



SanMat Sandra
Szukała

★★★★★ 4,8 / 5
118 ocen

Adaptacja i optymalizacja mikroprocesów przetwarzania materiałów medycznych w praktyce stomatologicznej – projektowanie wyrobów polimerowych i analiza systemów chemicznych stosowanych w procedurach wybielania zębów. Szkolenie z kwalifikacją.

Numer usługi 2026/06/24/191115/3648275

📍 Knurów
🏠 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe
🕒 16:00 h
📅 29.08.2026 do 30.08.2026

6 469,80 PLN brutto
5 260,00 PLN netto
404,36 PLN brutto/h
328,75 PLN netto/h
475,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Zdrowie i medycyna / Stomatologia

Grupa docelowa usługi

Grupę docelową stanowią dorosłe osoby indywidualne, w szczególności higienistki stomatologiczne oraz osoby przygotowujące się do pracy w tym zawodzie, planujące rozpoczęcie lub rozwój samodzielnej pracy z pacjentem w zakresie procedur estetycznych. Szkolenie skierowane jest zarówno do osób rozpoczynających praktykę zawodową, jak i posiadających doświadczenie w gabinecie stomatologicznym, które chcą podnieść kompetencje z własnej inicjatywy i wykorzystać je w obecnej lub przyszłej pracy. Wymagana jest podstawowa wiedza z anatomii jamy ustnej, znajomość zasad aseptyki i higieny oraz umiejętność wykonywania prostych czynności manualnych z użyciem podstawowych narzędzi stomatologicznych

Minimalna liczba uczestników

3

Maksymalna liczba uczestników

8

Data zakończenia rekrutacji

28-08-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do projektowania, parametryzacji, walidacji i optymalizacji mikroprocesów przetwarzania materiałów polimerowych stosowanych w wyrobach medycznych. Uczestnik dobiera parametry procesu z uwzględnieniem jakości wyrobu, efektywności materiałowej i energetycznej, ograniczania strat i odpadów oraz zasad GOZ. Szkolenie prowadzi do uzyskania kwalifikacji: Specjalista ds. przetwarzania materiałów polimerowych w wyrobach medycznych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje technologie przetwarzania materiałów polimerowych stosowanych przy wykonywaniu indywidualnych wyrobów medycznych.	rozdziela właściwości technologiczne materiałów polimerowych stosowanych do wykonywania indywidualnych wyrobów medycznych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	opisuje etapy mikroprocesu technologicznego przetwarzania materiałów polimerowych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wyjaśnia wpływ parametrów technologicznych na jakość i trwałość wyrobu	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Analizuje wejścia materiałowe i energetyczne mikroprocesu przetwarzania materiałów polimerowych oraz źródła powstawania strat i odpadów	identyfikuje materiały i energię wykorzystywane w poszczególnych etapach mikroprocesu	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	rozdziela źródła strat materiałowych i energetycznych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	identyfikuje etapy mikroprocesu, w których powstają odpady procesowe	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	rozdziela zapobieganie powstawaniu odpadów od gospodarowania odpadami już powstałymi	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Ocena efektywność materiałową i energetyczną mikroprocesu technologicznego oraz możliwości zapobiegania powstawaniu odpadów	określa wskaźniki służące ocenie efektywności materiałowej i energetycznej mikroprocesu	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	identyfikuje możliwości ograniczenia powstawania odpadów u źródła	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wskazuje rozwiązania zwiększające efektywność wykorzystania zasobów	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	identyfikuje dane dotyczące zużycia materiałów możliwe do monitorowania cyfrowo	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Projektuje mikroproces technologiczny wykonania indywidualnego wyrobu medycznego z uwzględnieniem efektywnego wykorzystania materiałów i zapobiegania powstawaniu odpadów	dobiera parametry technologiczne procesu	Analiza dowodów i deklaracji
	planuje ilość materiału odpowiednio do parametrów projektowanego wyrobu	Analiza dowodów i deklaracji
	uzasadnia dobór rozwiązań technologicznych z uwzględnieniem jakości wyrobu i ograniczania strat materiałowych	Analiza dowodów i deklaracji
Parametryzuje proces przetwarzania materiałów polimerowych z uwzględnieniem jakości wyrobu, efektywności zasobowej i zapobiegania powstawaniu odpadów	dobiera parametry ograniczające straty materiałowe	Analiza dowodów i deklaracji
	analizuje wpływ parametrów procesu na jakość wyrobu	Analiza dowodów i deklaracji
	dobiera parametry procesu zwiększające efektywność materiałową i ograniczające powstawanie odpadów u źródła	Analiza dowodów i deklaracji
Analizuje przebieg mikroprocesu technologicznego przetwarzania materiałów polimerowych oraz dobiera rozwiązania zwiększające efektywność procesu zgodnie z zasadami gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ)	analizuje przebieg poszczególnych etapów procesu technologicznego pod kątem powstawania strat materiałowych	Analiza dowodów i deklaracji
	porównuje warianty procesu technologicznego pod względem jakości wyrobu, zużycia materiałów i energii	Analiza dowodów i deklaracji
	dobiera rozwiązania zapobiegające powstawaniu odpadów u źródła oraz zwiększające efektywność wykorzystania materiałów i energii	Analiza dowodów i deklaracji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Waliduje jakość wykonanego wyrobu medycznego z uwzględnieniem efektywności zasobowej mikroprocesu technologicznego	ocenia zgodność wyrobu z założeniami projektowymi	Analiza dowodów i deklaracji
	identyfikuje przyczyny odchyień jakościowych	Analiza dowodów i deklaracji
	wskazuje działania korygujące ograniczające straty materiałowe	Analiza dowodów i deklaracji
	porównuje jakość wyrobu i poziom strat materiałowych dla analizowanych parametrów procesu	Analiza dowodów i deklaracji
Opracowuje optymalizację mikroprocesu technologicznego ukierunkowaną na zapobieganie powstawaniu odpadów zgodnie z zasadami GOZ	identyfikuje źródła strat materiałowych i odpadów w wariacie wyjściowym procesu	Analiza dowodów i deklaracji
	proponuje zmiany ograniczające powstawanie odpadów u źródła	Analiza dowodów i deklaracji
	porównuje wariant wyjściowy i zoptymalizowany pod względem wykorzystania materiałów, energii i ilości powstających odpadów	Analiza dowodów i deklaracji
	uzasadnia proponowaną optymalizację z uwzględnieniem efektywności zasobowej i jakości wyrobu	Analiza dowodów i deklaracji
Współpracuje przy doskonaleniu mikroprocesu technologicznego zgodnie z zasadami efektywności zasobowej i GOZ.	proponuje usprawnienia ograniczające straty materiałowe i powstawanie odpadów	Analiza dowodów i deklaracji
	komunikuje potrzebę wdrażania działań zwiększających efektywność zasobową	Analiza dowodów i deklaracji
	wspiera wdrażanie rozwiązań służących zapobieganiu powstawaniu odpadów	Analiza dowodów i deklaracji

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Fundacja My Personality Skills
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Fundacja My Personality Skills

Program

Dla osiągnięcia celu edukacyjnego jakim jest przygotowanie do projektowania, parametryzacji, walidacji i optymalizacji mikroprocesów przetwarzania materiałów polimerowych stosowanych w wyrobach medycznych, program został dostosowany do celu usługi i przygotowuje uczestnika do analizy przebiegu mikroprocesu, identyfikowania źródeł strat materiałowych i energetycznych, oceny efektywności wykorzystania zasobów oraz projektowania i optymalizacji wariantów procesu zgodnie z zasadami GOZ. Uczestnik przygotowuje się do praktycznego doboru parametrów technologicznych, monitorowania zużycia materiałów i energii oraz podejmowania decyzji ograniczających zużycie zasobów i powstawanie odpadów przy zachowaniu wymaganych parametrów jakościowych wyrobu.

Zakres tematyczny

1. Technologie materiałów polimerowych stosowanych w indywidualnych wyrobach medycznych

- właściwości technologiczne materiałów polimerowych wykorzystywanych w indywidualnych wyrobach medycznych,
- wpływ właściwości materiału na przebieg jego przetwarzania,
- kryteria doboru materiału do wymagań funkcjonalnych wyrobu,
- wpływ doboru materiału na jego wykorzystanie w procesie i powstawanie pozostałości materiałowych.

2. Projektowanie wyrobu i parametryzacja mikroprocesu technologicznego

- analiza wymagań funkcjonalnych projektowanego wyrobu,
- dobór parametrów geometrycznych i materiałowych,
- dobór parametrów procesu termoformowania,
- wpływ parametrów technologicznych na jakość i powtarzalność wyrobu oraz wykorzystanie materiału.

3. Analiza wejść materiałowych i energetycznych mikroprocesu

- identyfikacja materiałów, energii i pozostałych zasobów wykorzystywanych w kolejnych etapach procesu,
- określanie miejsc powstawania strat materiałowych i odpadów procesowych,
- analiza przyczyn nadmiernego wykorzystania materiałów i energii,
- określanie danych i wskaźników umożliwiających ocenę efektywności zasobowej procesu.

4. Zapobieganie powstawaniu odpadów w mikroprocesie zgodnie z zasadami GOZ

- rozróżnianie zapobiegania powstawaniu odpadów od postępowania z odpadami już wytworzonymi,
- identyfikacja możliwości ograniczenia odpadu u źródła,
- planowanie ilości materiału odpowiednio do parametrów projektowanego wyrobu,
- dobór parametrów procesu ograniczających straty materiałowe i powstawanie odpadów,
- zasady ponownej analizy i modyfikacji procesu w przypadku występowania nadmiernych strat.

5. Modelowanie zasobooszczędnych wariantów mikroprocesu

- opracowanie alternatywnych wariantów przebiegu mikroprocesu,
- porównanie wariantów pod względem wykorzystania materiałów, energii i ilości powstających odpadów,
- analiza zależności między ograniczeniem zużycia zasobów a wymaganymi parametrami jakościowymi wyrobu,
- wybór wariantu ograniczającego materiałochłonność i powstawanie odpadów,
- uzasadnienie wyboru rozwiązania zgodnego z zasadami GOZ.

6. Pomiar i ocena efektywności materiałowej i energetycznej

- określanie zużycia materiałów i energii dla analizowanego mikroprocesu,

- porównywanie wartości planowanych i rzeczywistych,
- identyfikacja odchyleń i ich przyczyn,
- ocena ilości powstających pozostałości i odpadów procesowych,
- ocena efektów zastosowanych działań optymalizacyjnych.

7. Cyfrowe monitorowanie wykorzystania zasobów i strat procesowych

- cyfrowe rejestrowanie danych dotyczących parametrów procesu oraz wykorzystania materiałów i energii,
- porównywanie danych dla różnych wariantów mikroprocesu,
- identyfikowanie na podstawie danych obszarów nadmiernego zużycia zasobów i powstawania odpadów,
- wykorzystanie danych do podejmowania decyzji dotyczących dalszej optymalizacji procesu.

8. Projekt optymalizacji mikroprocesu zgodnie z zasadami GOZ

- analiza wyjściowego wariantu mikroprocesu,
- identyfikacja miejsc powstawania strat i odpadów,
- opracowanie wariantu ograniczającego zużycie materiałów i powstawanie odpadów u źródła,
- dobór i uzasadnienie parametrów technologicznych,
- porównanie wariantu wyjściowego i zoptymalizowanego,
- ocena wpływu proponowanych zmian na efektywność zasobową oraz jakość wyrobu.

9. Walidacja efektów uczenia się

- test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie,
- analiza dowodów i deklaracji obejmująca **projekt optymalizacji mikroprocesu**, w którym uczestnik identyfikuje wejścia materiałowe i energetyczne oraz źródła strat i odpadów, opracowuje wariant zapobiegający ich powstawaniu, porównuje wariant wyjściowy i zoptymalizowany oraz uzasadnia przyjęte rozwiązania z punktu widzenia efektywności zasobowej i zasad GOZ.
- certyfikacja zewnętrzna: Ponieważ walidacja kończy się certyfikacją zewnętrzną, okres oczekiwania na oficjalny wynik walidacji wynosi do 30 minut, a czas oczekiwania na dokument (certyfikat) potwierdzający kwalifikację wynosi również 30 minut.

Łącznie: teoria **6 h 45 min.** praktyka **6 h przerwy 2 h 30 min., walidacja 45 min.**

Wykonanie modelu nakładki stanowi wyłącznie przykład procesu analizy, parametryzacji i optymalizacji przetwarzania materiałów polimerowych stosowanych w wyrobach medycznych.

Szkolenie rozwija zielone kompetencje w zakresie racjonalnego wykorzystania materiałów i energii, ograniczania strat i odpadów procesowych oraz stosowania zasad gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ). Uczestnik uczy się porównywać warianty mikroprocesu i dobierać rozwiązania zapewniające wymaganą jakość wyrobu przy mniejszym zużyciu zasobów i ograniczonym wpływie na środowisko. Usługa wspiera adaptację niskoemisyjnych technologii przetwórczych i transformację w kierunku zasobooszczędnej gospodarki.

Warunki organizacyjne:

- **Szkolenie jest realizowane w formie zajęć stacjonarnych w gabinecie stomatologicznym.**
- Organizator zapewnia stanowiska pracy wyposażone w unit stomatologiczny, urządzenie do termoformowania, materiały polimerowe, preparaty chemiczne oraz środki ochrony indywidualnej.
- Podczas ćwiczeń praktycznych uczestnicy będą planować ilość wykorzystywanych materiałów w sposób ograniczający nadmierne zużycie i powstawanie odpadów. Odpady powstałe podczas zajęć będą segregowane i zagospodarowywane zgodnie z obowiązującymi procedurami dla odpadów medycznych i pozostałych odpadów, bez naruszania zasad higieny i bezpieczeństwa.
- Uczestnicy zobowiązani są do posiadania własnego obuwia i odzieży zmiennej na część praktyczną.
- Ćwiczenia praktyczne realizowane są w warunkach symulowanych z wykorzystaniem materiałów polimerowych stosowanych w wyrobach medycznych
- Organizator zapewnia przerwy kawowe
- Metody walidacji: Test teoretyczny z wynikami generowanymi automatycznie, Analiza dowodów i deklaracji

Walidacja realizowana jest z wykorzystaniem dwóch metod: testu teoretycznego z wynikiem generowanym automatycznie oraz analizy dowodów i deklaracji. Test weryfikuje wiedzę dotyczącą technologii przetwarzania materiałów polimerowych, identyfikowania wejść materiałowych i energetycznych, źródeł strat i odpadów oraz zasad zapobiegania powstawaniu odpadów zgodnie z GOZ.

Analiza dowodów i deklaracji polega na ocenie opracowanego przez uczestnika projektu optymalizacji mikroprocesu technologicznego. Uczestnik identyfikuje źródła strat i powstawania odpadów, planuje wykorzystanie materiałów, opracowuje rozwiązania zapobiegające powstawaniu odpadów u źródła, porównuje wariant wyjściowy i zoptymalizowany pod względem wykorzystania materiałów, energii i ilości odpadów oraz uzasadnia przyjęte rozwiązania z uwzględnieniem jakości wyrobu, efektywności zasobowej i zasad GOZ.

Walidacja efektów uczenia się realizowana jest przez niezależny podmiot zewnętrzny z zachowaniem rozdzielności procesu kształcenia i walidacji.

Walidacja efektów uczenia się będzie realizowana przez niezależny podmiot zewnętrzny z zachowaniem zasady rozdzielnosci pomiędzy procesem szkolenia a procesem walidacji.

Warunkiem ukończenia szkolenia i uzyskania kwalifikacji/certyfikatu jest uczestnictwo w co najmniej 80% zajęć objętych programem usługi oraz pozytywne zaliczenie każdej metody walidacji. Zaliczenie testu teoretycznego wymaga uzyskania minimum 30% poprawnych odpowiedzi, natomiast analiza dowodów i deklaracji jest zaliczana po potwierdzeniu spełnienia wszystkich kryteriów weryfikacji przypisanych do tej metody.

Zgodność z Programem Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019–2030 (PRT)

Usługa wpisuje się w obszar technologiczny 3. **Technologie dla ochrony środowiska**, w szczególności 3.3 **Technologie gospodarowania odpadami – 3.3.1 Technologie zapobiegania powstawaniu odpadów (GOZ)**.

Powiązanie z PRT realizowane jest poprzez rozwijanie kompetencji w zakresie projektowania i optymalizacji mikroprocesów przetwarzania materiałów polimerowych ukierunkowanych na zapobieganie powstawaniu odpadów u źródła. Uczestnik analizuje wejścia materiałowe i energetyczne procesu, identyfikuje źródła strat i powstawania odpadów, porównuje warianty procesu oraz dobiera parametry i rozwiązania ograniczające zużycie materiałów i ilość odpadów procesowych przy zachowaniu wymaganych parametrów jakościowych wyrobu. W praktyce opracowuje i ocenia wariant mikroprocesu zgodny z zasadami GOZ, wykorzystując wyniki analizy do dalszej optymalizacji wykorzystania zasobów.

Usługa jest zgodna z kierunkiem transformacji województwa śląskiego w stronę Zielonego Śląska oraz inteligentną specjalizacją „Zielona gospodarka” wskazaną w RSI 2030. Rozwija kompetencje służące ulepszaniu procesów usługowych poprzez ograniczanie materiałochłonności i ilości powstających odpadów, analizę wykorzystania zasobów oraz projektowanie zasobooszczędnych wariantów mikroprocesów zgodnych z zasadami GOZ.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 26

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Technologie materiałów polimerowych wykorzystywanych do wykonywania indywidualnych wyrobów medycznych – właściwości fizykochemiczne i technologiczne materiałów. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	09:00	09:45	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 26 Dobór materiałów polimerowych do wykonywania indywidualnych wyrobów medycznych – wpływ właściwości materiału na jakość, trwałość i funkcjonalność wyrobu. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	09:45	10:30	00:45
3 z 26 -	Przerwa	-	29-08-2026	10:30	10:45	00:15
4 z 26 Projektowanie wyrobu i mikroprocesu technologicznego – analiza wymagań funkcjonalnych oraz dobór parametrów materiałowych. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	10:45	11:30	00:45
5 z 26 Projektowanie mikroprocesu technologicznego – dobór parametrów technologicznych procesu przetwarzania materiałów polimerowych. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	11:30	12:15	00:45
6 z 26 -	Przerwa	-	29-08-2026	12:15	12:45	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 26 Analiza wejść materiałowych i energetycznych mikroprocesu – identyfikacja wykorzystywanych zasobów, źródeł strat oraz miejsc powstawania odpadów procesowych. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	12:45	13:30	00:45
8 z 26 Analiza mikroprocesu technologicznego – identyfikacja etapów generujących straty materiałowe, energetyczne i odpady procesowe. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	13:30	14:15	00:45
9 z 26 -	Przerwa	-	29-08-2026	14:15	14:30	00:15
10 z 26 Zapobieganie powstawaniu odpadów w mikroprocesie – różnica między ograniczaniem odpadu u źródła a gospodarowaniem odpadem już powstałym. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	14:30	15:15	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 26 Planowanie wykorzystania materiałów i dobór parametrów procesu ograniczających straty oraz powstawanie odpadów u źródła. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	15:15	16:00	00:45
12 z 26 -	Przerwa	-	29-08-2026	16:00	16:15	00:15
13 z 26 Efektywność materiałowa i energetyczna mikroprocesu – wskaźniki efektywności, identyfikacja strat oraz zasady zapobiegania powstawaniu odpadów zgodnie z GOZ. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	16:15	17:00	00:45
14 z 26 Projektowanie zasobooszczędnego wariantu mikroprocesu z uwzględnieniem zapobiegania powstawaniu odpadów i zasad GOZ. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	09:00	09:45	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 26 Cyfrowa analiza procesu technologicznego – rejestrowanie i interpretacja danych dotyczących zużycia materiałów i energii. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	09:45	10:30	00:45
16 z 26 -	Przerwa	-	30-08-2026	10:30	10:45	00:15
17 z 26 Analiza danych procesowych – identyfikacja nadmiernego zużycia zasobów, strat materiałowych i energetycznych oraz miejsc powstawania odpadów. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	10:45	11:30	00:45
18 z 26 Porównanie planowanego i rzeczywistego wykorzystania materiałów i energii oraz identyfikacja przyczyn odchyleń. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	11:30	12:15	00:45
19 z 26 -	Przerwa	-	30-08-2026	12:15	12:45	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 26 Optymalizacja parametrów mikroprocesu – dobór parametrów ograniczających zużycie materiałów i powstawanie odpadów przy zachowaniu wymaganej jakości wyrobu. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	12:45	13:30	00:45
21 z 26 Projekt optymalizacji mikroprocesu – identyfikacja źródeł strat i opracowanie rozwiązania zapobiegającego powstawaniu odpadów u źródła. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	13:30	14:15	00:45
22 z 26 -	Przerwa	-	30-08-2026	14:15	14:30	00:15
23 z 26 Modelowanie wariantów mikroprocesu – porównanie wariantu wyjściowego i zoptymalizowanego pod względem zużycia materiałów, energii i ilości powstających odpadów. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	14:30	15:15	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 26 Ocena projektu optymalizacji mikroprocesu – uzasadnienie przyjętych rozwiązań z uwzględnieniem jakości wyrobu, efektywności zasobowej, zapobiegania powstawaniu odpadów i zasad GOZ. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	15:15	16:00	00:45
25 z 26 -	Przerwa	-	30-08-2026	16:00	16:15	00:15
26 z 26 -	Walidacja	-	30-08-2026	16:15	17:00	00:45

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	16:00
w tym suma godzin zajęć	12:45
w tym suma godzin walidacji	00:45
w tym suma przerw	02:30
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	18:00

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania ze zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 469,80 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 260,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	404,36 PLN
Koszt osobogodziny netto	328,75 PLN
W tym koszt walidacji brutto	60,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	48,78 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	60,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	48,78 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	16:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Wiktor Krupa

Pracuje głównie przy chirurgii stomatologicznej i implantach. Ukończyła kierunki: Asystentka stomatologiczna (2010), Technik elektroradiolog (2017) oraz Higienistka stomatologiczna (2019). Od 2020 roku kształci przyszłe higienistki i asystentki stomatologiczne w szkole policealnej. Ukończyła kurs „Specjalista ds. sterylizacji medycznej” (2020), „Dietoterapia i profilaktyka żywieniowa” (2022) oraz kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. Studiuje pedagogikę i uczestniczy w kursach i konferencjach branżowych. W 2025 roku ukończyła szkolenia: „Zrównoważona profilaktyka stomatologiczna – nowoczesne rozwiązania w higienie jamy ustnej” oraz „Instruktaż higieny z wykorzystaniem produktów proekologicznych”. W 2026 roku ukończyła także szkolenia Akademii PARP dotyczące zielonych kompetencji, gospodarki o obiegu zamkniętym i zrównoważonego rozwoju. W pracy zawodowej zajmuje się asystą chirurgiczno-implantologiczną, organizacją stanowiska zabiegowego, gospodarowaniem materiałami jednorazowymi oraz postępowaniem z odpadami medycznymi. Posiada wiedzę w zakresie racjonalnego wykorzystania materiałów i energii, ograniczania odpadów, efektywności zasobowej i zasad GOZ. Jej

doświadczenie zawodowe i kwalifikacje zdobyte w okresie ostatnich 5 lat przed publikacją usługi umożliwiają prowadzenie zajęć dotyczących organizacji procesu chirurgiczno-implantologicznego oraz rozwijania zielonych umiejętności uczestników.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje skrypt szkoleniowy w formie elektronicznej, co ogranicza zużycie papieru i ilość wytwarzanych odpadów. Materiały niezbędne do wykonania ćwiczeń praktycznych będą wykorzystywane w ilościach dostosowanych do zakresu ćwiczeń, z uwzględnieniem zasad racjonalnego gospodarowania zasobami i ograniczania strat materiałowych.

Informacje dodatkowe

- Podstawą zwolnienia z VAT jest: § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów w sprawie zwolnień z podatku VAT, jeśli usługa kształcenia zawodowego jest finansowana ze środków publicznych w co najmniej 70%.
 - W przypadku potrzeby zapewnienia specjalnych udogodnień, przed zapisem na usługę, prosimy o kontakt

Adres

ul. 26 Stycznia 3

44-196 Knurów

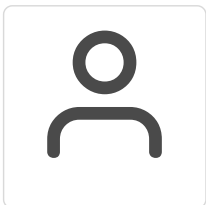
woj. śląskie

Klinika Amiro

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Parking

Kontakt



SANDRA SZUKAŁA

E-mail sandraszukala@gmail.com

Telefon (+48) 533 184 358