



## Szkolenie: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141). Certyfikacja TUV.

Numer usługi 2026/05/22/12176/3579142

6 150,00 PLN brutto  
5 000,00 PLN netto  
123,00 PLN brutto/h  
100,00 PLN netto/h  
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

ŁĘTOWSKI  
CONSULTING

Szkolenia,  
Doradztwo, Rozwój  
Mateusz Łętowski

★★★★★ 4,8 / 5

1 645 ocen

📍 Jaworzno

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 50:00 h

📅 08.08.2026 do 05.09.2026

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

### Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, które chcą zdobyć lub podnieść swoje kwalifikacje w spawaniu metodą TIG, w tym do początkujących spawaczy, pracowników produkcji, a także osób pracujących w branży przemysłowej, którzy chcą rozszerzyć swoje umiejętności w zakresie spawania blach i rur.

### Minimalna liczba uczestników

3

### Maksymalna liczba uczestników

10

### Data zakończenia rekrutacji

03-08-2026

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

### Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do samodzielnej pracy w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141). Uczestnicy zdobędą umiejętności teoretyczne i praktyczne, takie jak przygotowanie złączy do spawania, obsługa urządzeń TIG, dobór materiałów dodatkowych oraz bezpieczna praca na hali produkcyjnej.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik charakteryzuje budowę i zasadę działania urządzeń do spawania metodą TIG (141).</p> <p>Uczestnik rozróżnia rodzaje elektrod wolframowych oraz materiałów dodatkowych stosowanych w metodzie TIG.</p>	<p>Uczestnik opisuje elementy urządzenia TIG, wskazuje funkcje poszczególnych podzespołów oraz omawia przebieg procesu spawania metodą TIG.</p> <p>Uczestnik wskazuje zastosowanie elektrod i materiałów dodatkowych do określonych materiałów oraz warunków spawania.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik wyjaśnia zasady przygotowania złączy do spawania blach i rur spoinami pachwinowymi.</p> <p>Uczestnik opisuje wymagania BHP obowiązujące podczas wykonywania prac spawalniczych metodą TIG.</p>	<p>Uczestnik omawia etapy przygotowania materiału, oczyszczania powierzchni i dopasowania elementów przed spawaniem.</p> <p>Uczestnik identyfikuje zagrożenia występujące na stanowisku spawalniczym oraz wskazuje środki ochrony indywidualnej i zasady bezpiecznej organizacji pracy.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik przygotowuje stanowisko pracy oraz urządzenia do spawania metodą TIG.</p> <p>Uczestnik wykonuje spoiny pachwinowe blach metodą TIG zgodnie z dokumentacją i wymaganiami jakościowymi.</p>	<p>Uczestnik wykonuje kontrolę urządzeń, dobiera parametry spawania oraz przygotowuje materiały do wykonania spoin pachwinowych.</p> <p>Uczestnik wykonuje spoiny pachwinowe blach z zachowaniem prawidłowej techniki prowadzenia uchwytu, stabilności łuku oraz odpowiedniego doboru parametrów spawania.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Uczestnik wykonuje spoiny pachwinowe rur metodą TIG w różnych pozycjach spawania.</p> <p>Uczestnik analizuje jakość wykonanych spoin oraz identyfikuje błędy spawalnicze.</p>	<p>Uczestnik dobiera parametry spawania rur, wykonuje spoiny pachwinowe oraz kontroluje jakość wykonanych połączeń.</p> <p>Uczestnik ocenia wykonane spoiny pod względem wizualnym, wskazuje niezgodności spawalnicze oraz proponuje działania korygujące.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Uczestnik organizuje pracę zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i odpowiedzialności zawodowej.</p> <p>Uczestnik współpracuje z innymi uczestnikami podczas realizacji zadań praktycznych związanych ze spawaniem blach i rur.</p>	<p>Uczestnik stosuje zasady BHP, utrzymuje porządek na stanowisku pracy oraz przestrzega procedur obowiązujących podczas wykonywania prac spawalniczych.</p> <p>Uczestnik komunikuje się z zespołem w sposób umożliwiający prawidłową realizację ćwiczeń praktycznych oraz przestrzega ustalonych zasad organizacji pracy.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thüringen Polska.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen Polska.

## Program

### Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141)

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Budowa i zasada działania urządzeń do spawania metodą TIG
- Rodzaje elektrod wolframowych oraz materiałów dodatkowych do spawania
- Przygotowanie złączy do spawania
- Zasady BHP w spawalnictwie

### Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi

- Przygotowanie do pracy praktycznej (inspekcja urządzeń, przygotowanie materiałów)
- Spawanie blach różnej grubości spoinami pachwinowymi
- Techniki spawania: dobór parametrów, prowadzenie uchwytu, kontrola łuku
- Ocena jakości spoin (wizualna, korygowanie błędów)

### Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowymi

- Zasady budowy i diagnostyki urządzeń spawalniczych
- Oznaczanie i wymiarowanie spoin pachwinowych
- Praktyczne spawanie rur spoinami pachwinowymi: technika, parametry, kontrola jakości

### Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur

- Spawanie blach i rur w różnych pozycjach spawania
- Ćwiczenia praktyczne w celu doskonalenia techniki spawania
- Ocena jakości spoin i analiza błędów

### Moduł 5: Bezpieczna praca i kwalifikowanie spawaczy

- Organizacja stanowiska pracy spawalniczej i zasady bezpiecznej pracy
- Proces kwalifikowania spawaczy oraz wymagania normatywne dotyczące spoin pachwinowych
- Praktyczne ćwiczenia w spawaniu blach i rur.

### Moduł 6: Podsumowanie szkolenia

- Powtórzenie materiału,
- Podsumowanie szkolenia,
- Omówienie postępów oraz pytania od uczestników.

Walidacja odbywa się w ostatnim dniu szkolenia tj. 29.08.2026 r. w godzinach 15:00-17:00.

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych.

Uczestnicy zdobywają informacje poprzez wykłady i prezentacje, a następnie wykorzystują je w praktyce podczas warsztatów i ćwiczeń w ramach każdego modułu szkolenia, gdzie ten zapis został zastosowany.

**ROZDZIELNOŚĆ OSOBOWA WALIDACJI:** Rozdzielność szkolenia od walidacji - rozdzielność osobowa. Osoba szkoląca nie ocenia wiedzy i umiejętności swoich kursantów w zakresie, w którym nauczała. Kończącą walidację prowadzi odrębna osoba.

Wynik walidacji przekazywany jest uczestnikowi w dniu jej przeprowadzenia. Certyfikat potwierdzający uzyskanie kwalifikacji przekazywany jest uczestnikowi w terminie do 7 dni kalendarzowych od zakończenia usługi.

Podczas szkolenia przeprowadzone zostaną pre-testy oraz post-testy wiedzy, egzamin końcowy.

W ramach szkolenia jest 50 godzin zegarowych, na co składa się:

- 21 godz. 30 min zajęć teoretycznych
- 19 godz. 30 min. zajęć praktycznych
- 14 przerw po 15 min i 7 przerw po 30 min - 7 godz. (wliczają się w usługę)
- 2 godz. walidacja

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 50

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 50</b> Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) - Zajęcia teoretyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	08-08-2026	09:00	10:30	01:30
<b>2 z 50</b> -	Przerwa	-	08-08-2026	10:30	10:45	00:15
<b>3 z 50</b> Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) - Zajęcia teoretyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	08-08-2026	10:45	12:15	01:30
<b>4 z 50</b> -	Przerwa	-	08-08-2026	12:15	12:45	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 50 Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) - Zajęcia teoretyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	08-08-2026	12:45	14:15	01:30
6 z 50 -	Przerwa	-	08-08-2026	14:15	14:30	00:15
7 z 50 Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) - Zajęcia teoretyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	08-08-2026	14:30	16:00	01:30
8 z 50 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi - Zajęcia teoretyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	09-08-2026	09:00	10:30	01:30
9 z 50 -	Przerwa	-	09-08-2026	10:30	10:45	00:15
10 z 50 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi - Zajęcia teoretyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	09-08-2026	10:45	12:15	01:30
11 z 50 -	Przerwa	-	09-08-2026	12:15	12:45	00:30
12 z 50 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi - Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	09-08-2026	12:45	14:15	01:30
13 z 50 -	Przerwa	-	09-08-2026	14:15	14:30	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>14 z 50</b> Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowym i - Zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	09-08-2026	14:30	16:00	01:30
<b>15 z 50</b> Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowym i - Zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	15-08-2026	09:00	10:30	01:30
<b>16 z 50</b> -	Przerwa	-	15-08-2026	10:30	10:45	00:15
<b>17 z 50</b> Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowym i - Zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	15-08-2026	10:45	12:15	01:30
<b>18 z 50</b> -	Przerwa	-	15-08-2026	12:15	12:45	00:30
<b>19 z 50</b> Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowym i - Zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	15-08-2026	12:45	14:15	01:30
<b>20 z 50</b> -	Przerwa	-	15-08-2026	14:15	14:30	00:15
<b>21 z 50</b> Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowym i - Zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	15-08-2026	14:30	16:00	01:30
<b>22 z 50</b> Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia teoretyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	16-08-2026	09:00	10:30	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
23 z 50 -	Przerwa	-	16-08-2026	10:30	10:45	00:15
24 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia teoretyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	16-08-2026	10:45	12:15	01:30
25 z 50 -	Przerwa	-	16-08-2026	12:15	12:45	00:30
26 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia teoretyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	16-08-2026	12:45	14:15	01:30
27 z 50 -	Przerwa	-	16-08-2026	14:15	14:30	00:15
28 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	16-08-2026	14:30	16:00	01:30
29 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	22-08-2026	09:00	10:30	01:30
30 z 50 -	Przerwa	-	22-08-2026	10:30	10:45	00:15
31 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	22-08-2026	10:45	12:15	01:30
32 z 50 -	Przerwa	-	22-08-2026	12:15	12:45	00:30
33 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	22-08-2026	12:45	14:15	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
34 z 50 -	Przerwa	-	22-08-2026	14:15	14:30	00:15
35 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	22-08-2026	14:30	16:00	01:30
36 z 50 Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur - zajęcia teoretyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	23-08-2026	09:00	10:30	01:30
37 z 50 -	Przerwa	-	23-08-2026	10:30	10:45	00:15
38 z 50 Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur - zajęcia teoretyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	23-08-2026	10:45	12:15	01:30
39 z 50 -	Przerwa	-	23-08-2026	12:15	12:45	00:30
40 z 50 Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	23-08-2026	12:45	14:15	01:30
41 z 50 -	Przerwa	-	23-08-2026	14:15	14:30	00:15
42 z 50 Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	23-08-2026	14:30	16:00	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
43 z 50 Moduł 5: Bezpieczna praca i kwalifikowani e spawaczy - zajęcia teoretyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	29-08-2026	09:00	10:30	01:30
44 z 50 -	Przerwa	-	29-08-2026	10:30	10:45	00:15
45 z 50 Moduł 5: Bezpieczna praca i kwalifikowani e spawaczy - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	29-08-2026	10:45	12:15	01:30
46 z 50 -	Przerwa	-	29-08-2026	12:15	12:45	00:30
47 z 50 Moduł 6: Podsumowani e szkolenia - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	29-08-2026	12:45	14:15	01:30
48 z 50 -	Przerwa	-	29-08-2026	14:15	14:30	00:15
49 z 50 Moduł 6: Podsumowani e szkolenia - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	29-08-2026	14:30	15:00	00:30
50 z 50 -	Walidacja	-	29-08-2026	15:00	17:00	02:00

## Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	50:00
w tym suma godzin zajęć	41:00
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	07:00

Rodzaj godzin

Liczba godzin

Suma godzin dydaktycznych bez przerw

57:15

## Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania z zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

## Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 150,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	123,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	123,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	307,50 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	250,00 PLN

## Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	50:00

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

## Grzegorz Remin

Spawacz z ponad 20 letnim doświadczeniem. Od 2013 roku prowadzi szkolenia z tematyki spawalnictwa. Przeprowadził ponad 2 tysiące godzin szkoleniowych, przeszkolił ponad 300 osób z zakresu spawania, ręcznych przecinaczy tlenowych oraz plazmowych. Na przestrzeni ostatnich 5 lat aktywnie prowadzi szkolenia spawalnicze.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Opracowania własne od Trenerów dla uczestników, skrypty szkoleniowe - forma papierowa, przekazana w pierwszym dniu szkolenia dla uczestników.

### Informacje dodatkowe

Dla uczestników z dofinansowaniem min. 70% kwoty szkolenia - stawka „zw” – „§ 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień”

W sali szkoleniowej znajdują się :

cztery stanowiska z podziałem na 2/3 osobowe grupy,

każde stanowisko posiada odpowiednie materiały i sprzęt do przeprowadzenia szkolenia, m.in 5 spawarek, 2 urządzenia do cięcia plazmowego, 3 tokarki

## Adres

ul. Fryderyka Chopina 94

43-600 Jaworzno

woj. śląskie

## Kontakt



### Justyna Hebda

**E-mail** [justynahebda@letowskiconsulting.pl](mailto:justynahebda@letowskiconsulting.pl)

**Telefon** (+48) 518 178 151