



## Kurs spawania blach spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) i metodą TIG (141)

Numer usługi 2026/04/03/10244/3463454

5 500,00 PLN brutto  
5 500,00 PLN netto  
55,00 PLN brutto/h  
55,00 PLN netto/h  
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

ATC s.c. Wojciech  
Kaczmarek, Daniel  
Kaczmarek

★★★★★ 4,7 / 5

3 327 ocen

📍 Poznań  
🏢 Usługa szkoleniowa  
📄 stacjonarna  
🕒 100:00 h  
📅 29.06.2026 do 31.08.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Kierunek - Rozwój
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie adresowane jest do osób pełnoletnich chcących uzyskać kompetencję i samodzielnie obsługiwać spawarkę oraz potrafić spawać metodą MAG 135 oraz metodą TIG 141
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	10
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	28-06-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	100
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0

## Cel

### Cel edukacyjny

Przygotowanie teoretyczne i praktyczne uczestników kursu do spawania blach spoinami spoinami pachwinowymi metodą MAG (135), oraz metodą TIG (141) zgodnie z przepisami BHP

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Rozróżnia różne rodzaje stali i metali kolorowych stosowanych w spawaniu metodą MAG I TIG	-Uczestnik samodzielnie ustawia spawarkę MAG i TIG dobierając właściwe parametry spawania do rodzaju materiału i złącza pachwinowego.	Test teoretyczny  Obserwacja w warunkach rzeczywistych
2. Charakteryzuje parametry spawania metodą TIG, MAG w tym prąd spawania, napięcie, oraz rodzaje elektrod.	-Sprawdzenie prawidłowości przygotowania blach i rur do spawania, w tym procesów oczyszczania, fazowania i układania elementów.	Obserwacja w warunkach symulowanych
3. Oceni jakość wykonanej spoiny metodą wizualną oraz za pomocą narzędzi pomiarowych, np. kątomierza czy szablonów spawalniczych.	-Uczestnik wykonuje spoinę pachwinową na próbce blachy która jest następnie oceniana pod kątem jakości i zgodności z normami.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
5. Ustawia parametry spawarki MAG, TIG odpowiednio do spawanego materiału oraz rodzaju złącza pachwinowego	kursant ustawia spawarkę, spawanie w praktyce	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
6. Przygotowuje blachy do spawania metodą MAG ,TIG w tym oczyszczanie, fazowanie i układanie elementów do złącza pachwinowego.	spawanie w praktyce	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
7. Spawa blachy metodą MAG , TIG w złączach pachwinowych, dbając o jakość spoiny oraz minimalizację odkształceń.	spawanie blach metoda mag i tig	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

**Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?**

TAK

**Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?**

TAK

## Program

### **Grupa docelowa:**

Szkolenie skierowane jest do osób pełnoletnich chcących zdobyć lub podnieść kwalifikacje spawalnicze (MAG 135 i TIG 141), zarówno bez doświadczenia, jak i pracujących w branży technicznej.

### **Warunki organizacyjne:**

Szkolenie realizowane jest stacjonarnie. Grupa do 10 osób, podział na mniejsze zespoły (ok. 4–5 osób). Zapewnione min. 1 stanowisko spawalnicze na 1–2 uczestników. Każde stanowisko obejmuje spawarki MAG i TIG, materiały spawalnicze, osprzęt oraz środki ochrony indywidualnej. Zajęcia praktyczne odbywają się w warsztacie, teoretyczne w sali dydaktycznej.

### **Czas trwania:**

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych. Przerwy nie są wliczane do czasu usługi.

### **Walidacja:**

Obejmuje zakres teoretyczny oraz wykonanie spoiny pachwinowej metodą MAG i TIG. Ocena odbywa się poprzez obserwację pracy uczestnika i kontrolę jakości spoin. Walidacja przeprowadzana jest indywidualnie przez instruktora.

Zajęcia teoretyczne i praktyczne są prowadzone w formie stacjonarnej

-Teoria 20 godz.,

-Praktyka 75 godz.,

-Walidacja 5

Program

Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Urządzenia spawalnicze. Bezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. Materiały dodatkowe do spawania. Spawanie w praktyce. Oznaczenie i wymiarowanie spoin. Kwalifikowanie spawaczy. Metody przygotowania złączy do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, TIG Materiały dodatkowe do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG. Elektrody wolframowe i materiały Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych. dodatkowe do spawania.

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 51

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 51</b> zajęcia teoretyczne- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Urządzenia spawalnicze. Bezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	Robert Gmerek	29-06-2026	10:00	12:00	02:00
<b>2 z 51</b> zajęcia teoretyczne Materiały dodatkowe do spawania. Spawanie w praktyce. Oznaczenie i wymiarowanie spoin. Kwalifikowanie spawaczy. Metody przygotowania złączy do spawania.	Robert Gmerek	22-07-2026	12:15	20:15	08:00
<b>3 z 51</b> zajęcia teoretyczne Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, TIG Materiały dodatkowe do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Robert Gmerek	23-07-2026	10:00	12:00	02:00
<b>4 z 51</b> przerwa	Robert Gmerek	23-07-2026	12:00	12:15	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 51 zajęcia teoretyczne lektrody wolframowe i materiały Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych. dodatkowo do spawania.	Robert Gmerek	23-07-2026	12:15	20:15	08:00
6 z 51 zajęcia praktyczne	Robert Gmerek	24-07-2026	15:00	18:00	03:00
7 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	24-07-2026	18:00	18:15	00:15
8 z 51 zajęcia praktyczne spawanie MAG	Robert Gmerek	24-07-2026	18:15	20:15	02:00
9 z 51 zajęcia praktyczne-SOPAWANIE MAG	Robert Gmerek	27-07-2026	15:00	18:00	03:00
10 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	27-07-2026	18:00	18:15	00:15
11 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	27-07-2026	18:15	20:15	02:00
12 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	28-07-2026	15:00	18:00	03:00
13 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	28-07-2026	18:00	18:15	00:15
14 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	28-07-2026	18:15	20:15	02:00
15 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	29-07-2026	15:00	18:00	03:00
16 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	29-07-2026	18:00	18:15	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	29-07-2026	18:15	20:15	02:00
18 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	30-07-2026	15:00	18:00	03:00
19 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	30-07-2026	18:00	18:15	00:15
20 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	30-07-2026	18:15	20:15	02:00
21 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	31-07-2026	15:00	18:00	03:00
22 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	31-07-2026	18:00	18:15	00:15
23 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	31-07-2026	18:15	20:15	02:00
24 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	03-08-2026	15:00	18:00	03:00
25 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	03-08-2026	18:00	18:15	00:15
26 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	03-08-2026	18:15	20:15	02:00
27 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	04-08-2026	15:00	18:00	03:00
28 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	04-08-2026	18:00	18:15	00:15
29 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	04-08-2026	18:15	20:15	02:00
30 z 51 zajęcia praktyczne	Robert Gmerek	05-08-2026	15:00	18:00	03:00
31 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	05-08-2026	18:00	18:15	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
32 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	05-08-2026	18:15	20:15	02:00
33 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	06-08-2026	15:00	18:00	03:00
34 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	06-08-2026	18:00	18:15	00:15
35 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	06-08-2026	18:15	20:15	02:00
36 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	07-08-2026	15:00	18:00	03:00
37 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	07-08-2026	18:00	18:15	00:15
38 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	07-08-2026	18:15	20:15	02:00
39 z 51 zajęcia praktyczne	Robert Gmerek	10-08-2026	15:00	18:00	03:00
40 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	10-08-2026	18:00	18:15	00:15
41 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	10-08-2026	18:15	20:15	02:00
42 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	11-08-2026	15:00	18:00	03:00
43 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	11-08-2026	18:00	18:15	00:15
44 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE TIG	Robert Gmerek	11-08-2026	18:15	20:15	02:00
45 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	12-08-2026	15:00	18:00	03:00
46 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	12-08-2026	18:00	18:15	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>47 z 51</b> ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	12-08-2026	18:15	20:15	02:00
<b>48 z 51</b> zajęcia praktyczne SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	13-08-2026	15:00	18:00	03:00
<b>49 z 51</b> PRZERWA	Robert Gmerek	13-08-2026	18:00	18:15	00:15
<b>50 z 51</b> ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	13-08-2026	18:15	20:15	02:00
<b>51 z 51</b> walidacja	-	31-08-2026	08:00	13:00	05:00

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	5 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	5 500,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	55,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	55,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



**1 z 1**

**Robert Gmerek**

od 2020 roku instruktor spawania metody MAG, TIG, GAZ, MMA, MIG  
Posiada doświadczenie zdobyte w okresie 5 lat

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

materiały w formie prezentacji , oraz w formie ksera kserokopia

## Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat
- min wykształcenie podstawowe

## Informacje dodatkowe

kursant podchodzi do 2 egzaminów spawalniczych na spawanie pachwinowe MAG 135 i TIG141

## Adres

ul. Mrągowska 11  
60-161 Poznań  
woj. wielkopolskie

Teoria : Poznań ul. Mrągowska 11  
Praktyka : Poznań ul. Mrągowska 11

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



**Marta szymczak**

**E-mail** [m.szymczak@atcgrupa.pl](mailto:m.szymczak@atcgrupa.pl)

**Telefon** (+48) 730 730 716