



PROWELD Artur  
Tarnawski

★★★★★ 5,0 / 5

4 oceny

## Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi Metodą MAG 135 - poziom podstawowy, z certyfikatem TUV

Numer usługi 2026/04/24/178334/3511711

📍 Pszczyna

🏢 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

🕒 50:00 h

📅 06.07.2026 do 11.07.2026

6 457,50 PLN brutto

5 250,00 PLN netto

129,15 PLN brutto/h

105,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

## Informacje podstawowe

|                                        |                                                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                                                                |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135 w zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1. |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 1                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 15                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 05-07-2026                                                                                                                                                                                            |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                                                                                                           |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 50                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych                                                                                      |

## Cel

### Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi wybraną metodą w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Metoda walidacji                                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| <p>Uczestnik omawia i charakteryzuje zagadnienia związane ze spawaniem spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą 135 , definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz materiałów spawalniczych a także parametrami spawania, definiuje pojęcia związane niezgodnościami spawalniczymi, omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania wybraną metodą.</p> | <p>Uczestnik</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą 135,</li> <li>- definiuje zastosowanie elektryczności do spawania łukowego</li> <li>- wymienia materiały używane do spawania</li> <li>- charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin</li> <li>- wymienia metody przygotowania złączy do spawania</li> <li>- omawia charakterystykę spawania 135 oraz typowe parametry</li> <li>- zdobywa podstawową i niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania</li> <li>- wymienia zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych,</li> <li>- charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych</li> </ul>                                                | <p>Test teoretyczny</p>                                            |
| <p>Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą 135 oraz ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe z zachowaniem przepisów BHP i p. poż oraz środków ochrony indywidualnej</p>                                                                                                                      | <p>Uczestnik :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przygotowuje elementy do spawania ( w tym brzegi do spawania),</li> <li>- dobiera materiały dodatkowe ( gatunek i średnicę ) dla danego materiału podstawowego ( gatunek, grubość),</li> <li>- czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych,</li> <li>- uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze,</li> <li>- dobiera parametry spawania,</li> <li>- wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami,</li> <li>- ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych,</li> <li>- stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy,</li> <li>- udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach,</li> <li>- postępuje w sposób właściwy w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych</li> </ul> | <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Wywiad swobodny</p> |

| Efekty uczenia się                                                                                                                                              | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                  | Metoda walidacji |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Uczestnik organizuje i kontroluje pracę swoją i zespołu spawalniczego, współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych | Uczestnik<br>- komunikuje się z innymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy<br>- ma świadomość jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa powstałej konstrukcji<br>- definiuje odpowiedzialność zawodową spawacza dążąc do ciągłego doskonalenia umiejętności | Test teoretyczny |
|                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                       | Wywiad swobodny  |

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

### Informacje

|                                       |               |
|---------------------------------------|---------------|
| Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację | TUV Thüringen |
| Nazwa Podmiotu certyfikującego        | TUV Thüringen |

# Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie

spawacza przy wykorzystaniu metody 135 .

Ramowy program usługi:

Część 1: Szkolenie praktyczne

1. Szkolenie praktyczne

- Instruktaż wstępny

- Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135

Część 2 Szkolenie teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego

2. Urządzenia spawalnicze

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Spawanie w praktyce
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8. Metody przygotowania złączy do spawania
9. Kwalifikowanie spawaczy

Część 3: Walidacja efektów szkolenia oraz certyfikacja : test teoretyczny oraz analiza dowodów i deklaracji a także obserwacja podczas wykonanie próbki egzaminacyjnej. Ocena wyników

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 18 osób.
2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 18 osób
3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia
4. Podział na grupy - brak

**Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.**

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną oraz test teoretyczny.

Po pozytywnym zdaniu egzaminu do 5 dni roboczych uczestnicy otrzymają certyfikat TUV potwierdzający zdobycie kwalifikacji zawodowych.

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 27

| Przedmiot / temat                                | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 27 Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny | Łukasz Kasprzak | 06-07-2026            | 07:00               | 10:00               | 03:00         |
| 2 z 27 Przerwa                                   | Łukasz Kasprzak | 06-07-2026            | 10:00               | 10:10               | 00:10         |

| Przedmiot / temat                                                                  | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>3 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135  | Łukasz Kasprzak | 06-07-2026            | 10:10               | 13:10               | 03:00         |
| <b>4 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135  | Łukasz Kasprzak | 07-07-2026            | 07:00               | 10:00               | 03:00         |
| <b>5 z 27</b> Przerwa                                                              | Łukasz Kasprzak | 07-07-2026            | 10:00               | 10:10               | 00:10         |
| <b>6 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135  | Łukasz Kasprzak | 07-07-2026            | 10:10               | 13:10               | 03:00         |
| <b>7 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135  | Łukasz Kasprzak | 08-07-2026            | 07:00               | 10:00               | 03:00         |
| <b>8 z 27</b> Przerwa                                                              | Łukasz Kasprzak | 08-07-2026            | 10:00               | 10:10               | 00:10         |
| <b>9 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135  | Łukasz Kasprzak | 08-07-2026            | 10:10               | 13:10               | 03:00         |
| <b>10 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135 | Łukasz Kasprzak | 09-07-2026            | 07:00               | 10:00               | 03:00         |
| <b>11 z 27</b> Przerwa                                                             | Łukasz Kasprzak | 09-07-2026            | 10:00               | 10:10               | 00:10         |

| Przedmiot / temat                                                                                                     | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>12 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135                                    | Łukasz Kasprzak | 09-07-2026            | 10:10               | 13:10               | 03:00         |
| <b>13 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135                                    | Łukasz Kasprzak | 10-07-2026            | 07:00               | 10:00               | 03:00         |
| <b>14 z 27</b> Przerwa                                                                                                | Łukasz Kasprzak | 10-07-2026            | 10:00               | 10:10               | 00:10         |
| <b>15 z 27</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawaniaSzkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135 | Łukasz Kasprzak | 10-07-2026            | 10:10               | 13:10               | 03:00         |
| <b>16 z 27</b> Część 2 Szkolenie teoretyczne - 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego                    | Artur Tarnawski | 11-07-2026            | 06:00               | 06:45               | 00:45         |
| <b>17 z 27</b> Część 2 Szkolenie teoretyczne - 2. Urządzenia spawalnicze                                              | Artur Tarnawski | 11-07-2026            | 06:45               | 07:30               | 00:45         |
| <b>18 z 27</b> Część 2 Szkolenie teoretyczne - 3. Bezpieczeństwo i higiena pracy                                      | Artur Tarnawski | 11-07-2026            | 07:30               | 08:15               | 00:45         |
| <b>19 z 27</b> Część 2 Szkolenie teoretyczne - 4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej                               | Artur Tarnawski | 11-07-2026            | 08:15               | 09:00               | 00:45         |

| Przedmiot / temat                                                                                                                                                                                 | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 20 z 27 Przerwa                                                                                                                                                                                   | Artur Tarnawski | 11-07-2026            | 09:00               | 09:10               | 00:10         |
| 21 z 27 Część 2<br>Szkolenie teoretyczne - 5. Materiały dodatkowe do spawania                                                                                                                     | Artur Tarnawski | 11-07-2026            | 09:10               | 09:55               | 00:45         |
| 22 z 27 Część 2<br>Szkolenie teoretyczne - 6. Spawanie w praktyce                                                                                                                                 | Artur Tarnawski | 11-07-2026            | 09:55               | 10:40               | 00:45         |
| 23 z 27 Część 2<br>Szkolenie teoretyczne - 7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin                                                                                                                     | Artur Tarnawski | 11-07-2026            | 10:40               | 11:25               | 00:45         |
| 24 z 27 Część 2<br>Szkolenie teoretyczne 8. Metody przygotowania złączy do spawania                                                                                                               | Artur Tarnawski | 11-07-2026            | 11:25               | 12:10               | 00:45         |
| 25 z 27 Przerwa                                                                                                                                                                                   | Artur Tarnawski | 11-07-2026            | 12:10               | 12:35               | 00:25         |
| 26 z 27 Część 2<br>Szkolenie teoretyczne. 9. Kwalifikowanie spawaczy                                                                                                                              | Artur Tarnawski | 11-07-2026            | 12:35               | 13:20               | 00:45         |
| 27 z 27 Część 3 -<br>Walidacja efektów szkolenia oraz certyfikacja : test teoretyczny oraz analiza dowodów i deklaracji a także obserwacja podczas wykonanie próbki egzaminacyjnej. Ocena wyników | -               | 11-07-2026            | 13:20               | 14:05               | 00:45         |

# Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 6 457,50 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 5 250,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 129,15 PLN   |
| Koszt osobogodziny netto                  | 105,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji brutto              | 123,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 100,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 295,20 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 240,00 PLN   |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:  
SPAWALNICTWO  
KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:  
INŻYNIER SPAWALNIK IWE - Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach  
DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:  
Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG141, MAG135, MMA111, spawanie gazowe 311, Cięcie tlenowe, cięcie plazmowe) . Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 10 lat. Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach to ponad 3000 godzin szkoleniowych, poparte referencjami.  
Wykładowca z zakresu spawalnictwa .  
Wykształcenie:  
INŻYNIER Jakości

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE uprawniający do szkoleń z zakresu spawania, nadzorowania firm spawalniczych na całym świecie.

Aktywnie prowadzi nadzór na firmami spawalniczymi, audytor w zakresie norm spawalniczych.

Adres email: arturtarnawski@op.pl



2 z 2

## Łukasz Kasprzak

Spawacz z wieloletnim doświadczeniem w wielu metodach i grupach materiałowych. instruktor spawania powyżej 2 lata. Ukończone kursy spawania na różnych poziomach. Biegła obsługa sprzętu spawalniczego i elektronarzędzi, znajomość rysunku technicznego i norm BHP.

Komunikatywność, cierpliwość oraz umiejętności przekazywania wiedzy teoretycznej i praktycznej

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy kursant otrzyma skrypt z wybranej metody spawania, długopis i notes

## Warunki uczestnictwa

Wymagania formalne:

- Uczestnikiem usługi może być każda osoba pełnoletnia, która posiada ważny dokument tożsamości (dowód osobisty, paszport lub karta pobytu).
- W przypadku szkoleń zawodowych, takich jak kursy spawalnicze, wymagane jest minimum wykształcenie podstawowe (ukończona szkoła podstawowa).
- Ze względu na charakter pracy spawacza – zalecane jest posiadanie sprawności manualnej, koordynacji wzrokowo-ruchowej oraz umiejętności precyzyjnego operowania narzędziami.

Wymagania zdrowotne:

- Każdy uczestnik powinien posiadać brak przeciwwskazań lekarskich do pracy fizycznej oraz do pracy w środowisku spawalniczym.

## Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 570546996

## Adres

ul. Wodzisławska 78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

Firma znajduje się na terenie firmy Sato

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

- Wi-fi

## Kontakt



**ARTUR TARNAWSKI**

**E-mail** [biuro.proweld01@gmail.com](mailto:biuro.proweld01@gmail.com)

**Telefon** (+48) 570 546 996