



KUŹNIA PDR
SPÓŁKA Z
OGRA NICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,6 / 5

2 oceny

Kurs PDR - kompleksowe szkolenie z usuwania wgnieceń bez lakierowania od podstaw

Numer usługi 2026/06/17/214095/3631945

📍 Miłoszyce

🏠 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 80:00 h

📅 17.08.2026 do 25.09.2026

10 012,20 PLN brutto

8 140,00 PLN netto

125,15 PLN brutto/h

101,75 PLN netto/h

200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Transport i motoryzacja / Motoryzacja
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób chcących zdobyć praktyczne umiejętności w zakresie bezlakierowego usuwania wgnieceń metodą PDR , w szczególności do początkujących techników PDR, blacharzy samochodowych, pracowników warsztatów blacharsko-lakierniczych, detailerów oraz właścicieli i managerów firm z branży motoryzacyjnej , którzy chcą rozszerzyć zakres świadczonych usług i podnieść swoje kompetencje zawodowe .
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	10-08-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest intensywne przygotowanie uczestnika do praktycznego wykonywania napraw metodą PDR poprzez przekazanie kompleksowej wiedzy oraz wypracowanie umiejętności niezbędnych do oceny uszkodzeń, wyceny naprawy, doboru technologii działania i skutecznego usuwania wgnieceń bez lakierowania. Szkolenie rozwija kompetencje

uczestnika w zakresie pracy narzędziami profesjonalnymi, techniką drutową i klejową, obsługi oświetlenia PDR oraz wykonywania napraw na różnych typach uszkodzeń.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik rozpoznaje rodzaje uszkodzeń i ocenia możliwość zastosowania metody PDR.	rozróżnia podstawowe rodzaje wgnieceń, wskazuje elementy kwalifikujące uszkodzenie do naprawy metodą PDR, ocenia ograniczenia technologiczne naprawy, dobiera odpowiednią metodę działania do rodzaju uszkodzenia.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik wykonuje naprawy metodą PDR z wykorzystaniem technik drutowych i klejowych oraz pomocniczych m.in. POWER-BOX	prawidłowo posługuje się narzędziami PDR, wykonuje naprawę drobnych i średnich wgnieceń, stosuje technikę drutową i klejową adekwatnie do rodzaju uszkodzenia, kontroluje postęp naprawy i koryguje sposób działania.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Program usługi

Wprowadzenie do technologii PDR

Uczestnicy zapoznają się z założeniami technologii usuwania wgniecień bez lakierowania metodą PDR oraz jej zastosowaniem w praktyce zawodowej. Omawiane są możliwości i ograniczenia metody PDR, typowe obszary jej wykorzystania w branży motoryzacyjnej, zasady organizacji stanowiska pracy oraz zasady bezpieczeństwa podczas wykonywania napraw.

Zajęcia obejmują:

omówienie metody usuwania wgniecień bez lakierowania,

zastosowanie technologii PDR w praktyce zawodowej,

organizację stanowiska pracy technika PDR,

zasady bezpieczeństwa podczas pracy z narzędziami, oświetleniem, klejem, elementami karoserii oraz pojazdami treningowymi.

Ocena i kwalifikacja uszkodzeń

Uczestnicy doskonalą umiejętność rozpoznawania oraz kwalifikowania uszkodzeń do naprawy metodą PDR. Omawiane są podstawowe i bardziej złożone rodzaje wgniecień, ich lokalizacja, głębokość, kształt, dostęp do uszkodzenia, rodzaj materiału oraz stan powłoki lakierniczej.

Zajęcia obejmują:

rozpoznawanie podstawowych i złożonych rodzajów uszkodzeń,

kwalifikację wgniecień do naprawy metodą PDR,

ocenę możliwości i ograniczeń naprawy,

dobór właściwej metody działania do rodzaju uszkodzenia,

podstawy wyceny naprawy z uwzględnieniem stopnia trudności, czasu pracy i koniecznych narzędzi.

Przygotowanie do naprawy

Uczestnicy przygotowują uszkodzone elementy do naprawy oraz organizują stanowisko robocze w sposób umożliwiający bezpieczne i skuteczne wykonanie ćwiczeń praktycznych. Szczególny nacisk położony jest na właściwy dobór narzędzi, ustawienie oświetlenia PDR oraz analizę powierzchni przed rozpoczęciem pracy.

Zajęcia obejmują:

przygotowanie uszkodzonego elementu do naprawy,

przygotowanie stanowiska roboczego,

dobór narzędzi do rodzaju, głębokości i lokalizacji uszkodzenia,

pracę z profesjonalnym oświetleniem PDR i kontrolę powierzchni naprawianego elementu.

Praca techniką drutową

Uczestnicy doskonalą pracę narzędziami PDR wykorzystywanymi w technice drutowej. Ćwiczenia prowadzone są na zdemontowanych elementach karoserii oraz samochodach treningowych. Zakres ćwiczeń dostosowany jest do poziomu średniozaawansowanego i obejmuje pracę z różnymi typami dostępu do uszkodzeń.

Zajęcia obejmują:

omówienie i dobór narzędzi PDR,

techniki pracy drutami przy różnych rodzajach wgniecień,

ćwiczenia na zdemontowanych elementach karoserii,

ćwiczenia na samochodach treningowych,

kontrolę siły nacisku, punktu podparcia i precyzji wyprowadzania powierzchni.

Praca metodą klejową

Uczestnicy ćwiczą naprawy metodą klejową na gorąco i na zimno, z wykorzystaniem adapterów, kleju, młotka bezwładnościowego, pullera oraz osprzętu pomocniczego. Omawiane jest zastosowanie metody klejowej samodzielnie oraz w połączeniu z techniką drutową.

Zajęcia obejmują:

pracę metodą klejową na gorąco i na zimno,
dobór adapterów, kleju i osprzętu do rodzaju uszkodzenia,
wykorzystanie młotka bezwładnościowego i pullera,
zastosowanie metody klejowej przy różnych typach uszkodzeń,
łączenie techniki klejowej z innymi metodami PDR.

Usuwanie różnych rodzajów wgnieceń

Uczestnicy wykonują praktyczne ćwiczenia związane z usuwaniem wgnieceń o różnym stopniu trudności. Ćwiczenia obejmują wgniecenia drobne, większe, wzdłużne, zlokalizowane przy wzmocnieniach, po gradobiciu oraz występujące na elementach aluminiowych.

Zajęcia obejmują:

usuwanie drobnych wgnieceń,
usuwanie większych wgnieceń, w tym wzdłużnych i nieregularnych,
usuwanie wgnieceń w pobliżu wzmocnień i przetłoczeń,
usuwanie wgnieceń po gradobiciu,
usuwanie wgnieceń na elementach aluminiowych,
ocenę jakości wykonanej naprawy i korektę błędów.

Techniki uzupełniające i środki pomocnicze

Uczestnicy poznają oraz ćwiczą techniki wspomagające proces naprawy PDR. Omawiane jest zastosowanie blendingu, obkurczania urządzeniem POWER BOX, środków pomocniczych oraz podstawowych czynności wykończeniowych.

Zajęcia obejmują:

blending jako technikę wspomagającą wyprowadzanie powierzchni,
obkurczanie urządzeniem POWER BOX,
wykorzystanie środków pomocniczych w procesie naprawy,
wykończenie naprawy, kontrolę powierzchni oraz podstawowe czynności polerskie.

Doskonalenie praktyczne i podsumowanie

Ostatnia część szkolenia ma charakter intensywnych ćwiczeń praktycznych. Uczestnicy wykonują zadania samodzielnie, pod nadzorem trenera, a następnie omawiają rezultaty swojej pracy. Trener analizuje postępy, wskazuje błędy techniczne oraz sposoby dalszego doskonalenia umiejętności.

Zajęcia obejmują:

intensywne ćwiczenia praktyczne pod nadzorem trenera,
bieżącą analizę postępów uczestnika,
omówienie najczęstszych trudności i błędów,
wskazanie sposobów dalszego doskonalenia techniki, tempa pracy i jakości wykonywanych napraw.

Warunki organizacyjne przeprowadzenia usługi

Forma i liczebność grupy. Usługa realizowana jest w formie stacjonarnej, w formule zajęć grupowych z praktyką indywidualną. Szkolenie prowadzone jest w małych grupach, maksymalnie do 5 uczestników, co umożliwia każdej osobie aktywny udział w ćwiczeniach praktycznych, samodzielną pracę przy stanowisku oraz bieżącą korektę techniki przez trenera.

Stanowiska praktyczne i wyposażenie. Każdemu uczestnikowi zapewnia się indywidualne stanowisko praktyczne. Dla grupy maksymalnie 5-osobowej dostępnych jest do 5 stanowisk praktycznych. Każde stanowisko obejmuje dostęp do elementu karoserii lub pojazdu treningowego z przygotowanymi uszkodzeniami, oświetlenia PDR, zestawu narzędzi do techniki drutowej, zestawu do metody klejowej, adapterów, kleju, młotka bezwładnościowego, pullera, pobijaków, środków do przygotowania powierzchni oraz podstawowego wyposażenia BHP.

Organizacja części praktycznej. Zajęcia praktyczne odbywają się na zdemontowanych elementach karoserii oraz samochodach treningowych. Stanowiska są rozmieszczone w sposób umożliwiający bezpieczną pracę, swobodny dostęp do naprawianych elementów, obserwację pracy trenera oraz indywidualne wykonywanie ćwiczeń przez uczestników.

Organizacja części teoretycznej. Część teoretyczna realizowana jest w sali lub wydzielonej części szkoleniowej wyposażonej w miejsca siedzące dla uczestników, materiały dydaktyczne oraz sprzęt umożliwiający prezentację omawianych zagadnień. Samodzielne stanowiska komputerowe nie są wymagane, ponieważ szkolenie ma charakter warsztatowy i obejmuje przede wszystkim pracę manualną przy elementach karoserii.

Warunki udziału uczestników. Organizacja zajęć umożliwia każdemu uczestnikowi równorzędny i aktywny udział w części teoretycznej, pokazowej oraz praktycznej. Liczba uczestników, liczba stanowisk oraz dostępne wyposażenie są dostosowane do zakresu szkolenia i pozwalają na osiągnięcie zakładanych efektów uczenia się.

Sposób organizacji walidacji

Cel i metoda walidacji. Walidacja efektów uczenia się przeprowadzana jest po zakończeniu części szkoleniowej i ma na celu sprawdzenie, czy uczestnik osiągnął zakładane efekty uczenia się określone dla usługi. Walidacja realizowana jest metodą obserwacji w warunkach symulowanych.

Czas walidacji. Czas walidacji przewidziany na jednego uczestnika wynosi 60 minut. Walidacja jest integralną częścią usługi i została uwzględniona w jej łącznym wymiarze godzinowym.

Organizacja zadania walidacyjnego. Walidacja odbywa się przy stanowisku roboczym i polega na samodzielnym wykonaniu przez uczestnika zadania odpowiadającego rzeczywistemu procesowi naprawy metodą PDR, na przygotowanym elemencie karoserii lub pojeździe treningowym.

Ocena i kwalifikacja uszkodzenia. Uczestnik rozpoznaje i kwalifikuje uszkodzenie, ocenia możliwości oraz ograniczenia zastosowania technologii PDR, dobiera odpowiednią technologię naprawy, narzędzia i kolejność działań oraz przygotowuje stanowisko pracy.

Wykonanie zadania praktycznego. Następnie uczestnik samodzielnie wykonuje naprawę z zastosowaniem odpowiedniej techniki PDR, w szczególności techniki drutowej lub klejowej oraz, jeżeli wymaga tego rodzaj uszkodzenia, technik uzupełniających. W trakcie wykonywania zadania uczestnik kontroluje powierzchnię naprawianego elementu, monitoruje uzyskiwany efekt, identyfikuje ewentualne błędy techniczne, wprowadza niezbędne korekty oraz dokonuje oceny jakości efektu końcowego.

Sposób oceny efektów uczenia się. Walidator obserwuje przebieg realizacji zadania i weryfikuje osiągnięcie efektów uczenia się na podstawie określonych w Karcie Usługi kryteriów weryfikacji. Obserwacja obejmuje wszystkie efekty uczenia się oraz przypisane do nich kryteria weryfikacji wskazane w Karcie Usługi.

Kryteria podlegające obserwacji. Ocenie podlegają w szczególności: prawidłowość rozpoznania i kwalifikacji uszkodzenia, ocena możliwości zastosowania technologii PDR, dobór technologii i narzędzi, planowanie kolejności działań, organizacja stanowiska pracy, przestrzeganie zasad bezpieczeństwa, prawidłowość zastosowanych technik PDR, samodzielność wykonywania zadania, bieżąca kontrola jakości, umiejętność identyfikowania i korygowania błędów oraz jakość uzyskanego rezultatu naprawy.

Rola walidatora. Walidator nie ingeruje w sposób wykonywania zadania, nie udziela uczestnikowi instrukcji ani odpowiedzi dotyczących jego wykonania, lecz obserwuje przebieg pracy i dokonuje oceny osiągnięcia zakładanych efektów uczenia się.

Warunki techniczne walidacji. Dostawca Usługi zapewnia warunki organizacyjne, materiały, narzędzia, elementy karoserii lub pojazdy treningowe, oświetlenie PDR oraz stanowiska niezbędne do prawidłowego przeprowadzenia walidacji.

Rozdzielność procesu szkolenia i walidacji. Proces walidacji jest oddzielony od procesu szkolenia – ocenę efektów uczenia się przeprowadza osoba inna niż osoba prowadząca zajęcia, wskazana w Karcie Usługi jako walidator.

Potwierdzenie nabycia kompetencji. Pozytywny wynik walidacji stanowi podstawę do wydania uczestnikowi dokumentu potwierdzającego nabycie kompetencji.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 32

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 32 Wprowadzenie do szkolenia, omówienie narzędzi, organizacji pracy, zasad bezpieczeństwa oraz zastosowania technologii PDR	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	17-08-2026	08:30	09:45	01:15
2 z 32 Praktyczne zajęcia z usuwania drobnych wgnieceń z wykorzystaniem metody dźwigniowej i wszelkich niezbędnych narzędzi pomocniczych	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	17-08-2026	09:45	14:00	04:15
3 z 32 -	Przerwa	-	17-08-2026	14:00	15:00	01:00
4 z 32 Wstęp do usuwania wgnieceń z wykorzystaniem metody klejowej oraz dźwigniami	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	17-08-2026	15:00	16:30	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 32 Usuwanie drobnych wgnieceń metodą klejową na gorąco oraz zimno. Usuwanie wgnieceń pod wzmocnienia mi metodą łączoną dźwignie/klej. Usuwanie wgnieceń podłożnych dźwigniami oraz klejami na gorąco i zimno	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	18-08-2026	08:30	12:00	03:30
6 z 32 -	Przerwa	-	18-08-2026	12:00	13:00	01:00
7 z 32 Usuwanie drobnych wgnieceń metodą klejową na gorąco oraz zimno. Usuwanie wgnieceń pod wzmocnienia mi metodą łączoną dźwignie/klej. Usuwanie wgnieceń podłożnych dźwigniami oraz klejami na gorąco i zimno	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	18-08-2026	13:00	16:30	03:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 32 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń na kantach z wykorzystaniem metody dźwigniami oraz kleju na gorąco i zimno. Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń na drzwiach z wykorzystaniem dostępnych metod	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	19-08-2026	08:30	12:00	03:30
9 z 32 -	Przerwa	-	19-08-2026	12:00	13:00	01:00
10 z 32 Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń na kantach z wykorzystaniem metody dźwigniami oraz kleju na gorąco i zimno. Praktyczne zajęcia z usuwania wgnieceń na drzwiach z wykorzystaniem dostępnych metod	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	19-08-2026	13:00	16:30	03:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 32 Zajęcia z usuwania wgnieceń na błotnikach dźwigniami/kl ej. Zajęcia z usuwania wgnieceń na słupkach z wykorzystanie m metody zimnego oraz gorącego kleju. Wstęp do blendowania	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	20-08-2026	08:30	12:00	03:30
12 z 32 -	Przerwa	-	20-08-2026	12:00	13:00	01:00
13 z 32 Zajęcia z usuwania wgnieceń na błotnikach dźwigniami/kl ej. Zajęcia z usuwania wgnieceń na słupkach z wykorzystanie m metody zimnego oraz gorącego kleju. Wstęp do blendowania	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	20-08-2026	13:00	16:30	03:30
14 z 32 Usuwanie wgnieceń na klapie pojazdu dźwigniami/kl ejem. Usuwanie wgnieceń na dachu pojazdu dźwigniami/kl ejem. Usuwanie wgnieceń na elementach aluminiowych dźwigniami/kl ejem.	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	21-08-2026	08:30	14:00	05:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 32 -	Przerwa	-	21-08-2026	14:00	15:00	01:00
16 z 32 Omówienie stosowanych zasad i funkcjonujących cen przy wycenie naprawy	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	21-08-2026	15:00	16:30	01:30
17 z 32 Test weryfikujący przyrost umiejętności po przerwie na trening samodzielny. Następnie ćwiczenia praktyczne nad umiejętnościami, które wymagają ponownego przećwiczenia	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	21-09-2026	08:30	12:00	03:30
18 z 32 -	Przerwa	-	21-09-2026	12:00	13:00	01:00
19 z 32 Usuwanie wgnieceń na samochodzie szkoleniowym wynikających z wywiadu z kursantem i jego potrzebami	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	21-09-2026	13:00	16:30	03:30
20 z 32 Wstępne ćwiczenia praktyczne zaawansowanych technik klejowych	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	22-09-2026	08:30	12:00	03:30
21 z 32 -	Przerwa	-	22-09-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 32 Ćwiczenia praktyczne z blendowania. Następnie ćwiczenia praktyczne na słupkach tylko i wyłącznie metodą klejową przy wykorzystaniu dużej lampy	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	22-09-2026	13:00	16:30	03:30
23 z 32 Usuwanie wgnieceń gradowych na poszyciu samochodow ym	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	23-09-2026	08:30	12:00	03:30
24 z 32 -	Przerwa	-	23-09-2026	12:00	13:00	01:00
25 z 32 Praca z bardziej wymagającym i wgnieceniami zgodnie z przyrostem umiejętności	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	23-09-2026	13:00	16:30	03:30
26 z 32 Usuwanie bardziej zaawansowan ych wgnieceń zgodnie z przyrostem umiejętności w tym usuwanie ostrych przeciągnięty ch wgnieceń.	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	24-09-2026	08:30	12:00	03:30
27 z 32 -	Przerwa	-	24-09-2026	12:00	13:00	01:00
28 z 32 Praca na elementach aluminiowych	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	24-09-2026	13:00	16:30	03:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 32 Praca z POWERBOX narzędziem do obkurczania blachy	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	25-09-2026	08:30	10:30	02:00
30 z 32 Ćwiczenia nad bardziej zaawansownymi i złożonymi wgnieceniami	Zajęcia	MARCIN NIESZPOREK	25-09-2026	10:30	14:45	04:15
31 z 32 -	Przerwa	-	25-09-2026	14:45	15:45	01:00
32 z 32 -	Walidacja	-	25-09-2026	15:45	16:30	00:45

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	80:00
w tym suma godzin zajęć	69:15
w tym suma godzin walidacji	00:45
w tym suma przerw	10:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	93:15

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	10 012,20 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	8 140,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	125,15 PLN
Koszt osobogodziny netto	101,75 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	80:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

MARCIN NIESZPOREK

Trener posiada wieloletnie i aktualne doświadczenie zawodowe w zakresie usuwania wgnieceń bez lakierowania metodą PDR (Paintless Dent Repair). Od 2008 roku zawodowo zajmuje się usuwaniem wgnieceń oraz wykonywaniem napraw nadwozi pojazdów z wykorzystaniem technologii PDR. Od 2017 roku cyklicznie prowadzi szkolenia teoretyczne i praktyczne z zakresu usuwania wgnieceń bez lakierowania. W okresie ostatnich 5 lat przed publikacją usługi nieprzerwanie pozostaje aktywnym praktykiem PDR oraz prowadzi szkolenia w tej dziedzinie. W 2022 roku uzyskał certyfikat nr 0063 „Technik usuwania wgnieceń”, certyfikowany zgodnie ze standardem DEKRA, po pozytywnym zaliczeniu egzaminów w DEKRA w Niemczech. Doświadczenie zawodowe i kwalifikacje trenera są bezpośrednio związane z zakresem merytorycznym realizowanej usługi szkoleniowej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Po zakończonym szkoleniu kursant otrzymuje:

- efektowny certyfikat poświadczający zakończenie kursu
- zaświadczenie o ukończeniu szkolenia zgodnie zw wzorcem MEN

Adres

ul. Wrocławska 33
55-220 Miłoszyce

woj. dolnośląskie

Usługa realizowana jest w profesjonalnym ośrodku szkoleniowym o powierzchni ponad 180 m2, zaprojektowanym z myślą o kompleksowym kształceniu w zakresie technik PDR. Kluczową część obiektu stanowi rozbudowana hala szkoleniowa przeznaczona do zajęć praktycznych, wyposażona w odrębne stanowiska do pracy na zdemontowanych elementach blacharskich oraz stanowiska umożliwiające naukę bezpośrednio na samochodach szkoleniowych. Uczestnicy mają również do dyspozycji salę wykładową do części teoretycznej, strefę chillout oraz kuchnię z pełnym zapleczem socjalnym, co zapewnia komfortowe warunki nauki i pracy przez cały czas trwania szkolenia.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



PAWEŁ RENOWICKI

E-mail biuro@kuzniapdr.pl

Telefon (+48) 539 689 112