



Stolarz

Numer usługi 2026/03/26/55869/3439359

3 600,00 PLN brutto

3 600,00 PLN netto

60,00 PLN brutto/h

60,00 PLN netto/h

200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Izba Rzemieślnicza,
oraz Małej i Średniej
Przedsiębiorczości
w Tarnowie

★★★★★ 4,6 / 5

42 oceny

📍 Tarnów

🏢 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

🕒 60:00 h

📅 25.05.2026 do 19.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Budownictwo i projektowanie
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób zainteresowanych zdobyciem, wiedzy i umiejętności z zakresu stolarstwa
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	22-05-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	60
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestnika szkolenia do pracy na stanowisku stolarz.

- nabycie wiedzy z zakresu rysunku zawodowego i dokumentacji technicznej,

- zapoznanie uczestników z wyrobami stolarskimi oraz konstrukcjami mebli,
- poznanie narzędzi, maszyn i urządzeń stosowanych w obróbce drewna,
- zdobycie wiedzy dotyczącej tworzyw drzewnych i materiałów drewnopodobnych

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik posiada wiedzę z zakresu rysunku zawodowego i dokumentacji technicznej, zna rodzaje wyrobów stolarskich oraz konstrukcje mebli, rozróżnia tworzywa drzewne i materiały drewnopodobne, a także zna zasady doboru narzędzi, maszyn i technologii obróbki drewna oraz metody wykańczania powierzchni.	poprawne rozwiązanie testu lub sprawdzianu pisemnego obejmującego rysunek techniczny, materiały drzewne, narzędzia, maszyny i technologie obróbki, prawidłowe rozpoznanie i nazwanie wyrobów stolarskich, konstrukcji mebli oraz materiałów na podstawie przykładów lub ilustracji, poprawne wyjaśnienie zasad obróbki drewna, wykańczania powierzchni oraz podstawowych zasad BHP.	Test teoretyczny
Uczestnik potrafi czytać i interpretować rysunek techniczny, przygotować stanowisko pracy zgodnie z przepisami BHP i ppoż., wykonywać ręczną i maszynową obróbkę drewna oraz materiałów drewnopodobnych, realizować podstawowe połączenia stolarskie, obsługiwać maszyny stolarskie oraz wykonywać prace wykończeniowe i montażowe wyrobów stolarskich. Uczestnik jest przygotowany do odpowiedzialnej i bezpiecznej pracy w zawodzie stolarza, potrafi organizować własną pracę, dbać o jakość i estetykę wykonywanych wyrobów, przestrzegać zasad bezpieczeństwa oraz współpracować z innymi osobami w środowisku pracy.	prawidłowe odczytanie i zastosowanie rysunku technicznego podczas wykonywania zadania praktycznego, samodzielne przygotowanie stanowiska pracy zgodnie z przepisami BHP i ppoż., poprawne wykonanie ręcznej i maszynowej obróbki drewna oraz materiałów drewnopodobnych, wykonanie podstawowych połączeń stolarskich oraz wykończenie powierzchni (szlifowanie, lakierowanie) zgodnie z technologią, bezpieczna obsługa maszyn stolarskich i wykonanie podstawowych czynności konserwacyjnych. przestrzeganie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy podczas zajęć praktycznych, odpowiedzialne i samodzielne wykonywanie powierzonych zadań w określonym czasie, dbałość o porządek na stanowisku pracy oraz jakość i estetykę wykonanych wyrobów, właściwa współpraca z innymi uczestnikami i instruktorem podczas realizacji ćwiczeń.	Obserwacja w warunkach symulowanych Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

I. ZAJĘCIA TEORETYCZNE – 30 GODZIN

1. Rysunek zawodowy, dokumentacja techniczna – 6godzin
2. Wyroby stolarskie, konstrukcje mebli – 6 godzin
3. Narzędzia, maszyny i urządzenia do obróbki drewna – 6godzin
4. Tworzywa drzewne i materiały drewnopodobne – 2 godzin
5. Ręczna obróbka drewna i tworzyw sztucznych -2 godzin
6. Maszynowa obróbka drewna i tworzyw drzewnych – 2 godzin
7. Wykańczanie powierzchni drewnianych i tworzyw drzewnych – 3 godziny
8. Montaż wyrobów stolarskich – 3godziny

II. ZAJĘCIA PRAKTYCZNE – 30 GODZIN

1.BHP i Podstawy CNC-5h

Bezpieczeństwo pracy (1,5h)

- zagrożenia przy CNC
- środki ochrony
- procedury awaryjne
- organizacja stanowiska

Budowa i działanie maszyny (1,5h)

- osie X/Y/Z
- wrzeciono, mocowanie narzędzi
- stół podciśnieniowy
- system sterowania

Wprowadzenie do parametrów skrawania (2h)

- obroty wrzeciona
- posuw roboczy
- głębokość przejścia
- dobór frezu do MDF i sklejk

2. Materiałoznawstwo i Podstawy CAD-5h

Wprowadzenie do projektowania 2D (5h)

- • interfejs programu
- rysowanie elementów
- wymiary i tolerancje
- eksport do DXF

3. Projektowanie elementu meblowego-5h

Łączenia stolarskie pod CNC (2h)

- • wpusty
- czopy
- gniazda
- kompensacja luzów

Projekt zespołu (3h)

- • skrzynka / organizator / mały mebel
- przygotowanie plików pod CAM

4. CAM i Generowanie G-code-5h

Ustawienie materiału i narzędzi (1h)

- • definiowanie półfabrykatu
- baza materiałowa

Strategie obróbki (3h)

Generowanie programu (1h)

5. Realizacja projektu na maszynie-5h

Przygotowanie maszyny (1,5h)

- • mocowanie materiału
- zerowanie narzędzia
- ustawienie punktu bazowego

Wykonanie elementów (3,5h)

- • uruchomienie programu
- kontrola procesu
- korekty parametrów

6. Montaż, Optymalizacja i Podsumowanie -5h

Obróbka końcowa (2h)

- • szlifowanie
- składanie
- kontrola jakości

Optymalizacja produkcji (1,5h)

- • minimalizacja odpadu
- skracanie czasu obróbki

Konserwacja i diagnostyka (0,5h)

- • czyszczenie
- kontrola wrzeciona
- przeglądy

Podsumowanie i ewaluacja (1h)

- omówienie błędów
- wręczenie certyfikatów
- konsultacje indywidualne

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 600,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	60,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	60,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Wojciech Słowik

Wieloletni wykładowca, nauczyciel, studnia wyższe,



2 z 3

Grzegorz Szynal

wykładowca, nauczyciel 13 letnim stażem, wykształcenie wyższe,



3 z 3



Adam Wantuch

wykładowca, nauczyciel 20 letnim stażem pracy, wykształcenie wyższe na kierunku Automatyka i robotyka

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

notes, długopis, materiały potrzebne do obróbki na maszynach stolarskich

Warunki uczestnictwa

osób zainteresowanych zdobyciem, wiedzy i umiejętności z zakresu stolarstwa, osoby dorosłe, które ukończyły 18 lat

Informacje dodatkowe

zajęcia 60 godzin zegarowych po 45 minut.

Przerwa po 15 minut po dwóch godzinach lekcyjnych po 6 godzinach 45 minut

Uczestnik po zakończeniu kursu dostanie zaświadczenie z Izby Rzemieśniczej o ukończeniu kursu

Usługa kierowana również do Uczestników Projektów Małopolski Pociąg do Kariery/ Nowy Start w Małopolsce z EURESEM

Adres

ul. Jana Kochanowskiego 32

33-100 Tarnów

woj. małopolskie

zajęcia w Izba Rzemieśnicza, oraz Małej i Średniej Przedsiębiorczości w Tarnowie
ul. Kochanowskiego 32

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Anna Wojnar

E-mail szkolenia@izbarzemieslnicza.tarnow.pl

Telefon (+48) 735 961 872