



## Kurs ręcznego przecinacza plazmowego - cięcie plazmą.

Numer usługi 2026/04/21/179959/3501692

2 190,00 PLN brutto

2 190,00 PLN netto

99,55 PLN brutto/h

99,55 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

CENTRUM  
SZKOLEŃ  
PRZEMYSŁOWYCH  
SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚ  
CIĄ

📍 Rogowiec

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 22:00 h

📅 09.07.2026 do 29.07.2026

★★★★★ 5,0 / 5

89 ocen

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

### Grupa docelowa usługi

Kurs skierowany jest do osób pracujących w przemyśle budowlanym czy też metalowym. Dotyczy on osób, które chcą poszerzyć swoje kwalifikacje. Poza tym usługę kierujemy do osób które chcą rozpocząć swoją karierę właśnie w kierunku skutecznego i precyzyjnego cięcia metali.

Uczestnikami kursu mogą być osoby, które:

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową,
- ukończony 18 rok życia,
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie,
- osoby prywatne,
- osoby pracujące,
- osoby bezrobotne,
- pracownik przedsiębiorstwa,
- sam przedsiębiorca.

### Minimalna liczba uczestników

5

### Maksymalna liczba uczestników

12

### Data zakończenia rekrutacji

08-07-2026

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

### Liczba godzin usługi

22

# Cel

## Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do prawidłowego i bezpiecznego wykonywania czynności ręcznego cięcia plazmowego. Kurs przygotowuje w zakresie teorii oraz praktyki do egzaminów końcowych. Po zdanym egzaminie końcowego uczestnik uzyskuje uprawnienia do wykonywania ręcznego przecinacza termicznego zgodnie z wytyczną Instytutu Spawalnictwa W Gliwicach Nr W-07/Is-14 wydane przez TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik definiuje i charakteryzuje stosowane przepisy prawne, ppoż oraz bhp wykorzystywane przy zawodzie ręcznego przecinacza cięcia plazmą. Uczestnik definiuje oraz uzasadnia posiadaną wiedzę na temat rodzajów metod spajania, oraz wykorzystywanych do tego metali. Charakteryzuje cięcie plazmowe. Prawidłowo definiuje zakres i zasady stosowania cięcia plazmowego oraz warunki technologiczne i bezpieczeństwo pracy przy cięciu plazmowym.</p>	<p>Definiuje aktualne normy, przepisy oraz standardy dotyczące wytycznych wg Instytutu Spawalnictwa. Rozróżnia różne rodzaje łączenia metali. Charakteryzuje zakres i zasady stosowania cięcia plazmowego.</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik uzasadnia odpowiedni dobór urządzeń do cięcia plazmą. Umiejętnie dobiera techniki gazy stosowane w cięciu plazmą. Uczestnik bezpiecznie i poprawnie wykonuje pracę polegającą na cięciu plazmowym.</p>	<p>Przygotowuje sprzęt oraz miejsce pracy. Planuje poprawny proces cięcia plazmą z uwzględnieniem techniki i gazów stosowanych w cięciu plazmą. Poprawnie przygotowuje materiały i narzędzia niezbędne do cięcia plazmowego. Identyfikuje oraz stosuje odpowiednie techniki ręcznego cięcia plazmą. Samodzielnie wykonuje prawidłowo czynności ręcznego cięcia plazmowego. Ocenia jakość cięcia plazmowego.</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

### Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

#### Informacje

<b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>	TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.
<b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>	TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.

## Program

Szkolenie z zakresu ręcznego cięcia plazmowego obejmuje 22 godziny zegarowe (60 min).

- Zajęcia teoretyczne – 4 godziny
- Zajęcia praktyczne – 17 godzin
- Egzamin - 1 godzina

Szkolenie teoretyczne:

1. Zagadnienia ogólne.
2. Zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1.
3. Zagadnienia BHP przy cięciu plazmowym.
4. Zasada procesu cięcia plazmowego.
5. Budowa i zasada działania uchwytów do cięcia plazmowego.
6. Ogólne warunki technologiczne cięcia plazmowego.
7. Technika ręcznego cięcia plazmowego.
8. Gazy stosowane przy cięciu.
9. Ocena jakości powierzchni po cięciu plazmowym.

Szkolenie praktyczne:

1. Instruktaż wstępny.
2. Szkolenie praktyczne, które obejmuje zestaw 10 ćwiczeń.
3. Zapoznanie się ze sprzętem niezbędnym do wykonywania ręcznego cięcia plazmowego.
4. Podłączanie i uruchamianie urządzeń spawalniczych, wyłączanie urządzenia po zakończonej pracy.
5. Przygotowanie materiału do cięcia, parametry cięcia, technika cięcia.

Warunki organizacyjne:

- forma zajęć w ramach usługi - stacjonarna,
- minimalna liczba uczestników usługi to 5 osób maksymalna to 12 osób,
- zajęcia w ramach usługi obejmują 22 godziny zegarowe łącznie z walidacją,
- ewentualne przerwy w trakcie zajęć nie wliczają się w czas trwania całej usługi,
- w przypadku zajęć trwających 4 godziny nie przewiduje się stosowania przerw, natomiast w przypadku zajęć trwających 8 godzin i powyżej, przewiduje się przerwy 15 - minutową po każdym trwającym zajęciach min. 4 godziny,
- część zajęć w ramach usługi prowadzona jest w sposób warsztatowy z wykorzystaniem niezbędnego oraz koniecznego sprzętu,
- realizacji tego typu zajęć w formie praktycznej,
- zajęcia warsztatowe ze względu na specyfikę prowadzone są w grupach od 1 do 12 osób,
- zajęcia warsztatowe mogą być prowadzone przez więcej niż 1 trenera.
- walidacja prowadzona jest zgodnie z kartą usługi i załączonym harmonogramem,
- termin walidacji jest adekwatny do zaplanowanych metod oceny efektów uczenia się,
- walidacja prowadzona jest przez osobę, która nie uczestniczyła w procesie kształcenia,
- walidacja jest integralną częścią kształcenia, gdyż dopiero po jej przeprowadzeniu bez względu na wynik można uznać usługę za zakończoną zgodnie z wytycznymi,

- jako ośrodek szkoleniowy zastrzegamy sobie prawo zmiany walidatora z przyczyn od nas niezależnych, leżących po stronie pomiotu zewnętrznego,
- walidacja polega na wykonaniu samodzielnie 1 prawidłowego ręcznego cięcia plazmowego oraz dokonaniu prawidłowej oceny jakości cięcia plazmowego.

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 5

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 5</b> Zagadnienia ogólne. Zasady szkolenia spawaczy wg PN-EN 9606-1	Wiktor Rydz	09-07-2026	15:15	16:15	01:00
<b>2 z 5</b> Zagadnienia BHP przy cięciu plazmowym	Wiktor Rydz	09-07-2026	16:15	17:15	01:00
<b>3 z 5</b> Zasada procesu cięcia plazmowego. Budowa i zasada działania uchwytów do cięcia plazmowego. Ogólne warunki technologiczne cięcia plazmowego.	Wiktor Rydz	09-07-2026	17:15	18:15	01:00
<b>4 z 5</b> Technika ręcznego cięcia plazmowego. Gazy stosowane przy cięciu. Ocena jakości powierzchni po cięciu plazmowym.	Wiktor Rydz	09-07-2026	18:15	19:15	01:00
<b>5 z 5</b> Egzamin / walidacja - cięcie plazmą	-	29-07-2026	12:00	13:00	01:00

# Cennik

## Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	2 190,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	2 190,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	99,55 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	99,55 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	500,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	500,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	500,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania netto</b>	500,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

### Wiktor Rydz

Wykształcenie wyższe pedagogiczne. Kilkuletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako trener z zakresu spawania, cięcia itp.

Koordynator ds. programowania i obsługi maszyn CNC - cięcie strumieniem wody. Szkoleniowiec z wieloletnim stażem z zakresu : obsługi i programowania urządzeń CNC, programu CAD dla klientów indywidualnych oraz firm.

Od 2021 - czynny spawacz 5.1 wg PN-EN 13067, Świadectwo UDT do spawania materiałów tworzyw sztucznych z grupy materiałowej 5.1.

Zdobyte doświadczenie trenerskie w ciągu ostatnich 5-lat.

Certyfikat spawacza:

141/BW/FW FM5 S s5 D48.3 PH-HL045 ss gb

141/BW/FW FM3 S s5 D48.3 PH-HL045 ss gb

135-D/ T BW/FW FM3 s12 D89 PH-L04 ss nb

135-D T BW/FW FM5 s12 D89 PH-L045 ss nb

111 T BW/FW FM5 B s5 d51 PH-L045 ss nb

Zaświadczenie ręczny przecinacz termiczny

TTP-P-2026-0044 - palnik acetylenowo-tlenowy

TTP-P-2026-0045 - palnik plazmowy



2 z 4

### Mariusz Kołodziej

Od ponad 6 lat aktywny spawacz blach i rur w metodzie MAG 135. Operator cięcia plazmowego blach i rur. Poza tym w okresie ostatnich 5- lat instruktor szkoleń w zakresie zajęć teoretycznych oraz praktycznych metody MAG. Doświadczony, rzetelny i sumienny trener prowadzący szkolenia spawalnicze. Polecamy Pana Mariusz Kołodzieja jako rzetelnego i sumiennego trenera.

Zaświadczenie - SP/66/19 - spawanie blach i rur w metodzie MAG 135

Zaświadczenie - TTP-P-2025-0197 – cięcie plazmowe blach i rur



3 z 4

### Piotr Stasiak

Certyfikaty TÜV: ISO: 9606-1 135 T BW FM3 S s14D168 H-L045 ss nb; ISO: 9606-1 111 T BW/FW FM3 Bs12 D48.3 H-L045 ss nb, ISO: 9606-1 138 P BW 1.2 M t12 PF ss nb; Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 111 oraz 135 MAG. Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy. Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat. Polecamy Pana Piotra Stasiak jako rzetelnego i sumiennego trenera.



4 z 4

### Mariusz Michalski

Certyfikaty TÜV:

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S12 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D15 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D15 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S12 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D50 H-L045 ss nb

Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 141 TIG oraz 135 MAG.

Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy. Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat. Polecamy Pana Mariusz Michalskiego jako rzetelnego i sumiennego trenera.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia teoretycznego.

Uczestnik otrzymuje na własność w pierwszym dniu szkolenia praktycznego: rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

### Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym

## Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego.

**Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych około 30 - dni.**

Zajęcia odbywają się w systemie porannym/popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 07:00 do 21:00 oraz w soboty i niedziele w godzinach od 07:00.

Zajęcia odbywają się w jednostkach 60-minutowych.

Zajęcia praktyczne odbywają się w systemie indywidualnym ustalonym z uczestnikiem szkolenia w przedziale czasowym od **09.07.2026 - 29.07.2026** w godzinach od 7:00 - 21:00 7 dni w tygodniu.

**Karty Zajęć Praktycznych dostępne u dostawcy usługi rozwojowej.**

Dla uczestników z dofinansowaniem wymagane **min. 80% obecności**.

## Adres

ul. Instalacyjna 16  
97-427 Rogowiec  
woj. łódzkie

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Miejsce do przeprowadzenia zajęć praktyczny wyposażone w specjalistyczne sprzęty.

## Kontakt



**Monika Pastusiak**

**E-mail** sekretariat@centrum szkolen przemyslowych.pl

**Telefon** (+48) 536 150 376