



AKADEMIA DOBREJ
JAZDY SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,7 / 5
499 ocen

Kurs spawania TIG 141 - poziom 1

Numer usługi 2026/07/27/7539/3711182

📍 Wrocław
🏢 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe
🕒 35:00 h
📅 24.08.2026 do 28.08.2026

3 600,00 PLN brutto

3 600,00 PLN netto

102,86 PLN brutto/h

102,86 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób, które chcą nabyć umiejętności spawania w metodzie TIG 141. Kurs przygotowuje do uzyskania certyfikatu zgodnego z normą EN ISO 9606-1.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	23-08-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy EN ISO 9606

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych, rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy metodzie TIG	Identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi - umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	Dobiera odpowiednie środki ochrony indywidualnej, zna i stosuje zasady bezpieczeństwa w pracy na stanowisku spawacza	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	- przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych - wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Umiejętność skutecznego porozumiewania się, wykonywania poleceń, współpracy z innymi	Uczestnik potrafi skutecznie porozumiewać się z współpracownikami. Rozumie wydawane polecenia, potrafi omówić plan pracy oraz rozwiązywać sytuacje konfliktowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Lp.	Temat szkolenia	Liczba godzin	Forma zajęć
1.	Wprowadzenie do spawalnictwa i BHP	2	Teoria
2.	Metoda TIG 141 – teoria i charakterystyka	2	Teoria
3.	Sprzęt TIG – budowa i obsługa	2	Teoria / pokaz
4.	Przygotowanie materiałów i stanowiska	2	Praktyka
5.	Ćwiczenia podstawowe – zajarzenie łuku, prowadzenie uchwytu	2	Praktyka
6.	Spawanie próbne spoin pachwinowych (PA)	4	Praktyka
7.	Spoiny pachwinowe w pozycji PB	4	Praktyka
8.	Spoiny pachwinowe – łączenia pod kątem 90° (kątownik)	4	Praktyka
9.	Regulacja parametrów spawania, analiza błędów	2	Praktyka / teoria
10.	Spoiny pachwinowe – elementy konstrukcyjne	4	Praktyka
11.	Spoiny pachwinowe – pozycja PF (spawanie z dołu do góry)	4	Praktyka
12.	Doskonalenie techniki – indywidualna praca z instruktorem	4	Praktyka / konsultacje
13.	Walidacja	3	Praktyka

Przerwy są wliczone w czas trwania szkolenia.

Godziny podane w programie szkolenia są godzinami lekcyjnymi

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 34

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 34 Wprowadzenie do spawalnictwa i BHP	Zajęcia	Radosław Juszcak	24-08-2026	07:30	09:00	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 34 -	Przerwa	-	24-08-2026	09:00	09:15	00:15
3 z 34 Metoda TIG 141 – teoria i charakterysty ka	Zajęcia	Radosław Juszczak	24-08-2026	09:15	10:45	01:30
4 z 34 -	Przerwa	-	24-08-2026	10:45	11:00	00:15
5 z 34 Sprzęt TIG – budowa i obsługa	Zajęcia	Radosław Juszczak	24-08-2026	11:00	12:30	01:30
6 z 34 -	Przerwa	-	24-08-2026	12:30	13:00	00:30
7 z 34 Przygotowani e materiałów i stanowiska	Zajęcia	Radosław Juszczak	24-08-2026	13:00	14:30	01:30
8 z 34 Ćwiczenia podstawowe – zajarzenie łuku, prowadzenie uchwytu	Zajęcia	Radosław Juszczak	25-08-2026	07:00	08:30	01:30
9 z 34 -	Przerwa	-	25-08-2026	08:30	08:45	00:15
10 z 34 Spawanie próbne spoin pachwinowyc h (PA)	Zajęcia	Radosław Juszczak	25-08-2026	08:45	11:45	03:00
11 z 34 -	Przerwa	-	25-08-2026	11:45	12:15	00:30
12 z 34 Spoiny pachwinowe w pozycji PB	Zajęcia	Radosław Juszczak	25-08-2026	12:15	13:45	01:30
13 z 34 -	Przerwa	-	25-08-2026	13:45	14:00	00:15
14 z 34 Spoiny pachwinowe w pozycji PB	Zajęcia	Radosław Juszczak	25-08-2026	14:00	14:45	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 34 Spoiny pachwinowe w pozycji PB	Zajęcia	Radosław Juszczak	26-08-2026	07:00	07:45	00:45
16 z 34 Spoiny pachwinowe – łączenia pod kątem 90° (kątownik)	Zajęcia	Radosław Juszczak	26-08-2026	07:45	09:15	01:30
17 z 34 -	Przerwa	-	26-08-2026	09:15	09:30	00:15
18 z 34 Spoiny pachwinowe – łączenia pod kątem 90° (kątownik)	Zajęcia	Radosław Juszczak	26-08-2026	09:30	11:00	01:30
19 z 34 -	Przerwa	-	26-08-2026	11:00	11:15	00:15
20 z 34 Regulacja parametrów spawania, analiza błędów	Zajęcia	Radosław Juszczak	26-08-2026	11:15	12:45	01:30
21 z 34 -	Przerwa	-	26-08-2026	12:45	13:15	00:30
22 z 34 Spoiny pachwinowe – elementy konstrukcyjne	Zajęcia	Radosław Juszczak	26-08-2026	13:15	14:45	01:30
23 z 34 Spoiny pachwinowe – elementy konstrukcyjne	Zajęcia	Radosław Juszczak	27-08-2026	07:00	08:30	01:30
24 z 34 -	Przerwa	-	27-08-2026	08:30	08:45	00:15
25 z 34 Spoiny pachwinowe – pozycja PF (spawanie z dołu do góry)	Zajęcia	Radosław Juszczak	27-08-2026	08:45	10:15	01:30
26 z 34 -	Przerwa	-	27-08-2026	10:15	10:30	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
27 z 34 Spoiny pachwinowe – pozycja PF (spawanie z dołu do góry)	Zajęcia	Radosław Juszczyk	27-08-2026	10:30	12:00	01:30
28 z 34 -	Przerwa	-	27-08-2026	12:00	12:30	00:30
29 z 34 Doskonalenie techniki – indywidualna praca z instruktorem	Zajęcia	Radosław Juszczyk	27-08-2026	12:30	14:00	01:30
30 z 34 Doskonalenie techniki – indywidualna praca z instruktorem	Zajęcia	Radosław Juszczyk	28-08-2026	07:00	08:30	01:30
31 z 34 -	Przerwa	-	28-08-2026	08:30	09:00	00:30
32 z 34 -	Walidacja	-	28-08-2026	09:00	10:30	01:30
33 z 34 -	Przerwa	-	28-08-2026	10:30	11:00	00:30
34 z 34 -	Walidacja	-	28-08-2026	11:00	12:30	01:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	35:00
w tym suma godzin zajęć	27:00
w tym suma godzin walidacji	03:00
w tym suma przerw	05:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	40:00

Cennik

Cennik

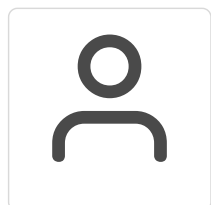
Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 600,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	102,86 PLN
Koszt osobogodziny netto	102,86 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	35:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Radosław Juszcak

Absolwent Politechniki Wrocławskiej, wydział Mechaniczny. Posiada uprawnienia spawacza w metodach 111, 135, 136, 141 na każdym poziomie zaawansowania. Posiada tytuł IWE (Międzynarodowy Inżynier Spawalnik). Karierę zawodową rozpoczął w 2012 r., w tym czasie nadzorował prace spawalnicze oraz weryfikował umiejętności spawaczy. Od 2020 roku instruktor wykładowca z zakresu spawania



2 z 2

Viktor Kryshchuk

Spawacz z 20 letnim doświadczeniem. Posiada uprawnienia spawalnicze w metodzie 111, 131, 135, 136, 141, 311 na każdym poziomie zaawansowania. Prowadzi szkolenia dla spawaczy od 2015 r.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzymuje dostęp do platformy e-learningowej.

Uczestnik ma do dyspozycji stanowisko szkoleniowe wyposażone w:

- spawarkę
- szlifierkę

- materiały do spawania

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Posiadać własne środki ochrony indywidualnej tj. odzież robocza, obuwie robocze, rękawice spawalnicze, przyłbica samościemniająca

Informacje dodatkowe

Podmiot zewnętrzny przeprowadzający walidację to Polski Instytut Certyfikacji - jednostka certyfikująca osoby akredytowana przez PCA.

Podstawa prawna zwolnienia z VAT: art. 43 ust. 1 pkt. 29a ustawy z dnia 11 marca 2004r. o podatku od towarów i usług.

Adres

ul. Wiaduktowa 21

52-111 Wrocław

woj. dolnośląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Michał Majchrzak

E-mail akademia.oferty@gmail.com

Telefon (+48) 515 449 084