

Politechnika
CzęstochowskaPOLITECHNIKA
CZĘSTOCHOWSKA

★★★★☆ 4,2 / 5

16 ocen

Lean Management - studia podyplomowe

Numer usługi 2026/07/14/29629/3687552

6 000,00 PLN brutto

6 000,00 PLN netto

32,61 PLN brutto/h

32,61 PLN netto/h

📍 Częstochowa

🏠 Studia podyplomowe

📅 mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)

👥 Zajęcia grupowe

🕒 184:00 h

📅 17.10.2026 do 30.06.2027

Informacje podstawowe

Kategoria

Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem

Grupa docelowa usługi

Adresatami studiów podyplomowych Lean Management są osoby z wykształceniem wyższym, które chcą rozwijać kompetencje w zakresie nowoczesnego zarządzania procesami, eliminowania marnotrawstwa oraz budowania kultury ciągłego doskonalenia zgodnie z zasadami Lean. Oferta skierowana jest do pracowników przedsiębiorstw produkcyjnych i usługowych, kierowników, liderów zespołów, koordynatorów projektów, specjalistów ds. jakości, produkcji i doskonalenia procesów, pracowników administracji i Lean Office oraz inżynierów, technologów, analityków i pracowników operacyjnych wykorzystujących dane i narzędzia cyfrowe do usprawniania procesów. Studia są także przeznaczone dla absolwentów uczelni wyższych oraz osób planujących rozwój zawodowy w obszarze Lean Management. Od uczestników oczekuje się podstawowej znajomości funkcjonowania organizacji oraz gotowości do pracy nad analizą i doskonaleniem procesów.

Minimalna liczba uczestników

15

Maksymalna liczba uczestników

20

Data zakończenia rekrutacji

22-09-2026

Forma prowadzenia usługi

mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

art. 163 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1571, z późn. zm.)

Zakres uprawnień

studia podyplomowe

Cel

Cel edukacyjny

Usługa „Lean Management – studia podyplomowe” przygotowuje uczestników do analizowania, oceny i doskonalenia procesów zgodnie z zasadami Lean Management. Absolwenci potrafią identyfikować marnotrawstwo, stosować narzędzia Lean, planować działania usprawniające, wspierać zespoły w procesie zmian oraz wykorzystywać dane, symulacje i wybrane narzędzia sztucznej inteligencji. Celem studiów jest rozwój kompetencji zwiększających efektywność organizacji i kulturę ciągłego doskonalenia.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
K_W01. Uczestnik charakteryzuje założenia, zasady i cele Lean Management oraz wyjaśnia rolę kultury organizacyjnej Lean, przywództwa, komunikacji, zarządzania zmianą i zarządzania przez cele w budowaniu systemu ciągłego doskonalenia organizacji.	• wyjaśnia podstawowe pojęcia, zasady i cele Lean Management oraz elementy systemu produkcyjnego Toyoty; • wskazuje znaczenie kultury organizacyjnej Lean, przywództwa, komunikacji i zarządzania zmianą dla trwałości usprawnień; • wyjaśnia rolę zarządzania przez cele, KPI i codziennego zarządzania wynikami w systemie ciągłego doskonalenia; • wskazuje korzyści, ograniczenia i typowe bariery wdrażania Lean Management w organizacjach produkcyjnych, usługowych i administracyjnych.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
K_W02. Uczestnik charakteryzuje metody i narzędzia Lean Management oraz zasady bezpieczeństwa pracy i ergonomii, a także wyjaśnia ich rolę w podnoszeniu sprawności procesów organizacyjnych.	• rozróżnia i charakteryzuje wybrane narzędzia Lean, w tym Kaizen, 5S, standaryzację pracy, Poka-Yoke, VSM, Pull/Kanban, TPM, Lean Office oraz techniki rozwiązywania problemów; • wskazuje zastosowanie narzędzi Lean w procesach produkcyjnych, usługowych, administracyjnych, logistycznych i magazynowych; • omawia znaczenie bezpieczeństwa pracy i ergonomii w kulturze Lean; • dobiera narzędzia do typu problemu, rodzaju procesu i oczekiwanego efektu usprawnienia.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
K_W03. Uczestnik charakteryzuje metody analityczne, symulacyjne, narzędzia sztucznej inteligencji oraz gry Lean wykorzystywane w analizie, ocenie i doskonaleniu procesów.	• wyjaśnia znaczenie danych, wskaźników i analityki w ocenie procesów i podejmowaniu decyzji; • opisuje zastosowanie modelowania, symulacji komputerowej i gier Lean w analizie procesów oraz identyfikacji wąskich gardeł; • wskazuje możliwości wykorzystania narzędzi AI w analizie marnotrawstwa, optymalizacji procesów i wspieraniu decyzji; • rozpoznaje ograniczenia i warunki poprawnego stosowania narzędzi cyfrowych w Lean Management.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
K_U01. Uczestnik diagnozuje problemy i wyzwania w procesach organizacyjnych, analizuje je z wykorzystaniem metod i narzędzi Lean oraz opracowuje działania doskonalące.	• identyfikuje problem, jego kontekst, interesariuszy, wymagania klienta oraz źródła marnotrawstwa lub niezgodności; • analizuje przyczyny źródłowe problemu z wykorzystaniem właściwych metod i narzędzi; • dobiera działania korygujące, zapobiegawcze lub usprawniające adekwatne do wyników analizy; • formułuje wnioski i rekomendacje w sposób logiczny, uporządkowany i możliwy do wykorzystania w praktyce.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
K_U02. Uczestnik analizuje i ocenia funkcjonowanie przedmiotów pracy, środków pracy, pracy ludzkiej oraz procesów realizowanych w przedsiębiorstwie zgodnie z podejściem Lean.	• opisuje przebieg procesu, rolę uczestników, przepływ materiałów i informacji oraz wykorzystanie zasobów; • identyfikuje straty czasu, nieefektywności, błędy, zagrożenia, problemy ergonomiczne oraz ograniczenia przepływu; • ocenia proces z perspektywy jakości, bezpieczeństwa, efektywności, stabilności pracy i wartości dodanej; • dostosowuje proponowane działania do zmieniających się warunków organizacyjnych i specyfiki procesu.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
K_U03. Uczestnik wykorzystuje metody analityczne i symulacyjne, narzędzia sztucznej inteligencji oraz gry Lean w rozwiązywaniu problemów organizacyjnych i formułowaniu wniosków na podstawie wyników.	• przygotowuje lub wykorzystuje dane potrzebne do analizy procesu, wskaźników, modelu symulacyjnego lub studium przypadku; • wykonuje ćwiczenie laboratoryjne, model, analizę danych, symulację, projekt lub zadanie z wykorzystaniem narzędzi cyfrowych; • interpretuje wyniki analizy, symulacji lub gry Lean oraz identyfikuje konsekwencje dla doskonalenia procesu; • przedstawia stanowisko, rekomendacje i uzasadnienie proponowanych usprawnień w dyskusji lub prezentacji.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
K_K01. Uczestnik pracuje samodzielnie oraz współpracuje w zespole podczas analiz i działań doskonalących, przyjmując odpowiedzialność za realizowane zadania i podejmowane decyzje.	• realizuje powierzone zadania indywidualne i zespołowe w ramach ćwiczeń, laboratoriów, projektów, gier symulacyjnych lub studiów przypadków; • aktywnie współpracuje z zespołem, dzieli się informacjami i wspiera osiągnięcie wspólnego celu; • przyjmuje odpowiedzialność za jakość przygotowanych analiz, wniosków i rekomendacji; • komunikuje wyniki pracy i reaguje na pytania, uwagi lub informacje zwrotne.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
K_K02. Uczestnik wykazuje inicjatywę w identyfikowaniu możliwości usprawnień, krytycznie ocenia proponowane kierunki doskonalenia oraz angażuje się w działania na rzecz doskonalenia procesów organizacyjnych.	• proponuje usprawnienia procesowe, organizacyjne lub narzędziowe zgodne z zasadami Lean Management; • uzasadnia dobór proponowanych rozwiązań w odniesieniu do problemu, danych, wskaźników, ograniczeń procesu i oczekiwanych efektów; • ocenia możliwe skutki, ryzyka i ograniczenia wdrożenia usprawnień; • wykazuje aktywność w dyskusji i gotowość do rozwijania własnych kompetencji w zakresie ciągłego doskonalenia.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
K_K03. Uczestnik krytycznie ocenia podejmowane działania oraz korzysta z opinii ekspertów lub interesariuszy w przypadku trudności z samodzielnym rozwiązaniem problemu.	• wskazuje ograniczenia własnej analizy i potrzebę konsultacji w przypadku złożonych problemów; • korzysta z informacji zwrotnej, opinii eksperckich lub danych dodatkowych przy doskonaleniu proponowanego rozwiązania; • koryguje rekomendacje po analizie ryzyka, skuteczności, bezpieczeństwa, ergonomii lub wykonalności wdrożenia; • wykazuje odpowiedzialne podejście do jakości decyzji, skutków proponowanych zmian i uczenia się przez całe życie.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy dokument jest wydany przez podmiot systemu oświaty lub szkolnictwa wyższego na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. - Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz. U. z 2024 r. poz. 1571, 1871 i 1897)

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Politechnika Częstochowska / Wydział Zarządzania
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Politechnika Częstochowska - podmiot uprawniony do prowadzenia studiów podyplomowych i wydawania świadectwa ukończenia studiów podyplomowych

Program

Studia podyplomowe Lean Management trwają dwa semestry i obejmują łącznie 210 godzin dydaktycznych oraz 30 punktów ECTS. Program łączy wiedzę akademicką z praktycznym podejściem do doskonalenia procesów. Zajęcia obejmują wykłady, ćwiczenia, projekty, laboratoria oraz seminarium.

Program studiów podyplomowych Lean Management obejmuje następujące obszary: kulturę organizacyjną Lean, przywództwo, komunikację, zarządzanie zmianą, KPI, Kaizen, standaryzację pracy, 5S, Poka-Yoke, symulację procesów, Lean Office, mapowanie strumienia wartości, system Pull, gry symulacyjne, TPM, bezpieczeństwo pracy i ergonomię, Lean Analytics, AI w Lean Management oraz seminarium. W trakcie zajęć uczestnicy realizują zadania, ćwiczenia, projekty, analizy i inne aktywności przewidziane w programie studiów. Końcowa walidacja efektów uczenia się jest realizowana na ostatnich zajęciach w formie egzaminu końcowego – testu teoretycznego z wynikiem generowanym automatycznie, trwającego 01:30 h zegarowej.

Ramowy program studiów

Nr	Przedmiot	W	Ćw.	Lab.	Proj.	Sem.	Razem h	ECTS
1.01	Wprowadzenie do Lean Management	6	0	0	0	0	6	1
1.02	Kultura organizacyjna Lean	3	6	0	0	0	9	1
1.03	Przywództwo w kulturze Lean	3	6	0	0	0	9	1
1.04	Komunikacja i zarządzanie zespołami w środowisku Lean	3	6	0	0	0	9	1
1.05	Zarządzanie zmianą w organizacji	0	9	0	0	0	9	1
1.06	Zarządzanie przez cele i KPI w kulturze Lean	0	9	0	0	0	9	1
1.07	Ciągłe doskonalenie – Kaizen	3	9	0	0	0	12	2
1.08	Standaryzacja pracy	3	9	0	0	0	12	2
1.09	5S i zarządzanie wizualne	3	6	0	0	0	9	1
1.10	Zabezpieczanie procesów przed błędami – Poka-Yoke	0	6	0	0	0	6	1
1.11	Symulacja i optymalizacja procesów	0	0	12	0	0	12	2
	Razem semestr I	24	66	12	0	0	102	14
2.01	Zarządzanie czasem i efektywna organizacja czasu pracy	0	6	0	0	0	6	1
2.02	Techniki skutecznego rozwiązywania problemów	0	12	0	0	0	12	2
2.03	Lean Office	0	0	0	9	0	9	1
2.04	Mapowanie i doskonalenie strumienia wartości	3	0	0	12	0	15	2
2.05	Planowanie i sterowanie produkcją w systemie Pull	0	12	0	0	0	12	2
2.06	Gra symulacyjna Logistyka: Magazyn	0	0	9	0	0	9	1
2.07	Zarządzanie efektywnością maszyn – TPM	3	9	0	0	0	12	2

2.08	Bezpieczeństwo pracy i ergonomia w kulturze Lean	0	9	0	0	0	9	1
2.09	Analiza danych – Lean Analytics	0	0	9	0	0	9	1
2.10	AI w Lean Management	0	0	9	0	0	9	1
2.11	Seminarium	0	0	0	0	6	6	2
	Razem semestr II	6	48	27	21	6	108	16
	RAZEM	30	114	39	21	6	210	30

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 256

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
1 z 256 Wprowadzenie do Lean Management	Zajęcia	Prof. dr hab. inż. Robert Ulewicz	17-10-2026	08:00	09:15	01:15	Nie
2 z 256 -	Przerwa	-	17-10-2026	09:15	09:25	00:10	Nie
3 z 256 Wprowadzenie do Lean Management	Zajęcia	Prof. dr hab. inż. Robert Ulewicz	17-10-2026	09:25	10:25	01:00	Nie
4 z 256 -	Przerwa	-	17-10-2026	10:25	10:30	00:05	Nie
5 z 256 Wprowadzenie do Lean Management	Zajęcia	Prof. dr hab. inż. Robert Ulewicz	17-10-2026	10:30	11:45	01:15	Nie
6 z 256 -	Przerwa	-	17-10-2026	11:45	11:55	00:10	Nie

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
7 z 256 Wprowadzenie do Lean Management	Zajęcia	Prof. dr hab. inż. Robert Ulewicz	17-10-2026	11:55	12:55	01:00	Nie
8 z 256 -	Przerwa	-	17-10-2026	12:55	13:10	00:15	Nie
9 z 256 Kultura organizacji na Lean	Zajęcia	Dr Joanna Rosak-Szyrocka	17-10-2026	13:10	14:25	01:15	Nie
10 z 256 -	Przerwa	-	17-10-2026	14:25	14:45	00:20	Nie
11 z 256 Kultura organizacji na Lean	Zajęcia	Dr Joanna Rosak-Szyrocka	18-10-2026	08:00	09:15	01:15	Nie
12 z 256 -	Przerwa	-	18-10-2026	09:15	09:25	00:10	Nie
13 z 256 Kultura organizacji na Lean	Zajęcia	Dr Joanna Rosak-Szyrocka	18-10-2026	09:25	10:25	01:00	Nie
14 z 256 -	Przerwa	-	18-10-2026	10:25	10:30	00:05	Nie
15 z 256 Kultura organizacji na Lean	Zajęcia	Dr Joanna Rosak-Szyrocka	18-10-2026	10:30	11:45	01:15	Nie
16 z 256 -	Przerwa	-	18-10-2026	11:45	12:30	00:45	Nie
17 z 256 Kultura organizacji na Lean	Zajęcia	Dr Joanna Rosak-Szyrocka	18-10-2026	12:30	13:30	01:00	Nie
18 z 256 Kultura organizacji na Lean	Zajęcia	Dr Joanna Rosak-Szyrocka	18-10-2026	14:45	15:45	01:00	Nie

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
19 z 256 Przywództwo w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	24-10-2026	08:00	09:15	01:15	Nie
20 z 256 -	Przerwa	-	24-10-2026	09:15	09:25	00:10	Nie
21 z 256 Przywództwo w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	24-10-2026	09:25	10:25	01:00	Nie
22 z 256 -	Przerwa	-	24-10-2026	10:25	10:30	00:05	Nie
23 z 256 Przywództwo w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	24-10-2026	10:30	11:45	01:15	Nie
24 z 256 -	Przerwa	-	24-10-2026	11:45	11:55	00:10	Nie
25 z 256 Przywództwo w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	24-10-2026	11:55	12:55	01:00	Nie
26 z 256 -	Przerwa	-	24-10-2026	12:55	13:10	00:15	Nie
27 z 256 Przywództwo w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	24-10-2026	13:10	14:25	01:15	Nie
28 z 256 -	Przerwa	-	24-10-2026	14:25	14:45	00:20	Nie
29 z 256 Przywództwo w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	24-10-2026	14:45	15:45	01:00	Nie

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
30 z 256 Komunikacja i zarządzanie zespołami w środowisku Lean	Zajęcia	Dr Joanna Rosak-Szyrocka	25-10-2026	08:00	09:15	01:15	Nie
31 z 256 -	Przerwa	-	25-10-2026	09:15	09:25	00:10	Nie
32 z 256 Komunikacja i zarządzanie zespołami w środowisku Lean	Zajęcia	Dr Joanna Rosak-Szyrocka	25-10-2026	09:25	10:25	01:00	Nie
33 z 256 -	Przerwa	-	25-10-2026	10:25	10:30	00:05	Nie
34 z 256 Komunikacja i zarządzanie zespołami w środowisku Lean	Zajęcia	Dr Joanna Rosak-Szyrocka	25-10-2026	10:30	11:45	01:15	Nie
35 z 256 -	Przerwa	-	25-10-2026	11:45	11:55	00:10	Nie
36 z 256 Komunikacja i zarządzanie zespołami w środowisku Lean	Zajęcia	Dr Joanna Rosak-Szyrocka	25-10-2026	11:55	12:55	01:00	Nie
37 z 256 -	Przerwa	-	25-10-2026	12:55	13:10	00:15	Nie

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
38 z 256 Komunikacja i zarządzanie zespołami w środowisku Lean	Zajęcia	Dr Joanna Rosak-Szyrocka	25-10-2026	13:10	14:25	01:15	Nie
39 z 256 -	Przerwa	-	25-10-2026	14:25	14:45	00:20	Nie
40 z 256 Komunikacja i zarządzanie zespołami w środowisku Lean	Zajęcia	Dr Joanna Rosak-Szyrocka	25-10-2026	14:45	15:45	01:00	Nie
41 z 256 Zarządzanie zmianą w organizacji	Zajęcia	Asteniusz Myśliwiec	21-11-2026	08:00	09:15	01:15	Nie
42 z 256 -	Przerwa	-	21-11-2026	09:15	09:25	00:10	Nie
43 z 256 Zarządzanie zmianą w organizacji	Zajęcia	Asteniusz Myśliwiec	21-11-2026	09:25	10:25	01:00	Nie
44 z 256 -	Przerwa	-	21-11-2026	10:25	10:30	00:05	Nie
45 z 256 Zarządzanie zmianą w organizacji	Zajęcia	Asteniusz Myśliwiec	21-11-2026	10:30	11:45	01:15	Nie
46 z 256 -	Przerwa	-	21-11-2026	11:45	11:55	00:10	Nie
47 z 256 Zarządzanie zmianą w organizacji	Zajęcia	Asteniusz Myśliwiec	21-11-2026	11:55	12:55	01:00	Nie
48 z 256 -	Przerwa	-	21-11-2026	12:55	13:10	00:15	Nie

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
49 z 256 Zarządzanie zmianą w organizacji	Zajęcia	Asteniusz Myśliwiec	21-11-2026	13:10	14:25	01:15	Nie
50 z 256 -	Przerwa	-	21-11-2026	14:25	14:45	00:20	Nie
51 z 256 Zarządzanie zmianą w organizacji	Zajęcia	Asteniusz Myśliwiec	21-11-2026	14:45	15:45	01:00	Nie
52 z 256 Ciągłe doskonalenie – Kaizen	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	22-11-2026	08:00	09:15	01:15	Nie
53 z 256 -	Przerwa	-	22-11-2026	09:15	09:25	00:10	Nie
54 z 256 Ciągłe doskonalenie – Kaizen	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	22-11-2026	09:25	10:25	01:00	Nie
55 z 256 -	Przerwa	-	22-11-2026	10:25	10:30	00:05	Nie
56 z 256 Standaryzacja pracy	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	22-11-2026	10:30	11:45	01:15	Nie
57 z 256 -	Przerwa	-	22-11-2026	11:45	11:55	00:10	Nie
58 z 256 Standaryzacja pracy	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	22-11-2026	11:55	12:55	01:00	Nie
59 z 256 -	Przerwa	-	22-11-2026	12:55	13:10	00:15	Nie
60 z 256 5S i zarządzanie wizualne	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	22-11-2026	13:10	14:25	01:15	Nie
61 z 256 -	Przerwa	-	22-11-2026	14:25	14:45	00:20	Nie

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
62 z 256 5S i zarządzanie wizualne	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	22-11-2026	14:45	15:45	01:00	Nie
63 z 256 Zarządzanie przez cele i KPI w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Marta Jagusiak-Kocik	05-12-2026	08:00	09:15	01:15	Tak
64 z 256 -	Przerwa	-	05-12-2026	09:15	09:25	00:10	Tak
65 z 256 Zarządzanie przez cele i KPI w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Marta Jagusiak-Kocik	05-12-2026	09:25	10:25	01:00	Tak
66 z 256 -	Przerwa	-	05-12-2026	10:25	10:30	00:05	Tak
67 z 256 Zarządzanie przez cele i KPI w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Marta Jagusiak-Kocik	05-12-2026	10:30	11:45	01:15	Tak
68 z 256 -	Przerwa	-	05-12-2026	11:45	11:55	00:10	Tak
69 z 256 Zarządzanie przez cele i KPI w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Marta Jagusiak-Kocik	05-12-2026	11:55	12:55	01:00	Tak
70 z 256 -	Przerwa	-	05-12-2026	12:55	13:10	00:15	Tak
71 z 256 Zarządzanie przez cele i KPI w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Marta Jagusiak-Kocik	05-12-2026	13:10	14:25	01:15	Tak
72 z 256 -	Przerwa	-	05-12-2026	14:25	14:45	00:20	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
73 z 256 Zarządzanie przez cele i KPI w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Marta Jagusiak-Kocik	05-12-2026	14:45	15:45	01:00	Tak
74 z 256 Ciągłe doskonalenie – Kaizen	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	06-12-2026	08:00	09:15	01:15	Tak
75 z 256 -	Przerwa	-	06-12-2026	09:15	09:25	00:10	Tak
76 z 256 Ciągłe doskonalenie – Kaizen	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	06-12-2026	09:25	10:25	01:00	Tak
77 z 256 -	Przerwa	-	06-12-2026	10:25	10:30	00:05	Tak
78 z 256 Ciągłe doskonalenie – Kaizen	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	06-12-2026	10:30	11:45	01:15	Tak
79 z 256 -	Przerwa	-	06-12-2026	11:45	11:55	00:10	Tak
80 z 256 Ciągłe doskonalenie – Kaizen	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	06-12-2026	11:55	12:55	01:00	Tak
81 z 256 -	Przerwa	-	06-12-2026	12:55	13:10	00:15	Tak
82 z 256 Ciągłe doskonalenie – Kaizen	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	06-12-2026	13:10	14:25	01:15	Tak
83 z 256 -	Przerwa	-	06-12-2026	14:25	14:45	00:20	Tak
84 z 256 Ciągłe doskonalenie – Kaizen	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	06-12-2026	14:45	15:45	01:00	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
85 z 256 Standaryzacja pracy	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	09-01-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
86 z 256 -	Przerwa	-	09-01-2027	09:15	09:25	00:10	Tak
87 z 256 Standaryzacja pracy	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	09-01-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
88 z 256 -	Przerwa	-	09-01-2027	10:25	10:30	00:05	Tak
89 z 256 Standaryzacja pracy	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	09-01-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
90 z 256 -	Przerwa	-	09-01-2027	11:45	11:55	00:10	Tak
91 z 256 Standaryzacja pracy	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	09-01-2027	11:55	12:55	01:00	Tak
92 z 256 -	Przerwa	-	09-01-2027	12:55	13:10	00:15	Tak
93 z 256 Standaryzacja pracy	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	09-01-2027	13:10	14:25	01:15	Tak
94 z 256 -	Przerwa	-	09-01-2027	14:25	14:45	00:20	Tak
95 z 256 Standaryzacja pracy	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	09-01-2027	14:45	15:45	01:00	Tak
96 z 256 5S i zarządzanie wizualne	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	10-01-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
97 z 256 -	Przerwa	-	10-01-2027	09:15	09:25	00:10	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
98 z 256 5S i zarządzanie wizualne	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	10-01-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
99 z 256 -	Przerwa	-	10-01-2027	10:25	10:30	00:05	Tak
100 z 256 5S i zarządzanie wizualne	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	10-01-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
101 z 256 -	Przerwa	-	10-01-2027	11:45	12:30	00:45	Tak
102 z 256 5S i zarządzanie wizualne	Zajęcia	Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz	10-01-2027	12:30	13:30	01:00	Tak
103 z 256 Zabezpieczenie procesów przed błędami – Poka-Yoke	Zajęcia	Dr inż. Krzysztof Knop	23-01-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
104 z 256 -	Przerwa	-	23-01-2027	09:15	09:25	00:10	Tak
105 z 256 Zabezpieczenie procesów przed błędami – Poka-Yoke	Zajęcia	Dr inż. Krzysztof Knop	23-01-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
106 z 256 -	Przerwa	-	23-01-2027	10:25	10:30	00:05	Tak
107 z 256 Zabezpieczenie procesów przed błędami – Poka-Yoke	Zajęcia	Dr inż. Krzysztof Knop	23-01-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
108 z 256 -	Przerwa	-	23-01-2027	11:45	11:55	00:10	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
109 z 256 Zabezpiecz anie procesów przed błędami – Poka-Yoke	Zajęcia	Dr inż. Krzysztof Knop	23-01-2027	11:55	12:55	01:00	Tak
110 z 256 -	Przerwa	-	23-01-2027	12:55	13:10	00:15	Tak
111 z 256 Symulacja i optymaliza cja procesów	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	23-01-2027	13:10	14:25	01:15	Tak
112 z 256 -	Przerwa	-	23-01-2027	14:25	14:45	00:20	Tak
113 z 256 Symulacja i optymaliza cja procesów	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	23-01-2027	14:45	15:45	01:00	Tak
114 z 256 Symulacja i optymaliza cja procesów	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	24-01-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
115 z 256 -	Przerwa	-	24-01-2027	09:15	09:25	00:10	Tak
116 z 256 Symulacja i optymaliza cja procesów	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	24-01-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
117 z 256 -	Przerwa	-	24-01-2027	10:25	10:30	00:05	Tak
118 z 256 Symulacja i optymaliza cja procesów	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	24-01-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
119 z 256 -	Przerwa	-	24-01-2027	11:45	11:55	00:10	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
120 z 256 Symulacja i optymalizacja procesów	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	24-01-2027	11:55	12:55	01:00	Tak
121 z 256 -	Przerwa	-	24-01-2027	12:55	13:10	00:15	Tak
122 z 256 Symulacja i optymalizacja procesów	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	24-01-2027	13:10	14:25	01:15	Tak
123 z 256 -	Przerwa	-	24-01-2027	14:25	14:45	00:20	Tak
124 z 256 Symulacja i optymalizacja procesów	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	24-01-2027	14:45	15:45	01:00	Tak
125 z 256 Zarządzanie czasem i efektywna organizacja czasu pracy	Zajęcia	Asteniusz Myśliwiec	06-03-2027	08:00	09:15	01:15	Nie
126 z 256 -	Przerwa	-	06-03-2027	09:15	09:25	00:10	Nie
127 z 256 Zarządzanie czasem i efektywna organizacja czasu pracy	Zajęcia	Asteniusz Myśliwiec	06-03-2027	09:25	10:25	01:00	Nie
128 z 256 -	Przerwa	-	06-03-2027	10:25	10:30	00:05	Nie
129 z 256 Zarządzanie czasem i efektywna organizacja czasu pracy	Zajęcia	Asteniusz Myśliwiec	06-03-2027	10:30	11:45	01:15	Nie
130 z 256 -	Przerwa	-	06-03-2027	11:45	12:30	00:45	Nie

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
131 z 256 Zarządzanie czasem i efektywna organizacja czasu pracy	Zajęcia	Asteniusz Myśliwiec	06-03-2027	12:30	13:30	01:00	Nie
132 z 256 Mapowanie i doskonalenie strumienia wartości	Zajęcia	Dr hab. inż. Dorota Klimecka-Tatar, prof. PCz	07-03-2027	08:00	09:15	01:15	Nie
133 z 256 -	Przerwa	-	07-03-2027	09:15	09:25	00:10	Nie
134 z 256 Mapowanie i doskonalenie strumienia wartości	Zajęcia	Dr hab. inż. Dorota Klimecka-Tatar, prof. PCz	07-03-2027	09:25	10:25	01:00	Nie
135 z 256 -	Przerwa	-	07-03-2027	10:25	10:30	00:05	Nie
136 z 256 Zarządzanie efektywnością maszyn – TPM	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	07-03-2027	10:30	11:45	01:15	Nie
137 z 256 -	Przerwa	-	07-03-2027	11:45	12:30	00:45	Nie
138 z 256 Zarządzanie efektywnością maszyn – TPM	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	07-03-2027	12:30	13:30	01:00	Nie
139 z 256 Lean Office	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	20-03-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
140 z 256 -	Przerwa	-	20-03-2027	09:15	09:25	00:10	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
141 z 256 Lean Office	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	20-03-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
142 z 256 -	Przerwa	-	20-03-2027	10:25	10:30	00:05	Tak
143 z 256 Lean Office	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	20-03-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
144 z 256 -	Przerwa	-	20-03-2027	11:45	11:55	00:10	Tak
145 z 256 Lean Office	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	20-03-2027	11:55	12:55	01:00	Tak
146 z 256 -	Przerwa	-	20-03-2027	12:55	13:10	00:15	Tak
147 z 256 Lean Office	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	20-03-2027	13:10	14:25	01:15	Tak
148 z 256 -	Przerwa	-	20-03-2027	14:25	14:45	00:20	Tak
149 z 256 Lean Office	Zajęcia	Dr inż. Magdalena Mazur	20-03-2027	14:45	15:45	01:00	Tak
150 z 256 Mapowanie i doskonalenie strumienia wartości	Zajęcia	Dr hab. inż. Dorota Klimecka-Tatar, prof. PCz	21-03-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
151 z 256 -	Przerwa	-	21-03-2027	09:15	09:25	00:10	Tak
152 z 256 Mapowanie i doskonalenie strumienia wartości	Zajęcia	Dr hab. inż. Dorota Klimecka-Tatar, prof. PCz	21-03-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
153 z 256 -	Przerwa	-	21-03-2027	10:25	10:30	00:05	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
154 z 256 Mapowanie i doskonalenie strumienia wartości	Zajęcia	Dr hab. inż. Dorota Klimecka-Tatar, prof. PCz	21-03-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
155 z 256 -	Przerwa	-	21-03-2027	11:45	11:55	00:10	Tak
156 z 256 Mapowanie i doskonalenie strumienia wartości	Zajęcia	Dr hab. inż. Dorota Klimecka-Tatar, prof. PCz	21-03-2027	11:55	12:55	01:00	Tak
157 z 256 -	Przerwa	-	21-03-2027	12:55	13:10	00:15	Tak
158 z 256 Mapowanie i doskonalenie strumienia wartości	Zajęcia	Dr hab. inż. Dorota Klimecka-Tatar, prof. PCz	21-03-2027	13:10	14:25	01:15	Tak
159 z 256 -	Przerwa	-	21-03-2027	14:25	14:45	00:20	Tak
160 z 256 Mapowanie i doskonalenie strumienia wartości	Zajęcia	Dr hab. inż. Dorota Klimecka-Tatar, prof. PCz	21-03-2027	14:45	15:45	01:00	Tak
161 z 256 Planowanie i sterowanie produkcją w systemie Pull	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	10-04-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
162 z 256 -	Przerwa	-	10-04-2027	09:15	09:25	00:10	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
163 z 256 Planowanie i sterowanie produkcją w systemie Pull	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	10-04-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
164 z 256 -	Przerwa	-	10-04-2027	10:25	10:30	00:05	Tak
165 z 256 Planowanie i sterowanie produkcją w systemie Pull	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	10-04-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
166 z 256 -	Przerwa	-	10-04-2027	11:45	11:55	00:10	Tak
167 z 256 Planowanie i sterowanie produkcją w systemie Pull	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	10-04-2027	11:55	12:55	01:00	Tak
168 z 256 -	Przerwa	-	10-04-2027	12:55	13:10	00:15	Tak
169 z 256 Planowanie i sterowanie produkcją w systemie Pull	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	10-04-2027	13:10	14:25	01:15	Tak
170 z 256 -	Przerwa	-	10-04-2027	14:25	14:45	00:20	Tak
171 z 256 Planowanie i sterowanie produkcją w systemie Pull	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	10-04-2027	14:45	15:45	01:00	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
172 z 256 Zarządzani e efektywnoś cią maszyn – TPM	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	11-04-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
173 z 256 -	Przerwa	-	11-04-2027	09:15	09:25	00:10	Tak
174 z 256 Zarządzani e efektywnoś cią maszyn – TPM	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	11-04-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
175 z 256 -	Przerwa	-	11-04-2027	10:25	10:30	00:05	Tak
176 z 256 Zarządzani e efektywnoś cią maszyn – TPM	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	11-04-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
177 z 256 -	Przerwa	-	11-04-2027	11:45	11:55	00:10	Tak
178 z 256 Zarządzani e efektywnoś cią maszyn – TPM	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	11-04-2027	11:55	12:55	01:00	Tak
179 z 256 -	Przerwa	-	11-04-2027	12:55	13:10	00:15	Tak
180 z 256 Zarządzani e efektywnoś cią maszyn – TPM	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	11-04-2027	13:10	14:25	01:15	Tak
181 z 256 -	Przerwa	-	11-04-2027	14:25	14:45	00:20	Tak
182 z 256 Zarządzani e efektywnoś cią maszyn – TPM	Zajęcia	Dr inż. Marek Krynke	11-04-2027	14:45	15:45	01:00	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
183 z 256 Techniki skutecznego rozwiązywania problemów	Zajęcia	Dr inż. Krzysztof Knop	17-04-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
184 z 256 -	Przerwa	-	17-04-2027	09:15	09:25	00:10	Tak
185 z 256 Techniki skutecznego rozwiązywania problemów	Zajęcia	Dr inż. Krzysztof Knop	17-04-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
186 z 256 -	Przerwa	-	17-04-2027	10:25	10:30	00:05	Tak
187 z 256 Techniki skutecznego rozwiązywania problemów	Zajęcia	Dr inż. Krzysztof Knop	17-04-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
188 z 256 -	Przerwa	-	17-04-2027	11:45	11:55	00:10	Tak
189 z 256 Techniki skutecznego rozwiązywania problemów	Zajęcia	Dr inż. Krzysztof Knop	17-04-2027	11:55	12:55	01:00	Tak
190 z 256 -	Przerwa	-	17-04-2027	12:55	13:10	00:15	Tak
191 z 256 Techniki skutecznego rozwiązywania problemów	Zajęcia	Dr inż. Krzysztof Knop	17-04-2027	13:10	14:25	01:15	Tak
192 z 256 -	Przerwa	-	17-04-2027	14:25	14:45	00:20	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
193 z 256 Techniki skutecznego rozwiązywania problemów	Zajęcia	Dr inż. Krzysztof Knop	17-04-2027	14:45	15:45	01:00	Tak
194 z 256 Techniki skutecznego rozwiązywania problemów	Zajęcia	Dr inż. Krzysztof Knop	18-04-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
195 z 256 -	Przerwa	-	18-04-2027	09:15	09:25	00:10	Tak
196 z 256 Techniki skutecznego rozwiązywania problemów	Zajęcia	Dr inż. Krzysztof Knop	18-04-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
197 z 256 -	Przerwa	-	18-04-2027	10:25	10:30	00:05	Tak
198 z 256 Mapowanie i doskonalenie strumienia wartości	Zajęcia	Dr hab. inż. Dorota Klimecka-Tatar, prof. PCz	18-04-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
199 z 256 -	Przerwa	-	18-04-2027	11:45	11:55	00:10	Tak
200 z 256 Mapowanie i doskonalenie strumienia wartości	Zajęcia	Dr hab. inż. Dorota Klimecka-Tatar, prof. PCz	18-04-2027	11:55	12:55	01:00	Tak
201 z 256 -	Przerwa	-	18-04-2027	12:55	13:10	00:15	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
202 z 256 Planowanie i sterowanie produkcją w systemie Pull	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	18-04-2027	13:10	14:25	01:15	Tak
203 z 256 -	Przerwa	-	18-04-2027	14:25	14:45	00:20	Tak
204 z 256 Planowanie i sterowanie produkcją w systemie Pull	Zajęcia	Dr inż. Daniel Kleszcz	18-04-2027	14:45	15:45	01:00	Tak
205 z 256 Gra symulacyjna Logistyka: Magazyn	Zajęcia	Dr Monika Chłąd	08-05-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
206 z 256 -	Przerwa	-	08-05-2027	09:15	09:25	00:10	Tak
207 z 256 Gra symulacyjna Logistyka: Magazyn	Zajęcia	Dr Monika Chłąd	08-05-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
208 z 256 -	Przerwa	-	08-05-2027	10:25	10:30	00:05	Tak
209 z 256 Gra symulacyjna Logistyka: Magazyn	Zajęcia	Dr Monika Chłąd	08-05-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
210 z 256 -	Przerwa	-	08-05-2027	11:45	11:55	00:10	Tak
211 z 256 Gra symulacyjna Logistyka: Magazyn	Zajęcia	Dr Monika Chłąd	08-05-2027	11:55	12:55	01:00	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
212 z 256 -	Przerwa	-	08-05-2027	12:55	13:10	00:15	Tak
213 z 256 Gra symulacyjna Logistyka: Magazyn	Zajęcia	Dr Monika Chłąd	08-05-2027	13:10	14:25	01:15	Tak
214 z 256 -	Przerwa	-	08-05-2027	14:25	14:45	00:20	Tak
215 z 256 Gra symulacyjna Logistyka: Magazyn	Zajęcia	Dr Monika Chłąd	08-05-2027	14:45	15:45	01:00	Tak
216 z 256 Bezpieczeństwo pracy i ergonomia w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Adam Idzikowski	09-05-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
217 z 256 -	Przerwa	-	09-05-2027	09:15	09:25	00:10	Tak
218 z 256 Bezpieczeństwo pracy i ergonomia w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Adam Idzikowski	09-05-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
219 z 256 -	Przerwa	-	09-05-2027	10:25	10:30	00:05	Tak
220 z 256 Bezpieczeństwo pracy i ergonomia w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Adam Idzikowski	09-05-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
221 z 256 -	Przerwa	-	09-05-2027	11:45	11:55	00:10	Tak
222 z 256 Bezpieczeństwo pracy i ergonomia w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Adam Idzikowski	09-05-2027	11:55	12:55	01:00	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
223 z 256 -	Przerwa	-	09-05-2027	12:55	13:10	00:15	Tak
224 z 256 Bezpieczeństwo pracy i ergonomia w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Adam Idzikowski	09-05-2027	13:10	14:25	01:15	Tak
225 z 256 -	Przerwa	-	09-05-2027	14:25	14:45	00:20	Tak
226 z 256 Bezpieczeństwo pracy i ergonomia w kulturze Lean	Zajęcia	Dr inż. Adam Idzikowski	09-05-2027	14:45	15:45	01:00	Tak
227 z 256 Analiza danych – Lean Analytics	Zajęcia	Dr hab. Marek Szajt, prof. PCz	22-05-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
228 z 256 -	Przerwa	-	22-05-2027	09:15	09:25	00:10	Tak
229 z 256 Analiza danych – Lean Analytics	Zajęcia	Dr hab. Marek Szajt, prof. PCz	22-05-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
230 z 256 -	Przerwa	-	22-05-2027	10:25	10:30	00:05	Tak
231 z 256 Analiza danych – Lean Analytics	Zajęcia	Dr hab. Marek Szajt, prof. PCz	22-05-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
232 z 256 -	Przerwa	-	22-05-2027	11:45	11:55	00:10	Tak
233 z 256 Analiza danych – Lean Analytics	Zajęcia	Dr hab. Marek Szajt, prof. PCz	22-05-2027	11:55	12:55	01:00	Tak
234 z 256 -	Przerwa	-	22-05-2027	12:55	13:10	00:15	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
235 z 256 Analiza danych – Lean Analytics	Zajęcia	Dr hab. Marek Szajt, prof. PCz	22-05-2027	13:10	14:25	01:15	Tak
236 z 256 -	Przerwa	-	22-05-2027	14:25	14:45	00:20	Tak
237 z 256 Analiza danych – Lean Analytics	Zajęcia	Dr hab. Marek Szajt, prof. PCz	22-05-2027	14:45	15:45	01:00	Tak
238 z 256 AI w Lean Management	Zajęcia	Dr inż. Adam Idzikowski	23-05-2027	08:00	09:15	01:15	Tak
239 z 256 -	Przerwa	-	23-05-2027	09:15	09:25	00:10	Tak
240 z 256 AI w Lean Management	Zajęcia	Dr inż. Adam Idzikowski	23-05-2027	09:25	10:25	01:00	Tak
241 z 256 -	Przerwa	-	23-05-2027	10:25	10:30	00:05	Tak
242 z 256 AI w Lean Management	Zajęcia	Dr inż. Adam Idzikowski	23-05-2027	10:30	11:45	01:15	Tak
243 z 256 -	Przerwa	-	23-05-2027	11:45	11:55	00:10	Tak
244 z 256 AI w Lean Management	Zajęcia	Dr inż. Adam Idzikowski	23-05-2027	11:55	12:55	01:00	Tak
245 z 256 -	Przerwa	-	23-05-2027	12:55	13:10	00:15	Tak
246 z 256 AI w Lean Management	Zajęcia	Dr inż. Adam Idzikowski	23-05-2027	13:10	14:25	01:15	Tak
247 z 256 -	Przerwa	-	23-05-2027	14:25	14:45	00:20	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
248 z 256 AI w Lean Management	Zajęcia	Dr inż. Adam Idzikowski	23-05-2027	14:45	15:45	01:00	Tak
249 z 256 Seminarium	Zajęcia	Prof. dr hab. inż. Robert Ulewicz	05-06-2027	08:00	09:15	01:15	Nie
250 z 256 -	Przerwa	-	05-06-2027	09:15	09:25	00:10	Nie
251 z 256 Seminarium	Zajęcia	Prof. dr hab. inż. Robert Ulewicz	05-06-2027	09:25	10:25	01:00	Nie
252 z 256 -	Przerwa	-	05-06-2027	10:25	10:30	00:05	Nie
253 z 256 Seminarium	Zajęcia	Prof. dr hab. inż. Robert Ulewicz	05-06-2027	10:30	11:45	01:15	Nie
254 z 256 -	Przerwa	-	05-06-2027	11:45	12:30	00:45	Nie
255 z 256 Seminarium	Zajęcia	Prof. dr hab. inż. Robert Ulewicz	05-06-2027	12:30	13:30	01:00	Nie
256 z 256 -	Walidacja	-	12-06-2027	08:00	09:30	01:30	Tak

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	184:00
w tym suma godzin zajęć	157:30
w tym suma godzin walidacji	01:30
w tym suma przerw	25:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	212:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 000,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	32,61 PLN
Koszt osobogodziny netto	32,61 PLN
W tym koszt walidacji brutto	48,91 PLN
W tym koszt walidacji netto	48,91 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	25,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	25,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	184:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 13



1 z 13

Prof. dr hab. inż. Robert Ulewicz

Prof. dr hab. inż. Robert Ulewicz – profesor, Dziekan Wydziału Zarządzania Politechniki Częstochowskiej. Specjalizuje się w inżynierii produkcji, transformacji przemysłu 4.0, zarządzaniu jakością i bezpieczeństwem pracy, Lean Manufacturing, zrównoważonym rozwoju oraz odnawialnych źródłach energii. Jest związany z Katedrą Inżynierii Produkcji i Bezpieczeństwa. Posiada wieloletnie doświadczenie naukowe, dydaktyczne, organizacyjne i eksperckie związane z doskonaleniem systemów produkcyjnych, jakością wytwarzania, zarządzaniem procesami, bezpieczeństwem pracy oraz wdrażaniem rozwiązań wspierających rozwój nowoczesnych organizacji. Jego profil naukowy i dydaktyczny obejmuje m.in. inżynierię produkcji, Lean

Manufacturing, zarządzanie jakością i produkcją, logistykę procesów wytwórczych, nowoczesne technologie oraz inżynierię materiałową.

W działalności naukowej i eksperckiej koncentruje się na podnoszeniu efektywności, niezawodności i bezpieczeństwa procesów, a także na rozwijaniu i audytowaniu zintegrowanych systemów zarządzania, w tym systemów ISO 9001, ISO 14001 i ISO 45001. Uczestniczył również w projektach międzynarodowych dotyczących inteligentnego rozwoju przemysłu, eko-innowacji oraz doskonalenia procesów w przedsiębiorstwach.



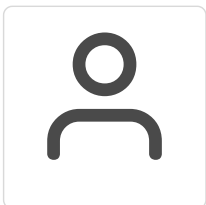
2 z 13

Dr inż. Krzysztof Knop

Dr inż. Krzysztof Knop – doktor nauk technicznych w dyscyplinie budowa i eksploatacja maszyn, adiunkt w Katedrze Inżynierii Produkcji i Bezpieczeństwa na Wydziale Zarządzania Politechniki Częstochowskiej. Specjalizuje się w zarządzaniu jakością, doskonaleniu procesów, Lean Management, Six Sigma, statystycznym sterowaniu procesami (SPC), WCM, Poka-Yoke oraz wykorzystaniu metod analitycznych w ocenie i usprawnianiu procesów organizacyjnych.

Posiada wieloletnie doświadczenie naukowo-dydaktyczne, organizacyjne i eksperckie związane z doskonaleniem procesów, zarządzaniem jakością, analizą problemów procesowych oraz praktycznym wykorzystaniem metod i narzędzi Lean Management. W okresie ostatnich 5 lat prowadził zajęcia dydaktyczne, szkolenia, projekty edukacyjne oraz prace analityczne dotyczące m.in. doskonalenia procesów, zarządzania jakością, SPC, Six Sigma, Lean Management, rozwiązywania problemów jakościowych i organizacyjnych, identyfikacji przyczyn źródłowych problemów oraz projektowania działań usprawniających.

Jest autorem i współautorem publikacji naukowych z zakresu zarządzania jakością, doskonalenia procesów, Lean Management, Six Sigma, SPC oraz metod wspomagających podejmowanie decyzji w organizacjach. W działalności dydaktycznej i eksperckiej koncentruje się na praktycznym wykorzystaniu narzędzi doskonalenia jakości i produktywności, analizie problemów procesowych oraz projektowaniu usprawnień możliwych do zastosowania w przedsiębiorstwach produkcyjnych i usługowych.



3 z 13

Dr inż. Daniel Kleszcz

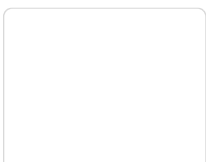
Dr inż. Daniel Kleszcz – doktor inżynier, przedsiębiorca, menedżer i praktyk Lean Management. Absolwent Politechniki Częstochowskiej; stopień doktora uzyskał na Politechnice Śląskiej na podstawie rozprawy doktorskiej pt. „Analiza wpływu implementacji metodyki Lean na wydajność operacyjną w małych i średnich przedsiębiorstwach wytwarzających galanterię ceramiczną”. Od ponad 20 lat związany jest z przemysłem produkcyjnym oraz zarządzaniem procesami w przedsiębiorstwach.

Na co dzień współzarządza firmą produkcyjną Ceramik sp. z o.o. oraz zarządza działalnością przemysłową i logistyczną w Jamar sp. z o.o. W swojej pracy łączy wiedzę naukową z praktyką biznesową, koncentrując się na optymalizacji procesów, poprawie efektywności operacyjnej, organizacji produkcji oraz wdrażaniu narzędzi ciągłego doskonalenia.

Posiada doświadczenie w praktycznym zastosowaniu Lean Manufacturing i Lean Management, w szczególności takich narzędzi jak 5S, Kaizen, Kanban, SMED, TPM, standaryzacja pracy, mapowanie strumienia wartości oraz organizacja przepływu w procesach produkcyjnych i logistycznych.

Szczególnym obszarem jego zainteresowań jest wpływ wdrażania metodyki Lean na wydajność operacyjną małych i średnich przedsiębiorstw produkcyjnych.

Jest autorem i współautorem publikacji naukowych z zakresu Lean Management, zarządzania procesami oraz efektywności operacyjnej przedsiębiorstw produkcyjnych.



4 z 13

Asteniusz Myśliwiec



Asteniusz Myśliwiec – przedsiębiorca, inwestor, właściciel Asten Group oraz absolwent Politechniki Częstochowskiej na kierunku Zarządzanie i Marketing. Od 2000 roku rozwija działalność biznesową, która rozpoczęła się od firmy Tornado, a następnie została przekształcona w Asten Group. Od 2010 roku firma funkcjonuje jako AstenGroup Sp. z o.o.

Posiada wieloletnie doświadczenie w zarządzaniu przedsiębiorstwem, rozwoju organizacji, budowaniu marek, organizacji procesów biznesowych oraz tworzeniu relacji z klientami i partnerami biznesowymi. Asten Group jest firmą z ponad 20-letnim doświadczeniem, w ramach której funkcjonują marki działające m.in. w obszarach przetwórstwa tworzyw sztucznych, wentylacji, klimatyzacji, chłodnictwa, zarządzania zasobami ludzkimi oraz brandingu. Firma rozwinęła się z kilkusobowej działalności w stabilną organizację zatrudniającą ponad 90 osób.

W działalności zawodowej koncentruje się na efektywnym zarządzaniu, rozwoju przedsiębiorstw, wdrażaniu rozwiązań wspierających funkcjonowanie organizacji, budowaniu zaangażowanych zespołów oraz łączeniu celów biznesowych z odpowiedzialnością społeczną. Jego doświadczenie obejmuje tworzenie, rozwijanie i skalowanie przedsięwzięć gospodarczych oraz zarządzanie działalnością w obszarach usług dla przemysłu, logistyki, outsourcingu, marketingu i projektów biznesowych.



5 z 13

Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz

Dr hab. inż. Manuela Ingaldi, prof. PCz – profesor Politechniki Częstochowskiej, pracownik Wydziału Zarządzania, kierownik Katedry Inżynierii Produkcji i Bezpieczeństwa. Reprezentuje obszary badawcze związane z naukami o zarządzaniu i jakości oraz inżynierią materiałową. Specjalizuje się w inżynierii jakości, kontroli jakości, zarządzaniu produkcją, doskonaleniu procesów, Przemysłe 4.0, jakości usług oraz metodach oceny jakości usług.

Posiada wieloletnie doświadczenie dydaktyczne, naukowe, organizacyjne i eksperckie związane z zarządzaniem jakością, kontrolą jakości, inżynierią produkcji, doskonaleniem procesów, ek zarządzaniem oraz praktycznym wykorzystaniem metod i narzędzi usprawniania organizacji. Jej doświadczenie obejmuje prowadzenie zajęć dydaktycznych, udział w projektach naukowych i dydaktycznych krajowych oraz międzynarodowych, a także aktywność konferencyjną i ekspercką. W okresie ostatnich 5 lat prowadziła zajęcia dydaktyczne, projekty edukacyjne lub prace naukowo-eksperckie dotyczące m.in. zarządzania jakością, doskonalenia procesów, organizacji pracy, standaryzacji pracy, 5S, zarządzania produkcją, jakości usług oraz wykorzystania współczesnych koncepcji zarządzania i technologii Przemysłu 4.0 w doskonaleniu organizacji.

Jest autorką i współautorką publikacji naukowych, opracowań oraz projektów związanych z zarządzaniem jakością, Lean Management, inżynierią produkcji, jakością usług, ek zarządzaniem oraz Przemysłem 4.0.



6 z 13

Dr hab. inż. Dorota Klimecka-Tatar, prof. PCz

Dr hab. inż. Dorota Klimecka-Tatar, prof. PCz – doktor habilitowana nauk inżynieryjno-technicznych, profesor Politechniki Częstochowskiej, zatrudniona na Wydziale Zarządzania Politechniki Częstochowskiej w Katedrze Inżynierii Produkcji i Bezpieczeństwa. Specjalizuje się w zarządzaniu procesami produkcyjnymi i usługowymi, mapowaniu i doskonaleniu procesów, Lean Management, zarządzaniu jakością, bezpieczeństwie procesów oraz wdrażaniu rozwiązań związanych z koncepcjami Industry 4.0 i Industry 5.0.

Posiada wieloletnie doświadczenie dydaktyczne, naukowe, organizacyjne i eksperckie związane z projektowaniem, analizą, oceną oraz optymalizacją procesów organizacyjnych i produkcyjnych. W okresie ostatnich 5 lat prowadziła zajęcia dydaktyczne, szkolenia, projekty badawcze i prace eksperckie dotyczące m.in. mapowania strumienia wartości, identyfikacji i eliminacji marnotrawstwa, doskonalenia procesów, zarządzania jakością, analizy procesowej, zarządzania ryzykiem oraz wykorzystania metod i narzędzi Lean Management w przedsiębiorstwach produkcyjnych i usługowych.

Jest autorką i współautorką licznych publikacji naukowych indeksowanych w międzynarodowych

bazach danych oraz kierownikiem i wykonawcą projektów badawczych poświęconych doskonaleniu procesów, zarządzaniu jakością, Lean Management, mapowaniu procesów, odporności organizacyjnej oraz transformacji przedsiębiorstw w kierunku nowoczesnych modeli funkcjonowania, w tym Industry 4.0 i Industry 5.0.



7 z 13

Dr hab. Marek Szajt, prof. PCz

Dr hab. Marek Szajt, prof. PCz – pracownik Katedry Ekonometrii i Statystyki na Wydziale Zarządzania Politechniki Częstochowskiej. Specjalizuje się w statystycznej i ekonometrycznej analizie danych ekonomicznych, analizie danych społeczno-gospodarczych, badaniach innowacyjności na poziomie krajowym i regionalnym, analizie rynku usług turystycznych, badaniach kompetencji IT i zachowań społecznych oraz opracowywaniu wyników badań sondażowych. Posiada ponad 25-letnie doświadczenie dydaktyczne, naukowe i eksperckie związane z analizą danych pozyskiwanych zarówno ze źródeł wtórnych, jak i z badań pierwotnych. Jego doświadczenie obejmuje prowadzenie badań naukowych, analiz statystycznych i ekonometrycznych, opracowywanie wyników badań ankietowych oraz przygotowywanie analiz i ekspertyz na rzecz otoczenia społeczno-gospodarczego, w tym przedsiębiorstw, instytucji publicznych, organizacji samorządowych oraz podmiotów centralnych.

W okresie ostatnich 5 lat prowadził zajęcia dydaktyczne z zakresu statystyki, wielowymiarowej analizy danych, wnioskowania statystycznego, metod badań i analiz rynku, ekonometrii i prognozowania procesów gospodarczych, metod badań jakościowych i ilościowych w zarządzaniu oraz badań ankietowych. Zakres prowadzonych zajęć jest bezpośrednio powiązany z wykorzystaniem danych, metod ilościowych i narzędzi analitycznych w procesach podejmowania decyzji menedżerskich.



8 z 13

Dr inż. Magdalena Mazur

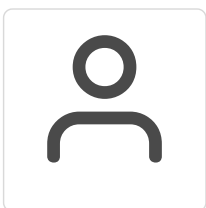
Dr inż. Magdalena Mazur – doktor nauk technicznych, adiunkt w Katedrze Inżynierii Produkcji i Bezpieczeństwa na Wydziale Zarządzania Politechniki Częstochowskiej. Specjalizuje się w doskonaleniu organizacji produkcji i procesów, zarządzaniu jakością procesów, wyrobów oraz środowiska pracy.

Posiada wieloletnie doświadczenie dydaktyczne i naukowe związane z tematyką zarządzania, organizacją i doskonalenia procesów, z uwzględnieniem wymagań organizacji pracy w zespołach roboczych, identyfikacji marnotrawstwa w procesach oraz implementacji rozwiązań doskonalących zgodnych z wytycznymi Lean Management.

W okresie ostatnich 5 lat prowadziła zajęcia dydaktyczne i szkolenia dotyczące wykorzystania narzędzi RCA, zarządzania jakością wyrobów i procesów, optymalizacji organizacji procesów i zastosowywania narzędzi doskonalących organizacyjne aspekty procesów.

Jest autorem lub współautorem publikacji z jakości w procesach, Lean Manufacturing oraz bezpieczeństwa w procesach.

Kompetencje osoby prowadzącej są bezpośrednio powiązane z zakresem studiów podyplomowych „Lean Management”, w szczególności z tematyką przedmiotów „Ciągłe doskonalenie – Kaizen” oraz „Lean Office”.



9 z 13

Dr Joanna Rosak-Szyrocka

Dr Joanna Rosak-Szyrocka – adiunkt w Katedrze Inżynierii Produkcji i Bezpieczeństwa na Wydziale Zarządzania Politechniki Częstochowskiej oraz koordynatorka programu Erasmus+ na tym Wydziale. Należy do grona 2% najbardziej wpływowych naukowców na świecie według rankingu World's Top 2% Scientists, opracowywanego przez Stanford University we współpracy z Elsevier. Reprezentuje dyscyplinę nauki o zarządzaniu i jakości. Jej obszary badawcze obejmują: Jakość 4.0, zrównoważony rozwój, ESG, Przemysł 5.0, sztuczną inteligencję oraz kulturę organizacyjną.

Posiada wieloletnie doświadczenie dydaktyczne i badawcze związane z zarządzaniem jakością, inżynierią produkcji, doskonaleniem procesów organizacyjnych, cyfrową transformacją przedsiębiorstw, zrównoważonym rozwojem oraz wdrażaniem nowych technologii w zarządzaniu i edukacji. Prowadzi działalność dydaktyczną w środowisku krajowym i międzynarodowym. Uczestniczyła w licznych wyjazdach dydaktycznych realizowanych w ramach programu Erasmus+, między innymi we Włoszech, Wielkiej Brytanii, Słowenii, na Węgrzech, w Czechach, na Słowacji i we Francji. Współpracuje z uczelniami oraz zespołami badawczymi w Polsce i za granicą, dzięki czemu łączy problematykę zarządzania operacyjnego i jakościowego z międzynarodowymi trendami dotyczącymi cyfryzacji, zrównoważonej produkcji i rozwoju organizacji.



10 z 13

Dr inż. Marta Jagusiak-Kocik

Dr inż. Marta Jagusiak-Kocik – doktor nauk technicznych w dyscyplinie budowa i eksploatacja maszyn, adiunkt w Katedrze Inżynierii Produkcji i Bezpieczeństwa na Wydziale Zarządzania Politechniki Częstochowskiej.

Specjalizuje się w zarządzaniu jakością, Lean Manufacturing, inżynierii jakości oraz praktycznym wykorzystaniu metod i narzędzi doskonalenia procesów produkcyjnych i usługowych. Jej zainteresowania naukowe i dydaktyczne obejmują m.in. identyfikację i usprawnianie procesów, stosowanie narzędzi jakościowych, analizę problemów procesowych, ciągłe doskonalenie oraz ocenę skuteczności działań doskonalących. Potwierdzeniem powiązania dorobku z tym obszarem są m.in. publikacje dotyczące identyfikacji i doskonalenia procesów z wykorzystaniem narzędzi jakościowych oraz zastosowania QFD i narzędzi Lean Manufacturing w projektowaniu i optymalizacji procesu produkcji.

Posiada wieloletnie doświadczenie dydaktyczne, naukowe i organizacyjne związane z zarządzaniem jakością, Lean Manufacturing, doskonaleniem procesów, analizą strumienia wartości, inżynierią jakości oraz wykorzystaniem metod ilościowych i jakościowych w ocenie funkcjonowania organizacji. W okresie ostatnich 5 lat prowadziła zajęcia dydaktyczne dotyczące m.in. zarządzania jakością, towaroznawstwa, audytu technologicznego, Lean Manufacturing, doskonalenia i optymalizacji strumienia wartości oraz inżynierii jakości.



11 z 13

Dr inż. Marek Krynke

Dr inż. Marek Krynke – doktor nauk technicznych w zakresie budowy i eksploatacji maszyn, adiunkt w Katedrze Inżynierii Produkcji i Bezpieczeństwa na Wydziale Zarządzania Politechniki Częstochowskiej. Specjalizuje się w inżynierii produkcji, zarządzaniu produkcją i usługami, zarządzaniu jakością, komputerowej symulacji procesów produkcyjnych, eksploatacji maszyn oraz komputerowym wspomaganie projektowania.

Posiada wieloletnie doświadczenie dydaktyczne, naukowe i projektowe związane z doskonaleniem procesów produkcyjnych, analizą i optymalizacją procesów, zarządzaniem jakością oraz wykorzystaniem narzędzi symulacyjnych do wspomagania decyzji w przedsiębiorstwach. Prowadzi zajęcia z zakresu zarządzania produkcją i usługami, zarządzania jakością, eksploatacji maszyn, podstaw projektowania inżynierskiego oraz komputerowej symulacji procesów produkcyjnych.

W okresie ostatnich pięciu lat prowadził działalność dydaktyczną i badawczą w zakresie modelowania oraz optymalizacji procesów produkcyjnych z wykorzystaniem oprogramowania FlexSim, analizy przepływu materiałów, doskonalenia organizacji produkcji, zarządzania zasobami przedsiębiorstwa oraz metod wspomagających ciągłe doskonalenie procesów. Jest promotorem licznych prac inżynierskich i magisterskich z zakresu optymalizacji procesów produkcyjnych, zarządzania jakością i symulacji komputerowej oraz recenzentem publikacji naukowych z obszaru inżynierii produkcji.

12 z 13

Dr inż. Adam Idzikowski



Dr inż. Adam Idzikowski – adiunkt w Katedrze Inżynierii Produkcji i Bezpieczeństwa na Wydziale Zarządzania Politechniki Częstochowskiej. Specjalizuje się w zagadnieniach związanych z bezpieczeństwem pracy, ergonomią, inżynierią produkcji, oceną funkcjonowania systemów technicznych, analizą czynników technicznych, organizacyjnych i ludzkich wpływających na bezpieczeństwo oraz doskonaleniem warunków pracy w przedsiębiorstwach. Posiada doświadczenie dydaktyczne, naukowe i organizacyjne związane z bezpieczeństwem pracy, ergonomią, kulturą bezpieczeństwa, doskonaleniem procesów oraz funkcjonowaniem człowieka w środowisku techniczno-organizacyjnym. Jest również opiekunem Studenckiego Koła Naukowego „Promotor Jakości i Bezpieczeństwa” na Wydziale Zarządzania Politechniki Częstochowskiej. Działalność Koła obejmuje rozwijanie wiedzy teoretycznej i praktycznej studentów w obszarze jakości i bezpieczeństwa, współpracę z przemysłem, organizację wyjazdów studyjnych, udział w spotkaniach z przedstawicielami nauki i biznesu oraz prowadzenie badań naukowych oraz publikowanie ich wyników. Był zaangażowany w wiele inicjatyw edukacyjnych i popularyzatorskich dotyczących bezpieczeństwa pracy i ergonomii. W okresie ostatnich 5 lat jego aktywność naukowa i dydaktyczna była związana z problematyką bezpieczeństwa systemów technicznych, organizacji pracy, funkcjonowania procesów produkcyjnych oraz oceny wpływu rozwiązań technicznych na efektywność, bezpieczeństwo i zrównoważony rozwój organizacji.



13 z 13

Dr Monika Chłąd

Dr Monika Chłąd – adiunkt w Katedrze Logistyki na Wydziale Zarządzania Politechniki Częstochowskiej. Jest doktorem nauk społecznych w dyscyplinie nauki o zarządzaniu i jakości; stopień doktora uzyskała w 2022 r. na podstawie rozprawy pt. „Zarządzanie procesami transportowymi w przedsiębiorstwach produkcyjnych”.

Specjalizuje się w logistyce, zarządzaniu procesami transportowymi, obsłudze logistycznej klienta, analizie procesów logistycznych oraz wykorzystaniu danych i systemów informatycznych w zarządzaniu magazynem. Jej dorobek naukowy obejmuje m.in. publikacje dotyczące zarządzania transportem w przedsiębiorstwach produkcyjnych, logistycznej obsługi klienta oraz możliwości i ograniczeń zarządzania systemami WMS.

Posiada doświadczenie dydaktyczne, naukowe i organizacyjne związane z logistyką, organizacją procesów transportowych i magazynowych, analizą przepływu materiałów i informacji oraz doskonaleniem procesów logistycznych w przedsiębiorstwach. Jej aktywność naukowa i dydaktyczna jest powiązana z praktycznym podejściem do zarządzania logistyką, w tym z analizą rozwiązań stosowanych w przedsiębiorstwach produkcyjnych, transportowych i magazynowych. W okresie ostatnich lat prowadziła działalność naukową dotyczącą m.in. podejścia procesowego w zarządzaniu transportem, logistycznej obsługi klienta, analizy danych logistycznych oraz zastosowania systemów WMS w zarządzaniu magazynem.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymają materiały dydaktyczne bezpośrednio związane z realizacją programu studiów podyplomowych Lean Management. Materiały mogą być udostępniane w formie drukowanej lub elektronicznej, w tym za pośrednictwem platformy e-learningowej PCz albo innych systemów uczelnianych wykorzystywanych do obsługi zajęć.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa w studiach podyplomowych Lean Management jest posiadanie dyplomu ukończenia studiów wyższych, tj. tytułu zawodowego licencjata, inżyniera, magistra, magistra inżyniera albo tytułu równorzędnego.

Kandydat powinien dokonać rejestracji w systemie Internetowej Rekrutacji Kandydatów (IRK) od 15.07.2026 r., złożyć wymagane dokumenty rekrutacyjne, podpisać wymagane dokumenty organizacyjne oraz wnieść opłatę za studia zgodnie z zasadami określonymi przez Uczelnię.

Dokumenty wymagane do przyjęcia na studia: odpis dyplomu ukończenia studiów wyższych oraz kwestionariusz osobowy. Warunkiem ukończenia studiów jest uzyskanie zaliczeń ze wszystkich przedmiotów objętych programem studiów oraz zaliczenie końcowej walidacji efektów uczenia się, w tym egzaminu końcowego.

Warunki techniczne

W przypadku zajęć realizowanych zdalnie w czasie rzeczywistym uczestnik powinien dysponować komputerem, laptopem lub tabletem z dostępem do Internetu, aktualną przeglądarką internetową, głośnikami lub słuchawkami, mikrofonem oraz kamerą internetową. Zalecane jest stabilne łącze internetowe umożliwiające udział w spotkaniach online, korzystanie z czatu, współdzielenie ekranu, pobieranie materiałów oraz przesyłanie plików.

Zajęcia online będą realizowane z wykorzystaniem platformy e-learningowej PCz oraz narzędzia do komunikacji online wskazanego przez Uczelnię. Uczestnik powinien posiadać oprogramowanie umożliwiające odczyt plików PDF, dokumentów tekstowych, prezentacji oraz arkuszy kalkulacyjnych.

Adres

al. Armii Krajowej 19 B
42-200 Częstochowa
woj. śląskie

Wydział Zarządzania Politechniki Częstochowskiej. Zajęcia stacjonarne będą realizowane w salach dydaktycznych i/lub laboratoriach komputerowych Wydziału Zarządzania wskazanych w harmonogramie organizacyjnym Uczelni. Zajęcia online odbywają się w czasie rzeczywistym zgodnie z harmonogramem.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Udogodnienia dla osób z niepełnosprawnościami Zgodnie z zasadami dostępności obowiązującymi na PCz.

Kontakt



dr inż. Krzysztof Knop

E-mail krzysztof.knop@pcz.pl

Telefon (+48) 34 3250 367