



## Szkolenie - spawanie blach i rur (teoria+praktyka).

Numer usługi 2026/04/30/161978/3526220

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

100,00 PLN brutto/h

100,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

DEVELEDUM  
SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚĆ  
CIĄ

📍 Olsztyn

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 50:00 h

📅 21.09.2026 do 27.09.2026

★★★★★ 4,8 / 5

2 092 oceny

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

### Grupa docelowa usługi

Szkolenie przeznaczone jest dla osób, które:

- chcą rozpocząć karierę spawacza lub przygotowują się do dalszego szkolenia specjalistycznego,
- nie posiadają jeszcze kwalifikacji zawodowych w spawaniu lub mają niewielkie doświadczenie praktyczne,
- wykonują prace produkcyjne lub montażowe w branży metalowej, konstrukcyjnej, instalacyjnej,
- chcą poznać podstawy spawania łukowego, materiałoznawstwo spawalnicze, BHP oraz technikę wykonywania podstawowych złączy.

### Minimalna liczba uczestników

4

### Maksymalna liczba uczestników

10

### Data zakończenia rekrutacji

20-09-2026

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

### Liczba godzin usługi

50

### Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestnika do samodzielnego wykonywania podstawowych prac spawalniczych, poprzez opanowanie wiedzy teoretycznej z zakresu elektryczności łuku, urządzeń spawalniczych, materiałoznawstwa, BHP oraz zdobycie umiejętności wykonywania prostych złączy spawanych w pozycjach PA, PB, PC i PF.

Po zakończeniu szkolenia uczestnik będzie potrafił przygotować stanowisko pracy, dobrać parametry spawania, wykonać proste spoiny oraz ocenić ich jakość w oparciu o wymagania technologiczne.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Rozróżnia metody spawania, rodzaje urządzeń oraz wymagania BHP	omawia budowę urządzeń spawalniczych,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wskazuje zagrożenia związane z łukiem elektrycznym,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	opisuje zasady BHP na hali produkcyjnej,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	charakteryzuje materiały dodatkowe.	Test teoretyczny
	wskazuje właściwe parametry prądu, gazów i elektrod,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Dobiera parametry podstawowych procesów spawania	analizuje wymagania złączy i dobiera sposób przygotowania,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	interpretuje oznaczenia spoin.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Wykonuje podstawowe złącza w pozycjach PA, PB, PF, PC	prawidłowo przygotowuje stanowisko,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	prowadzi łuk z zachowaniem parametrów,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	wykonuje spoinę o ciągłej geometrii,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	ocenia wizualnie jakość spoiny.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Stosuje zasady bezpiecznej pracy podczas spawania	dobiera środki ochrony indywidualnej,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	przestrzega procedur bezpieczeństwa,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	reaguje na sytuacje zagrożeń.	Obserwacja w warunkach symulowanych

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

#### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

## Program

Program szkolenia trwa 50 godz/dyd w tym: 49 godz szkolenie w podziale na teoria 24 godz/dyd + praktyka 25 godz/dyd oraz 1 godz/dyd walidacja. Podczas szkolenia przewidziano przerwy, które nie wliczają się w czas trwania usługi.

Zakres teoretyczny

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2. Urządzenia spawalnicze
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. BHP na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Spawanie w praktyce – podstawy
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8. Metody przygotowania złączy do spawania
9. Kwalifikowanie spawaczy
10. TIG – budowa i użytkowanie urządzeń
11. TIG – elektrody wolframowe i materiały

12. TIG – bezpieczeństwo i higiena pracy
13. CrNi – podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych
14. CrNi – spawalność i odkształcenia
15. CrNi – materiały dodatkowe
16. CrNi – korozja i obróbka cieplna po spawaniu

#### Zakres praktyczny

1. Instruktaż wstępny
2. Cięcie tlenowe i plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm
3. Napawanie PA/PF/PC
4. Złącze teowe narożne PA
5. Złącze teowe narożne PF
6. Złącze teowe narożne PC
7. Złącze teowe PA
8. Złącze teowe PB
9. Dodatkowa praktyka przygotowująca

#### Walidacja

Walidacja szkolenia - metoda test teoretyczny składający się z pytań jednokrotnego wyboru + obserwacja w warunkach symulowanych. Osoba walidująca dokona obserwacji w warunkach symulowanych podczas zajęć praktycznych (bez wskazania konkretnej godz).

Test został opracowany i będzie sprawdzany oraz oceniany przez osobę walidującą po szkoleniu. Osoba prowadząca szkolenie rozdaje test Uczestnikom na koniec szkolenia.

Podczas szkolenia zastosowane zostaną metody łączące teorię i praktykę. Część teoretyczna będzie realizowana w formie wykładu interaktywnego oraz prezentacji multimedialnych, umożliwiających przystępne omówienie zagadnień z zakresu BHP, urządzeń spawalniczych, technologii TIG i CrNi oraz materiałoznawstwa. Część praktyczna opierać się będzie na pokazie instruktorskim oraz indywidualnych ćwiczeniach wykonywanych przez uczestników na stanowiskach spawalniczych. Całość uzupełnią krótkie dyskusje i pytania sprawdzające, wspierające utrwalenie zdobytej wiedzy.

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	5 000,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	5 000,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto

100,00 PLN

Koszt osobogodziny netto

100,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Sebastian Pakuła

Instruktor zajęć praktycznych na kursach spawalniczych, prowadzenie zajęć na kursach: Spawanie metodą TIG, MAG, MMA, MIG, 311(gazowe).

Posiadane uprawnienia spawalnicze w zakresie ww. metod. Dodatkowo posiada uprawnienia UDT na wózki jezdniowe podnośnikowe specjalizowane, suwnice, podesty ruchome przejezdne.

Uprawnienia WIT operatora koparko ładowarki oraz koparki jednonaczyniowe kl. I oraz prawo jazdy kat. B.

Wykształcenie techniczne. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed publikacją usługi.



2 z 2

### Radomir Pręcerek

Wykładowca zajęć teoretycznych/egzaminator w zakresie spawania metodami: TIG, MAG, MIG, 311,111 od 2010 r.

Wykształcenie: wyższe (magister prawa, magister inżynier w zakresie eksploatacji pojazdów i maszyn)

Kwalifikacje zawodowe: Międzynarodowy Inżynier Spawalnik IWE I i IWE II (International Institute of Welding, Instytut Spawalnictwa)

Studia Podyplomowe w zakresie przygotowania pedagogicznego

Specjalistyczne szkolenia spawalnicze: badania wizualne VT poziom 2, badania wizualne VT1i2, badania nieniszczące VT2 - certyfikat kompetencji. Liczba przeprowadzonych godzin od 2020r. wynosi 1500h. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed publikacją usługi.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe : notatnik, długopis oraz podręcznik/skrypt

### Warunki uczestnictwa

W przypadku szkoleń dofinansowanych warunkiem uczestnictwa w szkoleniach jest założenie przez Uczestnika konta w Bazie Usług Rozwojowych oraz spełnienie warunków, które są przedstawione przez danego Operatora, do którego składane są dokumenty o dofinansowanie do usługi rozwojowej.

### Informacje dodatkowe

Szkolenie realizowane jest w godzinach dydaktycznych (1godz. = 45 min.).

Warunkiem ukończenia szkolenia (a zarazem otrzymania zaświadczenia o ukończeniu) jest frekwencja na poziomie minimum 80%, oraz wypełnienie ankiety ewaluacyjnej.

Usługa zwolniona z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień z dnia 20 grudnia 2013.

## Adres

ul. Lubelska 33c  
10-408 Olsztyn  
woj. warmińsko-mazurskie

## Kontakt



**MARTA SZEFLER**

**E-mail** [marta.szepler@smartszkolenia.pl](mailto:marta.szepler@smartszkolenia.pl)

**Telefon** (+48) 666 610 564