



ODEKA Ośrodek
Doskonalenia Kadr
S.C. A. A.
Wojciechowski -
Firma Franczyzowa
SIMP

★★★★★ 4,6 / 5
108 ocen

Operator CNC w programowaniu CAD-CAM (możliwe dofinansowanie z KFS 2026/ Krajowy Fundusz Szkoleniowy)- szkolenie

Numer usługi 2026/04/07/167997/3467656

3 500,00 PLN brutto
3 500,00 PLN netto
87,50 PLN brutto/h
87,50 PLN netto/h
164,00 PLN cena rynkowa ⓘ

📍 Bydgoszcz
🏠 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe
🕒 40:00 h
📅 04.12.2026 do 12.12.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń

Grupa docelowa usługi

Osoby pełnoletnie. Osoby nie posiadające przeciwwskazań lekarskich do wykonywania zawodu operatora obrabiarek CNC.

Oferta dostępna również dla uczestników projektów:

- Kierunek – Rozwój WUP Toruń
- Regionalny Fundusz Szkoleniowy II;
- Tarnowskie Bony Rozliczeniowe (Małopolska)
- szkolenie realizowane także z dofinansowaniem z KFS

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

6

Data zakończenia rekrutacji

26-11-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

40

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa Operator CNC w programowaniu CAD-CAM (możliwe dofinansowanie z KFS 2026/ Krajowy Fundusz Szkoleniowy)-szkolenie przygotowuje do samodzielnego obsługi maszyny CNC z oprogramowaniem CAD-CAM oraz obróbki wyrobu zgodnie z dokumentacją techniczną przy zastosowaniu przepisów BHP.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawy CNC	Omawia podstawowe pojęcia z zakresu technologii CNC oraz budowę i rodzaje maszyn CNC.	Test teoretyczny
Definiuje przepisy BHP	Przestrzega przepisów BHP podczas pierwszego uruchamiania i obsługi maszyny	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Prawidłowo wskazuje środki ochrony indywidualnej stosowanej przy obsłudze maszyny	Test teoretyczny
Definiuje zasady przygotowania maszyny do pracy.	Omawia programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów	Test teoretyczny
	Samodzielnie ustawia maszynę zgodnie z procedurą	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Omawia zasady obróbki wyrobu zgodnie z dokumentacją techniczną	Test teoretyczny
	Definiuje obróbkę wyrobu zgodnie z dokumentacją techniczną.	Test teoretyczny
	Samodzielnie wykonuje element zgodnie z dokumentacją.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

1. Podstawy CNC, BHP, pierwsze uruchomienie i obsługa maszyny - zajęcia teoretyczne - 5 godzin
2. Podstawy CNC, BHP, pierwsze uruchomienie i obsługa maszyny - zajęcia praktyczne - 5 godzin
3. Programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów. - zajęcia teoretyczne - 5 godzin
4. Programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów. - zajęcia praktyczne - 5 godzin
5. Obróbka prostych detali (kieszenie, rowki, otwory) - zajęcia teoretyczne - 3 godziny
6. Obróbka prostych detali (kieszenie, rowki, otwory) - zajęcia praktyczne - 7 godziny
7. Obróbka detali złożonych. Test praktyczny, podsumowanie kursu - zajęcia teoretyczne - 2 godziny
8. Obróbka detali złożonych. Test praktyczny, podsumowanie kursu - zajęcia praktyczne - 7 godzin
9. Walidacja - 1 godzina

Zajęcia praktyczne - 24 godziny

Zajęcia teoretyczne - 15 godzin

Zajęcia prowadzone w godzinach dydaktycznych. Przerwy nie są wliczane do czasu trwania usługi.

--	--	--	--

Brak podziału na grupy. Dostęp do sali warsztatowej : samodzielne stanowisko z frezarką CNC.

Usługa adresowana do osób pełnoletnich. Nie posiadających przeciwwskazań lekarskich do wykonywania zawodu operatora obrabiarek CNC.

Organizacja walidacji: Sprawdzenie kompetencji za pomocą wybranych metod (testu teoretycznego, obserwacji w warunkach rzeczywistych). Warunkiem zaliczenia jest uzyskanie min. 80% poprawnych odpowiedzi z testu wiedzy oraz poprawne wykonanie zadania praktycznego zgodnie z listą kontrolną. Oficjalne potwierdzenie efektów i wydanie Zaświadczenia o zakończeniu udziału w usłudze.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek – Rozwój

Wymagane 80 % frekwencji na zajęciach.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 17

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 17 Podstawy CNC, BHP, pierwsze uruchomienie i obsługa maszyny - zajęcia teoretyczne	Michał Kosmatka	04-12-2026	08:00	11:00	03:00
2 z 17 Podstawy CNC, BHP, pierwsze uruchomienie i obsługa maszyny - zajęcia teoretyczne	Michał Kosmatka	04-12-2026	11:15	12:00	00:45
3 z 17 Podstawy CNC, BHP, pierwsze uruchomienie i obsługa maszyny - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	04-12-2026	12:00	14:15	02:15
4 z 17 Podstawy CNC, BHP, pierwsze uruchomienie i obsługa maszyny - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	04-12-2026	14:30	16:00	01:30
5 z 17 Programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów. - zajęcia teoretyczne	Michał Kosmatka	05-12-2026	08:00	11:00	03:00
6 z 17 Programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów. - zajęcia teoretyczne	Michał Kosmatka	05-12-2026	11:15	12:00	00:45

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 17 Programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów. - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	05-12-2026	12:00	14:15	02:15
8 z 17 Programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów. - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	05-12-2026	14:30	16:00	01:30
9 z 17 Obróbka prostych detali (kieszenie, rowki, otwory) - zajęcia teoretyczne	Michał Kosmatka	11-12-2026	08:00	10:15	02:15
10 z 17 Obróbka prostych detali (kieszenie, rowki, otwory) - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	11-12-2026	10:15	11:00	00:45
11 z 17 Obróbka prostych detali (kieszenie, rowki, otwory) - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	11-12-2026	11:15	14:15	03:00
12 z 17 Obróbka prostych detali (kieszenie, rowki, otwory) - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	11-12-2026	14:30	16:00	01:30
13 z 17 Obróbka detali złożonych. Test praktyczny, podsumowanie kursu - zajęcia teoretyczne	Michał Kosmatka	12-12-2026	08:00	09:30	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 17 Obróbka detali złożonych. Test praktyczny, podsumowanie kursu - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	12-12-2026	09:30	11:00	01:30
15 z 17 Obróbka detali złożonych. Test praktyczny, podsumowanie kursu - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	12-12-2026	11:15	14:15	03:00
16 z 17 Obróbka detali złożonych. Test praktyczny, podsumowanie kursu - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	12-12-2026	14:30	15:15	00:45
17 z 17 Walidacja	-	12-12-2026	15:15	16:00	00:45

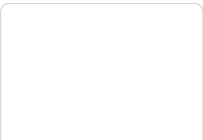
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	87,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	87,50 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1
Michał Kosmatka



Posiadane doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą przed datą publikacji usługi w BUR. Posiada wieloletnie doświadczenie praktyczne w programowaniu i obsłudze maszyn CNC oraz programowaniu CAD/CAM, doświadczenie w prowadzeniu szkoleń

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Dostęp do sali warsztatowej z maszyną: frezarka CNC firmy DMG MORI.

Informacje dodatkowe

Dlaczego warto wybrać nasze szkolenie?

- **Nowoczesny sprzęt** – szkolisz się na profesjonalnej frezarce CNC firmy DMG MORI, czyli jednym z liderów światowych w branży obrabiarek.
- **Połączenie teorii i praktyki** – 40 godzin intensywnych zajęć: 15h teorii (solidne podstawy) + 25h praktyki (realna praca na maszynie).
- **Instruktorzy z doświadczeniem przemysłowym** – uczysz się od praktyków, którzy na co dzień programują i obsługują CNC.
- **Małe grupy szkoleniowe** – indywidualne podejście i czas dla każdego uczestnika.
- **Weekendowa formuła** – kurs w systemie zjazdów (piątek-sobota), dzięki czemu możesz zdobyć nowe kwalifikacje bez rezygnacji z pracy.
- **Certyfikat ukończenia kursu** – potwierdzający nabyte kompetencje i zwiększający Twoją atrakcyjność na rynku pracy.
- Szkolenie organizowane jest w małych grupach (min. 5 osób), co zapewnia praktyczne podejście i możliwość zadawania pytań.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek – Rozwój

Wymagane 80 % frekwencji na zajęciach.

Adres

ul. 62 Pułku Piechoty Wlkp. 6/1A

85-825 Bydgoszcz

woj. kujawsko-pomorskie

Miko-Met Michał Kosmatka

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Anita

E-mail anita@odeka.pl

Telefon (+48) 698 700 888