



CENTRO PLUS
Andrzej Rafalski

★★★★☆ 4,5 / 5
22 oceny

Spawanie rur spoinami czołowymi wybraną metodą (MAG, MIG, TIG, MMA)

Numer usługi 2026/03/24/25180/3431246

- 📍 Włocławek
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 08:00 h
- 📅 07.09.2026 do 30.10.2026

2 750,00 PLN brutto
2 750,00 PLN netto
343,75 PLN brutto/h
343,75 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój, Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
Grupa docelowa usługi	<p>Osoby prywatne, osoby pracujące, osoby bezrobotne.</p> <p>Spawanie rur spoinami czołowymi wybraną metodą jest przeznaczone dla osób zarówno początkujących, jak i posiadających już doświadczenie w spawaniu, które chcą rozwinąć swoje umiejętności i zdobyć nowe kwalifikacje zawodowe. Spawanie czołowe rur pozwala na wykonywanie wysokiej jakości połączeń w różnych pozycjach spawania, szczególnie w przypadku rur ze stali niskowęglowych i niskostopowych i znajduje szerokie zastosowanie w pracach naprawczych, montażowych, instalacyjnych oraz w branży przemysłowej i instalacyjnej.</p> <p>Usługa adresowana jest również do uczestników projektu „Kierunek – Rozwój”.</p>
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	04-09-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych polegających na spawaniu rur spoinami czołowymi wybraną metodą.

Kurs przygotowuje do egzaminu końcowego, po którego zdaniu uczestnik uzyskuje uprawnienia do czołowego spawania rur wybraną metodą zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

Kurs potwierdza osiągnięcie określonych w usłudze efektów uczenia się (kwalifikacji).

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<ul style="list-style-type: none">- charakteryzuje spawanie rur spoinami czołowymi w wybranej metodą- definiuje zakres oraz zasady dotyczące wiedzy na temat spawania rur spoinami czołowymi stali węglowych wybraną metodą- definiuje zasady i przepisy BHP oraz P.poż. obowiązujące przy spawaniu czołowym	<ul style="list-style-type: none">- wykorzystuje zasady prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczej- wykorzystuje znajomość zasad prawidłowego spawania rur wybraną metodą- korzysta z nabytej wiedzy dotyczącej prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami spawanymi- wykorzystuje znajomość zasad BHP i P.poż. oraz udzielania pierwszej pomocy	Test teoretyczny
<ul style="list-style-type: none">- bezpiecznie i poprawnie wykonuje pracę polegającą na spawaniu rur spoinami czołowymi wybraną metodą	<ul style="list-style-type: none">- przygotowuje samodzielnie powierzchnię spawalniczą- wykonuje prawidłowo czynności spawania rur spoinami czołowymi wybraną metodą- ocenia jakość spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy dokument jest wydany przez podmiot systemu oświaty lub szkolnictwa wyższego na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

rozporządzenie Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175 oraz z 2024 r. poz. 1854)

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub

samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Międzynarodowy standard określający wymagania dotyczące egzaminowania i certyfikacji spawaczy - PN-EN ISO 9606

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Rheinland
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland

Program

Szkolenie z zakresu spawania spoinami czołowymi rur wybraną metodą obejmuje 102 godziny zegarowe (60 min).

Zajęcia teoretyczne: 25 godz.

Zajęcia praktyczne: 75 godz.

Egzamin: 2 godz.

Przerwy:

Przerwy wliczone są w czas trwania szkolenia.

Kurs prowadzony jest zgodnie z normą **PN-EN ISO 9606**.

Egzamin przeprowadzany jest w formie ustnej oraz praktycznej, polegającej na wykonaniu złączy egzaminacyjnych zgodnie z wytycznymi TÜV Rheinland Polska, co potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Po zdaniu egzaminu kursanci otrzymują **certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland** oraz zaświadczenie o ukończeniu kursu, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

Szkolenie teoretyczne:

1. Wyroby hutnicze i technologiczność spawania metali
2. Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych
3. Operacje technologiczne spawania
4. Naprężenia i odkształcenia spawalnicze
5. Inne procesy spawania (ogólne)
6. Zgrzewanie i lutowanie (ogólne)
7. Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo-elektryczne
8. Urządzenia i sprzęt do spawania
9. Technologia i technika spawania
10. Niezgodności i wady spawalnicze w złączach spawanych
11. Kontrola i badania połączeń spawanych
12. Przepisy BHP i P.Poż.
13. Zasady szkolenia i egzaminowania spawaczy.
14. Materiały inne niż stale niestopowe.
15. Spawanie rur.

16. Awaryjne połączenia spawanych.

17. Normy w spawalnictwie.

Szkolenie praktyczne:

- Instruktaż stanowiskowy
- Zestaw 17 ćwiczeń praktycznych obejmujących przygotowanie materiału do spawania, parametry i technikę spawania rur spoinami czołowymi wybraną metodą

Warunki organizacyjne:

- Maksymalna liczba uczestników: 12 osób
- Liczba stanowisk: 12

Zajęcia teoretyczne odbywają się w w pełni wyposażonej sali szkoleniowej z urządzeniami multimedialnymi (meble biurowe, tablice suchościeralne, rzutniki). Budynek posiada pełne zaplecze socjalne.

Zajęcia praktyczne odbywają się w spawalni wyposażonej w stanowiska z urządzeniami i instalacjami nawiewowo-wyciągowymi, sprzętem spawalniczym oraz wyposażeniem ochronnym.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 3

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 3 Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	30-10-2026	08:00	13:00	05:00
2 z 3 -	Przerwa	-	30-10-2026	13:00	14:00	01:00
3 z 3 -	Walidacja	-	30-10-2026	14:00	16:00	02:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	08:00
w tym suma godzin zajęć	05:00
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	01:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	09:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 750,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 750,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	343,75 PLN
Koszt osobogodziny netto	343,75 PLN
W tym koszt walidacji brutto	450,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	08:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI

Instruktor szkoleń spawalniczych i doświadczony specjalista z 30-letnim stażem w branży. Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności, prowadząc szkolenia z zakresu wszystkich metod spawania, MIG, MAG, TIG, MMA, spawanie gazowe. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie.

Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat lub kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

1. Vademecum spawacza w formie skryptów.
2. Materiały piśmiennicze.

Kursanci zapewniają sobie: długie spodnie, bluza na długi rękaw oraz buty robocze.

Przyłbicę, fartuch skórzany oraz rękawice, a także stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Centrum Szkoleniowe Centro Plus.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Aktualne zaświadczenie o stanie zdrowia.

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu **Kierunek – Rozwój**.

Ukończenie kursu wymaga przystąpienia do egzaminu końcowego.

Warunkiem zaliczenia jest osiągnięcie minimalnej frekwencji na poziomie 80%.

Numer usługi: **2026/03/24/25180/3431246**

EGZAMIN WYMAGANY: po zdanych egzaminie każdy z uczestników otrzyma **certyfikat spawacza** wydany przez TÜV Rheinland oraz **zaświadczenie o ukończeniu kursu**, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

Adres

ul. Toruńska 136C
87-800 Włocławek
woj. kujawsko-pomorskie

Sala wykładowa + hala wyposażona w: 15 stanowisk spawalniczych, stanowisko do przygotowywania próbek, stanowisko do łamania próbek, a także zaplecze socjalne w postaci szatni, stołówki, sali telewizyjnej oraz łazienki. Stanowiska spawalnicze posiadają wentylację stanowiskową, a hala spawalnicza wyposażona jest w dachową wentylację mechaniczną. Uczestnicy kursu korzystają z wysokiej jakości urządzeń spawalniczych marek Kemppi, Bester, Magnum, Lincoln.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



MONIKA WITKOWSKA



E-mail m.witkowska@centro-plus.pl

Telefon (+48) 785 857 598