



Szkolenie: "Procesy pomiarowe i kontrolne według VDA 5. Przydatność, planowanie, zarządzanie (ID 471)"

Numer usługi 2026/05/07/176628/3544316

4 255,80 PLN brutto
3 460,00 PLN netto
303,99 PLN brutto/h
247,14 PLN netto/h
208,33 PLN cena rynkowa ⓘ

SQD ALLIANCE
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

14 ocen

- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 zdalna w czasie rzeczywistym
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 14:00 h
- 📅 08.06.2026 do 09.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Inżynieria i metrologia
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do pracowników: <ul style="list-style-type: none">• Zajmujących się procesami pomiarowymi i kontrolnymi i/lub zaopatrujących, kalibrujących lub zarządzających sprzęt kontrolny.• Zaangażowanych w projektowanie wyrobów i określanie tolerancji.• Firm wytwarzających sprzęt i aparaturę kontrolno-pomiarową.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	05-06-2026
Forma prowadzenia usługi	zdalna w czasie rzeczywistym
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Nabycie przez uczestnika zaawansowanej wiedzy i praktycznych umiejętności w zakresie zarządzania systemami i procesami pomiarowymi zgodnie ze standardem VDA 5. Uczestnik nauczy się szacować niepewność pomiaru, oceniać przydatność systemów pomiarowych do konkretnych zadań kontrolnych oraz optymalizować procesy kontrolne w

organizacji. Celem jest zapewnienie zgodności z wymaganiami przemysłu motoryzacyjnego oraz minimalizacja ryzyka podejmowania błędnych decyzji o jakości wyrobów na podstawie nied

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Interpretuje wymagania standardu VDA 5 oraz różnice między MSA a niepewnością pomiaru.	Poprawnie definiuje pojęcie niepewności rozszerzonej ($\$U\$$) oraz wskazuje kluczowe różnice w podejściu do oceny systemów pomiarowych wg AIAG MSA a VDA 5.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Szacuje budżet niepewności dla systemu pomiarowego.	Poprawnie identyfikuje i oblicza co najmniej 3 składowe budżetu niepewności w arkuszu obliczeniowym	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Projektuje strategię nadzoru nad wyposażeniem pomiarowym zgodnie z VDA 5	Opracowuje plan kontroli okresowej dla wybranego przyrządu, uwzględniając wymagany zakres niepewności oraz wpływ czynników środowiskowych na wynik pomiaru.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Różne normy i dyrektywy zawierają wymagania określające i wyjaśniające niepewność procesów pomiarowych i kontrolnych. Firmy stawiają czoła wielu różnym zagadnieniom w tym zakresie, w szczególności podczas budowy i certyfikacji systemu zarządzania jakością i konfrontując go z różnymi problemami. Niniejsze szkolenie wyjaśnia, jak sprawdzić przydatność procesów pomiarowych i kontrolnych, jak

je zdefiniować i przeprowadzić. W ten sposób w rozwój produktu włącza się proces kontroli. Program podkreśla płynną granicę pomiędzy związanymi procesami dotyczącymi zarządzania oprzyrządowaniem, planowaniem kontroli i zarządzaniem procesami kontrolnymi (włączając w to definiowanie ról). Zawartość kursu skupia się także na opartym na ryzyku procesie zabezpieczenia procesów pomiarowych i kontrolnych. To dwudniowe szkolenie obejmuje wszystkie tematy związane z systemem pomiarowym, procesem pomiarowym i procesem kontrolnym.

Zawartość

- Przed szkoleniem:
 - Quiz online, określający wstępny poziom wiedzy uczestników.

Zarządzanie procesami kontroli:

- Planowanie:
 - Determinowanie klasy ryzyka
 - Zaopatrywanie się w sprzęt kontrolno-pomiarowy
- System pomiarowy:
 - Determinowanie wpływu niepewności
 - Walidowanie systemu pomiarowego
- Proces pomiarowy:
 - Determinowanie wpływu niepewności
 - Walidowanie procesu pomiarowego
- Proces kontroli:
 - Udowadnianie zgodności
 - Postępowanie z niewłaściwymi procesami kontrolnymi
 - Ciągła ocena zdolności

Zarządzanie procesami kontroli dla kontroli atrybutowej:

- Planowanie:
 - Determinowanie klasy ryzyka
 - Zaopatrywanie się w sprzęt kontrolno-pomiarowy
- System oceny atrybutowej:
 - Determinowanie wpływu niepewności
 - Walidowanie systemu oceny atrybutowej
- Proces oceny atrybutowej:
 - Determinowanie wpływu niepewności
 - Walidowanie procesu oceny atrybutowej
- Proces kontroli:
 - Udowadnianie zgodności
 - Postępowanie z niewłaściwymi procesami kontrolnymi

Egzamin/test Po zakończonym szkoleniu przewidziany jest test pisemny dla uczestników, weryfikujący nabytą wiedzę.

Potwierdzenie kwalifikacji Po zdaniu testu kontrolnego, przeprowadzanego w ramach szkolenia, otrzymają Państwo oryginalny eCertyfikat kwalifikacji VDA QMC.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 15 Planowanie zaopatrywania się w sprzęt kontrolno-pomiarowy oraz determinowanie klasy ryzyka dla zadań kontrolnych.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	08-06-2026	09:00	10:30	01:30
2 z 15 -	Przerwa	-	08-06-2026	10:30	10:45	00:15
3 z 15 Determinowanie wpływu niepewności oraz walidowanie systemu pomiarowego zgodnie z wytycznymi VDA 5.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	08-06-2026	10:45	12:00	01:15
4 z 15 -	Przerwa	-	08-06-2026	12:00	12:45	00:45
5 z 15 Wpływ niepewności oraz walidowanie procesu pomiarowego w warunkach produkcyjnych.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	08-06-2026	12:45	14:30	01:45
6 z 15 -	Przerwa	-	08-06-2026	14:30	14:45	00:15
7 z 15 Udowadnianie zgodności, postępowanie z niewłaściwym i procesami kontrolnymi, ciągła ocena zdolności	Zajęcia	Konrad Kubieniec	08-06-2026	14:45	16:00	01:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 15 Planowanie: determinowanie klasy ryzyka, zaopatrywanie się w sprzęt kontrolno-pomiarowy	Zajęcia	Konrad Kubieniec	09-06-2026	09:00	10:30	01:30
9 z 15 -	Przerwa	-	09-06-2026	10:30	10:45	00:15
10 z 15 determinowanie wpływu niepewności, walidowanie systemu oceny atrybutowej	Zajęcia	Konrad Kubieniec	09-06-2026	10:45	12:00	01:15
11 z 15 -	Przerwa	-	09-06-2026	12:00	12:45	00:45
12 z 15 Proces kontroli - udowadnianie zgodności	Zajęcia	Konrad Kubieniec	09-06-2026	12:45	14:30	01:45
13 z 15 -	Przerwa	-	09-06-2026	14:30	14:45	00:15
14 z 15 Postępowanie z niewłaściwym i procesami kontrolnymi	Zajęcia	Konrad Kubieniec	09-06-2026	14:45	15:30	00:45
15 z 15 -	Walidacja	-	09-06-2026	15:30	16:00	00:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	14:00
w tym suma godzin zajęć	11:00
w tym suma godzin walidacji	00:30
w tym suma przerw	02:30

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	15:15

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

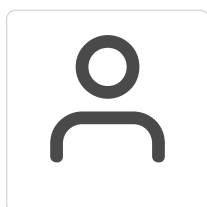
Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 255,80 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 460,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	303,99 PLN
Koszt osobogodziny netto	247,14 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	14:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Konrad Kubieniec

Trener/Konsultant/Auditor (branża motoryzacyjna). Studiował w Wyższej Szkole Bankowości i Finansów na kierunku Finanse Przedsiębiorstw oraz Akademii Techniczno-Humanistycznej na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn. Od 2013 roku współpracuje z SQD Alliance (wcześniej Team Prevent) jako trener, konsultant i auditor. Z przemysłem motoryzacyjnym związany jest od 2003 roku, zajmując stanowiska specjalistyczne i kierownicze w uznanych firmach. Współpracował z OEM: Grupą VW (VW, Audi, Skoda), Fordem, Fiatem, GM, Renault-Nissan, Hondą oraz międzynarodowymi koncernami Tier 1. Specjalizuje się w znajomości procesów montażowych, obróbki mechanicznej, cieplnej oraz ekstruzji, a także produktów takich jak piasty, wiązki przewodów elektrycznych, przewody do układów chłodzenia, przekładnie kierownicze i układy wspomagania. Autor dużej liczby

artykułów publikowanych w prasie i portalach branżowych. Prelegent wielu konferencji branży motoryzacyjnej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe w wersji PDF, wydanie certyfikatu.

Warunki uczestnictwa

Obecność na szkoleniu będzie weryfikowana za pomocą listy obecności oraz raportu logowań wygenerowanego z platformy.

Warunkiem otrzymania dofinansowania jest zakwalifikowanie się do programu oraz podpisanie umowy z operatorem i otrzymanie nr ID wsparcia.

Warunki techniczne

Warunki techniczne

Usługa zdalna w czasie rzeczywistym.

Warunki techniczne niezbędne do udziału w usłudze:

- przed szkoleniem uczestnik otrzymuje linki, które pozwolą dołączyć do szkolenia;

- platforma szkoleniowa : TEAMS

sprzęt - komputer z łączem internetowym;

minimalne wymagania systemowe - macOS X z systemem macOS 10.7 lub nowszym lub Windows XP lub nowszy;

minimalne wymagania dotyczące parametrów łącza sieciowego - szerokopasmowe przewodowe lub bezprzewodowe (3G lub 4G/LTE);

wymagania urządzeń audio/wideo

- Głośniki i mikrofon (wbudowane lub podłączane na USB lub bezprzewodowe bluetooth)
- Kamera internetowa lub kamera internetowa HD (wbudowana lub podłączana na USB lub, kamera video HD lub HD z kartą przechwytywania wideo);

zalecane przeglądarki - Microsoft Edge 38.14393.0.0 lub wyższa lub Google Chrome 53.0.2785 lub wyższa;

okres ważności linku rozpoczyna się na 15 min. przed rozpoczęciem spotkania online i trwa do 15 min. ponad ramowy czas spotkania.

Podstawą do rozliczenia usługi, jest wygenerowanie z systemu raportu, umożliwiającego identyfikację wszystkich uczestników oraz zastosowanego narzędzia.

Kody dostępowe do usługi

Kontakt



KATARZYNA CZAJKA

E-mail katarzyna.czajka@sqda.pl

Telefon (+48) 531 401 841