



## Kurs TIG 141 FW stal węglowa (niestopowa) z egzaminem TÜV

Numer usługi 2026/03/18/11126/3416938

3 800,00 PLN brutto

3 800,00 PLN netto

95,00 PLN brutto/h

95,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

MK Szkolenia Marek  
Kliszcz

★★★★★ 4,8 / 5

948 ocen

📍 Złotoryja

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 40:00 h

📅 06.07.2026 do 10.07.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141 wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	4
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	5
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	01-07-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	40
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Kurs TIG 141 FW stal węglowa (niestopowa)

Usługa przygotowuje uczestnika do wykonywania spawania metodą TIG 141 stali niestopowej poprzez przygotowywanie materiału, wykonywanie spoin zgodnie z normami oraz przygotowuje do przystąpienia do egzaminu TÜV wg normy ISO.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik czyta dokumentację techniczną	Uczestnik objaśnia zasady obróbki i łączenia materiałów	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik dobiera zasady BHP dla metody 141	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik czyta i wykonuje czynności opisane w karcie technologicznej( rysunku technicznym) podczas procesu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik omawia i planuje dobór właściwych form zabezpieczeń BHP podczas procesu przygotowania i spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik stosuje wskazane zasady BHP podczas procesu	Wskazuje zagrożenia specyficzne dla tej metody spawania : hałas, promieniowanie, dymy, odpryski, porażenie prądem .	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik obsługuje wskazany typ urządzenia spawalniczego zgodnie z zaleceniami karty produktu i wskazań producenta sprzętu spawalniczego	Uczestnik przygotowuje materiał ,sprzęt spawalniczy i na podstawie wytycznych wykonuje spaw	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik monitoruje odkształcenia materiałów podczas procesu spawalniczego	Uczestnik nadzoruje proces odkształcenia materiałowego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik kontroluje jakość złącza spawalniczego zgodnie z karta technologiczną	Uczestnik wykonuje złącze, które spełnia wymagania poziomu jakości B według normy EN ISO 5817, co zostaje potwierdzone pozytywnym wynikiem oceny wizualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik stosuje odpowiednie nastawy urządzeń spawalniczych	Uczestnik poprawnie dobiera i uzyskuje parametry technologiczne (rodzaj prądu, gaz osłonowy, elektroda)	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik przygotowuje stanowisko pracy	Uczestnik przygotowuje stanowisko pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

**Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?**

TAK

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. 2000 nr 40 poz. 470 .)

## Informacje

<b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>	TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. Centrum Certyfikacji ul. Działkowa 8 41-506 Chorzów
<b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>	TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. Centrum Certyfikacji ul. Działkowa 8 41-506 Chorzów

## Program

Teoria: Główne procesy spawalnicze, Odkształcenia spawalnicze, Spawalność stali, Rodzaje spoin i złączy spawanych, Oznaczanie spoin na rysunkach, Klasyfikacja procesów spawania i kryteria klasyfikacji, Normalizacja w spawalnictwie, Zagadnienia obniżania kosztów w procesie spawania. Dokumentacja spawalnicza.

Praktyka: Instruktaż wstępny, BHP, praktyczna nauka spawania metodą 141

Walidacja efektów szkolenia oraz certyfikacja : test teoretyczny oraz obserwacja podczas wykonania próbki egzaminacyjnej. Ocena wyników

Warunki organizacyjne:

Sala prowadzenia części teoretycznej szkolenia - do 10 osób. Wyposażona w rzutnik multimedialny laptop, materiały szkoleniowe -skrypt ,stoły, krzesła , brak podziału na grupy

Część szkolenia praktycznego- wydzielona część sali produkcyjnej wyposażonej w sprzęt spawalniczy

Ilość godzin: 40 godzin zegarowych

Część teoretyczna: 8 godzin zegarowych

Część praktyczna: 32 godzin zegarowych ( w tym egzamin 2 godz. )

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki uczestnictwa w szkoleniu : Ukończony 18-ty rok życia

Organizacja egzaminu(walidacji) :W ostatnim dniu szkolenia uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną oraz test teoretyczny.

Po pozytywnym zdaniu egzaminu w ciągu 15 dni roboczych uczestnicy otrzymają certyfikat TUV potwierdzający zdobycie kwalifikacji zawodowych i książeczkę spawacza.

Szkolenie adresowane jest do pracowników zakładów montażowych/produkcyjnych w branży metalowej.

Grupa szkoleniowa to do 5 osób. Każda osoba ma przydzielone stanowisko pracy( spawarkę),

Egzamin w/g specyfikacji TUV. W cenie szkolenia jest zawarta opłata za egzamin ( certyfikacja) ,książeczkę spawacza oraz walidację procesu.

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 8

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 8</b> Teoria: Główne procesy spawalnicze, Odształcenia spawalnicze, Spawalność stali, Rodzaje spoin i złączy spawanych, Oznaczanie spoin na rysunkach,	Piotr Wierzbicki	06-07-2026	08:00	12:00	04:00
<b>2 z 8</b> Praktyka: Instruktaż wstępny, BHP, praktyczna nauka spawania metodą 141	Piotr Wierzbicki	06-07-2026	12:00	16:00	04:00
<b>3 z 8</b> Teoria: Klasyfikacja procesów spawania i kryteria klasyfikacji, Normalizacja w spawalnictwie, Zagadnienia obniżania kosztów w procesie spawania. Dokumentacja spawalnicza.	Piotr Wierzbicki	07-07-2026	08:00	12:00	04:00
<b>4 z 8</b> Praktyka: Instruktaż wstępny, BHP, praktyczna nauka spawania metodą 141	Piotr Wierzbicki	07-07-2026	12:00	16:00	04:00
<b>5 z 8</b> Praktyka: Instruktaż wstępny, BHP, praktyczna nauka spawania metodą 141	Piotr Wierzbicki	08-07-2026	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>6 z 8</b> Praktyka: Instruktaż wstępny, BHP, praktyczna nauka spawania metodą 141	Piotr Wierzbicki	09-07-2026	08:00	16:00	08:00
<b>7 z 8</b> Praktyka: Instruktaż wstępny, BHP, praktyczna nauka spawania metodą 141	Piotr Wierzbicki	10-07-2026	08:00	14:00	06:00
<b>8 z 8</b> Walidacja procesu/egzamin prowadzony przez TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. test teoretyczny oraz obserwacja podczas wykonanie próbki egzaminacyjnej. Ocena wyników	-	10-07-2026	14:00	16:00	02:00

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	3 800,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	3 800,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	95,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	95,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	500,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	500,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	600,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

**Piotr Wierzbicki**

Międzynarodowy Inżynier Spawalnik 30 lat doświadczenie z zakresu szkoleń spawalniczych  
Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed data publikacji usługi w BUR

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje materiały szkoleniowe z treścią szkolenia( skrypt) ,po zdaniu egzaminów książeczkę spawacza( w cenie szkolenia)

### Warunki uczestnictwa

Książeczka spawacza/umiejętności MAG 135 na poziomie podstawowym

### Informacje dodatkowe

Kurs TIG - spawanie spoin pachwinowych (P/T FW) dla grupy materiałowej stale niestopowe, (grupa 8 wg CR EN 15608)

W zakresie zaawansowania stopnia trudności kursu wchodzi również elementy PN-EN ISO 6947 tj. PA, PB, PC, PD, PF

W cenie szkolenia jest opłata egzaminacyjna i wydanie książeczki spawania ( 600,00 PLN).Egzamin prowadzić będzie przedstawiciel TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. Centrum Certyfikacji

## Adres

ul. Dworcowa 3  
59-500 Złotoryja  
woj. dolnośląskie

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

## Kontakt



**Marek Kliszcz**



**E-mail** [mkszkolenia@gazeta.pl](mailto:mkszkolenia@gazeta.pl)

**Telefon** (+48) 605 539 276