



CERTO SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★☆ 4,3 / 5

42 oceny

**Kurs spawania stali niestopowej (czarnej)
w metodzie 135 T BW w zakresie
wykonywania połączeń blach i rur
spoinami pachwinowymi i doczołowymi.
Szkolenie trwa 10 dni i kończy się
nabyciem uprawnień TUV Thuringen.**

Numer usługi 2026/05/06/173217/3542853

📍 Rzeszów

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 76:00 h

📅 01.07.2026 do 31.08.2026

5 395,00 PLN brutto

5 395,00 PLN netto

70,99 PLN brutto/h

70,99 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Grupę stanowią osoby pełnoletnie, nieposiadające przeciwwskazań lekarskich do wykonywania zawodu spawacza, chcący poszerzyć lub nabyć wiedzę i umiejętności z zakresu spawalnictwa w wybranej metodzie.
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	7
Data zakończenia rekrutacji	22-06-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem edukacyjnym kursu jest przygotowanie uczestnika do uzyskania kwalifikacji spawacza stali niestopowej w metodzie MAG 135 (TBW) oraz do samodzielnego wykonywania spoin pachwinowych i doczołowych blach i rur.

Szkolenie obejmuje nabycie wiedzy i umiejętności praktycznych z zakresu technologii spawania MAG 135, doboru

parametrów spawania, materiałów dodatkowych i gazów osłonowych, przygotowania elementów do spawania, wykonywania spoin w określonych pozycjach spawalniczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Planuje prace spawalnicze.	<ul style="list-style-type: none">- Omawia zasady tworzenia połączeń spawanych.- Dobiera rodzaj połączenia spawalniczego.- Potrafi w poprawny sposób interpretować dokumentację rysunkową.	Wywiad swobodny
Wykonuje prace spawalnicze.	<ul style="list-style-type: none">- W sposób poprawny obchodzi się z urządzeniem spawalniczym.- Wykonuje podstawowe operacje związane z eksploatacją urządzenia (wymiana drutu, gazu).- Wykonuje spoiny pachwinowe na blachach i rurach.- Wykonuje spoiny doczołowe na blachach.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Ocenia poprawność wykonania spoiny	<ul style="list-style-type: none">- Potrafi rozpoznać czy dane połączenie zostało wykonane w sposób prawidłowy.	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Jednostką certyfikującą jest TUV Thuringen.

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TUV Thuringen

Program

1. Szkolenie wstępne BHP i PPOŻ

- przepisy BHP obowiązujące na spawalni,
- zagrożenia występujące podczas spawania metodą MAG,
- środki ochrony indywidualnej spawacza,
- zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych,
- ochrona przeciwpożarowa na stanowisku spawalniczym.

2. Szkolenie stanowiskowe

- budowa i zasada działania urządzeń spawalniczych MAG 135,
- obsługa spawarki, uchwytu spawalniczego i osprzętu,
- przygotowanie stanowiska pracy,
- dobór parametrów spawania, materiałów dodatkowych i gazów osłonowych,
- przygotowanie materiału do spawania (blachy, rury).

3. Ćwiczenia praktyczne

- wykonywanie spoin pachwinowych i doczołowych,
- spawanie blach i rur w określonych pozycjach spawalniczych,
- ustawianie i korygowanie parametrów spawania,
- prawidłowa technika prowadzenia uchwytu spawalniczego,
- ocena wizualna wykonanych spoin,
- doskonalenie umiejętności praktycznych pod nadzorem instruktora.

4. Przygotowanie do egzaminu kwalifikacyjnego

- omówienie wymagań kwalifikacji 135 TBW,
- powtórzenie zagadnień teoretycznych,
- próby egzaminacyjne.

5. Egzamin spawalniczy

- wykonanie złącza egzaminacyjnego,
- ocena wykonanej spoiny zgodnie z obowiązującymi wymaganiami.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 38

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 38 Zapoznanie z zasadami BHP i PPOŻ	Zajęcia	Paweł Patan	06-07-2026	15:00	17:00	02:00
2 z 38 Szkolenie stanowiskowe i zapoznanie się z obsługą urządzenia	Zajęcia	Paweł Patan	06-07-2026	17:00	18:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 38 -	Przerwa	-	06-07-2026	18:00	19:00	01:00
4 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	06-07-2026	19:00	21:00	02:00
5 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	07-07-2026	15:00	18:00	03:00
6 z 38 -	Przerwa	-	07-07-2026	18:00	19:00	01:00
7 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	07-07-2026	19:00	21:00	02:00
8 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	08-07-2026	15:00	18:00	03:00
9 z 38 -	Przerwa	-	08-07-2026	18:00	19:00	01:00
10 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	08-07-2026	19:00	21:00	02:00
11 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	09-07-2026	15:00	18:00	03:00
12 z 38 -	Przerwa	-	09-07-2026	18:00	19:00	01:00
13 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	09-07-2026	19:00	21:00	02:00
14 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	10-07-2026	15:00	18:00	03:00
15 z 38 -	Przerwa	-	10-07-2026	18:00	19:00	01:00
16 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	10-07-2026	19:00	21:00	02:00
17 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	11-07-2026	07:00	10:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
18 z 38 -	Przerwa	-	11-07-2026	10:00	11:00	01:00
19 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	11-07-2026	11:00	15:00	04:00
20 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	20-07-2026	15:00	18:00	03:00
21 z 38 -	Przerwa	-	20-07-2026	18:00	19:00	01:00
22 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	20-07-2026	19:00	21:00	02:00
23 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	21-07-2026	15:00	18:00	03:00
24 z 38 -	Przerwa	-	21-07-2026	18:00	19:00	01:00
25 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	21-07-2026	19:00	21:00	02:00
26 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	22-07-2026	15:00	18:00	03:00
27 z 38 -	Przerwa	-	22-07-2026	18:00	19:00	01:00
28 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	22-07-2026	19:00	21:00	02:00
29 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	23-07-2026	15:00	18:00	03:00
30 z 38 -	Przerwa	-	23-07-2026	18:00	19:00	01:00
31 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	23-07-2026	19:00	21:00	02:00
32 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	24-07-2026	15:00	18:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
33 z 38 -	Przerwa	-	24-07-2026	18:00	19:00	01:00
34 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	24-07-2026	19:00	21:00	02:00
35 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	25-07-2026	07:00	10:00	03:00
36 z 38 -	Przerwa	-	25-07-2026	10:00	11:00	01:00
37 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Zajęcia	Paweł Patan	25-07-2026	11:00	14:00	03:00
38 z 38 -	Walidacja	-	25-07-2026	14:00	15:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	19:00
w tym suma godzin zajęć	06:00
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	12:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	09:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 395,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 395,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	70,99 PLN

Koszt osobogodziny netto	70,99 PLN
W tym koszt walidacji brutto	500,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	500,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	76:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Paweł Patan

Wieloletni instruktor spawalnictwa z zakresu metod MAG 135 138 MIG 131 TIG 141 oraz 111

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kurs spawalniczy opiera się głównie na zajęciach praktycznych spawania w wybranej metodzie. Kończy się uzyskaniem uprawnień TUV Thuringen oraz wydaniem książeczki spawalniczej. Kurs odbywa się w niewielkich grupach zazwyczaj 5 - 6 osobowych. Każdy uczestnik przypisany jest do swojego stanowiska wyposażonego w urządzenie spawalnicze. Materiały do spawania dostępne są w nielimitowanych ilościach. Zapewniamy również podstawowe artykuły BHP (fartuch, rękawice, przyłbice, maski). Na spawalni cały czas jest również dostępna wykwalifikowana osoba udzielająca porad i weryfikująca próbki.

Istnieje również możliwość dostosowania indywidualnego terminu szkolenia.

Adres

Rzeszów 18
35-222 Rzeszów
woj. podkarpackie

Kontakt



Certo Szkolenia Techniczne

E-mail certo@certo.pl

Telefon (+48) 510 140 240