



Centrum Szkolenia i  
Doradztwa  
"MENTOR" Edyta  
Materowska

★★★★★ 4,8 / 5

553 oceny

## Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz blach spoinami czołowymi metodą MAG 135 -moduł I i II (wraz z egzaminem certyfikującym). Kod zawodu spawacz: 721204

Numer usługi 2026/05/19/46323/3568346

- 📍 Jasło
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 92:00 h
- 📅 09.10.2026 do 28.10.2026

6 900,00 PLN brutto  
6 900,00 PLN netto  
75,00 PLN brutto/h  
75,00 PLN netto/h  
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Osoby bezrobotne oraz pracujące chcące zdobyć uprawnienia spawalnicze. Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą MAG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Osoby dorosłe poszukujące pracy lub pracujące, które chcą uzyskać kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania metodą MAG, w szczególności:

### Grupa docelowa usługi

- pracownicy zakładów produkcyjnych, metalowych i konstrukcyjnych wykonujący lub planujący wykonywać prace spawalnicze,
- osoby bezrobotne lub poszukujące pracy w zawodzie spawacza,
- osoby posiadające podstawową wiedzę i umiejętności z zakresu spawania, chcące uzyskać certyfikat uznawany na rynku krajowym i międzynarodowym,
- pracownicy chcący podnieść swoje kwalifikacje i zwiększyć konkurencyjność na rynku pracy.

**Kod zawodu spawacz: 721204**

### Minimalna liczba uczestników

2

### Maksymalna liczba uczestników

16

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych MAG (135) w zakresie spoin pachwinowych oraz czołowych blach oraz do przystąpienia do egzaminu certyfikującego. Celem usługi jest przygotowanie uczestnika do uzyskania kwalifikacji zawodowych w zawodzie Spawacz (kod zawodu: 721204).

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz blach spoinami czołowymi metodą MAG 135</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza</li> <li>- Omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego</li> <li>- Omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze</li> <li>- Omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.</li> <li>- Omawia instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania</li> <li>- Podaje rodzaje i symbole spoin</li> <li>- Omawia i charakteryzuje procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali: cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne</li> <li>- Omawia terminy ważności uprawnień, normy egzaminowania spawaczy</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>2. Wykonuje proces spawania</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;</li> <li>- Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach;</li> <li>- Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach spoinami czołowymi w różnych pozycjach;</li> <li>- Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;</li> <li>- Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy</li> </ul>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Obsługuje urządzenia spawalnicze MAG	- Uruchamia i wyłącza spawarkę, dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej	Obserwacja w warunkach symulowanych

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thüringen
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen

# Program

**Liczba godzin usługi - 92: (godziny zegarowe)**

- zajęcia praktyczne - 64 (godziny zegarowe)
- zajęcia teoretyczne - 12 (godziny zegarowe)
- egzamin- 1 (godziny zegarowe)
- Przerwy: 15 godz. (godziny zegarowe)

Szkolenie realizowane jest w formie stacjonarnej i obejmuje 92 godziny zegarowe, realizowanych zgodnie z harmonogramem zajęć. Każdy dzień szkoleniowy zajęć praktycznych trwa 6 godzin zegarowych i uwzględnia 1 przerwę 60 min w każdym dniu, które zostały wliczone w czas trwania usługi. Szkolenie prowadzone jest w dni robocze, w godzinach zgodnych z harmonogramem zajęć. Zajęcia teoretyczne trwają 7 godz. i uwzględnia 1 przerwę 60 min w każdym dniu, które zostały wliczone w czas trwania usługi.

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. 2 osoby na stanowisko spawalnicze. Zajęcia teoretyczne i praktyczne w jednostkach zegarowych (jedna godzina zajęć = 60 min) Egzamin - 1 godz. zegarowe.

Szkolenie obejmuje część teoretyczną oraz praktyczną, realizowane zgodnie z ustalonym harmonogramem zajęć.

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w sali dydaktycznej wyposażonej w sprzęt multimedialny, w tym rzutnik umożliwiający prezentację materiałów szkoleniowych.

Część praktyczna odbywa się w hali spawalniczej na odpowiednio przygotowanych stanowiskach szkoleniowych, wyposażonych w urządzenia spawalnicze, osprzęt oraz materiały niezbędne do nauki spawania metodą MAG 135.

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia, które pozwolą na uzupełnienie i uporządkowanej wiedzy.

Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą MAG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

## **I. Zajęcia teoretyczne:**

### **1.Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego [1]**

*Omówienie i charakterystyka łuku spawalniczego. Parametry prądu elektrycznego: natężenie, napięcie, rezystancja.*

### **2. Urządzenia spawalnicze [0,5]**

*Charakterystyka urządzeń spawalniczych.*

### **3. Bezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej [0,5]**

*Porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza.*

*Zagrożenia występujące na warsztacie produkcyjnym, zabezpieczenia przeciwpożarowe, użytkowanie butli gazowej.*

### **4. Materiały dodatkowe do spawania [1]**

*Elektrody, druty, pręty i gazy.*

### **6.Spawanie w praktyce [0,5]**

*Omówienie instrukcji technologicznej spawania, pozycji spawania, niezgodności spawalniczych.*

### **5.Oznaczenie i wymiarowanie spoin [0,5]**

*Charakterystyka, wymiarowanie spoiny i złączy spawanych.*

### **6. Metody przygotowania złączy do spawania [0,5]**

*Cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne.*

### **7.Kwalifikowanie spawaczy [0,5]**

*Normy dotyczące egzaminowania spawaczy, terminy ważności uprawnień, złącza egzaminacyjne.*

### **8.Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG [1]**

*Układ zerowania, przewody spawalnicze, uchwyty spawalnicze, podajniki do drutu elektrodowego, zasilanie stanowisk w gazy osłonowe.*

### **9.Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry [1]**

*Działanie pierwiastków wiążących tlen. Typowe niezgodności: pęcherze, przyklejenia. Charakterystyka działania synergicznych urządzeń do spawania metodą MAG.*

### **10.Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia. [0,5]**

### **11.Korozja i obróbka cieplna po spawaniu [0,5]**

*Stosowane środki ochronne, rodzaje korozji: międzykrystaliczna, wewnątrz krystaliczna, nożowa, szczelinowa i naprężeniowa.*

### **12.Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach [1]**

*Omówienie procesu wytwarzania stali. Scharakteryzowanie i omówienie własności stali i stali niestopowych. Omówienie grup materiałowych stali oraz dodatków pierwiastków stopowych w stalach ich wpływu na własność stali.*

### **13.Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. [1]**

*Klasyfikacja niezgodności, omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów.*

### **14.Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania [0,5]**

*Omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeni i odkształceń.*

### **15.BHP. Bezpieczna praca na montażu [0,5]**

Omówienie specyfikacji prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych.

## 16.Kontrola i badania [0,5]

Scharakteryzowanie badań nieniszczących VT,PT,MT,UT,RT

## 17.Zapewnienie jakości w spawalnictwie [0,5]

Omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie

### II. Zajęcia praktyczne 64 h:

- MAG 135 - spoiny pachwinowe blach i rur - zajęcia praktyczne - 30 h
- MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne - 34 h

### III. Egzamin-1 godz.:

Egzamin składa się:

- z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia
- z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega

Egzamin przeprowadzany jest zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9606-1 przez egzaminatora TÜV Thüringen i składa się z części teoretycznej w formie testowej oraz części praktycznej polegającej na wykonaniu próbki złącza czołowego metodą MAG w zakresie o jakim aplikuje. Po pozytywnym zdaniu egzaminu uczestnik otrzymuje certyfikat spawacza wydany przez TÜV Thüringen, uznawany na rynku krajowym i międzynarodowym.

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 47

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 47</b> Zastosowanie elektryczność i do spawania łukowego.Urządzenia spawalnicz.Bezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjne. Materiały dodatkowe do spawania	Zajęcia	Edyta Materowska	09-10-2026	13:00	16:00	03:00
<b>2 z 47</b> -	Przerwa	-	09-10-2026	16:00	17:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p><b>3 z 47</b>            Spawanie w praktyce. Oznaczenie i wymiarowanie spoin. Metody przygotowania a złączy do spawania. Kwalifikowani e spawaczy. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG</p>	Zajęcia	Edyta Materowska	09-10-2026	17:00	20:00	03:00
<p><b>4 z 47</b>            Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry. Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu</p>	Zajęcia	Edyta Materowska	10-10-2026	09:00	11:00	02:00
<p><b>5 z 47</b>            Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach</p>	Zajęcia	Edyta Materowska	10-10-2026	11:00	12:00	01:00
<p><b>6 z 47</b> -</p>	Przerwa	-	10-10-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p><b>7 z 47</b>  Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. Skurcz, naprężenia i odkształcenia . Przegląd procesów spawania. BHP. Bezpieczna praca na montażu.</p>	Zajęcia	Edyta Materowska	10-10-2026	13:00	15:00	02:00
<p><b>8 z 47</b>  Kontrola i badania. Zapewnienie jakości w spawalnictwie</p>	Zajęcia	Edyta Materowska	10-10-2026	15:00	16:00	01:00
<p><b>9 z 47</b> MAG  135 – wykonywanie spoin pachwinowych blach i rur – zajęcia praktyczne</p>	Zajęcia	Sebastian Berger	12-10-2026	14:00	17:00	03:00
<p><b>10 z 47</b> -</p>	Przerwa	-	12-10-2026	17:00	18:00	01:00
<p><b>11 z 47</b> MAG  135 – wykonywanie spoin pachwinowych blach i rur – zajęcia praktyczne</p>	Zajęcia	Sebastian Berger	12-10-2026	18:00	20:00	02:00
<p><b>12 z 47</b> MAG  135 – wykonywanie spoin pachwinowych blach i rur – zajęcia praktyczne</p>	Zajęcia	Sebastian Berger	13-10-2026	14:00	17:00	03:00
<p><b>13 z 47</b> -</p>	Przerwa	-	13-10-2026	17:00	18:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin pachwinowych blach i rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	13-10-2026	18:00	20:00	02:00
15 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin pachwinowych blach i rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	14-10-2026	14:00	17:00	03:00
16 z 47 -	Przerwa	-	14-10-2026	17:00	18:00	01:00
17 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin pachwinowych blach i rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	14-10-2026	18:00	20:00	02:00
18 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin pachwinowych blach i rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	15-10-2026	14:00	17:00	03:00
19 z 47 -	Przerwa	-	15-10-2026	17:00	18:00	01:00
20 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin pachwinowych blach i rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	15-10-2026	18:00	20:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
21 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin pachwinowyc h blach i rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	16-10-2026	14:00	17:00	03:00
22 z 47 -	Przerwa	-	16-10-2026	17:00	18:00	01:00
23 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin pachwinowyc h blach i rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	16-10-2026	18:00	20:00	02:00
24 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin pachwinowyc h blach i rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	19-10-2026	14:00	17:00	03:00
25 z 47 -	Przerwa	-	19-10-2026	17:00	18:00	01:00
26 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin pachwinowyc h blach i rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	19-10-2026	18:00	20:00	02:00
27 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin czołowych blach – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	20-10-2026	14:00	17:00	03:00
28 z 47 -	Przerwa	-	20-10-2026	17:00	18:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>29 z 47</b> MAG 135 – wykonywanie spoin czołowych blach – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	20-10-2026	18:00	20:00	02:00
<b>30 z 47</b> MAG 135 – wykonywanie spoin czołowych blach – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	21-10-2026	14:00	17:00	03:00
<b>31 z 47</b> -	Przerwa	-	21-10-2026	17:00	18:00	01:00
<b>32 z 47</b> MAG 135 – wykonywanie spoin czołowych blach – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	21-10-2026	18:00	20:00	02:00
<b>33 z 47</b> MAG 135 – wykonywanie spoin czołowych blach – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	22-10-2026	14:00	17:00	03:00
<b>34 z 47</b> -	Przerwa	-	22-10-2026	17:00	18:00	01:00
<b>35 z 47</b> MAG 135 – wykonywanie spoin czołowych blach – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	22-10-2026	18:00	20:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
36 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin czołowych blach – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	23-10-2026	14:00	17:00	03:00
37 z 47 -	Przerwa	-	23-10-2026	17:00	18:00	01:00
38 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin czołowych blach – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	23-10-2026	18:00	20:00	02:00
39 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin czołowych blach – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	26-10-2026	14:00	17:00	03:00
40 z 47 -	Przerwa	-	26-10-2026	17:00	18:00	01:00
41 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin czołowych blach – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	26-10-2026	18:00	20:00	02:00
42 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin czołowych blach – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	27-10-2026	14:00	17:00	03:00
43 z 47 -	Przerwa	-	27-10-2026	17:00	18:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
44 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin czołowych blach – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	27-10-2026	18:00	20:00	02:00
45 z 47 MAG 135 – wykonywanie spoin czołowych blach – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	28-10-2026	14:00	18:00	04:00
46 z 47 -	Przerwa	-	28-10-2026	18:00	19:00	01:00
47 z 47 -	Walidacja	-	28-10-2026	19:00	20:00	01:00

## Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	92:00
w tym suma godzin zajęć	76:00
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	15:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	102:30

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	6 900,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	6 900,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	75,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	75,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	220,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	220,00 PLN

## Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	92:00

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

### Edyta Materowska

Edyta Materowska

Wykształcenie wyższe (mgr).

Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2

.Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.



2 z 4

### Piotr Edling

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111, 311,131. Doświadczenie zawodowe: 15 lat. Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: 8 letnie doświadczenie w zawodzie instruktora nauki spawania. Wykształcenie: zawodowe, trener, instruktor spawania.



3 z 4

### Sebastian Berger

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG,MAG , 5-letnie doświadczenie jako spawacz. Wykształcenie średnie.



4 z 4



## Kacper Materowski

Wykształcenie: średnie

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111. Certyfikaty VT1+2, PT 1+2.

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

## Warunki uczestnictwa

Uczestnik szkolenia:

- ukończył co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończył 18 rok życia
- nie posiada przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawania

## Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 14:30:do 19:30 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8:00 - 20:00.

# Adres

ul. Przemysłowa 11

38-200 Jasło

woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne: 38-200 Jasło, ul. Stanisława Kadyiego 12

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło, ul. Przemysłowa 11

# Kontakt



## Edyta Materowska

**E-mail** [biuro@oss-mentor.pl](mailto:biuro@oss-mentor.pl)

**Telefon** (+48) 889 657 575