



Ośrodek Szkolenia
Spawaczy
"WELDER" SP. Z O.O.

★★★★☆ 4,3 / 5

29 ocen

Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 rodzaj materiału: stal czarna wraz z zastosowaniem wytycznych w zakresie zielonych kompetencji.

Numer usługi 2026/05/08/16123/3545971

- 📍 Gliwice
- 🏢 Usługa o charakterze zawodowym
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 88:00 h
- 📅 07.08.2026 do 21.08.2026

5 250,00 PLN brutto
5 250,00 PLN netto
59,66 PLN brutto/h
59,66 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby: 1. Chcące podnieść obecnie posiadane kwalifikacje 2. Wiek uczestnika min. 18 lat.
Minimalna liczba uczestników	7
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	24-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 (książeczka spawacza i Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego). Kurs rozwija również zielone kompetencje, takie jak racjonalne zużycie materiałów i energii oraz ograniczanie wpływu procesów spawalniczych na środowisko.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny metodą MAG zgodnie z wymaganiami technologicznymi oraz potrafi ocenić ich jakość.	Definiuje, rozróżnia i charakteryzuje podstawowe regulacje prawne z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej, uzasadnia prawa i obowiązki pracodawcy oraz pracownika, a także opisuje i stosuje podstawowe zasady udzielania pierwszej pomocy.	Wywiad swobodny
Stosuje zasady wynikające z założeń projektu dotyczących zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz PRT w realizacji prac spawalniczych	Charakteryzuje, rozróżnia i ocenia metody właściwego przygotowania elementów przeznaczonych do spawania oraz opisuje, uzasadnia i dobiera prawidłowe techniki spawania rur i blach.	Wywiad swobodny
Postępuje zgodnie z przepisami BHP i zasadami udzielania pierwszej pomocy, właściwie reagując na zagrożenia dla zdrowia, bezpieczeństwa oraz środowiska.	Definiuje, organizuje i planuje zasady poprawnej organizacji pracy, charakteryzuje i analizuje metodykę pracy z podstawowymi materiałami oraz konstrukcjami stosowanymi w spawalnictwie.	Wywiad swobodny
Wykorzystuje kompetencje społeczne, w tym efektywną komunikację, współpracę zespołową, zarządzanie czasem, profesjonalizm oraz dzielenie się wiedzą, w szczególności w zakresie postaw proekologicznych.	Planuje, organizuje i kontroluje proces przygotowania powierzchni spawalniczych, obsługuje urządzenia spawalnicze oraz samodzielnie wykonuje i ocenia spawanie rur i blach spoinami pachwinowymi metodą MAG 135.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Ustawa z dnia 21 lutego 2019 r. o Sieci Badawczej Łukasiewicz (Dz.U. 2019 poz. 534 z późn. zm.) oraz system kwalifikowania spawaczy zgodny z normą PN-EN ISO 9606 prowadzony przez jednostkę certyfikującą Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny – Centrum Spawalnictwa.

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny -
Centrum Spawalnictwa

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny -
Centrum Spawalnictwa

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KUZ

Użytkowanie maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej metali

Program

Szkolenie realizowane jest w formie stacjonarnej i obejmuje 88 godzin zegarowych, realizowanych zgodnie z harmonogramem zajęć. Każdy dzień szkoleniowy trwa 8 godzin zegarowych i uwzględnia 3 przerwy po 15 minut w każdym dniu, które zostały wliczone w czas trwania usługi. Szkolenie prowadzone jest w dni robocze, w godzinach zgodnych z harmonogramem zajęć.

Kurs skierowany jest do osób pełnoletnich (min. 18 lat), które chcą podnieść lub uzupełnić posiadane kwalifikacje zawodowe. Celem szkolenia jest kompleksowe, teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135, potwierdzonych książeczką spawacza i Świadectwem Egzaminu Kwalifikacyjnego. Program kursu uwzględnia również rozwój zielonych kompetencji, w szczególności racjonalne gospodarowanie materiałami i energią oraz ograniczanie negatywnego wpływu procesów spawalniczych na środowisko.

Szkolenie składa się z części teoretycznej oraz części praktycznej, realizowanych zgodnie z harmonogramem szkolenia. Część teoretyczna prowadzona jest w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik multimedialny. Część praktyczna realizowana jest w hali spawalniczej, na stanowiskach spawalniczych wyposażonych w niezbędny sprzęt i materiały do nauki spawania metodą MAG 135.

Część teoretyczna – 21 godzin dydaktycznych i 15 minut

Zajęcia teoretyczne (2 dni szkoleniowe) prowadzone są w formie wykładów przez doświadczonych instruktorów. W trakcie zajęć wykorzystywane są prezentacje multimedialne, materiały dydaktyczne oraz przykłady praktyczne.

Zakres tematyczny części teoretycznej obejmuje:

1. Zastosowanie wytycznych w zakresie zielonych kompetencji w spawalnictwie
 - zielone kompetencje w spawalnictwie (racjonalne zużycie materiałów i energii, ograniczanie odpadów, ochrona środowiska),
1. Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie MAG 135
 - egzamin wstępny sprawdzający poziom wiedzy uczestników,
 - zastosowanie elektryczności w spawaniu łukowym,
 - materiały dodatkowe do spawania,
 - oznaczanie i wymiarowanie spoin,
 - przygotowanie złączy do spawania,
 - kwalifikowanie spawaczy,
 - budowę i eksploatację urządzeń MAG,
 - parametry procesu spawania MAG,
 - jakość spoin i typowe niezgodności spawalnicze,
 - instruktaż wstępny BHP oraz organizację stanowiska pracy,
 - podstawy cięcia tlenowego i plazmowego,
 - podstawy napawania,
 - test końcowy podsumowujący część teoretyczną.

Część praktyczna – 72 godziny zegarowe

Zajęcia praktyczne obejmują pracę przy stanowiskach spawalniczych pod nadzorem instruktora. Uczestnicy szkolenia zdobywają umiejętności praktyczne niezbędne do bezpiecznego i prawidłowego wykonywania złączy spawanych metodą MAG 135.

Zakres tematyczny części praktycznej obejmuje:

- instruktaż stanowiskowy, w tym zapoznanie z budową stanowiska spawalniczego oraz zasadami jego eksploatacji,
- przygotowanie materiału do spawania oraz wykonywanie prób technologicznych,
- wykonywanie złączy teowych w pozycji PB,
- wykonywanie złączy teowych w pozycji PF,
- wykonywanie złączy teowych w pozycji PD,
- ćwiczenia doskonalące technikę prowadzenia łuku i kontrolę parametrów spawania,
- ocenę wizualną wykonanych spoin oraz identyfikację typowych niezgodności,
- egzamin praktyczny polegający na samodzielnym wykonaniu zadania spawalniczego metodą MAG 135 zgodnie z obowiązującymi normami i dokumentacją techniczną oraz omówienie popełnionych błędów i wskazanie kierunków dalszego doskonalenia umiejętności.

Walidacja efektów uczenia się

Walidacja efektów uczenia się przeprowadzana jest w formie testu zamkniętego. Test zostaje przygotowany przez prowadzącego – doświadczonego instruktora – wraz z kluczem odpowiedzi. Walidator odpowiada za rozdanie wcześniej przygotowanych testów uczestnikom szkolenia, zebranie wypełnionych testów oraz ich sprawdzenie zgodnie z przygotowanym kluczem. Wyniki testu stanowią podstawę do potwierdzenia osiągnięcia założonych efektów uczenia się.

Dodatkowo weryfikacja efektów uczenia się w zakresie umiejętności praktycznych przeprowadzana jest podczas egzaminu kwalifikacyjnego realizowanego przez uprawnioną jednostkę egzaminującą zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami w spawalnictwie.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 86

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 86 Wprowadzenie do zielonych kompetencji w spawalnictwie – cele, znaczenie i aktualne wymagania środowiskowe	Zajęcia	Roma Wielińska	07-08-2026	07:00	07:45	00:45
2 z 86 Racjonalne zużycie materiałów spawalniczych – optymalizacja procesów, ograniczanie strat materiałowych	Zajęcia	Roma Wielińska	07-08-2026	07:45	08:30	00:45
3 z 86 -	Przerwa	-	07-08-2026	08:30	08:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 86 Efektywne wykorzystanie energii w procesach spawalniczych – dobre praktyki i nowoczesne rozwiązania	Zajęcia	Roma Wielińska	07-08-2026	08:45	09:30	00:45
5 z 86 Ograniczanie odpadów produkcyjnych i segregacja odpadów w warsztacie spawalniczym	Zajęcia	Roma Wielińska	07-08-2026	09:30	10:15	00:45
6 z 86 -	Przerwa	-	07-08-2026	10:15	10:30	00:15
7 z 86 Ochrona środowiska podczas prac spawalniczych – emisje, wentylacja, bezpieczeństwo pracy	Zajęcia	Roma Wielińska	07-08-2026	10:30	11:15	00:45
8 z 86 Ekologiczne organizowanie stanowiska pracy spawacza	Zajęcia	Roma Wielińska	07-08-2026	11:15	12:00	00:45
9 z 86 -	Przerwa	-	07-08-2026	12:00	12:45	00:45
10 z 86 Przepisy i normy dotyczące ochrony środowiska w spawalnictwie	Zajęcia	Roma Wielińska	07-08-2026	12:45	13:30	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 86 Analiza przykładów dobrych praktyk w zakładach produkcyjnych	Zajęcia	Roma Wielińska	07-08-2026	13:30	14:15	00:45
12 z 86 Ćwiczenia praktyczne / analiza przypadków związanych z zielonym spawalnictwem	Zajęcia	Roma Wielińska	07-08-2026	14:15	15:00	00:45
13 z 86 -	Walidacja	-	10-08-2026	07:00	07:45	00:45
14 z 86 -	Przerwa	-	10-08-2026	07:45	08:00	00:15
15 z 86 Zastosowanie elektryczności i w spawaniu łukowym	Zajęcia	Robert Broja	10-08-2026	08:00	09:30	01:30
16 z 86 Materiały dodatkowe do spawania	Zajęcia	Robert Broja	10-08-2026	09:30	10:15	00:45
17 z 86 Oznaczanie i wymiarowanie spoin	Zajęcia	Robert Broja	10-08-2026	10:15	11:00	00:45
18 z 86 -	Przerwa	-	10-08-2026	11:00	11:15	00:15
19 z 86 Przygotowanie złączy do spawania	Zajęcia	Robert Broja	10-08-2026	11:15	12:00	00:45
20 z 86 Kwalifikowane spawaczy	Zajęcia	Robert Broja	10-08-2026	12:00	12:45	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
21 z 86 Budowa i eksploatacja urządzeń MAG	Zajęcia	Robert Broja	10-08-2026	12:45	13:30	00:45
22 z 86 -	Przerwa	-	10-08-2026	13:30	14:15	00:45
23 z 86 Parametry procesu spawania MAG	Zajęcia	Robert Broja	10-08-2026	14:15	15:00	00:45
24 z 86 Instruktaż wstępny BHP	Zajęcia	Robert Broja	11-08-2026	07:00	09:00	02:00
25 z 86 -	Przerwa	-	11-08-2026	09:00	09:15	00:15
26 z 86 Organizacja stanowiska pracy	Zajęcia	Robert Broja	11-08-2026	09:15	10:45	01:30
27 z 86 -	Przerwa	-	11-08-2026	10:45	11:15	00:30
28 z 86 Cięcie tlenowe i plazmowe	Zajęcia	Robert Broja	11-08-2026	11:15	13:15	02:00
29 z 86 -	Przerwa	-	11-08-2026	13:15	13:30	00:15
30 z 86 Cięcie tlenowe i plazmowe	Zajęcia	Robert Broja	11-08-2026	13:30	15:00	01:30
31 z 86 Napawanie	Zajęcia	Robert Broja	12-08-2026	07:00	08:05	01:05
32 z 86 -	Przerwa	-	12-08-2026	08:05	08:20	00:15
33 z 86 Napawanie	Zajęcia	Robert Broja	12-08-2026	08:20	10:00	01:40
34 z 86 -	Przerwa	-	12-08-2026	10:00	10:15	00:15
35 z 86 Napawanie	Zajęcia	Robert Broja	12-08-2026	10:15	12:30	02:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
36 z 86 -	Przerwa	-	12-08-2026	12:30	13:00	00:30
37 z 86 Zajęcia praktyczne – spawanie MAG 135	Zajęcia	Robert Broja	12-08-2026	13:00	15:00	02:00
38 z 86 Złącza teowe, pozycja PB	Zajęcia	Robert Broja	13-08-2026	07:00	09:15	02:15
39 z 86 -	Przerwa	-	13-08-2026	09:15	09:30	00:15
40 z 86 Złącza teowe, pozycja PB	Zajęcia	Robert Broja	13-08-2026	09:30	12:00	02:30
41 z 86 -	Przerwa	-	13-08-2026	12:00	12:30	00:30
42 z 86 Złącza teowe, pozycja PB	Zajęcia	Robert Broja	13-08-2026	12:30	13:30	01:00
43 z 86 -	Przerwa	-	13-08-2026	13:30	14:00	00:30
44 z 86 Złącza teowe, pozycja PB	Zajęcia	Robert Broja	13-08-2026	14:00	15:00	01:00
45 z 86 Złącza teowe, pozycja PF	Zajęcia	Robert Broja	14-08-2026	07:00	09:00	02:00
46 z 86 -	Przerwa	-	14-08-2026	09:00	09:30	00:30
47 z 86 Złącza teowe, pozycja PF	Zajęcia	Robert Broja	14-08-2026	09:30	12:00	02:30
48 z 86 -	Przerwa	-	14-08-2026	12:00	12:30	00:30
49 z 86 Złącza teowe, pozycja PF	Zajęcia	Robert Broja	14-08-2026	12:30	13:30	01:00
50 z 86 -	Przerwa	-	14-08-2026	13:30	13:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
51 z 86 Złącza teowe, pozycja PF	Zajęcia	Robert Broja	14-08-2026	13:45	15:00	01:15
52 z 86 Złącza teowe, pozycja PF	Zajęcia	Robert Broja	17-08-2026	07:00	09:00	02:00
53 z 86 -	Przerwa	-	17-08-2026	09:00	09:30	00:30
54 z 86 Złącza teowe, pozycja PF	Zajęcia	Robert Broja	17-08-2026	09:30	12:00	02:30
55 z 86 -	Przerwa	-	17-08-2026	12:00	12:30	00:30
56 z 86 Złącza teowe, pozycja PF	Zajęcia	Robert Broja	17-08-2026	12:30	13:30	01:00
57 z 86 -	Przerwa	-	17-08-2026	13:30	13:45	00:15
58 z 86 Złącza teowe, pozycja PF	Zajęcia	Robert Broja	17-08-2026	13:45	15:00	01:15
59 z 86 Złącza teowe, pozycja PF	Zajęcia	Robert Broja	18-08-2026	07:00	09:00	02:00
60 z 86 -	Przerwa	-	18-08-2026	09:00	09:30	00:30
61 z 86 Złącza teowe, pozycja PF biuro@oszwel der.pl 17-08-2026 07:00 09:30	Zajęcia	Robert Broja	18-08-2026	09:30	12:00	02:30
62 z 86 -	Przerwa	-	18-08-2026	12:00	12:30	00:30
63 z 86 Złącza teowe, pozycja PF	Zajęcia	Robert Broja	18-08-2026	12:30	13:30	01:00
64 z 86 -	Przerwa	-	18-08-2026	13:30	13:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
65 z 86 Złącza teowe, pozycja PF	Zajęcia	Robert Broja	18-08-2026	13:45	15:00	01:15
66 z 86 Złącza teowe, pozycja PD	Zajęcia	Robert Broja	19-08-2026	07:00	09:00	02:00
67 z 86 -	Przerwa	-	19-08-2026	09:00	09:30	00:30
68 z 86 Złącza teowe, pozycja PD	Zajęcia	Robert Broja	19-08-2026	09:30	12:00	02:30
69 z 86 -	Przerwa	-	19-08-2026	12:00	12:30	00:30
70 z 86 Złącza teowe, pozycja PD	Zajęcia	Robert Broja	19-08-2026	12:30	13:30	01:00
71 z 86 -	Przerwa	-	19-08-2026	13:30	13:45	00:15
72 z 86 Złącza teowe, pozycja PD	Zajęcia	Robert Broja	19-08-2026	13:45	15:00	01:15
73 z 86 Złącza teowe, pozycja PD	Zajęcia	Robert Broja	20-08-2026	07:00	09:00	02:00
74 z 86 -	Przerwa	-	20-08-2026	09:00	09:30	00:30
75 z 86 Złącza teowe, pozycja PD	Zajęcia	Robert Broja	20-08-2026	09:30	12:00	02:30
76 z 86 -	Przerwa	-	20-08-2026	12:00	12:30	00:30
77 z 86 Złącza teowe, pozycja PD	Zajęcia	Robert Broja	20-08-2026	12:30	13:30	01:00
78 z 86 -	Przerwa	-	20-08-2026	13:30	13:45	00:15
79 z 86 Złącza teowe, pozycja PD	Zajęcia	Robert Broja	20-08-2026	13:45	15:00	01:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
80 z 86 Złącza teowe, pozycja PD	Zajęcia	Robert Broja	21-08-2026	07:00	09:00	02:00
81 z 86 -	Przerwa	-	21-08-2026	09:00	09:30	00:30
82 z 86 -	Walidacja	-	21-08-2026	09:30	10:00	00:30
83 z 86 -	Przerwa	-	21-08-2026	10:00	10:15	00:15
84 z 86 Egzamin praktyczny	Zajęcia	Robert Broja	21-08-2026	10:15	13:30	03:15
85 z 86 -	Przerwa	-	21-08-2026	13:30	14:00	00:30
86 z 86 Omówienie błędów	Zajęcia	Robert Broja	21-08-2026	14:00	15:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	47:30
w tym suma godzin zajęć	33:00
w tym suma godzin walidacji	01:15
w tym suma przerw	13:15
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	45:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 250,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 250,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	59,66 PLN
Koszt osobogodziny netto	59,66 PLN
W tym koszt walidacji brutto	230,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	230,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	270,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	270,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	88:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Robert Broja

Instruktor posiada 30-letnie doświadczenie zawodowe w pracy na stanowisku spawacza, w tym 16 lat praktyki instruktorskiej w zakresie szkolenia osób dorosłych. Dysponuje szerokim zakresem aktualnych uprawnień spawalniczych w metodach 111, 131, 135, 136, 138, 141 oraz 311, obejmujących spawanie spoin pachwinowych i czołowych blach oraz rur. Posiada również kwalifikacje w zakresie zgrzewania tworzyw sztucznych PP i PE, lutowania twardego i miękkiego, lutospawania oraz cięcia tlenowego i plazmowego. Uprawnienia instruktora certyfikowane są przez renomowane jednostki certyfikujące, takie jak TÜV, Instytut Spawalnictwa oraz UDT. Doświadczenie zawodowe zdobywane w różnych gałęziach przemysłu oraz przy pracy z wieloma typami konstrukcji i materiałów umożliwia przekazywanie wiedzy w pełnym zakresie grup materiałowych. Dodatkowo instruktor posiada uprawnienia operatora suwnic z poziomu „0”, wózków widłowych oraz hakowego, a także doświadczenie i kwalifikacje SEP w zakresie instalacji elektrycznych do 1 kV, gazowych i energetycznych.



2 z 2

Roma Wielńska

Roma Wielńska jest doświadczoną specjalistką i menedżerką w obszarze organizacji szkoleń zawodowych oraz bezpieczeństwa i higieny pracy. Od kilkunastu lat związana jest z rynkiem usług szkoleniowych, gdzie konsekwentnie rozwijała kompetencje w zakresie koordynacji procesów szkoleniowych, sprzedaży usług, współpracy z klientami biznesowymi oraz kontaktów z instytucjami publicznymi. Jej ścieżka zawodowa charakteryzuje się wyraźną ciągłością i awansem

odpowiedzialności – od stanowisk handlowych i organizacyjnych, przez samodzielne role specjalistyczne, aż po funkcję kierowniczą. Obecnie odpowiada za zarządzanie zespołem handlowców i instruktorów, planowanie i realizację szkoleń, w tym szkoleń BHP dla dużych grup, rozwój oferty szkoleniowej oraz utrzymywanie długofalowych relacji z klientami. Posiada wykształcenie wyższe z zakresu administracji publicznej i zarządzania przedsiębiorstwem oraz studia podyplomowe w dziedzinie BHP i ochrony środowiska. Systematycznie podnosi kwalifikacje poprzez kursy i certyfikaty specjalistyczne. Na podstawie przebiegu kariery można wnioskować, że cechuje ją wysoka samodzielność, dobra organizacja pracy, umiejętność pracy pod presją czasu oraz rozwinięte kompetencje interpersonalne i przywódcze.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- materiały dydaktyczne w formie papierowej
- na czas trwania kursu wyposażamy kursanta w:

rękaw spawalniczy

przyłbice

fartuch spawalniczy

rękawice

Przerwy na zajęciach są ujęte w harmonogramie usługi.

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Wykształcenie minimum podstawowe

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu kursu spawacza MAG i zdaniu egzaminu końcowego uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający kwalifikacje zawodowe, uznawany w Polsce i krajach Unii Europejskiej. Certyfikaty wydawane są m.in. przez **Górnośląski Instytut Technologiczny – Sieć Badawcza Łukasiewicz**. Czas oczekiwania na wydanie uprawnień przez SGS wynosi ok. 30 dni, co może wpłynąć na termin rozliczenia usługi.

OSS WELDER Sp. z o.o. wystawia faktury zwolnione z VAT na podstawie **art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług**.

- Dostawca zapewnia realizację szkolenia w sposób uwzględniający potrzeby osób z niepełnosprawnościami oraz osób o szczególnych potrzebach, zgodnie ze Standardami dostępności dla polityki spójności 2021–2027.
- Uczestnik, który potrzebuje dodatkowych udogodnień wynikających ze swojej sytuacji funkcjonalnej, powinien poinformować Organizatora **najpóźniej 7 dni kalendarzowych przed rozpoczęciem szkolenia**,

Adres

ul. Portowa 16W

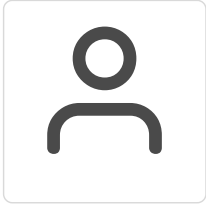
44-102 Gliwice

woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Roma Wielńska

E-mail biuro@oszwelder.pl

Telefon (+48) 509 331 412