



## Kurs: Spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG - 141 wraz z egzaminem

Numer usługi 2026/03/31/213484/3453798

4 900,00 PLN brutto  
4 900,00 PLN netto  
98,00 PLN brutto/h  
98,00 PLN netto/h  
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

MLK TEAM SPÓŁKA  
Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚĆ  
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

9 ocen

📍 Zbąszyń

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 50:00 h

📅 27.06.2026 do 12.07.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Grupą docelową są osoby pełnoletnie,</li><li>posiadające wykształcenie minimum podstawowe,</li><li>chcące zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG -141.</li></ul>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	2
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	10
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	26-06-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	50
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych, które posiadają już podstawową wiedzę i doświadczenie w wykonywaniu połączeń spawanych metodą TIG- 141 chcących zdobyć kwalifikacje/uprawnienia do wykonywania zawodu spawacz w metodzie TIG -141.

Kurs przygotowuje do samodzielnej pracy na stanowisku spawacza w metodzie TIG -141  
Warunkiem ukończenia kursu jest minimum 80% frekwencji na zajęciach.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje proces spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG141	- charakteryzuje właściwości stali istotne w procesie spawania metodą TIG 141	Wywiad swobodny
	- rozróżnia rodzaje spoin pachwinowych	Wywiad swobodny
	- wyjaśnia wpływ spawania na właściwości stali	Wywiad swobodny
	- charakteryzuje i omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV	Wywiad swobodny
	- Charakteryzuje i omawia zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku oraz układu oddechowego spawacza	Wywiad swobodny
	- identyfikuje typowe niezgodności spawalnicze i ich przyczyny	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- Uruchamia i wyłącza spawarkę	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Obsługuje urządzenia spawalnicze TIG	- dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje proces spawania wybraną metodą	- Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- Poprawnie dobiera materiały dodatkowe do spawania: druty , pręty	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny, Ośrodek Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego jest wpisany do ewidencji niepublicznych placówek kształcenia ustawicznego: nr zaświadczenia: 1/2023-5/2007-4.

### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny.

## Program

### Program

Grupy szkoleniowe tworzone z osób zgłaszających się na szkolenie 10-15 osób ( średnia ilość osób w grupie 12) Zgodnie z wytycznymi Górnośląski Instytut Technologiczny Łukasiewicz podczas szkolenia Wykonawca zapewnia minimum jedno stanowisko spawalnicze ( Urządzenie spawalnicze z osprzętem zgodne z metodą szkolenia, przyłbica ochronna, materiał szkoleniowy - próbki blach, drut, gaz).

**Liczba godzin usługi: 50**

- **zajęcia praktyczne - 36,**
- **zajęcia teoretyczne - 12,**
- **egzamin-2**
- 36 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych ( jedna godz. zajęć praktycznych = 1 godz. zegarowa),
- 12 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min, plus 10 min przerwy po 2 jednostkach lekcyjnych)
- Egzamin teoretyczny i praktyczny - łącznie 2 godz. zegarowe

#### **I. Zajęcia teoretyczne ( 12 GODZIN )**

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego ( omówienie i charakterystyka łuku spawalniczego; parametry prądu elektrycznego: natężenie, napięcie, rezystancja).
2. Urządzenia spawalnicze (charakterystyka urządzeń spawalniczych).
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy (porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza).
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej (zagrożenia występujące na warsztacie produkcyjnym, zabezpieczenia przeciwpożarowe, użytkowanie butli gazowej).
5. Materiały dodatkowe do spawania (elektrody, druty, pręty i gazy).
6. Spawanie w praktyce (omówienie instrukcji technologicznej spawania, pozycji spawania, niezgodności spawalniczych)
7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin ( charakterystyka, wymiarowanie spoiny i złączy spawanych).
8. Metody przygotowania złączy do spawania (cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne).
9. Kwalifikowanie spawaczy (normy dotyczące egzaminowania spawaczy, terminy ważności uprawnień, złącza egzaminacyjne).
10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG (układ zerowania, przewody spawalnicze, uchwyty spawalnicze, podajniki do drutu elektrodowego, zasilanie stanowisk w gazy osłonowe)

11. Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry (działanie pierwiastków wiążących tlen, typowe niezgodności: pęcherze, przyklejenia; charakterystyka działania synergicznych urządzeń do spawania metodą TIG)
12. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu ( stosowane środki ochronne, rodzaje korozji: międzykrystaliczna, wewnątrz krystaliczna, nożowa, szczelinowa i naprężeniowa)
13. Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. (Klasyfikacja niezgodności, omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów).
14. Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania (omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeń i odkształceń).
15. Bezpieczna praca na montażu (omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych).
16. Zapewnienie jakości w spawalnictwie (omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie).

## **II. Zajęcia praktyczne ( 36 GODZIN )**

### **Egzamin / Walidacja ( 2 GODZINY )**

- z części teoretycznej (wywiad swobodny)
- praktycznej (obserwacja w warunkach rzeczywistych)

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 19

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 19</b> Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Urządzenia spawalnicze	TOMASZ PYPLA	27-06-2026	08:00	09:30	01:30
<b>2 z 19</b> PRZERWA	TOMASZ PYPLA	27-06-2026	09:30	09:35	00:05
<b>3 z 19</b> Bezpieczeństwo i higiena pracy.	TOMASZ PYPLA	27-06-2026	09:35	11:05	01:30
<b>4 z 19</b> PRZERWA	TOMASZ PYPLA	27-06-2026	11:05	11:10	00:05
<b>5 z 19</b> Materiały dodatkowe do spawania (elektrody, druty, pręty i gazy).	TOMASZ PYPLA	27-06-2026	11:10	12:40	01:30
<b>6 z 19</b> PRZERWA	TOMASZ PYPLA	27-06-2026	12:40	12:45	00:05

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>7 z 19</b> Oznaczanie i wymiarowanie spoin (charakterystyka, wymiarowanie spoiny i złączy spawanych).	TOMASZ PYPLA	27-06-2026	12:45	14:15	01:30
<b>8 z 19</b> PRZERWA	TOMASZ PYPLA	27-06-2026	14:15	14:20	00:05
<b>9 z 19</b> Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry.	TOMASZ PYPLA	27-06-2026	14:20	15:50	01:30
<b>10 z 19</b> Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG -141	TOMASZ PYPLA	28-06-2026	08:00	09:30	01:30
<b>11 z 19</b> PRZERWA	TOMASZ PYPLA	28-06-2026	09:30	09:35	00:05
<b>12 z 19</b> ZAJĘCIA PRAKTYCZNE	TOMASZ PYPLA	28-06-2026	09:35	12:35	03:00
<b>13 z 19</b> PRZERWA	TOMASZ PYPLA	28-06-2026	12:35	13:00	00:25
<b>14 z 19</b> ZAJĘCIA PRAKTYCZNE	TOMASZ PYPLA	28-06-2026	13:00	16:00	03:00
<b>15 z 19</b> ZAJĘCIA PRAKTYCZNE	TOMASZ PYPLA	04-07-2026	08:00	16:00	08:00
<b>16 z 19</b> ZAJĘCIA PRAKTYCZNE	TOMASZ PYPLA	05-07-2026	08:00	16:00	08:00
<b>17 z 19</b> ZAJĘCIA PRAKTYCZNE	TOMASZ PYPLA	11-07-2026	08:00	16:00	08:00
<b>18 z 19</b> ZAJĘCIA PRAKTYCZNE	TOMASZ PYPLA	12-07-2026	08:00	14:00	06:00
<b>19 z 19</b> EGZAMIN / WALIDACJA	-	12-07-2026	14:00	16:00	02:00

# Cennik

## Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	4 900,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	4 900,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	98,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	98,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	200,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	200,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	200,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania netto</b>	200,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

**TOMASZ PYPLA**

Praktyka w zawodzie: Kilkuletnie, doświadczenie w pracy w zawodzie spawacz metodą TIG - 141  
Trener posiada doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5 lat.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

#### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach szkolenia otrzymują:

- Skrypt szkoleniowy.
- Materiał (stal) do spawania, drut spawalniczy, elektrody, gaz

### Warunki uczestnictwa

- Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia.
- Wykształcenie podstawowe.
- uczestnictwo w minimum 80% zajęć kursu.

## Informacje dodatkowe

Dodatkowo w ramach szkolenia uczestnicy otrzymują:

1. Ubezpieczenie NNW
2. Egzamin teoretyczny i praktyczny w cenie szkolenia.
3. Po zdanym egzaminie Dokumenty potwierdzające uzyskane kwalifikacje

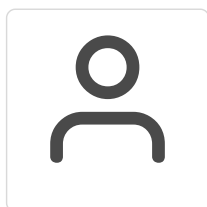
## Adres

ul. Gimnastyczna 6  
64-360 Zbąszyń  
woj. wielkopolskie

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- PRZESTRZENNE SALE WYKŁADOWE, SPAWALNIA.

## Kontakt



**ANNA CEBULSKA**

**E-mail** [a.cebulska@mlkteam.pl](mailto:a.cebulska@mlkteam.pl)

**Telefon** (+48) 724 836 456