



## Malarz-Piaskarz + NORSOK M-501 + EPOXY + Farby Etylokrzemianowe

Numer usługi 2026/04/16/164891/3491350

12 300,00 PLN brutto  
10 000,00 PLN netto  
136,67 PLN brutto/h  
111,11 PLN netto/h  
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

GTR ENGINEERING  
SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚ  
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

6 ocen

📍 Radzionków  
🏠 Usługa szkoleniowa  
📄 stacjonarna  
🕒 90:00 h  
📅 07.09.2026 do 16.09.2026

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

### Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych bez doświadczenia w branży antykorozyjnej, które chcą podjąć pracę jako malarz-piaskarz w przemyśle offshore, stoczniowym lub petrochemicznym. Uczestnikami mogą być osoby posiadające podstawowe wykształcenie techniczne lub manualne, gotowe do pracy w wymagających warunkach przemysłowych. Szkolenie jest szczególnie dedykowane osobom planującym karierę przy projektach norweskich i międzynarodowych, gdzie wymagana jest znajomość standardu NORSOK M-501.

### Minimalna liczba uczestników

1

### Maksymalna liczba uczestników

10

### Data zakończenia rekrutacji

06-09-2026

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

### Liczba godzin usługi

90

### Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestnika do samodzielnego wykonywania prac malarsko-piaskarskich zgodnie z wymaganiami standardu NORSOK M-501, w tym do czyszczenia powierzchni metodą strumieniowo-ścierną, nakładania powłok epoksydowych i etylokrzemianowych oraz dokumentowania prac zgodnie z wymogami offshore. Po ukończeniu uczestnik jest gotowy do podjęcia zatrudnienia jako malarz-piaskarz w przemyśle offshore i stoczniowym.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik zna wymagania standardu NORSOK M-501 dotyczące przygotowania powierzchni i nakładania powłok ochronnych.</p>	<p>Uczestnik poprawnie odpowiada na co najmniej 70% pytań dotyczących wymagań NORSOK M-501 w zakresie systemów powłokowych i klas czystości.</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik potrafi samodzielnie przygotować powierzchnię stalową metodą strumieniowo-ścierną do wymaganej klasy czystości Sa 2½, nałożyć powłoki malarskie min. poliuretanowe, epoksydowe i etylokrzemianowe zgodnie z wymaganiami producenta, a także zidentyfikować typowe wady powłok i wykonać ich naprawę zgodnie z dokumentacją techniczną.</p> <p>Uczestnik przestrzega zasad BHP i procedur jakościowych podczas wykonywania prac malarsko-piaskarskich.</p>	<p>Uczestnik wykonuje czyszczenie, aplikację oraz naprawę uszkodzonej powłoki na stanowisku praktycznym, osiągając wymaganą klasę czystości, grubość i jednorodność potwierdzoną pomiarem, oraz poprawnie wskazuje i opisuje wykryte defekty.</p> <p>Uczestnik podczas zadań praktycznych stosuje wymagane środki ochrony osobistej i postępuje zgodnie z procedurami bezpieczeństwa.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Uczestnik potrafi obsługiwać przyrządy kontrolno-pomiarowe stosowane przy pracach malarskich, w tym mierzyć grubość powłoki mokrej i suchej, parametry środowiskowe oraz oceniać profil chropowatości podłoża.</p>	<p>Uczestnik samodzielnie wykonuje serię pomiarów na stanowisku praktycznym i poprawnie interpretuje wyniki w odniesieniu do wymagań specyfikacji.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Uczestnik potrafi dobrać metodę aplikacji (natrysk hydrodynamiczny, pędzel) do rodzaju powłoki i warunków wykonania pracy oraz prawidłowo nakłada primer etylokrzemianowy zgodnie z systemem NORSOK M-501 System 1A.</p>	<p>Uczestnik wykonuje aplikację powłoki na próbce testowej, osiągając wymaganą grubość i jednorodność potwierdzoną pomiarem.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

## Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

# Program

## Lp. 1

Przedmiot/temat: Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard Norsok M-501

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 07.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

## Lp. 2

Przedmiot/temat: Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 08.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

## Lp. 3

Przedmiot/temat: Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ścierne, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503)

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 09.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

## Lp. 4

Przedmiot/temat: Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&9)

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 10.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

#### **Lp. 5**

Przedmiot/temat: Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4 Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 11.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

#### **Lp. 6**

Przedmiot/temat: Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny, pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840)

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 12.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

#### **Lp. 7**

Przedmiot/temat: Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 13.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

#### **Lp. 8**

Przedmiot/temat: Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji)

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 14.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

#### **Lp. 9**

Przedmiot/temat: BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 15.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

#### Lp. 10

Przedmiot/temat: Egzamin praktyczny i teoretyczny + omówienie wyników

Prowadzący: **Krystian Gos**

Termin: 16.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 40

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 40</b> Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard NORSOK M-501	Józef Wiecha	07-09-2026	08:00	10:15	02:15
<b>2 z 40</b> Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard NORSOK M-501	Józef Wiecha	07-09-2026	10:30	12:00	01:30
<b>3 z 40</b> Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard NORSOK M-501	Józef Wiecha	07-09-2026	12:30	14:00	01:30

---

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 40 Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard NORSOK M-501	Józef Wiecha	07-09-2026	14:30	16:00	01:30
5 z 40 Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja	Józef Wiecha	08-09-2026	08:00	10:15	02:15
6 z 40 Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja	Józef Wiecha	08-09-2026	10:30	12:00	01:30
7 z 40 Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja	Józef Wiecha	08-09-2026	12:30	14:00	01:30
8 z 40 Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja	Józef Wiecha	08-09-2026	14:30	16:00	01:30
9 z 40 Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ścierne, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503)	Józef Wiecha	09-09-2026	08:00	10:15	02:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>10 z 40</p> <p>Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ściernie, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503)</p>	Józef Wiecha	09-09-2026	10:30	12:00	01:30
<p>11 z 40</p> <p>Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ściernie, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503)</p>	Józef Wiecha	09-09-2026	12:30	14:00	01:30
<p>12 z 40</p> <p>Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ściernie, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503)</p>	Józef Wiecha	09-09-2026	14:30	16:00	01:30
<p>13 z 40</p> <p>Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&amp;9)</p>	Józef Wiecha	10-09-2026	08:00	10:15	02:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p><b>14 z 40</b>  Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&amp;9)</p>	Józef Wiecha	10-09-2026	10:30	12:00	01:30
<p><b>15 z 40</b>  Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&amp;9)</p>	Józef Wiecha	10-09-2026	12:30	14:00	01:30
<p><b>16 z 40</b>  Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&amp;9)</p>	Józef Wiecha	10-09-2026	14:30	16:00	01:30
<p><b>17 z 40</b> Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4</p>	Józef Wiecha	11-09-2026	08:00	10:15	02:15
<p><b>18 z 40</b> Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4</p>	Józef Wiecha	11-09-2026	10:30	12:00	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 40 Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4	Józef Wiecha	11-09-2026	12:30	14:00	01:30
20 z 40 Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4	Józef Wiecha	11-09-2026	14:30	16:00	01:30
21 z 40 Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny , pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840)	Józef Wiecha	12-09-2026	08:00	10:15	02:15
22 z 40 Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny , pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840)	Józef Wiecha	12-09-2026	10:30	12:00	01:30
23 z 40 Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny , pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840)	Józef Wiecha	12-09-2026	12:30	14:00	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>24 z 40</b> Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny, pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840)	Józef Wiecha	12-09-2026	14:30	16:00	01:30
<b>25 z 40</b> Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624	Józef Wiecha	13-09-2026	08:00	10:15	02:15
<b>26 z 40</b> Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624	Józef Wiecha	13-09-2026	10:30	12:00	01:30
<b>27 z 40</b> Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624	Józef Wiecha	13-09-2026	12:30	14:00	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>28 z 40</b> Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624	Józef Wiecha	13-09-2026	14:30	16:00	01:30
<b>29 z 40</b> Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji)	Józef Wiecha	14-09-2026	08:00	10:15	02:15
<b>30 z 40</b> Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji)	Józef Wiecha	14-09-2026	10:30	12:00	01:30
<b>31 z 40</b> Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji)	Józef Wiecha	14-09-2026	12:30	14:00	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>32 z 40</b> Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji)	Józef Wiecha	14-09-2026	14:30	16:00	01:30
<b>33 z 40</b> BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału	Józef Wiecha	15-09-2026	08:00	10:15	02:15
<b>34 z 40</b> BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału	Józef Wiecha	15-09-2026	10:30	12:00	01:30
<b>35 z 40</b> BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału	Józef Wiecha	15-09-2026	12:30	14:00	01:30
<b>36 z 40</b> BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału	Józef Wiecha	15-09-2026	14:30	16:00	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>37 z 40</b> Egzamin praktyczny i teoretyczny + omówienie wyników	-	16-09-2026	08:00	10:15	02:15
<b>38 z 40</b> Egzamin praktyczny i teoretyczny + omówienie wyników	-	16-09-2026	10:30	12:00	01:30
<b>39 z 40</b> Egzamin praktyczny i teoretyczny + omówienie wyników	-	16-09-2026	12:30	14:00	01:30
<b>40 z 40</b> Egzamin praktyczny i teoretyczny + omówienie wyników	-	16-09-2026	14:30	16:00	01:30

## Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania z zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

## Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	12 300,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	10 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	136,67 PLN
Koszt osobogodziny netto	111,11 PLN

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

## Józef Wiecha

Józef Wiecha to doświadczony malarz przemysłowy i foreman z ponad 14-letnim stażem w branży antykorozyjnej. Swoją karierę rozpoczął jako industrial spray painter, wykonując prace związane z przygotowaniem powierzchni, aplikacją systemów powłokowych i kontrolą jakości. Od 2019 roku pełni funkcję formana, nadzorując prace malarskie zgodnie z międzynarodowymi normami. Doświadczenie zdobywał zarówno w polskich zakładach przemysłowych, jak i na projektach offshore w Norwegii. Posiada certyfikat FROSIO Poziom III – najwyższy stopień certyfikacji norweskiego systemu kwalifikacji inspektorów powłok ochronnych, uprawniający do samodzielnego prowadzenia inspekcji i nadzoru nad pracami malarskimi w wymagających środowiskach przemysłowych, w tym offshore.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały przed szkoleniem: E-book "NORSOK M-501 bez tajemnic" – do samodzielnej nauki przed rozpoczęciem kursu, zawierający omówienie wymagań standardu NORSOK M-501 w zakresie systemów powłokowych, przygotowania powierzchni i aplikacji powłok.

Materiały podczas kursu: Fizyczny podręcznik techniczny zgodny z aktualnymi standardami branżowymi (ISO, NORSOK), stanowiący materiał roboczy do ćwiczeń i egzaminu.

Materiały po kursie: Certyfikat Malarza-Piaskarza oraz certyfikat NORSOK M-501 potwierdzający ukończenie szkolenia i zdanie egzaminu. Dostęp do zamkniętej grupy z ofertami pracy w branży offshore i antykorozyjnej.

### Warunki uczestnictwa

Ukończony 18 rok życia.

## Adres

Radzionków 36  
41-922 Radzionków  
woj. śląskie

Kurs realizowany jest w Radzionkowie (ul. Z. Nałkowskiej 36, 41-922 Radzionków, woj. śląskie). Lokalizacja zapewnia dobry dojazd z Katowic, Gliwic i Bytomia. Dostępne są miejsca parkingowe dla uczestników.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w sali szkoleniowej wyposażonej w sprzęt audiowizualny. Część praktyczna kursu realizowana jest w specjalnie przygotowanej przestrzeni warsztatowej, gdzie uczestnicy pracują na profesjonalnym sprzęcie do piaskowania i malowania przemysłowego oraz przyrządach kontrolno-pomiarowych stosowanych w branży antykorozyjnej.

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

# Kontakt



**Klaudia Smolarek**

**E-mail** [klaudia.smolarek@gtr-engineering.com](mailto:klaudia.smolarek@gtr-engineering.com)

**Telefon** (+48) 577 661 005