



Kurs ręcznego cięcia tlenowego.

Numer usługi 2026/04/21/179959/3501679

2 190,00 PLN brutto

2 190,00 PLN netto

99,55 PLN brutto/h

99,55 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

CENTRUM
SZKOLEŃ
PRZEMYSŁOWYCH
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 5,0 / 5

89 ocen

📍 Rogowiec

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 22:00 h

📅 08.07.2026 do 29.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Kurs skierowany jest do osób pracujących w przemyśle budowlanym czy też metalowym. Dotyczy on osób, które chcą poszerzyć swoje kwalifikacje. Poza tym usługę kierujemy do osób które chcą rozpocząć swoją karierę właśnie w kierunku skutecznego i precyzyjnego cięcia metali.

Uczestnikami kursu mogą być osoby, które:

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową,
- ukończony 18 rok życia,
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie,
- spawalniczym,
- Osoby prywatne,
- osoby pracujące,
- osoby bezrobotne,
- pracownik przedsiębiorstwa,
- sam przedsiębiorca.

Minimalna liczba uczestników

5

Maksymalna liczba uczestników

12

Data zakończenia rekrutacji

07-07-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

22

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do prawidłowego i bezpiecznego wykonywania czynności ręcznego cięcia tlenowego. Kurs przygotowuje w zakresie teorii oraz praktyki do egzaminów końcowych. Po zdanym egzaminie końcowym uczestnik uzyskuje uprawnienia do wykonywania ręcznego przecinacza tlenowego wg wytycznych Instytutu Spawalnictwa W Gliwicach Nr W-07/Is-14 wydane przez TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik definiuje i charakteryzuje stosowane przepisy prawne, ppoż oraz bhp wykorzystywane przy zawodzie ręcznego przecinacza tlenowego.</p> <p>Uczestnik definiuje oraz uzasadnia posiadaną wiedzę na temat zasad procesu cięcia tlenowego oraz wykorzystywanych do tego metali.</p>	<p>Definiuje aktualne normy, przepisy oraz standardy dotyczące wytycznych wg Instytutu Spawalnictwa.</p> <p>Rozróżnia różne rodzaje łączenia metali. Charakteryzuje zakres i zasady stosowania cięcia tlenowego.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Uczestnik uzasadnia odpowiedni dobór urządzeń do cięcia tlenowego. Umiejętnie dobiera gazy stosowane w cięciu tlenowym. Uczestnik bezpiecznie i poprawnie wykonuje pracę polegającą na cięciu tlenowym.</p>	<p>Przygotowuje sprzęt oraz miejsce pracy.</p> <p>Planuje poprawny proces cięcia tlenowego.</p> <p>Poprawnie przygotowuje materiały i narzędzia niezbędne do cięcia tlenowego oraz poprawnie stosuje gazy w cięciu tlenowym. Identyfikuje oraz stosuje odpowiednie rozwiązania techniczne.</p> <p>Samodzielnie wykonuje prawidłowo czynności ręcznego przecinacza tlenowego. Ocenia jakość powierzchni po cięciu tlenowym.</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV Thuringen Polska Sp. z o. o.

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TÜV Thuringen Polska Sp. z o. o.

Program

Szkolenie z zakresu cięcia tlenowego obejmuje 22 godziny zegarowe (60 min).

Zajęcia teoretyczne – 4 godzin

Zajęcia praktyczne – 17 godzin

Egzamin - 1 godzina

Szkolenie teoretyczne:

1. Zagadnienia ogólne.
2. Zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1.
3. Zagadnienia BHP przy cięciu tlenowym.
4. Zasada procesu cięcia tlenowego.
5. Budowa i zasada działania urządzeń do cięcia tlenowego.
6. Gazy stosowane w cięciu tlenowym.
7. Ogólne warunki technologiczne cięcia tlenowego.
8. Technika ręcznego cięcia tlenowego.
9. Ocena jakości powierzchni po cięciu tlenowym.

Szkolenie praktyczne:

1. Instruktaż wstępny.
2. Szkolenie praktyczne, które obejmuje zestaw 10 ćwiczeń.
3. Zapoznanie się ze sprzętem niezbędnym do wykonywania ręcznego cięcia tlenowego.
4. Podłączanie i uruchamianie urządzeń spawalniczych, wyłączanie urządzenia po zakończonej pracy.
5. Przygotowanie materiału do cięcia, parametry cięcia, technika cięcia.

Warunki organizacyjne:

- forma zajęć w ramach usługi - stacjonarna,
- minimalna liczba uczestników usługi to 5 osób maksymalna to 12 osób,
- zajęcia w ramach usługi obejmują 22 godziny zegarowe łącznie z walidacją,
- ewentualne przerwy w trakcie zajęć nie wliczają się w czas trwania całej usługi,
- w przypadku zajęć trwających 4 godziny nie przewiduje się stosowania przerw, natomiast w przypadku zajęć trwających powyżej 8 godzin przewiduje się przerwy 15 - minutowe po każdych 4 godzinach zajęć,
- część zajęć w ramach usługi prowadzona jest w sposób warsztatowy z wykorzystaniem niezbędnego oraz koniecznego sprzętu do realizacji tego typu zajęć w formie praktycznej,
- zajęcia warsztatowe ze względu na specyfikę prowadzone są w grupach od 1 do 12 osób,
- zajęcia warsztatowe mogą być prowadzone przez więcej niż 1 trenera,
- walidacja prowadzona jest zgodnie z kartą usługi i załączonym harmonogramem,
- termin walidacji jest adekwatny do zaplanowanych metod oceny efektów uczenia się,
- walidacja prowadzona jest przez osobę, która nie uczestniczyła w procesie kształcenia,
- walidacja jest integralną częścią kształcenia, gdyż dopiero po jej przeprowadzeniu bez względu na wynik można uznać usługę za zakończoną zgodnie z wytycznymi,

- jako ośrodek szkoleniowy zastrzegamy sobie prawo zmiany walidatora z przyczyn od nas niezależnych, leżących po stronie pomiotu zewnętrznego,
- walidacja polega na wykonaniu samodzielnie prawidłowego ręcznego min. 1 cięcia gazami oraz dokonaniu prawidłowej oceny jakości cięcia tlenem

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 5

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 5 Zagadnienia ogólne. Zasady szkolenia spawaczy wg PN-EN 287-1,9606-1	Wiktor Rydz	08-07-2026	15:15	16:15	01:00
2 z 5 Zagadnienia BHP przy cięciu tlenem	Wiktor Rydz	08-07-2026	16:15	17:15	01:00
3 z 5 Zasada procesu cięcia tlenowego. Budo wa i zasada działania urządzeń do cięcia tlenowego. Gazy stosowane w cięciu tlenowym.	Wiktor Rydz	08-07-2026	17:15	18:15	01:00
4 z 5 Ogólne warunki technologiczne cięcia tlenowego. Technika ręcznego cięcia tlenowego. Ocena jakości powierzchni po cięciu tlenowym.	Wiktor Rydz	08-07-2026	18:15	19:15	01:00
5 z 5 Egzamin / walidacja - cięcie palnikiem tlenowym	-	29-07-2026	13:00	14:00	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 190,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 190,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	99,55 PLN
Koszt osobogodziny netto	99,55 PLN
W tym koszt walidacji brutto	500,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	500,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Wiktor Rydz

Wykształcenie wyższe pedagogiczne. Kilkuletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako trener z zakresu spawania, cięcia itp.

Koordynator ds. programowania i obsługi maszyn CNC - cięcie strumieniem wody. Szkoleniowiec z wieloletnim stażem z zakresu : obsługi i programowania urządzeń CNC, programu CAD dla klientów indywidualnych oraz firm.

Od 2021 - czynny spawacz 5.1 wg PN-EN 13067, Świadectwo UDT do spawania materiałów tworzyw sztucznych z grupy materiałowej 5.1.

Zdobyte doświadczenie trenerskie w ciągu ostatnich 5-lat.

Certyfikat spawacza:

141/BW/FW FM5 S s5 D48.3 PH-HL045 ss gb

141/BW/FW FM3 S s5 D48.3 PH-HL045 ss gb

135-D/ T BW/FW FM3 s12 D89 PH-L04 ss nb

135-D T BW/FW FM5 s12 D89 PH-L045 ss nb

111 T BW/FW FM5 B s5 d51 PH-L045 ss nb

Zaświadczenie ręczny przecinacz termiczny

TTP-P-2026-0044 - palnik acetylenowo-tlenowy

TTP-P-2026-0045 - palnik plazmowy



2 z 3

Piotr Stasiak

Certyfikaty TÜV: ISO: 9606-1 135 T BW FM3 S s14D168 H-L045 ss nb; ISO: 9606-1 111 T BW/FW FM3 Bs12 D48.3 H-L045 ss nb, ISO: 9606-1 138 P BW 1.2 M t12 PF ss nb; Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 111 oraz 135 MAG. Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy.



3 z 3

Mariusz Michalski

Certyfikaty TÜV:

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S12 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D15 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D15 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S12 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D50 H-L045 ss nb

Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 141 TIG oraz 135 MAG.

Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres

kursu przyłbice samościemniającą, fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulowany dostęp do

materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych około 30 - dni.

Zajęcia odbywają się w systemie porannym/popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 07:00 do 21:00 oraz w soboty i niedziele w godzinach od 07:00 - 21:00.

Zajęcia odbywają się w jednostkach 60-minutowych.

Zajęcia praktyczne odbywają się w systemie indywidualnym ustalonym z uczestnikiem szkolenia w przedziale czasowym od **08.07 - 29.07.2026** w godzinach od 07:00 - 21:00 7 dni w tygodniu.

Karty Zajęć Praktycznych dostępne u dostawcy usługi rozwojowej.

Dla uczestników z dofinansowaniem wymagane **min. 80% obecności**.

Adres

ul. Instalacyjna 16
97-427 Rogowiec
woj. łódzkie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Monika Pastusiak

E-mail sekretariat@centrumszkolenprzemyslowych.pl

Telefon (+48) 536 150 376