodzaju materiału oraz oczekiwanego efektu naprawy; planuje kolejność działań przed rozpoczęciem pracy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
UMIEJĘTNOŚCI Uczestnik organizuje stanowisko pracy do wykonania naprawy PDR	Uczestnik przygotowuje element karoserii lub pojazd treningowy do naprawy; ustawia oświetlenie PDR w sposób umożliwiający kontrolę powierzchni; dobiera narzędzia i środki pomocnicze; organizuje stanowisko z zachowaniem zasad bezpieczeństwa i ergonomii pracy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
UMIEJĘTNOŚCI Uczestnik wykonuje naprawę wgniecenia techniką drutową.	Uczestnik dobiera odpowiedni drut lub narzędzie dźwigniowe; ustala punkt dostępu i punkt podparcia; kontroluje siłę nacisku oraz kierunek wypychania wgniecenia; koryguje powierzchnię przy użyciu oświetlenia PDR; ogranicza powstawanie wypukłości i wtórnych deformacji.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
UMIEJĘTNOŚCI Uczestnik wykonuje naprawę wgniecenia metodą klejową.	Uczestnik dobiera adapter, klej i osprzęt do rodzaju uszkodzenia; przygotowuje powierzchnię do pracy metodą klejową; stosuje młotek bezwładnościowy lub puller; kontroluje efekt po kolejnych etapach wyciągania wgniecenia; łączy metodą klejową z technikami uzupełniającymi, jeżeli wymaga tego uszkodzenie.	Obserwacja w warunkach symulowanych
KOMPETENCJE SPOŁECZNE Uczestnik organizuje własną pracę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i zgodny z zasadami pracy technika PDR.	Uczestnik przestrzega zasad BHP podczas pracy z narzędziami, oświetleniem, klejem i elementami karoserii; utrzymuje porządek na stanowisku; dobiera działania adekwatnie do poziomu trudności uszkodzenia; wykonuje zadanie samodzielnie, z zachowaniem staranności i kontroli jakości.	Obserwacja w warunkach symulowanych
KOMPETENCJE SPOŁECZNE Uczestnik kontroluje jakość własnej pracy i koryguje błędy podczas wykonywania naprawy.	Uczestnik monitoruje efekt naprawy w trakcie pracy; identyfikuje błędy techniczne, takie jak wypukłości, przepracowanie materiału lub niewłaściwy kierunek nacisku; wprowadza korekty w sposobie pracy; ocenia efekt końcowy przed zakończeniem zadania.	Obserwacja w warunkach symulowanych
KOMPETENCJE SPOŁECZNE Uczestnik działa z uwzględnieniem standardu jakości usługi i odpowiedzialności za rezultat naprawy.	Uczestnik dobiera sposób naprawy z uwzględnieniem oczekiwanego efektu i ograniczeń technologicznych; wykonuje pracę w sposób uporządkowany; unika działań mogących pogorszyć stan elementu; kończy zadanie po osiągnięciu efektu zgodnego z założeniami walidacji.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z

zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Program usługi

Wprowadzenie do technologii PDR

Uczestnicy zapoznają się z założeniami technologii usuwania wgnieceń bez lakierowania metodą PDR oraz jej zastosowaniem w praktyce zawodowej. Omawiane są możliwości i ograniczenia metody PDR, typowe obszary jej wykorzystania w branży motoryzacyjnej, zasady organizacji stanowiska pracy oraz zasady bezpieczeństwa podczas wykonywania napraw.

Zajęcia obejmują:

omówienie metody usuwania wgnieceń bez lakierowania,

zastosowanie technologii PDR w praktyce zawodowej,

organizację stanowiska pracy technika PDR,

zasady bezpieczeństwa podczas pracy z narzędziami, oświetleniem, klejem, elementami karoserii oraz pojazdami treningowymi.

Ocena i kwalifikacja uszkodzeń

Uczestnicy uczą się rozpoznawać oraz kwalifikować uszkodzenia do naprawy metodą PDR. Omawiane są podstawowe i bardziej złożone rodzaje wgnieceń, ich lokalizacja, głębokość, kształt, dostęp do uszkodzenia, rodzaj materiału oraz stan powłoki lakierniczej.

Zajęcia obejmują:

rozpoznawanie podstawowych i złożonych rodzajów uszkodzeń,

kwalifikację wgnieceń do naprawy metodą PDR,

ocenę możliwości i ograniczeń naprawy,

dobór właściwej metody działania do rodzaju uszkodzenia,

podstawy wyceny naprawy z uwzględnieniem stopnia trudności, czasu pracy i koniecznych narzędzi.

Przygotowanie do naprawy

Uczestnicy przygotowują uszkodzone elementy do naprawy oraz organizują stanowisko robocze w sposób umożliwiający bezpieczne i skuteczne wykonanie ćwiczeń praktycznych. Szczególny nacisk położony jest na właściwy dobór narzędzi, ustawienie oświetlenia PDR oraz analizę powierzchni przed rozpoczęciem pracy.

Zajęcia obejmują:

przygotowanie uszkodzonego elementu do naprawy,

przygotowanie stanowiska roboczego,

dobór narzędzi do rodzaju, głębokości i lokalizacji uszkodzenia,

pracę z profesjonalnym oświetleniem PDR i kontrolę powierzchni naprawianego elementu.

Praca techniką drutową

Uczestnicy poznają i ćwiczą pracę narzędziami PDR wykorzystywanymi w technice drutowej. Ćwiczenia prowadzone są na zdemontowanych elementach karoserii oraz samochodach treningowych. Zakres ćwiczeń rozpoczyna się od podstaw i jest stopniowo rozszerzany o pracę z różnymi typami dostępu do uszkodzeń.

Zajęcia obejmują:

omówienie i dobór narzędzi PDR,
techniki pracy drutami przy różnych rodzajach wgnieceń,
ćwiczenia na zdemontowanych elementach karoserii,
ćwiczenia na samochodach treningowych,
kontrolę siły nacisku, punktu podparcia i precyzji wyprowadzania powierzchni.

Praca metodą klejową

Uczestnicy ćwiczą naprawy metodą klejową na gorąco i na zimno, z wykorzystaniem adapterów, kleju, młotka bezwładnościowego, pullera oraz osprzętu pomocniczego. Omawiane jest zastosowanie metody klejowej samodzielnie oraz w połączeniu z techniką drutową.

Zajęcia obejmują:

pracę metodą klejową na gorąco i na zimno,
dobór adapterów, kleju i osprzętu do rodzaju uszkodzenia,
wykorzystanie młotka bezwładnościowego i pullera,
zastosowanie metody klejowej przy różnych typach uszkodzeń,
łączenie techniki klejowej z innymi metodami PDR.

Usuwanie różnych rodzajów wgnieceń

Uczestnicy wykonują praktyczne ćwiczenia związane z usuwaniem wgnieceń o różnym stopniu trudności. Ćwiczenia obejmują wgniecenia drobne, większe, wzdłużne, zlokalizowane przy wzmocnieniach, po gradobiciu oraz występujące na elementach aluminiowych.

Zajęcia obejmują:

usuwanie drobnych wgnieceń,
usuwanie większych wgnieceń, w tym wzdłużnych i nieregularnych,
usuwanie wgnieceń w pobliżu wzmocnień i przetłoczeń,
usuwanie wgnieceń po gradobiciu,
usuwanie wgnieceń na elementach aluminiowych,
ocenę jakości wykonanej naprawy i korektę błędów.

Techniki uzupełniające i środki pomocnicze

Uczestnicy poznają oraz ćwiczą techniki wspomagające proces naprawy PDR. Omawiane jest zastosowanie blendingu, obkurczania urządzeniem POWER BOX, środków pomocniczych oraz podstawowych czynności wykończeniowych.

Zajęcia obejmują:

blending jako technikę wspomagającą wyprowadzanie powierzchni,
obkurczanie urządzeniem POWER BOX,
wykorzystanie środków pomocniczych w procesie naprawy,
wykończenie naprawy, kontrolę powierzchni oraz podstawowe czynności polerskie.

Doskonalenie praktyczne i podsumowanie

Ostatnia część szkolenia ma charakter intensywnych ćwiczeń praktycznych. Uczestnicy wykonują zadania samodzielnie, pod nadzorem trenera, a następnie omawiają rezultaty swojej pracy. Trener analizuje postępy, wskazuje błędy techniczne oraz sposoby dalszego doskonalenia umiejętności.

Zajęcia obejmują:

intensywne ćwiczenia praktyczne pod nadzorem trenera,

bieżącą analizę postępów uczestnika,

omówienie najczęstszych trudności i błędów,

wskazanie sposobów dalszego doskonalenia techniki, tempa pracy i jakości wykonywanych napraw.

Warunki organizacyjne przeprowadzenia usługi

Forma i liczebność grupy. Usługa realizowana jest w formie stacjonarnej, w formule zajęć grupowych. Szkolenie prowadzone jest w małych grupach, maksymalnie do 5 uczestników. Część praktyczna realizowana jest grupowo pod nadzorem trenera, przy czym każdy uczestnik wykonuje ćwiczenia samodzielnie na przydzielonym stanowisku praktycznym. Organizacja zajęć umożliwia trenerowi bieżącą obserwację pracy uczestników oraz korygowanie techniki w ramach prowadzonych zajęć grupowych.

Stanowiska praktyczne i wyposażenie. Każdemu uczestnikowi zapewnia się odrębne stanowisko praktyczne. Dla grupy maksymalnie 5-osobowej dostępnych jest do 5 stanowisk praktycznych. Każde stanowisko obejmuje dostęp do elementu karoserii lub pojazdu treningowego z przygotowanymi uszkodzeniami, oświetlenia PDR, zestawu narzędzi do techniki drutowej, zestawu do metody klejowej, adapterów, kleju, młotka bezwładnościowego, pullera, pobijaków, środków do przygotowania powierzchni oraz podstawowego wyposażenia BHP.

Organizacja części praktycznej. Zajęcia praktyczne odbywają się na zdemontowanych elementach karoserii oraz samochodach treningowych. Stanowiska są rozmieszczone w sposób umożliwiający bezpieczną pracę, swobodny dostęp do naprawianych elementów, obserwację pracy trenera oraz samodzielne wykonywanie ćwiczeń przez każdego uczestnika w ramach zajęć grupowych.

Organizacja części teoretycznej. Część teoretyczna realizowana jest w sali lub wydzielonej części szkoleniowej wyposażonej w miejsca siedzące dla uczestników, materiały dydaktyczne oraz sprzęt umożliwiający prezentację omawianych zagadnień. Samodzielne stanowiska komputerowe nie są wymagane, ponieważ szkolenie ma charakter warsztatowy i obejmuje przede wszystkim pracę manualną przy elementach karoserii.

Warunki udziału uczestników. Organizacja zajęć umożliwia każdemu uczestnikowi równorzędny i aktywny udział w części teoretycznej, pokazowej oraz praktycznej. Liczba uczestników, liczba stanowisk oraz dostępne wyposażenie są dostosowane do zakresu szkolenia i pozwalają na osiągnięcie zakładanych efektów uczenia się.

Sposób organizacji walidacji

Cel i metoda walidacji. Walidacja efektów uczenia się przeprowadzana jest po zakończeniu części szkoleniowej i ma na celu sprawdzenie, czy uczestnik osiągnął zakładane efekty uczenia się określone dla usługi. Walidacja realizowana jest metodą obserwacji w warunkach symulowanych.

Czas walidacji. Walidacja trwa 60 minut i jest przeprowadzana równolegle dla uczestników na odrębnych stanowiskach praktycznych. W tym czasie każdy uczestnik samodzielnie wykonuje zadanie walidacyjne, a walidator dokonuje oceny osiągnięcia efektów uczenia się zgodnie z określonymi kryteriami weryfikacji.

Organizacja zadania walidacyjnego. Walidacja odbywa się przy stanowisku roboczym i polega na samodzielnym wykonaniu przez uczestnika zadania odpowiadającego rzeczywistemu procesowi naprawy metodą PDR, na przygotowanym elemencie karoserii lub pojeździe treningowym.

Ocena i kwalifikacja uszkodzenia. Uczestnik rozpoznaje i kwalifikuje uszkodzenie, ocenia możliwości oraz ograniczenia zastosowania technologii PDR, dobiera odpowiednią technologię naprawy, narzędzia i kolejność działań oraz przygotowuje stanowisko pracy.

Wykonanie zadania praktycznego. Następnie uczestnik samodzielnie wykonuje naprawę z zastosowaniem odpowiedniej techniki PDR, w szczególności techniki drutowej lub klejowej oraz, jeżeli wymaga tego rodzaj uszkodzenia, technik uzupełniających. W trakcie wykonywania zadania uczestnik kontroluje powierzchnię naprawianego elementu, monitoruje uzyskiwany efekt, identyfikuje ewentualne błędy techniczne, wprowadza niezbędne korekty oraz dokonuje oceny jakości efektu końcowego.

Sposób oceny efektów uczenia się. Walidator obserwuje przebieg realizacji zadania i weryfikuje osiągnięcie efektów uczenia się na podstawie określonych w Karcie Usługi kryteriów weryfikacji. Obserwacja obejmuje wszystkie efekty uczenia się oraz przypisane do nich kryteria weryfikacji wskazane w Karcie Usługi.

Kryteria podlegające obserwacji. Ocenie podlegają w szczególności: prawidłowość rozpoznania i kwalifikacji uszkodzenia, ocena możliwości zastosowania technologii PDR, dobór technologii i narzędzi, planowanie kolejności działań, organizacja stanowiska pracy, przestrzeganie zasad bezpieczeństwa, prawidłowość zastosowanych technik PDR, samodzielność wykonywania zadania, bieżąca kontrola jakości, umiejętność identyfikowania i korygowania błędów oraz jakość uzyskanego rezultatu naprawy.

Rola walidatora. Walidator nie ingeruje w sposób wykonywania zadania, nie udziela uczestnikowi instrukcji ani podpowiedzi dotyczących jego wykonania, lecz obserwuje przebieg pracy i dokonuje oceny osiągnięcia zakładanych efektów uczenia się.

Warunki techniczne walidacji. Dostawca Usługi zapewnia warunki organizacyjne, materiały, narzędzia, elementy karoserii lub pojazdy treningowe, oświetlenie PDR oraz stanowiska niezbędne do prawidłowego przeprowadzenia walidacji.

Rozdzielność procesu szkolenia i walidacji. Proces walidacji jest oddzielony od procesu szkolenia – ocenę efektów uczenia się przeprowadza osoba inna niż osoba prowadząca zajęcia, wskazana w Karcie Usługi jako walidator.

Potwierdzenie nabycia kompetencji. Pozytywny wynik walidacji stanowi podstawę do wydania uczestnikowi dokumentu potwierdzającego

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 25

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 25 Wprowadzenie do szkolenia, omówienie narzędzi, organizacji pracy, zasad bezpieczeństwa oraz zastosowania technologii PDR	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	02-11-2026	08:30	09:30	01:00
2 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania drobnych wgnieceń z wykorzystaniem metody dźwigniowej i wszelkich niezbędnych narzędzi pomocniczych	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	02-11-2026	09:30	12:00	02:30
3 z 25 -	Przerwa	-	02-11-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania drobnych wgnieceń z wykorzystaniem metody dźwigniowej i wszelkich niezbędnych narzędzi pomocniczych	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	02-11-2026	13:00	15:00	02:00
5 z 25 Wstęp do usuwania wgnieceń z wykorzystaniem metody klejowej oraz dźwigniami	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	02-11-2026	15:00	16:30	01:30
6 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania drobnych wgnieceń metodą klejową na gorąco oraz zimno	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	03-11-2026	08:30	10:45	02:15
7 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń pod wzmocnieniami metodą łączoną z wykorzystaniem dźwigni oraz kleju na gorąco i zimno	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	03-11-2026	10:45	12:00	01:15
8 z 25 -	Przerwa	-	03-11-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń pod wzmocnienia mi metodą łączoną z wykorzystaniem dźwigni oraz kleju na gorąco i zimno	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	03-11-2026	13:00	14:15	01:15
10 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń podłużnych z wykorzystaniem metody dźwigniami oraz kleju na gorąco i zimno	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	03-11-2026	14:15	16:30	02:15
11 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń na kantach z wykorzystaniem metody dźwigniami oraz kleju na gorąco i zimno	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	04-11-2026	08:30	10:45	02:15
12 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń na drzwiach z wykorzystaniem dostępnych metod	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	04-11-2026	10:45	12:00	01:15
13 z 25 -	Przerwa	-	04-11-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń na drzwiach z wykorzystaniem dostępnych metod	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	04-11-2026	13:00	16:30	03:30
15 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń na błotnikach z wykorzystaniem dostępnych metod	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	05-11-2026	08:30	12:00	03:30
16 z 25 -	Przerwa	-	05-11-2026	12:00	13:00	01:00
17 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń na słupkach z wykorzystaniem metody zimnego oraz gorącego kleju	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	05-11-2026	13:00	15:30	02:30
18 z 25 Wstęp do blendowania	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	05-11-2026	15:30	16:30	01:00
19 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń na kłapie pojazdu z wykorzystaniem dostępnych metod	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	06-11-2026	08:30	10:15	01:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń na dachu pojazdu z wykorzystanie m dostępnych metod	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	06-11-2026	10:15	12:00	01:45
21 z 25 -	Przerwa	-	06-11-2026	12:00	13:00	01:00
22 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń na dachu pojazdu z wykorzystanie m dostępnych metod	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	06-11-2026	13:00	13:15	00:15
23 z 25 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń na elementach aluminiowych z wykorzystanie m dostępnych metod	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	06-11-2026	13:15	14:45	01:30
24 z 25 Omówienie stosowanych zasad i funkcjonujących cen przy wycenie naprawy	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	06-11-2026	14:45	15:30	00:45
25 z 25 -	Walidacja	-	06-11-2026	15:30	16:30	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	40:00

Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma godzin zajęć	34:00
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	05:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	46:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 600,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	140,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	140,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	40:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

MARCIN NIESZPOREK

Trener posiada wieloletnie i aktualne doświadczenie zawodowe w zakresie usuwania wgnieceń bez lakierowania metodą PDR (Paintless Dent Repair). Od 2008 roku zawodowo zajmuje się usuwaniem wgnieceń oraz wykonywaniem napraw nadwozi pojazdów z wykorzystaniem technologii PDR.

Od 2017 roku cyklicznie prowadzi szkolenia teoretyczne i praktyczne z zakresu usuwania wgnieceń bez lakierowania. W okresie ostatnich 5 lat przed publikacją usługi nieprzerwanie pozostaje

aktywnym praktykiem PDR oraz prowadzi szkolenia w tej dziedzinie.

W 2022 roku uzyskał certyfikat nr 0063 „Technik usuwania wgnieceń”, certyfikowany zgodnie ze standardem DEKRA, po pozytywnym zaliczeniu egzaminów w DEKRA w Niemczech.

Doświadczenie zawodowe i kwalifikacje trenera są bezpośrednio związane z zakresem merytorycznym realizowanej usługi szkoleniowej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Po zakończonym szkoleniu kursant otrzymuje:

- efektywny certyfikat poświadczający zakończenie kursu
- zaświadczenie o ukończeniu szkolenia zgodnie z wzorcem MEN

Adres

ul. Wrocławska 33a
55-220 Miłoszyce
woj. dolnośląskie

Usługa realizowana jest w profesjonalnym ośrodku szkoleniowym o powierzchni ponad 180 m², zaprojektowanym z myślą o kompleksowym kształceniu w zakresie technik PDR. Kluczową część obiektu stanowi rozbudowana hala szkoleniowa przeznaczona do zajęć praktycznych, wyposażona w odrębne stanowiska do pracy na zdemontowanych elementach blacharskich oraz stanowiska umożliwiające naukę bezpośrednio na samochodach szkoleniowych. Uczestnicy mają również do dyspozycji salę wykładową do części teoretycznej, strefę chillout oraz kuchnię z pełnym zapleczem socjalnym, co zapewnia komfortowe warunki nauki i pracy przez cały czas trwania szkolenia.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



PAWEŁ RENOWICKI

E-mail biuro@kuzniapdr.pl

Telefon (+48) 539 689 112