



## Kurs spawania MAG 135 moduł 1 z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2026/06/17/29879/3632065

2 500,00 PLN brutto  
 2 500,00 PLN netto  
 62,50 PLN brutto/h  
 62,50 PLN netto/h  
 58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

OŚRODEK  
 SZKOLENIA  
 ZAWODOWEGO  
 OMEGA S.C.  
 ALEKSANDRA  
 DROŻDŻOWICZ  
 DAMIAN CIEŚLAR

📍 Zabrze  
 🏠 Usługa szkoleniowa  
 📄 stacjonarna  
 👥 Zajęcia grupowe

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 40:00 h

1 122 oceny

📅 31.08.2026 do 30.09.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p>Szkolenie adresowane jest do osób zainteresowanych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zdobyciem wiedzy i umiejętności z zakresu spawania,</li> <li>• podniesieniem kwalifikacji zawodowych w zakresie spawania MAG 135 (moduł 1),</li> <li>• podejściem do egzaminu SGS z zakresu spawania MAG 135 (moduł 1),</li> <li>• rozwojem zielonych kompetencji i kwalifikacji,</li> <li>• poznaniem oraz realizacją celów projektu (w tym rozwoju zielonych kompetencji i obszarów PRT Województwa Śląskiego).</li> </ul> <p><b>Usługa kierowana jest dla Uczestników ze wszystkich województw i projektów prowadzonych przez BUR.</b></p>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	2
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	5
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	01-08-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą MAG 135 moduł 1.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji spawarki, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny tworzone za pomocą metody MAG 135 moduł 1 blachy i rury pachwinowo.	Dostraja parametry procesu spawania tj. sprzyjające poprawnemu powstawaniu spoin oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje spoiny wykorzystaniem nowoczesnych i zrównoważonych praktyk.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Obsługuje spawarkę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i zrównoważony.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje podstawowe badania niszczące i nieniszczące złączy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przeprowadza czynności związane z kontrolą wykonanych spoin pod kątem wytrzymałości oraz wpływu na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Stosuje nowoczesne rozwiązania techniczne mające na celu zwiększenie efektywności i zmniejszenie emisyjności podczas prac spawalniczych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przygotowuje materiały spawalnicze - poddaje je wstępnej obróbce poprzez np. wygładzenie powierzchni metalu.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zagadnienia dot. spawania i spoin za pomocą metody MAG 135 moduł 1 - blachy i rury pachwinowo.	Wskazuje sprzęt i jego elementy budowy dla danej techniki spawalniczej.	Test teoretyczny
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spawania.	Test teoretyczny
	Wskazuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Test teoretyczny
	<p>Określa zakres czynności, które mogą być wykonywane metodą MAG 135 moduł 1 np. konstrukcje metalowe wykorzystywane przy budowie zielonych źródeł energii OZE.</p> <p>Ocenia spoiny pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.</p>	<p>Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.</p> <p>Wymienia zasady ochrony środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia zasady efektywnego zarządzania zasobami.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia techniki i technologie redukujące emisję zanieczyszczeń i CO<sub>2</sub>.</p> <p>Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje sposoby na ograniczenie negatywnego wpływu działalności zawodowej na środowisko.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Określa zastosowanie technik spawalniczych w rozwoju zielonych źródeł energii.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.</p>	<p>Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Organizuje swoje miejsce pracy w sposób bezpieczny dla siebie, otoczenia i środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Posługuje się kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.</p>	<p>Omawia i uzasadnia rolę jasnej komunikacji interpersonalnej oraz empatii w zapobieganiu i rozwiązywaniu konfliktów wewnątrz zespołu pracowniczego.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wyjaśnia wybrane techniki zarządzania czasem (np. priorytetyzacja zadań, planowanie).</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Zgłasza zdarzenia i nieprawidłowości mogące wpływać na poziom bezpieczeństwa lub środowisko.</p> <p>Definiuje i podaje przykłady zachowań świadczących o profesjonalizmie w relacjach z klientem lub współpracownikami, uwzględniając szacunek dla różnorodności i postawę etyczną.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.sgs.com/pl-pl/>

#### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Société Générale de Surveillance (SGS Poland)

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Société Générale de Surveillance (SGS Poland)

# Program

## PROGRAM SZKOLENIA - SPAWACZ metodą MAG moduł 1 (blachy i rury pachwinowo)

Czas trwania 40 godzin :

1. teoria 7 h (w tym 75 minut przerwy)
2. praktyka 29 h 30 min (w tym 4 h przerwy)
3. egzamin 3 h 30 min (w tym 30 minut przerwy)

- **Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**
- **Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
- **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**

---

### TEORIA 1 - Omówienie metody spawania oraz materiałów (2 h zajęć + 30 minut przerwy)

1. **Omówienie metody spawania: MAG 135 moduł 1 (blachy i rury pachwinowo)**
2. **Urządzenia i sprzęt do spawania metodą MAG 135.**
3. **Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania oraz optymalne i wtórne używanie materiałów.**
4. **Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze (ich zastosowanie i właściwości).**
5. **Budowa i rodzaje złączy spawanych.**
6. **Naprężenia i deformacje spawalnicze.**
7. **Badania niszczące, nieniszczące i badanie złączy - manualne oraz zautomatyzowane procedury również z udziałem AI.**
8. **Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.**

### TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące spawania (1 h zajęć + 30 minut przerwy)

1. **Przepisy, wytyczne i normy** dotyczące spajania.
2. **Omówienie pojęć z zakresu projektu tj. zielonych kompetencji i kwalifikacji np. "zielone miejsca pracy", gospodarka o obiegu zamkniętym.**
3. **Omówienie Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
4. **Czytanie WPS** - Instrukcja Technologiczna Spawania.
5. **Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych.**
6. **Nowoczesne technologie spawalnicze** - m.in. cyfrowe sterowanie parametrami spawania, monitoring procesu spawania, systemy dokumentowania jakości spoin.
7. **Zmiany technologiczne w spawalnictwie, a wpływ na rozwój pozostałych obszarów technologii.**

### TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP (2 h zajęć 15 minut przerwy)

1. **Filary zrównoważonego rozwoju.**
2. **Zielone miejsca pracy dla spawaczy.**
3. **Gospodarka o obiegu zamkniętym** - odzysk, recykling itp. materiałów i sprzętu spawalniczego np. elektrod wolframowych, drutów spawalniczych, złomu metalowego powstałego w procesie.
4. **Efektywne i wtórne wykorzystywanie zasobów.**
5. **Technologie redukujące emisję zanieczyszczeń w procesach spawania.**
6. **Techniki ograniczania negatywnego wpływu działalności zawodowej na środowisko.**

### TEORIA 4 - Bezpieczeństwo w miejscu pracy i instruktarz stanowiskowy (1 h zajęć)

1. **BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych.**
2. **Omówienie sprzętu do ochrony indywidualnej.**
3. **Omówienie procedur w razie skażenia środowiska** - minimalizacja szkód i procedury zgłaszania incydentu.
4. **Segregacja odpadów spawalniczych.**
5. **Optymalizacja spawarki i procesów spawania** pod kątem minimalizacji zużycia energii i produkcji CO2.

### PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności (25 h 30 minut zajęć + 4 h przerwy)

1. **Spawanie w praktyce** - uwzględnia wcześniej omówione pojęcia i techniki dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.
2. **Podgrzewanie złącza przed spawaniem.**

3. Wykonywanie badań niszczących i nieniszczących oraz kontrola złączy.

4. Analiza zużycia energii i materiałów spawalniczych.

#### **EGZAMIN WEWNĘTRZNY 1 h**

1. Forma weryfikacji wiedzy - wywiad swobodny.

2. Weryfikowany jest zakres wiedzy dotyczący zielonej transformacji, ekologicznych praktyk i kompetencji społecznych.

3. Zapewniamy rozdzielność funkcji dla osoby prowadzącej szkolenie oraz walidującą.

#### **EGZAMIN 2 h 30 min (w tym 30 minut przerwy)**

• Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez **SGS**.

• Podzielony na 2 części: teoretyczną - test teoretyczny i praktyczną - obserwacja w warunkach symulowanych

—

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

**Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.**

**Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.**

—

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

#### ***Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.***

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- Aktywne słuchanie.
- Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.
- Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- Czytanie materiałów szkoleniowych.
- Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.

#### ***Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.***

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.
- pośrednio w obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.

- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 31

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 31 TEORIA 1 - Omówienie metody spawania oraz materiałów	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	31-08-2026	14:00	16:00	02:00
2 z 31 -	Przerwa	-	31-08-2026	16:00	16:30	00:30
3 z 31 TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące spawania	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	31-08-2026	16:30	17:30	01:00
4 z 31 -	Przerwa	-	31-08-2026	17:30	17:45	00:15
5 z 31 TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	31-08-2026	17:45	19:45	02:00
6 z 31 -	Przerwa	-	31-08-2026	19:45	20:00	00:15
7 z 31 TEORIA 4 - Bezpieczeństwo w miejscu pracy i instruktaż stanowiskowy	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	31-08-2026	20:00	21:00	01:00
8 z 31 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	01-09-2026	14:30	17:00	02:30
9 z 31 -	Przerwa	-	01-09-2026	17:00	17:30	00:30
10 z 31 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	01-09-2026	17:30	19:30	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 31 -	Przerwa	-	01-09-2026	19:30	20:00	00:30
12 z 31 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	01-09-2026	20:00	22:00	02:00
13 z 31 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	02-09-2026	14:30	17:00	02:30
14 z 31 -	Przerwa	-	02-09-2026	17:00	17:30	00:30
15 z 31 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	02-09-2026	17:30	19:30	02:00
16 z 31 -	Przerwa	-	02-09-2026	19:30	20:00	00:30
17 z 31 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	02-09-2026	20:00	22:00	02:00
18 z 31 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	03-09-2026	14:30	17:00	02:30
19 z 31 -	Przerwa	-	03-09-2026	17:00	17:30	00:30
20 z 31 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	03-09-2026	17:30	19:30	02:00
21 z 31 -	Przerwa	-	03-09-2026	19:30	20:00	00:30
22 z 31 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	03-09-2026	20:00	22:00	02:00
23 z 31 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	04-09-2026	14:00	17:00	03:00
24 z 31 -	Przerwa	-	04-09-2026	17:00	17:30	00:30
25 z 31 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	04-09-2026	17:30	19:30	02:00
26 z 31 -	Przerwa	-	04-09-2026	19:30	20:00	00:30
27 z 31 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	04-09-2026	20:00	21:00	01:00
28 z 31 -	Walidacja	-	04-09-2026	21:00	22:00	01:00
29 z 31 -	Walidacja	-	05-09-2026	15:00	16:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 31 -	Przerwa	-	05-09-2026	16:00	16:30	00:30
31 z 31 -	Walidacja	-	05-09-2026	16:30	17:30	01:00

## Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	40:00
w tym suma godzin zajęć	31:30
w tym suma godzin walidacji	03:00
w tym suma przerw	05:30
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	46:00

## Cennik

### Cennik

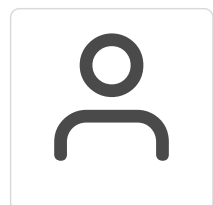
Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	2 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	2 500,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	62,50 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	62,50 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	210,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	210,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	100,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania netto</b>	100,00 PLN

## Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	40:00

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 5



1 z 5

### Daniel Fryszak

Trener prowadzący szkolenia z zakresu spawalnictwa.  
Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.  
Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20  
Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T  
Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3  
Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2  
Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0  
Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1  
INTERNATIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



2 z 5

### Robert Gola

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.  
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.  
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D oraz uprawnienia F-GAZY .  
Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



3 z 5

### Piotr Walczak

Trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.  
Pan Piotr Walczak posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.  
Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



4 z 5

### Łukasz Antoszewski

Trenerem prowadzący szkolenia spawalnicze.  
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy dla wielu różnych metod spawalniczych.  
Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



5 z 5

### SKARBIMIR CIEŚLIK

Trener i wykładowca szkoleń spawalniczych.

1989 r. ukończył Technikum Górnicze w specjalizacji: mechanik maszyn i urządzeń.

1992 r. ukończył kurs spawania gazowego i elektrycznego.

Prowadził własną działalność gospodarczą związaną ze ślusarstwem i spawalnictwem.

Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbicę, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

### Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

## Informacje dodatkowe

**Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.**

**Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.**

*OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:*

*Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a)*

Na podstawie Zaświadczenia Prezydenta Miasta Zabrze o wpisie do ewidencji niepublicznych szkół i placówek oświatowych prowadzonej przez MEN pod numerem 277194.

## Adres

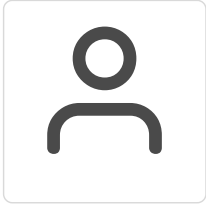
ul. Saturna 2  
41-800 Zabrze  
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrze i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**KAROLINA MYSZKA**

**E-mail** [karolina.myszka@oszomega.pl](mailto:karolina.myszka@oszomega.pl)

**Telefon** (+48) 884 207 297