



Centrum Szkolenia i  
Doradztwa  
"MENTOR" Edyta  
Materowska

★★★★★ 4,8 / 5

553 oceny

## Kurs spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą MAG 135 - moduł II i III (wraz z egzaminem certyfikującym). Kod zawodu spawacz: 721204

Numer usługi 2026/05/27/46323/3589324

- 📍 Jasło
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 98:00 h
- 📅 29.10.2026 do 20.11.2026

7 300,00 PLN brutto

7 300,00 PLN netto

74,49 PLN brutto/h

74,49 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

### Grupa docelowa usługi

Osoby bezrobotne oraz pracujące chcące zdobyć uprawnienia spawalnicze. Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą MAG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Osoby dorosłe poszukujące pracy lub pracujące, które chcą uzyskać kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania metodą MAG, w szczególności:

- pracownicy zakładów produkcyjnych, metalowych i konstrukcyjnych wykonujący lub planujący wykonywać prace spawalnicze,
- osoby bezrobotne lub poszukujące pracy w zawodzie spawacza,
- osoby posiadające podstawową wiedzę i umiejętności z zakresu spawania, chcące uzyskać certyfikat uznawany na rynku krajowym i międzynarodowym,
- pracownicy chcący podnieść swoje kwalifikacje i zwiększyć konkurencyjność na rynku pracy.

**Kod zawodu spawacz: 721204**

**Kod zawodu Spawacz: 721204**

**Minimalna liczba uczestników**

2

**Maksymalna liczba uczestników**

16

**Forma prowadzenia usługi**

stacjonarna

**Podstawa uzyskania wpisu do BUR**

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych MAG (135) w zakresie spoin czołowych blach i rur oraz do przystąpienia do egzaminu certyfikującego.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą MAG	<ul style="list-style-type: none"><li>- Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza</li><li>- Omawia proces wytwarzania stali, grupy materiałowe stali, wpływ spawania na właściwości stali oraz spawalność stali</li><li>- Charakteryzuje i omawia niezgodności spawalnicze: typowe niezgodności spawalnicze i przyczyny ich powstawania</li><li>- Omawia i charakteryzuje badania nieniszczące: VT, PT, MT, RT, UT</li><li>- Omawia zasady spawania procesem MAG</li><li>- Charakteryzuje i rozróżnia stopy stopowe i nierdzewne: aluminium, miedź, nikiel, tytan;</li><li>- Charakteryzuje i rozróżnia złącza czołowe rur: współosiowe i pod kątem;</li><li>- Charakteryzuje i omawia skutki awarii spowodowanej wadliwym wykonaniem złączy spawanych</li></ul>	Test teoretyczny
2. Wykonuje proces spawania	<ul style="list-style-type: none"><li>- Obsługuje urządzenia spawalnicze MAG,</li><li>- Dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej;</li><li>- Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;</li><li>- Prawidłowo wykonuje złącze spawane blach spoiną czołową w różnych pozycjach;</li><li>- Prawidłowo wykonuje złącze spawane rur spoiną czołową w różnych pozycjach;</li><li>- Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;</li><li>- Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy</li></ul>	Obserwacja w warunkach symulowanych

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thüringen
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen

## Program

Liczba godzin usługi: 98

- zajęcia praktyczne - 69 (godziny zegarowe)
- zajęcia teoretyczne - 12 (godziny zegarowe)
- egzamin - 1 (godziny zegarowe)
- przerwy 16 godzin zegarowych

Szkolenie realizowane jest w formie stacjonarnej i obejmuje 98 godziny zegarowe, realizowanych zgodnie z harmonogramem zajęć. Każdy dzień szkoleniowy zajęć praktycznych trwa 6 godzin zegarowych i uwzględnia 1 przerwę 60 min w każdym dniu, które zostały wliczone w czas trwania usługi. Szkolenie prowadzone jest w dni robocze, w godzinach zgodnych z harmonogramem zajęć. Zajęcia teoretyczne trwają 7 godz. i uwzględnia 1 przerwę 60 min w każdym dniu, które zostały wliczone w czas trwania usługi.

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. 2 osoby na stanowisko spawalnicze. Zajęcia teoretyczne i praktyczne w jednostkach zegarowych (jedna godzina zajęć = 60 min) Egzamin - 1 godz. zegarowe.

Szkolenie obejmuje część teoretyczną oraz praktyczną, realizowane zgodnie z ustalonym harmonogramem zajęć.

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w sali dydaktycznej wyposażonej w sprzęt multimedialny, w tym rzutnik umożliwiający prezentację materiałów szkoleniowych.

Część praktyczna odbywa się w hali spawalniczej na odpowiednio przygotowanych stanowiskach szkoleniowych, wyposażonych w urządzenia spawalnicze, osprzęt oraz materiały niezbędne do nauki spawania metodą MAG 135.

Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą MAG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia, które pozwolą na uzupełnienie i uporządkowanej wiedzy.

### I. Zajęcia teoretyczne:

#### 1. Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach [1]

*Omówienie procesu wytwarzania stali, scharakteryzowanie i omówienie własności stali i stali niestopowych. Omówienie grup materiałowych stali oraz dodatków pierwiastków stopowych w stalach ich wpływu na własność stali.*

#### 2. Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. [1]

*Klasyfikacja niezgodności. Omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów.*

### **3.Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania [1]**

Omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeni i odkształceń.

### **4.Bezpieczna praca na montażu[1]**

*Omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych.*

### **5.Kontrola i badania [1]**

*Scharakteryzowanie badań nieniszczących VT,PT,MT,UT,RT.*

### **6.Zapewnienie jakości w spawalnictwie[1]**

*Omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie.*

### **7.BHP [1]**

*Zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, porażenie prądem, zagrożenia dla wzroku oraz dla układu oddechowego spawacza, porażenie prądem. Promieniowanie UV. Przepisy i regulacje*

### **8.Złącza spawane rur [2]**

*Omówienie złączy czołowych rur oraz znaczenia gazu formującego. Omówienie zasad spawania rur z płytami sitowymi oraz spawania rur z kołnierzami. Scharakteryzowanie węzłów spawanych i innych połączeń konstrukcyjnych rur. Omówienie złączy króćców.*

### **9.Materiały inne niż stale niestopowe. [1]**

*Stale stopowe i nierdzewne: aluminium, miedź, nikiel i tytan oraz ich stopy.*

### **10.Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń [1]**

Skutki awarii oraz odpowiedzialność za wyrób. Omówienie awarii spawanych spowodowanych wadliwym wykonaniem złączy spawanych.

### **11.Normy spawalnicze [1]**

Omówienie roli norm odnoszących się do technologii spawania, jakości w spawalnictwie oraz materiałów dodatkowych. Znaczenie ISO, CEN oraz PKN.

## **II. Zajęcia praktyczne 69:**

- MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne - 35 h
- MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne - 34 h

## **III. Egzamin 1 godz.**

- z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia
- z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega

Egzamin przeprowadzany jest zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9606-1 przez egzaminatora TÜV Thüringen i składa się z części teoretycznej w formie testowej oraz części praktycznej polegającej na wykonaniu próbki złącza czołowego metodą MAG w zakresie o jakim aplikuje. Po pozytywnym zdaniu egzaminu uczestnik otrzymuje certyfikat spawacza wydany przez TÜV Thüringen, uznawany na rynku krajowym i międzynarodowym.

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 48

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 48</b> Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach. Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. Skurcz, naprężenia i odkształcenia . Przegląd procesów spawania [1]	Zajęcia	Edyta Materowska	29-10-2026	13:00	16:00	03:00
<b>2 z 48</b> -	Przerwa	-	29-10-2026	16:00	17:00	01:00
<b>3 z 48</b> Bezpieczna praca na montażu. Kontrola i badania. Zapewnienie jakości w spawalnictwie	Zajęcia	Edyta Materowska	29-10-2026	17:00	20:00	03:00
<b>4 z 48</b> BHP. Złącza spawane rur	Zajęcia	Edyta Materowska	30-10-2026	13:00	16:00	03:00
<b>5 z 48</b> -	Przerwa	-	30-10-2026	16:00	17:00	01:00
<b>6 z 48</b> Materiały inne niż stale niestopowe. Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń. Normy spawalnicze.	Zajęcia	Edyta Materowska	30-10-2026	17:00	20:00	03:00
<b>7 z 48</b> MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	02-11-2026	14:00	17:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 48 -	Przerwa	-	02-11-2026	17:00	18:00	01:00
9 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	02-11-2026	18:00	20:00	02:00
10 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	03-11-2026	14:00	17:00	03:00
11 z 48 -	Przerwa	-	03-11-2026	17:00	18:00	01:00
12 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	03-11-2026	18:00	20:00	02:00
13 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	04-11-2026	14:00	17:00	03:00
14 z 48 -	Przerwa	-	04-11-2026	17:00	18:00	01:00
15 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	04-11-2026	18:00	20:00	02:00
16 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	05-11-2026	14:00	17:00	03:00
17 z 48 -	Przerwa	-	05-11-2026	17:00	18:00	01:00
18 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	05-11-2026	18:00	20:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>19 z 48</b> MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	06-11-2026	14:00	17:00	03:00
<b>20 z 48</b> -	Przerwa	-	06-11-2026	17:00	18:00	01:00
<b>21 z 48</b> MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	06-11-2026	18:00	20:00	02:00
<b>22 z 48</b> MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	09-11-2026	14:00	17:00	03:00
<b>23 z 48</b> -	Przerwa	-	09-11-2026	17:00	18:00	01:00
<b>24 z 48</b> MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	09-11-2026	18:00	20:00	02:00
<b>25 z 48</b> MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	10-11-2026	14:00	17:00	03:00
<b>26 z 48</b> -	Przerwa	-	10-11-2026	17:00	18:00	01:00
<b>27 z 48</b> MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	10-11-2026	18:00	20:00	02:00
<b>28 z 48</b> MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	12-11-2026	14:00	17:00	03:00
<b>29 z 48</b> -	Przerwa	-	12-11-2026	17:00	18:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	12-11-2026	18:00	20:00	02:00
31 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	13-11-2026	14:00	17:00	03:00
32 z 48 -	Przerwa	-	13-11-2026	17:00	18:00	01:00
33 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	13-11-2026	18:00	20:00	02:00
34 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	16-11-2026	14:00	17:00	03:00
35 z 48 -	Przerwa	-	16-11-2026	17:00	18:00	01:00
36 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	16-11-2026	18:00	20:00	02:00
37 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	17-11-2026	14:00	17:00	03:00
38 z 48 -	Przerwa	-	17-11-2026	17:00	18:00	01:00
39 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	17-11-2026	18:00	20:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
40 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	18-11-2026	14:00	17:00	03:00
41 z 48 -	Przerwa	-	18-11-2026	17:00	18:00	01:00
42 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	18-11-2026	18:00	20:00	02:00
43 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	19-11-2026	14:00	17:00	03:00
44 z 48 -	Przerwa	-	19-11-2026	17:00	18:00	01:00
45 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	19-11-2026	18:00	20:00	02:00
46 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	20-11-2026	14:00	18:00	04:00
47 z 48 -	Przerwa	-	20-11-2026	18:00	19:00	01:00
48 z 48 -	Walidacja	-	20-11-2026	19:00	20:00	01:00

## Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	98:00
w tym suma godzin zajęć	81:00
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	16:00

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	109:15

## Cennik

### Cennik

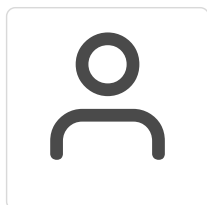
Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	7 300,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	7 300,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	74,49 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	74,49 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	150,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	150,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	220,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania netto</b>	220,00 PLN

### Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	98:00

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

### Sebastian Berger

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG,MAG , 5-letnie doświadczenie jako spawacz. Wykształcenie średnie.

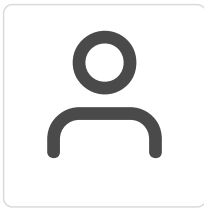


2 z 4

### Kacper Materowski

Wykształcenie: średnie

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111. Certyfikaty VT1+2, PT 1+2.



3 z 4

### Piotr Edling

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111, 311,131. Doświadczenie zawodowe: 30 lat. Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: 10 letnie doświadczenie w zawodzie instruktora nauki spawania. Wykształcenie: zawodowe, trener, instruktor spawania.



4 z 4

### Edyta Materowska

Wyksz. wyższe (mgr) Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2

Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

### Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym
- umiejętność spawania spoin pachwinowych

### Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego i książeczki spawacza.

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 15:00 do 21:00 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8:00 - 14:00.

## Adres

ul. Przemysłowa 11

38-200 Jasło

woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne: 38-200 Jasło ul. Stanisława Kadyiego 12

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło ul. Przemysłowa 11

# Kontakt



**Edyta Materowska**

**E-mail** [biuro@oss-mentor.pl](mailto:biuro@oss-mentor.pl)

**Telefon** (+48) 889 657 575