

Instytut Nauki
i SzkolnictwaIMPERIAL-DS
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 4,8 / 5

145 ocen

Specjalista ds. aplikacji folii ochronnych PPF z zarządzaniem odpadem materiałów polimerowych, GOZ i efektywnością zasobową – szkolenie prowadzące do uzyskania kwalifikacji

Numer usługi 2026/06/12/172967/3623450

- 📍 Częstochowa
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 19:00 h
- 📅 13.08.2026 do 16.08.2026

6 396,00 PLN brutto
 5 200,00 PLN netto
 336,63 PLN brutto/h
 273,68 PLN netto/h
 200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Transport i motoryzacja / Motoryzacja

Grupa docelowa usługi

Grupę docelową stanowią osoby dorosłe zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji zawodowej w zakresie aplikacji folii ochronnych PPF z jednoczesnym nabyciem zielonych kompetencji związanych z ograniczaniem odpadu materiałów polimerowych, efektywnym wykorzystaniem zasobów, organizacją stanowiska zgodnie z zasadami gospodarki obiegu zamkniętego oraz zarządzaniem środowiskowym w mikro- i małych przedsiębiorstwach usług motoryzacyjnych.

Usługa skierowana jest w szczególności do osób, które planują wykonywać lub rozwijać pracę w obszarze aplikacji folii ochronnych PPF, autodetailingu, przygotowania pojazdów, ochrony powierzchni lakierowanych, usług renowacyjnych oraz procesów związanych z pracą na materiałach polimerowych wykorzystywanych w sektorze motoryzacyjnym.

Szkolenie jest przeznaczone dla osób początkujących, hobbystów oraz praktyków branży motoryzacyjnej.

Minimalna liczba uczestników

2

Maksymalna liczba uczestników

8

Data zakończenia rekrutacji

12-08-2026

Forma prowadzenia usługi

mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestnika do samodzielnej realizacji procesu aplikacji folii ochronnych PPF w sposób zgodny z zasadami zielonej gospodarki, gospodarki obiegu zamkniętego, efektywności surowcowej, efektywności energetycznej i zarządzania środowiskowego w przedsiębiorstwie usługowym.

Celem usługi jest nabycie kwalifikacji zawodowej w zakresie aplikacji folii ochronnych PPF oraz zielonych kompetencji obejmujących:

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zasady zielonej gospodarki, GOZ i zarządzania środowiskowego w procesie aplikacji folii ochronnych PPF.	Uczestnik wyjaśnia pojęcia GOZ, efektywności surowcowej, efektywności energetycznej, śladu środowiskowego i odpadu materiałowego; wskazuje główne źródła odpadu i zużycia zasobów w procesie aplikacji PPF; rozróżnia obowiązki wynikające z SDS i zasad organizacji stanowiska.	Test teoretyczny
Charakteryzuje powiązanie procesu PPF z obszarami PRT/RSI: tworzywa polimerowe, gospodarowanie odpadami, zarządzanie środowiskiem, efektywność energetyczna, technologie informacyjne i technologie motoryzacyjne.	Uczestnik wskazuje, że folia PPF, linery i materiały pomocnicze są materiałami polimerowymi; wyjaśnia znaczenie ograniczania odpadu u źródła; opisuje rolę jakości przygotowania powierzchni w ograniczaniu poprawek; wskazuje znaczenie dokumentacji procesu i rejestrów środowiskowych.	Test teoretyczny
Rozróżnia rodzaje folii ochronnych PPF, linerów i materiałów pomocniczych oraz określa ich wpływ na ilość odpadu i trwałość usługi.	Uczestnik rozróżnia podstawowe typy folii PPF; wskazuje znaczenie właściwości materiału dla sposobu aplikacji; opisuje wpływ błędnego doboru materiału na odpady, poprawki i ponowne zużycie folii.	Test teoretyczny
Definiuje zasady BHP, SDS oraz bezpiecznej pracy z narzędziami, chemią, opalarką, lampą IR i materiałami polimerowymi.	Uczestnik wskazuje wymagane środki ochrony indywidualnej; opisuje zasady pracy z ostrymi narzędziami i źródłami ciepła; wyjaśnia znaczenie kart SDS; wskazuje zasady bezpiecznego magazynowania chemii i materiałów.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Organizuje stanowisko pracy zgodnie z zasadami BHP, SDS, GOZ i efektywnego wykorzystania zasobów.	Uczestnik dobiera środki ochrony indywidualnej; wyznacza strefę czystą i brudną; przygotowuje miejsce składowania chemii; przygotowuje pojemniki na odpady folii PPF, linerów i opakowań; ustawia narzędzia w sposób ograniczający straty materiałowe i czas pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Planuje rozkrój folii ochronnej PPF w celu ograniczenia odpadu materiałów polimerowych.	Uczestnik analizuje elementy 2D i 3D pojazdu; wskazuje miejsca największego ryzyka strat materiałowych; przygotowuje kolejność aplikacji; dobiera sposób cięcia i wykorzystania materiału; wskazuje sposób ograniczenia odpadu folii PPF i linerów.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Przygotowuje powierzchnię pod aplikację PPF z ograniczeniem zużycia wody, chemii i materiałów pomocniczych.	Uczestnik wykonuje mycie, dekontaminację i odtłuszczenie zgodnie z procedurą; dobiera środki chemiczne zgodnie z SDS; ogranicza ilość użytej wody i chemii; kontroluje czystość powierzchni przed aplikacją; ogranicza ryzyko ponownej aplikacji wynikającej z błędów przygotowania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje aplikację folii ochronnej PPF na elementach 2D zgodnie ze standardem jakości i zasadą minimalizacji strat materiałowych.	Uczestnik prawidłowo pozycjonuje folię; kontroluje naciąg; aplikuje folię bez nadmiernego rozciągania; ogranicza błędy montażowe generujące odpad; poprawnie obrabia krawędzie.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje aplikację folii ochronnej PPF na elementach 3D zgodnie ze standardem jakości i zasadą minimalizacji strat materiałowych.	Uczestnik aplikuje folię na przetłoczeniach, narożnikach i elementach przestrzennych; kontroluje naprężenia; wykonuje dogrzewanie; ogranicza poprawki i ponowne wykorzystanie materiału wynikające z błędów aplikacyjnych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Kontroluje zużycie energii podczas procesu aplikacji, dogrzewania i finalizacji folii PPF.	Uczestnik stosuje opalarkę lub lampę IR przy kontrolowanych parametrach; dobiera czas i temperaturę dogrzewania; ogranicza zbędną pracę urządzeń; porównuje wariant pracy standardowej i energooszczędnej.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Prowadzi rejestr odpadu folii PPF, linerów, opakowań i materiałów pomocniczych.	Uczestnik klasyfikuje odpady powstałe podczas procesu; oddziela folie, linery, opakowania i odpady pomocnicze; uzupełnia rejestr odpadu; wskazuje sposób ograniczenia odpadu w kolejnym procesie.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Porównuje dwa warianty realizacji procesu PPF pod kątem wpływu środowiskowego.</p> <p>Dokumentuje proces aplikacji PPF z uwzględnieniem jakości i aspektów środowiskowych.</p>	<p>Uczestnik porównuje warianty pod względem ilości odpadu, zużycia energii, wody, chemii, materiałów i czasu pracy; wybiera wariant o niższej zasobochłonności; uzasadnia wybór w oparciu o zebrane dane.</p> <p>Uczestnik przygotowuje kartę procesu; uzupełnia checklistę jakości; wykonuje dokumentację przed/po; wpisuje dane dotyczące zużycia zasobów i odpadu; wskazuje wnioski środowiskowe.</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>Przygotowuje rekomendację wdrożeniową dla mikro- lub małego przedsiębiorstwa w zakresie ograniczenia zasobochłonności procesu PPF.</p>	<p>Uczestnik wskazuje działania ograniczające straty folii PPF; wskazuje działania ograniczające zużycie energii i wody; opisuje sposób prowadzenia rejestru odpadu; wskazuje zasady organizacji stanowiska zgodnie z GOZ i SDS.</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>Ocenia zgodność wykonanego procesu z wymaganiami jakościowymi, BHP, SDS, GOZ i efektywności zasobowej.</p>	<p>Uczestnik identyfikuje niezgodności jakościowe; wskazuje nieprawidłowości środowiskowe; proponuje działania korygujące; ocenia, czy proces został wykonany zgodnie z założeniami ograniczenia odpadu i zużycia zasobów.</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://my-ps.eu/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://my-ps.eu/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Fundacja My Personality Skills

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Fundacja My Personality Skills

Program

Usługa prowadzi do uzyskania kwalifikacji:

Specjalista ds. aplikacji folii ochronnych PPF z zarządzaniem odpadem materiałów polimerowych, GOZ i efektywnością zasobową

Usługa realizowana jest w wymiarze 19 godzin zegarowych, w formule mieszanej: zajęcia online w czasie rzeczywistym oraz zajęcia stacjonarne praktyczne. Przerwy są wliczone w czas trwania usługi. Usługa kończy się walidacją i certyfikacją kwalifikacji.

Dzień I – zajęcia online

Moduł 1. Zielona gospodarka, GOZ i zarządzanie środowiskowe w usługach PPF

Forma: online w czasie rzeczywistym

Metoda: wykład interaktywny, prezentacja, dyskusja moderowana

Zakres modułu:

- zielona gospodarka i zielone kompetencje w tradycyjnych sektorach usługowych,
- znaczenie efektywności energetycznej i surowcowej w mikro- i małych przedsiębiorstwach,
- źródła odpadu i zużycia zasobów w procesie aplikacji folii PPF,
- materiały polimerowe w usługach PPF: folia ochronna, liner, opakowania, taśmy, filce, materiały pomocnicze,
- ślad środowiskowy usługi: energia, woda, chemia, odpady, czas pracy,
- obowiązki i dobre praktyki w zakresie SDS, segregacji i ewidencji odpadów,
- omówienie powiązania usługi z obszarami PRT/RSI: 5.2, 3.3, 3.6, 4.2, 7.3 oraz efektywnością energetyczną procesu.

Moduł 2. Przerwa

Moduł 3. Planowanie procesu PPF jako procesu zasobooszczędnego

Zakres modułu:

- analiza elementów pojazdu pod kątem ryzyka strat materiałowych,
- planowanie kolejności aplikacji w celu ograniczenia odpadu,
- planowanie rozkroju folii PPF i wykorzystania materiału,
- dobór narzędzi wielorazowych i materiałów pomocniczych,
- karta procesu i checklista jakości,
- dokumentowanie punktów kontrolnych: energia, woda, materiały, odpady,
- przygotowanie wzoru rejestru odpadu i zużycia zasobów,
- porównanie procesu standardowego i procesu zasobooszczędnego.

Dzień II – zajęcia stacjonarne teoretyczno-praktyczne

Moduł 4. Organizacja stanowiska pracy zgodnie z BHP, SDS, GOZ i efektywnością zasobową

Zakres modułu:

- przygotowanie stanowiska PPF,
- podział na strefy czyste i brudne,
- wentylacja, ergonomia, bezpieczeństwo pracy z opalarką, IR i narzędziami tnącymi,
- przygotowanie miejsca segregacji odpadów,
- oznakowanie chemii i stosowanie kart SDS,
- konfiguracja oświetlenia przy zachowaniu racjonalnego zużycia energii,
- przygotowanie arkuszy pomiarowych i rejestrów środowiskowych,
- przygotowanie checklisty jakościowo-środowiskowej stanowiska.

Moduł 5. Przygotowanie powierzchni pod PPF z ograniczeniem zużycia wody i chemii

Zakres modułu:

- mycie wstępne i kontaktowe,
- dekontaminacja chemiczna i mechaniczna,
- odtłuszczenie i przygotowanie krawędzi,
- dobór środków zgodnie z SDS,

- ograniczanie zużycia wody, chemii i materiałów pomocniczych,
- kontrola czystości powierzchni przed aplikacją,
- analiza wpływu jakości przygotowania powierzchni na trwałość aplikacji i liczbę poprawek,
- dokumentacja procesu przygotowania,
- wskazanie ryzyk środowiskowych na etapie przygotowania powierzchni.

Moduł 6. Przerwa

Moduł 7. Bilans materiałowy i plan rozkroju folii PPF

Metoda: ćwiczenia praktyczne, analiza elementów 2D i 3D, praca na folii i panelach

Zakres modułu:

- analiza elementów 2D i 3D pojazdu,
- identyfikacja miejsc generujących największe straty materiałowe,
- przygotowanie planu cięcia i kolejności aplikacji,
- minimalizacja odpadu folii PPF i linerów,
- wykorzystanie resztek materiału w elementach pomocniczych lub próbkach,
- przygotowanie karty bilansu materiałowego,
- porównanie wariantu standardowego i zasobooszczędnego,
- wpływ rozkroju i doboru techniki na ilość odpadu.

Moduł 8. Aplikacja folii PPF na elementach 2D z minimalizacją strat materiałowych

Zakres modułu:

- pozycjonowanie folii PPF,
- kontrola naciągu i naprężeń,
- aplikacja na powierzchniach płaskich,
- ograniczanie błędów montażowych skutkujących odpadem,
- dokumentowanie ilości wykorzystanej folii i odpadu,
- kontrola jakości aplikacji,
- dokumentacja przed/po.

Moduł 9. Przerwa

Moduł 10. Aplikacja folii PPF na elementach 3D i kontrola energii procesu

Metoda: pokaz, ćwiczenia praktyczne, praca na elementach 3D

Zakres modułu:

- praca na przetłoczeniach, narożnikach i krawędziach,
- kontrola naprężeń materiału,
- kontrola temperatury dogrzewania,
- porównanie wariantów dogrzewania: opalarka / IR / kontrolowana temperatura,
- ograniczanie poprawek i ponownej aplikacji,
- ocena wpływu jakości aplikacji na trwałość usługi i ograniczenie ponownego zużycia materiałów,
- zapis danych w karcie procesu.

Dzień III – zajęcia stacjonarne teoretyczno-praktyczne

Moduł 11. GOZ i gospodarka odpadami w procesie PPF

Metoda: ćwiczenia praktyczne, praca z rejestrem, analiza odpadu

Zakres modułu:

- klasyfikacja odpadów powstałych w procesie aplikacji folii PPF,
- folie PPF, linery, opakowania, taśmy, filce, chemia i materiały pomocnicze,
- segregacja i magazynowanie odpadów,
- ewidencja odpadu,
- ograniczanie odpadu u źródła,
- analiza najczęstszych przyczyn strat materiałowych,
- przygotowanie procedury GOZ dla stanowiska PPF,
- wpływ poprawnej technologii pracy na zmniejszenie ilości poprawek i reklamacji.

Moduł 12. Monitoring zużycia zasobów i analiza danych procesu

Metoda: ćwiczenia praktyczne, praca z arkuszem/dokumentacją

Zakres modułu:

- pomiar lub rejestr zużycia energii,
- pomiar lub rejestr zużycia wody,
- rejestr zużycia chemii i materiałów,
- rejestr czasu pracy,
- karta procesu i zestawienie środowiskowe,
- porównanie dwóch wariantów procesu,
- wybór wariantu o niższym oddziaływaniu środowiskowym,
- uzasadnienie wyboru na podstawie danych.

Moduł 13. Przerwa

Moduł 14. Samodzielne zadanie praktyczne: aplikacja PPF z dokumentacją środowiskową

Metoda: samodzielne ćwiczenie praktyczne pod nadzorem trenera

Zakres modułu:

- samodzielne wykonanie fragmentu procesu PPF,
- przygotowanie powierzchni,
- aplikacja folii PPF na elemencie 2D lub 3D,
- kontrola jakości,
- rejestr zużycia energii i materiałów,
- rejestr odpadu,
- dokumentacja przed/po,
- przygotowanie wniosków środowiskowych,
- wskazanie działań ograniczających ryzyko ponownej aplikacji.

Moduł 15. Przerwa

Moduł 16. Rekomendacja wdrożeniowa dla MŚP i przygotowanie do walidacji

Metoda: ćwiczenia praktyczne, podsumowanie, przygotowanie dokumentacji

Zakres modułu:

- analiza wyników zadania praktycznego,
- identyfikacja etapów generujących największe zużycie zasobów,
- przygotowanie rekomendacji ograniczenia strat materiałowych,
- przygotowanie rekomendacji ograniczenia zużycia energii i wody,
- wdrożenie procedury segregacji i ewidencji odpadów,
- komunikacja z klientem w zakresie trwałości, pielęgnacji i odpowiedzialnego użytkowania folii PPF,
- uporządkowanie dokumentacji do walidacji.

Moduł 17. Przerwa

Moduł 18. Walidacja i certyfikacja

Metody walidacji: test teoretyczny, obserwacja w warunkach rzeczywistych

Walidacja obejmuje:

1. test teoretyczny z zakresu BHP, SDS, GOZ, efektywności zasobowej, gospodarki odpadami, PRT/RSI i procesu aplikacji folii PPF,
 2. obserwację w warunkach rzeczywistych podczas wykonania zadania praktycznego,
 3. ocenę wykonania aplikacji PPF na elemencie 2D lub 3D,
 4. ocenę sposobu organizacji stanowiska,
 5. ocenę rejestru odpadu,
 6. ocenę sposobu ograniczenia zużycia materiałów, energii, wody i chemii,
 7. ocenę przygotowanej karty procesu i rekomendacji wdrożeniowej.
- Wynik walidacji i certyfikat są wydawane w dniu zakończenia usługi osobom, które spełniły wymagane kryteria walidacji.

Dowody osiągnięcia efektów uczenia się

Każdy uczestnik przygotowuje podczas szkolenia:

1. kartę procesu aplikacji folii PPF,
2. plan rozkroju folii PPF ograniczający odpad materiałowy,
3. rejestr odpadu folii PPF, linerów, opakowań i materiałów pomocniczych,
4. rejestr zużycia energii w wybranym etapie procesu,
5. pomiar lub szacunek zużycia wody i chemii,
6. porównanie dwóch wariantów realizacji procesu,
7. dokumentację przed/po,
8. rekomendację wdrożeniową dla MŚP w zakresie ograniczenia zasobochłonności procesu PPF.

Okres oczekiwania wyniku przeprowadzonej walidacji oraz wydaniu certyfikatu - w tym samym dniu co prowadzona walidacja.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 18

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
1 z 18 Zielona gospodarka , GOZ i zarządzanie środowisko we w usługach PPF	Zajęcia	Mariusz Klósek	13-08-2026	17:00	18:45	01:45	Nie
2 z 18 -	Przerwa	-	13-08-2026	18:45	19:00	00:15	Nie
3 z 18 Planowanie procesu PPF jako procesu zasobooszczędnego	Zajęcia	Mariusz Klósek	13-08-2026	19:00	20:00	01:00	Nie
4 z 18 Organizacja stanowiska pracy zgodnie z BHP, SDS, GOZ i efektywnością zasobową	Zajęcia	Mariusz Klósek	15-08-2026	08:00	08:45	00:45	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
5 z 18 Przygotowanie powierzchni pod PPF z ograniczeniem zużycia wody i chemii	Zajęcia	Mariusz Klósek	15-08-2026	08:45	10:00	01:15	Tak
6 z 18 Bilans materiałów i plan rozkroju folii PPF	Zajęcia	Mariusz Klósek	15-08-2026	10:00	11:30	01:30	Tak
7 z 18 -	Przerwa	-	15-08-2026	11:30	11:45	00:15	Tak
8 z 18 Aplikacja folii PPF na elementach 2D z minimalizacją strat materiałowych	Zajęcia	Mariusz Klósek	15-08-2026	11:45	13:15	01:30	Tak
9 z 18 -	Przerwa	-	15-08-2026	13:15	14:00	00:45	Tak
10 z 18 Aplikacja folii PPF na elementach 3D i kontrola energii procesu	Zajęcia	Mariusz Klósek	15-08-2026	14:00	16:00	02:00	Tak
11 z 18 GOZ i gospodarka odpadami w procesie PPF	Zajęcia	Mariusz Klósek	16-08-2026	08:00	09:15	01:15	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
12 z 18 Monitoring zużycia zasobów i analiza danych procesu	Zajęcia	Mariusz Klósek	16-08-2026	09:15	10:30	01:15	Tak
13 z 18 -	Przerwa	-	16-08-2026	10:30	10:45	00:15	Tak
14 z 18 Samodzielne zadanie praktyczne: aplikacja PPF z dokumentacją środowiskową	Zajęcia	Mariusz Klósek	16-08-2026	10:45	12:45	02:00	Tak
15 z 18 -	Przerwa	-	16-08-2026	12:45	13:30	00:45	Tak
16 z 18 Rekomendacja wdrożenia dla MŚP i przygotowanie do walidacji	Zajęcia	Mariusz Klósek	16-08-2026	13:30	14:45	01:15	Tak
17 z 18 -	Przerwa	-	16-08-2026	14:45	15:00	00:15	Tak
18 z 18 -	Walidacja	-	16-08-2026	15:00	16:00	01:00	Tak

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	19:00
w tym suma godzin zajęć	15:30
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	02:30

Rodzaj godzin	Liczba godzin
---------------	---------------

Suma godzin dydaktycznych bez przerw	22:00
--------------------------------------	-------

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania z zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 396,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	336,63 PLN
Koszt osobogodziny netto	273,68 PLN
W tym koszt walidacji brutto	369,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	369,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	19:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Mariusz Kłósek

Wykwalifikowany właściciel studia detailingowego z wieloletnim doświadczeniem specjalistycznym i solidnym zapleczem w przygotowaniu oraz kompleksowej pielęgnacji pojazdów. Doświadczenie zawodowe i kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w Bazie Usług Rozwojowych. Specjalista w oklejaniu pojazdów i aplikacji folii ochronnych PPF. Prowadzi szkolenia praktyczne „hands-on” z pełnego procesu PPF: od przygotowania podłoża i doboru materiałów, przez pracę ze szablonami ciętymi na ploterze, aż po kontrolę jakości. W codziennej pracy kładzie nacisk na powtarzalność efektu, ergonomię stanowiska i bezpieczeństwo. Szkoląc zespoły, wdraża dobre praktyki „green skills”: planowanie cięć pod minimalizację zużycia folii, prawidłową segregację i utylizację, a także techniki ograniczające użycie chemii i energii.

W latach 2017–2025 nieprzerwanie prowadzi studio autodetailingu, nadzorując procesy aplikacji zabezpieczeń oraz standaryzacji jakości, wdraża listy kontrolne, karty procesu i dokumentację wyników, co skraca czas realizacji i ogranicza zużycie materiałów/energii. Prowadzi szkolenia z przygotowania i renowacji lakieru (od test-spotu do finiszu bez hologramów) oraz komponenty GOZ/SDS: selektywną zbiórkę, ewidencję odpadów, ergonomię i bezpieczne składowanie chemii. Współpracuje z dystrybutorami chemii/akcesoriów, optymalizuje oświetlenie (CRI/temperatura) i wykorzystuje AI/ICT do dokumentowania jakości.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Charakter zielonych kompetencji

Usługa prowadzi do nabycia zielonych kompetencji zawodowych, ponieważ uczestnik uczy się wykonywania procesu usługowego w sposób ograniczający zużycie zasobów i minimalizujący odpady powstające podczas pracy z foliami ochronnymi PPF, linerami, chemią i materiałami pomocniczymi.

Zielone kompetencje nabywane w ramach usługi dotyczą:

1. efektywności surowcowej – ograniczania strat folii PPF, linerów, opakowań, taśm, chemii i materiałów pomocniczych,
2. efektywności energetycznej – kontroli czasu pracy urządzeń, dogrzewania, oświetlenia i narzędzi pomocniczych,
3. gospodarki odpadami – segregacji, ewidencji i prawidłowego postępowania z odpadami powstałymi w procesie aplikacji,
4. gospodarki obiegu zamkniętego – planowania rozkroju, ograniczania odpadu u źródła, doboru trwałych narzędzi wielorazowych i minimalizacji ponownej aplikacji,
5. zarządzania środowiskowego – stosowania SDS, oznaczania stref, kontroli ryzyk środowiskowych i prowadzenia dokumentacji procesu,
6. ograniczania śladu środowiskowego usługi – porównywania wariantów realizacji na podstawie danych o zużyciu energii, wody, materiałów i ilości odpadu.

Usługa nie ogranicza się do podstawowej segregacji odpadów ani ogólnych zasad oszczędności. Uczestnik wykonuje praktyczne zadania polegające na bilansowaniu materiału, planowaniu aplikacji, ograniczaniu strat folii, prowadzeniu rejestrów, ocenie jakości przygotowania powierzchni i przygotowaniu rekomendacji ograniczającej zasobochłonność usługi PPF.

Powiązanie z zieloną gospodarką i zielonymi miejscami pracy

Kompetencje nabywane w ramach usługi mogą być wykorzystane w mikro- i małych przedsiębiorstwach usług motoryzacyjnych, studiach PPF, autodetailingu, przygotowania pojazdów, ochrony powierzchni, usługach renowacyjnych oraz innych podmiotach pracujących z materiałami polimerowymi, środkami chemicznymi i procesami wymagającymi gospodarowania odpadami.

Uczestnik nabywa umiejętności przydatne do pracy na stanowiskach, na których istotne jest:

1. ograniczanie zużycia materiałów,
2. ograniczanie ilości odpadów,
3. racjonalizacja zużycia energii i wody,
4. prowadzenie dokumentacji środowiskowej procesu,
5. dobór rozwiązań mniej obciążających środowisko,
6. wdrażanie procedur GOZ i zarządzania środowiskowego w małym przedsiębiorstwie,
7. tworzenie procedur ograniczających marnotrawstwo materiałów polimerowych,
8. zwiększanie trwałości usługi i ograniczanie konieczności ponownej aplikacji folii.

Tak rozumiane kompetencje przyczyniają się do zwiększenia efektywności surowcowej i energetycznej przedsiębiorstw, minimalizacji odpadów i zanieczyszczeń oraz rozwoju zielonych miejsc pracy również w tradycyjnych sektorach usługowych.

Powiązanie usługi z Regionalną Strategią Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programem Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019–2030

Zakres tematyczny usługi wynika z Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019–2030, ponieważ szkolenie rozwija kompetencje zawodowe związane z technologiami materiałowymi, gospodarowaniem odpadami, zarządzaniem środowiskowym, efektywnością energetyczną oraz dokumentowaniem i kontrolą procesu usługowego w sektorze motoryzacyjnym.

Usługa nie traktuje aplikacji folii PPF wyłącznie jako usługi estetycznej lub detailingowej. Proces aplikacji folii ochronnej stanowi praktyczne środowisko nabywania kompetencji technologicznych i zielonych związanych z pracą na materiałach polimerowych, ograniczaniem odpadu u źródła, planowaniem rozkroju, oceną jakości przygotowania powierzchni, ograniczaniem poprawek, ewidencją odpadów, doбором wariantu procesu o niższej zasobochłonności oraz zarządzaniem środowiskowym w mikro- i małym przedsiębiorstwie usług motoryzacyjnych.

5.2 Tworzywa polimerowe

Usługa obejmuje praktyczną pracę z foliami ochronnymi PPF, linerami, materiałami pomocniczymi i odpadami materiałów polimerowych. Uczestnik uczy się rozpoznawać właściwości folii PPF, znaczenie elastyczności, grubości, kleju, linerów i właściwości samoregenerujących dla jakości aplikacji, trwałości usługi oraz ograniczenia ponownego zużycia materiału.

Powiązanie z PRT występuje poprzez:

- pracę z tworzywami polimerowymi wykorzystywanymi w usługach motoryzacyjnych,
- ocenę właściwości folii PPF i ich wpływu na trwałość aplikacji,
- planowanie rozkroju folii w celu ograniczenia odpadu,
- dobór techniki aplikacji do rodzaju folii i elementu pojazdu,
- ograniczanie strat materiałowych powstających przy aplikacji na elementach 2D i 3D.

3.3 Technologie gospodarowania odpadami

Usługa rozwija kompetencje w zakresie ograniczania i ewidencjonowania odpadów powstających przy pracy z foliami PPF, linerami, opakowaniami, taśmami i materiałami pomocniczymi. Nie chodzi wyłącznie o podstawową segregację, lecz o ograniczanie odpadu u źródła poprzez właściwe przygotowanie powierzchni, planowanie rozkroju, dobór kolejności pracy, kontrolę błędów montażowych i zmniejszanie ryzyka ponownej aplikacji.

Powiązanie z PRT występuje poprzez:

- identyfikację źródeł odpadu w procesie aplikacji folii ochronnej,
- przygotowanie planu ograniczania odpadu materiałów polimerowych,
- prowadzenie rejestru odpadu folii PPF, linerów i opakowań,
- porównanie wariantów aplikacji pod kątem ilości odpadu,
- ograniczenie odpadu przez zmniejszenie liczby poprawek i reklamacji,
- przygotowanie rekomendacji ograniczenia odpadu w mikro- lub małym przedsiębiorstwie.

3.6 Technologie zarządzania środowiskiem

Usługa obejmuje organizację stanowiska pracy zgodnie z zasadami zarządzania środowiskowego, BHP, SDS i GOZ. Uczestnik przygotowuje kartę procesu, checklistę jakościowo-środowiskową, rejestr zużycia zasobów i odpadów oraz rekomendację wdrożeniową dla przedsiębiorstwa.

Powiązanie z PRT występuje poprzez:

- stosowanie procedur SDS i zasad bezpiecznego magazynowania chemii,
- prowadzenie dokumentacji środowiskowej procesu,

- monitorowanie zużycia energii, wody, chemii i materiałów,
- ocenę ryzyk środowiskowych na stanowisku pracy,
- wdrażanie działań korygujących ograniczających negatywny wpływ procesu na środowisko,
- przygotowanie procedury stanowiskowej dla procesu PPF.

2.1 Wysokosprawne technologie energetyczne / efektywność energetyczna procesu

Usługa obejmuje pomiar, szacowanie i optymalizację zużycia energii w procesie aplikacji folii PPF, w szczególności podczas pracy z oświetleniem inspekcyjnym, opalarką, lampą IR i urządzeniami pomocniczymi. Uczestnik porównuje warianty dogrzewania i finalizacji folii pod względem zużycia energii oraz jakości efektu.

Powiązanie z PRT występuje poprzez:

- analizę zużycia energii na stanowisku pracy,
- porównanie wariantów dogrzewania i utrwalania folii,
- dobór parametrów pracy ograniczających zużycie energii,
- ograniczenie liczby powtórnych dogrzewań i poprawek,
- wskazanie działań poprawiających efektywność energetyczną procesu usługowego.

4.2 Technologie informacyjne

Usługa wykorzystuje technologie informacyjne jako narzędzie wspierające kontrolę jakości, rejestrację danych i dokumentowanie wpływu środowiskowego procesu. Uczestnik pracuje z kartą procesu, checkliście, dokumentacją zdjęciową, arkuszem pomiarowym lub rejestrem zużycia zasobów.

Powiązanie z PRT występuje poprzez:

- cyfrową lub papierowo-cyfrową dokumentację procesu aplikacji,
- rejestr zużycia energii, wody, chemii i materiałów,
- rejestr odpadu materiałów polimerowych,
- dokumentację zdjęciową jakości przygotowania powierzchni i efektu po aplikacji,
- wykorzystanie danych procesowych do wyboru wariantu o niższej zasobochłonności.

7.3 Technologie projektowania i wytwarzania w przemyśle motoryzacyjnym

Usługa dotyczy procesu realizowanego na elementach pojazdów i obejmuje planowanie technologii pracy, dobór materiału, przygotowanie powierzchni, aplikację materiału polimerowego oraz kontrolę jakości elementów 2D i 3D. Kompetencje uczestnika są związane z technologicznym przygotowaniem i realizacją usługi w sektorze motoryzacyjnym, z uwzględnieniem efektywności materiałowej i środowiskowej.

Powiązanie z PRT występuje poprzez:

- planowanie procesu aplikacji na elementach pojazdu,
- dobór techniki aplikacji do rodzaju elementu 2D/3D,
- kontrolę jakości powierzchni, krawędzi i przetłoczeń,
- ograniczanie ponownego wykonania usługi poprzez poprawną technologię pracy,
- ocenę wpływu procesu na trwałość i zasobochłonność usługi,
- pracę z materiałami ochronnymi stosowanymi w sektorze motoryzacyjnym.

Podsumowanie powiązania z RSI/PRT

Usługa wpisuje się w RSI 2030 i PRT 2019–2030, ponieważ rozwija kompetencje związane z zieloną transformacją tradycyjnych sektorów usługowych, w szczególności usług motoryzacyjnych, poprzez:

- ograniczanie zużycia materiałów polimerowych,
- ograniczanie ilości odpadów,
- poprawę trwałości aplikacji i zmniejszenie potrzeby ponownego wykonania usługi,
- pomiar, szacowanie i optymalizację zużycia energii i wody,
- wdrażanie procedur GOZ i SDS,
- prowadzenie dokumentacji środowiskowej procesu,
- przygotowanie rekomendacji wdrożeniowej dla mikro- lub małego przedsiębiorstwa,
- dokumentowanie danych potrzebnych do podejmowania decyzji środowiskowych.

Głównym rezultatem usługi nie jest wyłącznie manualna aplikacja folii ochronnej, lecz nabycie kwalifikacji zawodowej i zielonych kompetencji w zakresie pracy z materiałami polimerowymi, ograniczania odpadów, efektywności zasobowej oraz zarządzania środowiskowego w procesie usług motoryzacyjnych.

Informacje o materiałach dla uczestników

Uczestnik otrzymuje:

1. skrypt szkoleniowy z zakresu aplikacji folii ochronnych PPF, BHP, SDS, GOZ i efektywności zasobowej,
2. wzór karty procesu PPF,
3. wzór planu rozkroju folii PPF,
4. wzór rejestru odpadu,
5. wzór arkusza pomiaru lub szacowania zużycia energii, wody, chemii i materiałów,
6. checklistę jakości aplikacji,
7. checklistę przygotowania powierzchni,
8. wzór rekomendacji wdrożeniowej dla MŚP,
9. materiały praktyczne niezbędne do realizacji ćwiczeń na stanowisku szkoleniowym.

Warunki organizacyjne

Zajęcia praktyczne realizowane są w grupach umożliwiającym indywidualne wykonanie zadania praktycznego przez każdego uczestnika. Praca odbywa się na stanowiskach do aplikacji folii PPF, panelach treningowych lub elementach pojazdu, z wykorzystaniem narzędzi i materiałów właściwych dla procesu PPF.

W przypadku większej grupy uczestnicy pracują rotacyjnie na stanowiskach praktycznych, tak aby każdy uczestnik wykonał własne zadanie praktyczne oraz przygotował indywidualną dokumentację procesu, pomiar zużycia zasobów i rejestr odpadu.

Rekomendowana liczba uczestników: 1–10 osób.

Wyposażenie stanowiska szkoleniowego

Stanowisko szkoleniowe obejmuje:

1. stanowisko do aplikacji folii PPF na elementach 2D i 3D,
2. folie ochronne PPF, linery i materiały pomocnicze,
3. rakle, filce, noże segmentowe, magnesy pozycjonujące i narzędzia wielorazowe,
4. opalarki lub lampy IR z możliwością kontroli temperatury,
5. oświetlenie inspekcyjne,
6. środki chemiczne do przygotowania powierzchni wraz z kartami SDS,
7. środki ochrony indywidualnej,
8. pojemniki do segregacji odpadów,
9. wagę lub inną metodę szacowania ilości odpadu,
10. licznik energii lub arkusz ewidencji zużycia energii,
11. przepływomierz lub arkusz do ewidencji zużycia wody,
12. laptop, tablet lub smartfon do dokumentacji procesu,
13. arkusze kontrolne lub formularze rejestracji danych,
14. aparat lub smartfon do dokumentacji przed/po.

Warunki techniczne dla części online

Część online prowadzona jest w czasie rzeczywistym przy wykorzystaniu platformy wskazanej w karcie usługi. Uczestnik powinien posiadać komputer, laptop, tablet lub smartfon z dostępem do internetu, mikrofonem i głośnikiem lub słuchawkami. Uczestnik otrzymuje link umożliwiający udział w zajęciach online.

Minimalne wymagania sprzętowe:

- komputer, laptop, tablet lub telefon z dostępem do internetu,
- sprawna przeglądarka internetowa,
- mikrofon i głośnik lub słuchawki,
- stabilne połączenie internetowe umożliwiające udział w zajęciach w czasie rzeczywistym.

Informacje dodatkowe

Aplikacja folii ochronnej PPF jest w usłudze wykorzystywana jako praktyczny proces roboczy, w którym uczestnik uczy się ograniczania strat materiałowych, pomiaru lub ewidencji zużycia zasobów, segregacji i ewidencji odpadów, stosowania zasad SDS, organizacji stanowiska zgodnie z GOZ oraz wyboru wariantu technologicznego o niższym wpływie środowiskowym.

Głównym rezultatem usługi nie jest wyłącznie manualna aplikacja folii ochronnej, lecz nabycie kwalifikacji zawodowej połączonej z zielonymi kompetencjami niezbędnymi do pracy w usługach motoryzacyjnych realizowanych zgodnie z zasadami efektywności surowcowej, energetycznej i środowiskowej.

Usługa odpowiada na wymogi projektu FESL.10.17, ponieważ prowadzi do nabycia zielonych kompetencji/kwalifikacji oraz rozwija umiejętności powiązane z obszarami PRT/RSI, w szczególności w zakresie tworzyw polimerowych, gospodarowania odpadami, zarządzania środowiskowego, efektywności energetycznej, technologii informacyjnych i procesów motoryzacyjnych.

Informacje dodatkowe

W przypadku dofinansowania usługi szkoleniowej na poziomie co najmniej 70% jest zwolniona z podatku VAT.

Zwolnione z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w zw. z art. 82 ust. 3 ustawy o VAT.

Warunki techniczne

Platforma / rodzaj komunikatora, za pośrednictwem którego prowadzona będzie usługa

- Microsoft Teams

Minimalne wymagania sprzętowe, jakie musi spełniać komputer uczestnika lub inne urządzenie do zdalnej komunikacji

- Komputer, laptop, telefon lub tablet z dostępem do internetu.
- Procesor: Minimalnie jednordzeniowy 1 GHz, zalecany dwurdzeniowy 2 GHz lub lepszy (np. Intel i3/i5/i7 lub AMD ekwiwalent).
- Pamięć RAM: Minimalnie 2 GB, zalecane 4 GB lub więcej.

Minimalne wymagania dotyczące parametrów łącza sieciowego, jakim musi dysponować uczestnik

- Minimalna prędkość łącza: 600 kb/s dla wideo wysokiej jakości, zalecane minimum 1,2 Mb/s dla wideo 720p i 3,8 Mb/s dla wideo 1080p.

Niezbędne oprogramowanie umożliwiające uczestnikom dostęp do prezentowanych treści i materiałów

- System operacyjny: Windows 7 lub nowszy, macOS 10.10 lub nowszy, Linux, iOS, Android.
- Zainstalowana aktualna wersja jednej z przeglądarek: Google Chrome, Mozilla Firefox, Safari, Edge lub Opera.
- Nie ma potrzeby instalowania specjalnego oprogramowania, ale dostęp do aplikacji Microsoft Teams może poprawić jakość połączenia.
- W przypadku wyboru łączenia się poprzez telefon, wymagane jest zainstalowanie aplikacji Microsoft Teams

Okres ważności linku umożliwiającego uczestnictwo w spotkaniu online

- Link jest ważny do momentu zakończenia spotkania.

Zalecane parametry łącza internetowego

- Łącze internetowe o minimalnej przepustowości 600 kb/s dla wideo wysokiej jakości, zalecane minimum 1,2 Mb/s dla wideo 720p i 3,8 Mb/s dla wideo 1080p. Dla grupowych połączeń wideo zalecane 1,0 Mb/s dla wideo wysokiej jakości i do 3,8 Mb/s dla wideo 1080p. Udostępnianie ekranu bez miniaturki wideo wymaga 50–75 kb/s, z miniaturką 50–150 kb/s.

Usługa jest prowadzona na platformie Microsoft Teams

Aby dołączyć do spotkania, proszę kliknąć link --> <https://teams.microsoft.com/meet/393207683916126?p=cjHpB88A1ECscNmDWY>

Identyfikator spotkania: 393 207 683 916 126

Kod dostępu: tn6PY3xT

Podczas logowania się do spotkania prosimy o podanie imienia oraz nazwiska.

Adres

ul. Jesienna 219

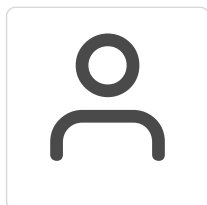
42-229 Częstochowa

woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Kamil Dobrowolski

E-mail biuro@inis.edu.pl

Telefon (+48) 455 506 487