



Szkolenie praktyczne - spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141.

Numer usługi 2026/04/30/161978/3526294

5 000,00 PLN brutto
5 000,00 PLN netto
100,00 PLN brutto/h
100,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

DEVELEDUM
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

📍 Olsztyn
🏢 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna

★★★★★ 4,8 / 5

🕒 50:00 h

2 092 oceny

📅 28.09.2026 do 04.10.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie przeznaczone jest dla osób, które:

- chcą rozpocząć karierę spawacza lub przygotowują się do dalszego szkolenia specjalistycznego,
- nie posiadają jeszcze kwalifikacji zawodowych w spawaniu lub mają niewielkie doświadczenie praktyczne,
- wykonują prace produkcyjne lub montażowe w branży metalowej, konstrukcyjnej, instalacyjnej,
- chcą poznać podstawy spawania łukowego, materiałoznawstwo spawalnicze, BHP oraz technikę wykonywania podstawowych złączy.

Minimalna liczba uczestników

4

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

27-09-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

50

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestnika do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych, w tym wykonywania złączy w pozycjach wymuszonych (PF, PD, PB, PH) oraz do przystąpienia do egzaminu praktycznego zgodnego z wymaganiami kwalifikacyjnymi.

Po zakończeniu szkolenia uczestnik dobiera parametry technologiczne do spawania wielowarstwowego, stabilnie prowadzi łuk w pozycjach trudnych, minimalizuje odkształcenia oraz wykonuje złącza spawalnicze.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje złącza w pozycjach wymuszonych (PF, PD, PB, PH)	prawidłowo przygotowuje materiał,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	prowdzi łuk stabilnie w pozycjach trudnych,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	zachowuje geometrię spoiny,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	eliminuje błędy techniczne.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Dobiera parametry i techniki wielowarstwowego spawania	ustawia parametry prądu i gazu,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	wykonuje kolejne ściegi z zachowaniem jakości,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	kontroluje poziom odkształceń.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Ustawa z dnia 21 lutego 2019 r. o Sieci Badawczej Łukasiewicz (Dz.U. 2019 poz. 534 z późn. zm.) oraz system kwalifikowania spawaczy zgodny z normą PN-EN ISO 9606 prowadzony przez jednostkę certyfikującą Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny – Centrum Spawalnictwa.

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Program szkolenia trwa 50 godz/dyd w tym: 46 godz/dyd szkolenie (praktyka) oraz 4 godz/dyd egzamin. Podczas szkolenia przewidziano przerwy, które nie wliczają się w czas trwania usługi.

Zajęcia praktyczne w pozycjach wymuszonych

1. Złącze teowe PF
2. Złącze teowe PD
3. Złącze rurowe PB
4. Złącze rurowe PH
5. Złącze rurowe PD
6. Warsztaty praktyczne doskonalące umiejętności:

- wielowarstwowe spoiny w pozycjach PF/PD,
- korekta błędów techniki,
- utrwalanie łuku prowadzonego w złożonych kierunkach,
- przygotowanie do egzaminu próbnego,
- praca z oceną wizualną spoin.

7. Ćwiczenia końcowe przygotowujące do egzaminu

8. Egzamin (podmiot zewnętrzny)

Zajęcia będą realizowane w formie intensywnych ćwiczeń praktycznych na stanowiskach spawalniczych. Instruktor przeprowadzi pokaz technik wykonywania złączy w różnych pozycjach, a następnie uczestnicy będą samodzielnie wykonywać zadania według instrukcji technologicznych. Podczas ćwiczeń stosowany będzie bieżący instruktaż, korekta błędów oraz analiza wykonanych spoin. Praca uczestników będzie wspierana konsultacjami indywidualnymi oraz krótkimi omówieniami technologicznymi, umożliwiającymi rozwijanie umiejętności manualnych i prawidłowej techniki spawania.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto 5 000,00 PLN

Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto 5 000,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto 100,00 PLN

Koszt osobogodziny netto 100,00 PLN

W tym koszt walidacji brutto 650,00 PLN

W tym koszt walidacji netto 650,00 PLN

W tym koszt certyfikowania brutto 650,00 PLN

W tym koszt certyfikowania netto 650,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Sebastian Pakuła

Instruktor zajęć praktycznych na kursach spawalniczych, prowadzenie zajęć na kursach: Spawanie metodą TIG, MAG, MMA, MIG, 311(gazowe).

Posiadane uprawnienia spawalnicze w zakresie ww. metod. Dodatkowo posiada uprawnienia UDT na wózki jezdniowe podnośnikowe specjalizowane, suwnice, podesty ruchome przejezdne.

Uprawnienia WIT operatora koparko ładowarki oraz koparki jednoznaczyniowe kl. I oraz prawo jazdy kat. B.

Wykształcenie techniczne. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed publikacją usługi.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe : notatnik, długopis oraz podręcznik/skrypt

Warunki uczestnictwa

W przypadku szkoleń dofinansowanych warunkiem uczestnictwa w szkoleniach jest założenie przez Uczestnika konta w Bazie Usług Rozwojowych oraz spełnienie warunków, które są przedstawione przez danego Operatora, do którego składane są dokumenty o dofinansowanie do usługi rozwojowej.

Informacje dodatkowe

Szkolenie realizowane jest w godzinach dydaktycznych (1godz. = 45 min.).

Warunkiem ukończenia szkolenia (a zarazem otrzymania zaświadczenia o ukończeniu) jest frekwencja na poziomie minimum 80%, oraz wypełnienie ankiety ewaluacyjnej.

Usługa zwolniona z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień z dnia 20 grudnia 2013.

Adres

ul. Lubelska 33c

10-408 Olsztyn

woj. warmińsko-mazurskie

Kontakt



MARTA SZEFLER

E-mail marta.szefler@smartszkolenia.pl

Telefon (+48) 666 610 564