



Ernabo Adrian Flak

★★★★★ 4,6 / 5

902 oceny

Szkolenie: Obsługa i eksploatacja maszyn do obróbki w procesie produkcyjnym

Numer usługi 2026/07/30/22948/3719077

- 📋 Usługa szkoleniowa
- 💻 zdalna w czasie rzeczywistym
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 08:00 h
- 📅 14.10.2026 do 15.10.2026

1 476,00 PLN brutto

1 200,00 PLN netto

184,50 PLN brutto/h

150,00 PLN netto/h

164,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Grupa docelowa usługi	Usługa skierowana jest do pracowników przedsiębiorstw produkcyjnych, w szczególności osób zatrudnionych na stanowiskach związanych z obsługą maszyn, realizacją procesów obróbczych, produkcją oraz utrzymaniem ciągłości pracy urządzeń. W szczególności szkolenie przeznaczone jest dla: - operatorów maszyn i urządzeń produkcyjnych, - pracowników produkcji wykonujących czynności związane z obróbką materiałów, - pracowników odpowiedzialnych za przygotowanie stanowiska pracy i kontrolę jakości, - osób rozpoczynających pracę przy maszynach lub wymagających aktualizacji kompetencji w zakresie ich bezpiecznej obsługi, - pracowników utrzymania ruchu wykonujących podstawowe czynności eksploatacyjne i konserwacyjne.
Minimalna liczba uczestników	20
Maksymalna liczba uczestników	30
Data zakończenia rekrutacji	12-10-2026
Forma prowadzenia usługi	zdalna w czasie rzeczywistym
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do samodzielnej i bezpiecznej obsługi maszyn wykorzystywanych w procesach produkcyjnych, wykonywania podstawowych czynności eksploatacyjnych i konserwacyjnych oraz kontroli jakości realizowanych operacji obróbczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje zasady bezpiecznej pracy przy obsłudze maszyn produkcyjnych	wymienia podstawowe zagrożenia występujące podczas pracy przy maszynach	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wskazuje właściwe środki ochrony indywidualnej	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	opisuje procedury postępowania w sytuacjach awaryjnych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	organizuje stanowisko zgodnie z wymaganiami procesu	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Przygotowuje stanowisko pracy oraz materiał do realizacji procesu obróbczego	dobiera odpowiednie narzędzia i materiały	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	interpretuje podstawową dokumentację produkcyjną	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Obsługuje podstawowe maszyny wykorzystywane w procesach produkcyjnych	omawia budowę i zasadę działania piły Randek SPL728 oraz prasy Randek typ C	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	ustawia podstawowe parametry pracy urządzeń	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wykonuje operacje zgodnie z instrukcją i zasadami bezpieczeństwa	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Wykonuje podstawowe czynności związane z utrzymaniem sprawności maszyn i optymalizacją procesu	rozpoznaje podstawowe objawy nieprawidłowej pracy urządzeń	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wskazuje działania konserwacyjne i prewencyjne	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	identyfikuje możliwości ograniczenia strat materiałowych i przestojów	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Program szkolenia jest dostosowany do potrzeb uczestników usługi oraz głównego celu usługi i jej charakteru oraz obejmuje zakres tematyczny usługi. Uczestnik nie musi spełniać dodatkowych wymagań dot. poziomu zaawansowania.

Informacje organizacyjne:

Usługa prowadzona jest w **godzinach zegarowych**. Przerwy są **wliczone** w ogólny czas usługi rozwojowej.

Widelki przerw, uzależnione od długości zajęć:

- dzień szkoleniowy od 2 godzin do poniżej 4 godzin 30 minut – przerwa od 15 do 30 minut,
- dla dnia szkoleniowego trwającego od 4 godzin 30 minut – przerwa od 60 do 75 minut.

Harmonogram usługi może ulec nieznacznemu przesunięciu, ponieważ ilość przerw oraz długość ich trwania zostanie dostosowana indywidualnie do potrzeb uczestników szkolenia. Dostawca zapewnia **elastyczność w mikro-zarządzaniu czasem przerw w trakcie realizacji** ale jednocześnie **utrzymuje zadeklarowany czas zajęć i nie przekracza łącznej długości przerw**.

Bezpieczeństwo i przygotowanie stanowiska

Moduł 1. Przepisy BHP

- zagrożenia przy obróbce metalu,
- środki ochrony indywidualnej,
- procedury awaryjne.

Moduł 2. Charakterystyka materiałów

- właściwości materiałów
- przygotowanie materiału do obróbki,
- wymagania jakościowe.

Moduł 3. Organizacja stanowiska pracy

- przygotowanie narzędzi,
- kontrola materiałów,
- dokumentacja produkcyjna.

Obsługa maszyn

Moduł 4. Piła Randek SPL728

- budowa urządzenia,
- ustawienia parametrów,
- proces cięcia,
- kontrola jakości elementów.

Moduł 5. Prasa Randek typ C

- budowa i zasada działania,
- ustawianie parametrów pracy,
- kontrola procesu prasowania.

Eksploatacja i utrzymanie ruchu

Moduł 6. Konserwacja maszyn

- przeglądy okresowe,
- diagnostyka usterek,
- działania prewencyjne.

Moduł 7. Optymalizacja procesu

- minimalizacja strat materiałowych,
- poprawa wydajności,
- redukcja przestojów.

Moduł 8. Ćwiczenia praktyczne

- analiza przypadków,
- rozwiązywanie problemów eksploatacyjnych.

Walidacja- test z wynikiem generowanym automatycznie pisany synchronicznie

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 10

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 10 Moduł 1	Zajęcia	Ireneusz Kozera	14-10-2026	12:00	13:00	01:00
2 z 10 Moduł 2	Zajęcia	Ireneusz Kozera	14-10-2026	13:00	13:30	00:30
3 z 10 Moduł 3	Zajęcia	Ireneusz Kozera	15-10-2026	07:00	07:30	00:30
4 z 10 Moduł 4	Zajęcia	Ireneusz Kozera	15-10-2026	07:30	09:00	01:30
5 z 10 Moduł 5	Zajęcia	Ireneusz Kozera	15-10-2026	09:00	10:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 10 -	Przerwa	-	15-10-2026	10:00	11:00	01:00
7 z 10 Moduł 6	Zajęcia	Ireneusz Kozera	15-10-2026	11:00	11:30	00:30
8 z 10 Moduł 7	Zajęcia	Ireneusz Kozera	15-10-2026	11:30	12:00	00:30
9 z 10 Moduł 8	Zajęcia	Ireneusz Kozera	15-10-2026	12:00	13:00	01:00
10 z 10 -	Walidacja	Ireneusz Kozera	15-10-2026	13:00	13:30	00:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	08:00
w tym suma godzin zajęć	06:30
w tym suma godzin walidacji	00:30
w tym suma przerw	01:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	09:15

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 476,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	184,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	150,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	08:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Ireneusz Kozera

Trener i praktyk w obszarze procesów produkcyjnych, Lean Management i optymalizacji produkcji. Posiada doświadczenie zawodowe zdobyte w okresie ostatnich 5 lat w zakresie organizacji i monitorowania procesów produkcyjnych, systemy MES, optymalizację produkcji oraz eksploatację maszyn wykorzystywanych w procesach produkcyjnych. Specjalizuje się w analizie efektywności procesów, identyfikacji przestojów i strat, organizacji pracy przy maszynach oraz zwiększaniu efektywności wykorzystania zasobów. W pracy szkoleniowej wykorzystuje również narzędzia Lean Management, 5S, Kaizen i standaryzacji pracy, koncentrując się na ich praktycznym zastosowaniu w przedsiębiorstwach produkcyjnych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Prezentacja w formie PDF (przekazana najpóźniej w dniu rozpoczęcia szkolenia drogą e-mailową).

Warunki uczestnictwa

Wymagana jest obecność min 80% lub zgodna ze wskazaniem Operatora. Obecność na usłudze weryfikowana będzie na podstawie raportu logowań wygenerowanego z platformy.

Uczestnicy przyjmują do wiadomości, że usługa może być poddana monitoringowi z ramienia Operatora lub PARP i wyrażają na to zgodę.

Uczestnik ma obowiązek zapisania się na usługę przez BUR co najmniej w dniu zakończenia rekrutacji.

Organizator zapewnia dostępność osobom ze szczególnymi potrzebami podczas realizacji usług rozwojowych zgodnie z Ustawą z dnia 19 lipca 2019 r. o zapewnianiu dostępności osobom ze szczególnymi potrzebami (Dz.U. 2022 poz. 2240) oraz „Standardami dostępności dla polityki spójności 2021-2027”. **W przypadku potrzeby zapewnienia specjalnych udogodnień prosimy o kontakt przed zapisem na usługę!**

Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z VAT:

1) art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c Ustawy z dnia 11 marca 2024 o podatku od towarów i usług - w przypadku dofinansowania w wysokości 100%

2) § 3 ust. 1 pkt. 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień - w przypadku dofinansowania w co najmniej 70%

3) W przypadku braku uzyskania dofinansowania lub uzyskania dofinansowania poniżej 70%, do ceny usługi należy doliczyć 23% VAT

Warunki techniczne

1. Sprzęt uczestnika:

- komputer lub laptop z systemem operacyjnym Windows 10 / 11, macOS lub Linux,
- procesorem co najmniej Intel i5 / Ryzen 5 lub równoważnym,
- pamięcią RAM: minimum 8 GB (zalecane 16 GB dla płynnej pracy z dużymi zbiorami danych),
- wolną przestrzenią dyskową: minimum 10 GB,
- stabilne łącze internetowe (min. 10 Mbps) – w przypadku zajęć zdalnych,
- aktualna przeglądarka internetową (Chrome, Edge, Firefox),

Obowiązkowe:

- **Kamera:** Uczestnik powinien posiadać działającą kamerę (wbudowaną w laptop/komputer lub zewnętrzną). Kamera umożliwia aktywny udział w sesjach, prezentację ćwiczeń grupowych oraz interakcję z prowadzącym.
- **Mikrofon:** Niezbędny jest sprawny mikrofon (wbudowany lub zewnętrzny, np. w zestawie słuchawkowym). Umożliwia zadawanie pytań, udział w dyskusjach i ćwiczeniach grupowych.
- Zalecane użycie słuchawek z mikrofonem, aby zredukować echo i poprawić jakość dźwięku.

2. Oprogramowanie:

Nie jest wymagane wcześniejsze przygotowanie środowiska programistycznego. Wszystkie niezbędne programy, dane i narzędzia zostaną przekazane przez trenera w trakcie trwania szkolenia.

W ramach zajęć uczestnicy będą korzystać z następujących narzędzi i środowisk :

- Python (najnowsza wersja),
- podstawowe biblioteki: pandas, numpy, matplotlib, sqlalchemy, pymongo, requests.
- SQLite / PostgreSQL / MySQL
- MongoDB (NoSQL)
- Power BI Desktop

3. Łącze internetowe:

- Minimum 10 Mbps download / 5 Mbps upload
- Stabilne połączenie bez dużych przerw i opóźnień

4. Środowisko pracy:

- Ciche miejsce do pracy i nauki
- Dostęp do powierzchni roboczej umożliwiającej komfortowe używanie komputera
- Możliwość dzielenia ekranu w trakcie sesji praktycznych i konsultacji

5. Środowisko szkoleniowe

Szkolenie realizowane jest przez platformę umożliwiającą:

- udostępnianie ekranu,
- czat, komunikację audio-wideo,
- współdzielenie materiałów i plików,
- interaktywną prezentację kodu i analiz danych.

Każdy uczestnik pracuje indywidualnie na swoim komputerze z bieżącym wsparciem trenera.

Kontakt



NIKOL WATOŁA

E-mail kontakt@dofinansowanekursy.pl

Telefon (+48) 530 642 270