



OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŹDŹOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR

★★★★★ 4,7 / 5

1 256 ocen

Kurs LUTOWANIA z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2026/06/03/29879/3606065

📍 Zabrze
🏢 Usługa szkoleniowa
📅 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe

🕒 08:00 h

📅 18.08.2026 do 15.09.2026

1 200,00 PLN brutto
1 200,00 PLN netto
150,00 PLN brutto/h
150,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą: • uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu lutowania. • podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie lutowania. • podejść do egzaminu Société Générale de Surveillance (SGS Poland) z zakresu lutowania. • zapoznać się z ekologicznymi rozwiązaniami, które można stosować w pracach spawalniczych. • poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	17-08-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą LUTOWANIA.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS Poland oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji lutownicy, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny tworzone za pomocą LUTOWANIA w sposób zrównoważony.	Dobiera optymalne parametry procesu spajania tj. sprzyjające poprawnemu powstawania spoin oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje spoiny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Obsługuje lutownicę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i efektywny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przygotowuje materiały do spajania.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przeprowadza podstawowe badania jakości wykonanych próbek spawalniczych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Sprząta oraz organizuje swoje stanowisko pracy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Segreguje resztki spawalnicze.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zagadnienia oraz ocenia jakość spoin wykonanych lutownicą.	Ocenia spoiny pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.	Test teoretyczny
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spajania.	Test teoretyczny
	Planuje optymalne parametry procesów spajania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Test teoretyczny
	Rozpoznaje oraz charakteryzuje materiały wykorzystywane do procesów lutowania.	Test teoretyczny
	Opisuje budowę lutownicy. Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.	Test teoretyczny Wywiad swobodny
Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.	Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.	Wywiad swobodny
	Wymienia zasady ochrony środowiska.	Wywiad swobodny
	Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.	Wywiad swobodny
	Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.	Wywiad swobodny
	Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.	Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.	Wywiad swobodny
	Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.	Wywiad swobodny
	Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.	Wywiad swobodny
	Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.	Wywiad swobodny
	Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy. Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.	Wywiad swobodny Wywiad swobodny
Posługuje się kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.	Efektywnie współpracuje w grupie.	Wywiad swobodny
	Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.	Wywiad swobodny
	Efektywnie zarządza swoim czasem pracy.	Wywiad swobodny
	Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.	Wywiad swobodny
	Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych. Zgłasza zdarzenia i nieprawidłowości mogące wpływać na poziom bezpieczeństwa lub środowisko.	Wywiad swobodny Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.sgs.com/pl-pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Société Générale de Surveillance (SGS Poland)
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Société Générale de Surveillance (SGS Poland)

Program

PROGRAM SZKOLENIA - LUTOWANIE

Szkolenie 8h:

- teoria 2h 30 min
- praktyka 3h (w tym 30 min przerwy)
- egzamin 2h 30 min (w tym 30 min przerwy)
- **Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**
- **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**

TEORIA

1. Omówienie techniki lutowania.
2. Urządzenia i sprzęt do lutowania.
3. Pojęcie i zasady recyklingu (w tym materiałów i sprzętu spawalniczego).
4. Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi m.in. zielone miejsca pracy.
5. Filary zrównoważonego rozwoju.
6. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące lutowania.
7. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania.
8. Sposoby ponownego użycia lub utylizacji resztek spawalniczych.
9. Technologia lutowania twardego płomieniowego - w tym minimalizacja zużycia energii i produkcji CO2.
10. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych.
11. Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych środowiskowo.

PRAKTYKA

1. Lutowanie w praktyce uwzględniające wszystkie zagadnienia dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.
2. Niezgodności w procesie lutowania i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.
3. Naprężenia i deformacje w procesie lutowania.

EGZAMIN

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS Poland.

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- Aktywne słuchanie.
- Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.
- Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- Czytanie materiałów szkoleniowych.
- Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.

Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: **Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.**
- pośrednio w **obszary związane z budową maszyn, instalacji i urządzeń produkujących zieloną energię (OZE) nowoczesnych urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.**

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 6

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 6 TEORIA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	18-08-2026	14:00	16:30	02:30
2 z 6 -	Przerwa	-	18-08-2026	16:30	17:00	00:30
3 z 6 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	18-08-2026	17:00	19:30	02:30
4 z 6 -	Walidacja	-	18-08-2026	19:30	20:30	01:00
5 z 6 -	Przerwa	-	18-08-2026	20:30	21:00	00:30
6 z 6 -	Walidacja	-	18-08-2026	21:00	22:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	08:00
w tym suma godzin zajęć	05:00
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	01:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	09:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 200,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	150,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	150,00 PLN

W tym koszt walidacji brutto	210,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	210,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	08:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Andrzej Giebel

Zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy, oraz przepalacza tlenowego ręcznego. Posiada uprawnienie kwalifikacyjne SEP Uprawnienia F-GAZY, Napełnianie zbiorników ciśnieniowych z UDT Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat. Polecamy Pana Andrzeja Giebel jako rzetelnego i sumiennego trenera.



2 z 3

Daniel Frysztak

Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa. Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa. Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20 Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3 Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2 Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0 Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1 INTERNTIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat



3 z 3

Łukasz Antoszewski



Zaświadczam, iż Pan Łukasz Antoszewski jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Łukasz Antoszewski posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy. Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-let, doświadczony instruktor spawalnictwa. Polecamy Pana Łukasza Antoszewskiego jako rzetelnego i sumiennego trenera.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu usługi i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia podejmowanie pracy za granicą.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez SGS Poland 30 dni co powoduje wydłużenia czasu do rozliczenia usługi.

OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.

Adres

ul. Saturna 2
41-800 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek Szkolenia Zawodowego Omega powstał w 2000 r. w Zabrzu. Współpracujemy ze wszystkimi oddziałami UDT w Polsce.

Rozwój to nasza specjalność, dlatego stale powiększamy naszą ofertę oraz zaopatrujemy się w najnowsze maszyny i urządzenia. Nasza oferta obejmuje ponad 80 różnych szkoleń zawodowych m.in. z zakresu BHP, maszyn budowlanych i drogowych, urządzeń transportu bliskiego, branży OZE, uprawnień energetycznych, F-Gazów i spawalnictwa. Większość szkoleń odbywa się na zakupionym przez nas sprzęcie, dzięki czemu egzaminy odbywają się na tych samych urządzeniach co szkolenia.

Posiadamy:

- w pełni wyposażone sale szkoleniowe,
- plac manewrowy przystosowany do prowadzenia zajęć praktycznych,
- spawalnię wyposażoną w stanowiska spawalnicze, szatnie oraz sanitariaty,
- ponad 150 miejsc parkingowych,
- poczekalnię z możliwością skorzystania z darmowego automatu z napojami,
- farmę fotowoltaiczną,
- centralę wentylacyjną i dwie kotłownie pokazowe.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



PAULINA WĄŻ

E-mail paulina.waz@oszomega.pl

Telefon (+48) 784 255 806