



CENTRO PLUS  
Andrzej Rafalski

★★★★★ 4,5 / 5

23 oceny

## Spawanie blach spoinami czołowymi wybraną metodą metodą (MAG, MIG, TIG, MMA)

Numer usługi 2026/03/20/25180/3423971

📍 Włocławek

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 88:00 h

📅 06.07.2026 do 30.10.2026

2 750,00 PLN brutto

2 750,00 PLN netto

31,25 PLN brutto/h

31,25 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Kierunek - Rozwój, Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p>Osoby prywatne, osoby pracujące, osoby bezrobotne.</p> <p>Szkolenie spawanie czołowe blach skierowane jest do spawaczy, którzy potrzebują bardzo precyzyjnych, estetycznych i mocnych spoin na cienkich materiałach, takich jak stal nierdzewna, aluminium i tytan, a także w branży motoryzacyjnej (np. karoserie, przy renowacji), lotniczej czy przy produkcji urządzeń, gdzie kluczowa jest jakość i wygląd. Metoda ta jest idealna do spawania bardzo cienkich blach, nawet poniżej 1mm.</p> <p>Usługa adresowana jest również do uczestników projektu "Kierunek - Rozwój".</p>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	6
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	12
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	03-07-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	88
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do samodzielnego wykonywania precyzyjnych, estetycznych i mocnych spoin na stali nierdzewnej, aluminium i tytanie wybraną metodą spoinami czołowymi.

Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje uprawnienia wymagane Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z 27 kwietnia 2000 r.

Kurs potwierdza osiągnięcie określonych efektów uczenia się (kwalifikacji).

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<ul style="list-style-type: none"><li>- charakteryzuje spawanie blach spoinami czołowymi wybraną metodą</li><li>- definiuje zakres oraz zasady dotyczące wiedzy na temat spawania blach spoinami czołowymi stali węglowych wybraną metodą</li><li>- definiuje zasady i przepisy BHP i P.poż.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- wykorzystuje zasady prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczej</li><li>- wykorzystuje znajomość zasad prawidłowego spawania czołowego blach</li><li>- korzysta z nabytej wiedzy dotyczącej prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami</li><li>- wykorzystuje znajomość zasad BHP i P.poż. oraz udzielania pierwszej pomocy</li></ul>	Test teoretyczny
<ul style="list-style-type: none"><li>- bezpiecznie i poprawnie wykonuje pracę polegającą na spawaniu blach spoinami czołowymi wybraną metodą</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- przygotowuje samodzielnie powierzchnię spawalniczą</li><li>- wykonuje prawidłowo czynności spawania blach spoinami czołowymi wybraną metodą</li><li>- ocenia jakość spawania</li></ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy dokument jest wydany przez podmiot systemu oświaty lub szkolnictwa wyższego na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

rozporządzenie Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175 oraz z 2024 r. poz. 1854)

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Międzynarodowy standard określający wymagania dotyczące egzaminowania i certyfikacji spawaczy - PN-EN ISO 9606

**Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?**

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

## Informacje

<b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>	TÜV Rheinland
<b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>	TÜV Rheinland

## Program

Szkolenie z zakresu spawania blach spoinami czołowymi wybraną metodą obejmuje 88 godzin zegarowych (60 min).

- **Zajęcia teoretyczne – 26 godzin**
- **Zajęcia praktyczne – 60 godzin**
- **Egzamin - 2 godziny**

Przerwy wliczone są w czas usługi.

Kurs jest prowadzony według normy **PN-EN ISO 9606**.

Egzamin przeprowadzany jest w formie ustnej na podstawie pytań z całego zakresu materiału oraz w formie praktycznej poprzez wykonanie przez egzaminowanego złączy egzaminacyjnych wg wytycznych TÜV Rheinland Polska.

Egzamin przeprowadzony przez **TÜV Rheinland Polska**, potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Po zdaniu egzaminu końcowego kursanci otrzymują certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland oraz zaświadczenie o ukończeniu kursu, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

### Szkolenie teoretyczne:

1. Wyroby hutnicze i technologiczność spawania metali.
2. Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych.
3. Operacje technologiczne spawania.
4. Naprężenia i odkształcenia spawalnicze.
5. Inne procesy spawania (ogólne).
6. Zgrzewanie i lutowanie (ogólne).
7. Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo - elektryczne.
8. Łuk elektryczny i jego własności.
9. Urządzenia i sprzęt do spawania w osłonie gazów metodą.
10. Technologia i technika spawania metodą.
11. Złącza spawane blach.
12. Spawalność stali.
13. Naprężenia i odkształcenia spawalnicze.
14. Rodzaje procesów spawania.
15. Niezgodności i wady spawalnicze w złączach spawanych.
16. Kontrola i badania połączeń spawanych.
17. Przepisy BHP i P.Poż.
18. Jakość połączeń w spawalnictwie.

19. Zasady szkolenia i egzaminowania spawaczy.

**Szkolenie praktyczne:**

1. Instruktaż stanowiskowy.
2. Szkolenie praktyczne, które obejmuje zestaw 13 ćwiczeń (przygotowanie materiału do spawania, parametry, technika).

**Warunki organizacyjne:**

Maksymalna liczba uczestników: 12 osób

Liczba stanowisk: 12

**Zajęcia teoretyczne** odbywają się w pełni wyposażonej sali szkoleniowej, wyposażonej w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne, m.in.: meble biurowe, tablice suchościeralne, rzutniki multimedialne. Budynek administracyjno-szkoleniowy posiada pełne zaplecze socjalne.

**Zajęcia praktyczne** odbywają na spawalni. Stanowiska spawalnicze wyposażone są w odpowiednie urządzenia i instalacje nawiewowo-wyciągowe, urządzenia spawalnicze oraz wyposażenie ochronne.

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

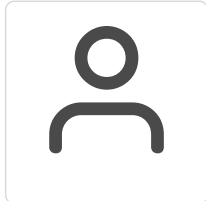
## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	2 750,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	2 750,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	31,25 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	31,25 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	450,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	450,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	0,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI

Instruktor szkoleń spawalniczych i doświadczony specjalista z 30-letnim stażem w branży. Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności, prowadząc szkolenia z zakresu wszystkich metod spawania, MIG, MAG, TIG, MMA, spawanie gazowe. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat lub kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

1. Vademecum spawacza w formie skryptów.
2. Materiały piśmiennicze.

Kursanci zapewniają sobie: długie spodnie, bluza na długi rękaw oraz buty robocze.

Przyłbicę, fartuch skórzany oraz rękawice, a także stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Centrum Szkoleniowe Centro Plus.

### Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Aktualne zaświadczenie o stanie zdrowia.

## Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój.

Ukończenie kursu wymaga przystąpienia do egzaminu końcowego.

Warunkiem zaliczenia jest osiągnięcie minimalnej frekwencji na poziomie 80%.

Numer usługi: **2026/03/20/25180/3423971**

EGZAMIN WYMAGANY: po zdanych egzaminie każdy z uczestników otrzyma certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland oraz zaświadczenie o ukończeniu kursu, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

# Adres

ul. Toruńska 136C  
87-800 Włocławek  
woj. kujawsko-pomorskie

Sala wykładowa + hala wyposażona w: 15 stanowisk spawalniczych, stanowisko do przygotowywania próbek, stanowisko do łamania próbek, a także zaplecze socjalne w postaci szatni, stołówki, sali telewizyjnej oraz łazienki. Stanowiska spawalnicze posiadają wentylację stanowiskową, a hala spawalnicza wyposażona jest w dachową wentylację mechaniczną. Uczestnicy kursu korzystają z wysokiej jakości urządzeń spawalniczych marek Kemppi, Bester, Magnum, Lincoln.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

# Kontakt



**Monika Witkowska**

**E-mail** [m.witkowska@centro-plus.pl](mailto:m.witkowska@centro-plus.pl)

**Telefon** (+48) 785 857 598