



TÜV THÜRINGEN  
POLSKA SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚ  
CIĄ

★★★★★ 4,8 / 5

93 oceny

## Badania nieniszczące. Szkolenia personelu NDT: Badania penetracyjne PT (1+2) - kurs zakończony egzaminem certyfikującym zgodnym z wymaganiami PN-EN ISO 9712

Numer usługi 2026/02/25/146136/3360218

📍 Katowice

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 49:00 h

📅 25.05.2026 do 30.05.2026

6 150,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

125,51 PLN brutto/h

102,04 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

### Grupa docelowa usługi

Szkolenia kierowane są do personelu działów kontroli jakości i nadzoru, personelu laboratoriów badawczych i jednostek inspekcyjnych, firm prowadzących działalność w zakresie badań nieniszczących NDT.

Również dla osób, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje umiejętności i kompetencje w zakresie zielonych kompetencji.

Szkolenie przeznaczone dla uczestników projektów programów regionalnych w tym również:

uczestników projektu Kerunek Rozwój

uczestników projektu Małopolski Pociąg do kariery

uczestników projektu Nowy start w Małopolsce z EURESEM

### Minimalna liczba uczestników

4

### Maksymalna liczba uczestników

9

### Data zakończenia rekrutacji

18-05-2026

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

### Liczba godzin usługi

49

### Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0

# Cel

## Cel edukacyjny

Kurs „Badania nieniszczące. Badania penetracyjne PT(1+2)” - usługa potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania i nadzorowania badań metodą penetracyjną w stopniu 2.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
uczestnik samodzielnie wykonuje badanie	uczestnik dobiera właściwą technikę i metodę do badanego elementu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik definiuje ograniczenia w stosowaniu wybranej techniki i metody badania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik nastawia parametry aparatury badawczej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik sprawdza ustawienia aparatury badawczej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik planuje dobór odpowiednich środków badawczych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik wykonuje badanie	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
uczestnik nadzoruje badanie	Obserwacja w warunkach rzeczywistych	
Uczestnik przygotowuje instrukcję wykonania badania	Uczestnik przenosi wymagania norm i specyfikacji do instrukcji badania ,	Test teoretyczny
	uczestnik planuje sposób wykonania badania	Test teoretyczny
	uczestnik dostosowuje parametry badania do rzeczywistych warunków pracy	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik przygotowuje protokół z badania penetracyjnego wybranego elementu	uczestnik interpretuje wyniki badania penetracyjnego zgodnie z obowiązującymi normami ,specyfikacjami lub instrukcjami	Test teoretyczny
	uczestnik ocenia wyniki badania penetracyjnego zgodnie z obowiązującymi normami ,specyfikacjami lub instrukcjami	Test teoretyczny
	uczestnik protokołuje wyniki badania zgodnie z obowiązującymi normami i specyfikacjami	Test teoretyczny
uczestnik przygotowuje bezpieczne i ekologiczne stanowisko pracy	Uczestnik planuje użycie środków do badań ze szczególną ostrożnością	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik segreguje do utylizacji opakowania i pozostałości środków użytych do badania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik stosuje się do przepisów BHP w miejscu pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://tuv-thuringen.sk/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://tuv-thuringen.sk/>

#### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV Thüringen Slovakia s.r.o.

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TÜV Thüringen Slovakia s.r.o.

# Program

**Szkolenie adresowane jest do:** personelu działów kontroli jakości i nadzoru, personelu laboratoriów badawczych i jednostek inspekcyjnych, firm prowadzących działalność w zakresie badań nieniszczących NDT, dla osób, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje umiejętności i kompetencje w zakresie zielonych kompetencji.

## Program szkolenia:

1. Zasady kwalifikacji i certyfikacji personelu badań nieniszczących zgodnie z wymaganiami normy PN EN ISO/IEC 9712.
2. Historia, rozwój i przegląd podstawowych metod badań nieniszczących, terminologia, zastosowanie, ograniczenia.
3. Podstawy materiałoznawstwa. Przegląd podstawowych procesów technologicznych w odniesieniu do charakterystyki obiektów badania oraz występujących w nich niezgodności.
4. Podstawy spawalnictwa.
5. Normalizacja związana z metodą :EN 5815, 10042, 17635. Ćwiczenia tablicowe.
7. Omówienie zjawisk fizycznych i chemicznych związanych z metodą penetracyjną,
8. Normalizacja związana z metodą : EN 3452-1,3,4;3059; EN 23277. Ćwiczenia tablicowe.
9. Omówienie instrukcji nr 1 – wzór. Rola, cel i zasady opracowania instrukcji badania. Redagowanie instrukcji w odniesieniu do wymagań norm/ specyfikacji. Ćwiczenie praktyczne .
10. Przeprowadzenie badania wzorcowego, dobór techniki badania przy użyciu wzorca odniesienia typ 2 ( met. barwna i UV) Ćwiczenie praktyczne.
11. Normalizacja związana z metodą :10228-2 +ćwiczenia tablicowe.
12. Omówienie protokołowania i oceny niezgodności w odniesieniu do specyfikacji i norm wyrobu, zasady szkicowania stwierdzonych niezgodności, ich lokalizacji i wymiarowania , protokół dotyczący złącza spawanego , odkuwki
13. Normalizacja :10228-2 + ćwiczenia tablicowe. Omówienie protokołu :złącze spawane , odkuwka.
14. Prezentacja i zastosowanie sprzętu kontrolno-pomiarowego oraz środków do badań penetracyjnych z uwzględnieniem środków biodegradowalnych, zasad utylizacji i ochrony środowiska, wzorców stosowanych w badaniach penetracyjnych i ich rodzajów, dobór i zastosowanie, zasady obsługi, przyrządy i urządzenia do nanoszenia środków badawczych, stosowane źródła światła.
15. Omówienie instrukcji nr 2. Ćwiczenie praktyczne.
16. Ćwiczenia praktyczne. Wykrywanie niezgodności na badanych obiektach, dobór techniki i środków badawczych do danego zadania badawczego, dobór i kontrola oświetlenia i warunków obserwacji. Badanie wyrobów: złącze spawane, odkuwka .
17. Normalizacja związana z metodą: EN ISO 1371-1 Ćwiczenia tablicowe dotyczące wykorzystania norm w praktyce.
18. Omówienie protokołu; odlew, wyrób przerabiany plastycznie
19. Ćwiczenia praktyczne. Wykrywanie niezgodności na badanych obiektach, dobór techniki i środków badawczych do danego zadania badawczego, dobór i kontrola oświetlenia i warunków obserwacji. Badanie wyrobów: odlew, wyrób przerabiany plastycznie.
20. Przygotowanie instrukcji nr 3. Ćwiczenie praktyczne
21. Przygotowanie instrukcji nr 4. Ćwiczenie praktyczne
22. Normalizacja dotycząca metody: PN-EN 1369; PN-EN 13445-5; PN-EN 13480-5; PN-EN ISO 10893-3;
23. Walidacja

## Sposób organizacji walidacji:

1. Egzamin dla stopnia 2 zgodnie z wymaganiami normy EN ISO 9712:2022 składa się z:
  1. egzaminu ogólnego : test wyboru 40 pytań/ 2 min. na każdą odpowiedź,
  2. egzaminu specjalistycznego: test wyboru 30 pytań /3 min na każdą odpowiedź,
  3. egzaminu praktycznego: badanie, ocena i sporządzenie protokołu dla 3 losowo wybranych próbek / 1 godzina na każdą próbkę,
  4. opracowanie instrukcji badania do wskazanej próbki/ 1 godzina na instrukcję.

Egzamin zewnętrzny prowadzony przez jednostkę certyfikującą osoby TÜV Thüringen Slovakia s.r.o. (nr akredytacji SNAS Reg.No.740/O-025) dla personelu badań nieniszczących.

1. Liczba godzin teoretycznych - 13 h
2. Liczba godzin praktycznych - 24,4 h
3. Przerwy - 2,5 h
4. Egzamin - 9 h
5. Ogółem liczba godzin usługi - 49 h
6. Zajęcia są prowadzone w godzinach zegarowych. Przerwy są wliczone czas trwania usługi.

Kurs jest prowadzony w formie stacjonarnej - zajęcia teoretyczne połączone z zajęciami praktycznymi. Każdy uczestnik ma indywidualne stanowisko do zajęć teoretycznych i praktycznych.

**Uczestnicy są zobowiązani do 100% frekwencji.**

**Warunki uczestnictwa:**

1. ukończone 18 lat
2. potwierdzenie zdolności widzenia
3. odpowiednią wiedzę z zakresu matematyki, fizyki i wstępnej wiedzy dotyczącej materiałoznawstwa.

**Kandydaci do egzaminu kwalifikacyjnego powinni przedstawić:**

1. wniosek o certyfikację(i zatwierdzenie) + załącznik do wniosku, kopię świadectwa/ dyplomu ukończonej szkoły,
2. potwierdzenie ukończenia z pozytywnym wynikiem kursu szkoleniowego,
3. udokumentowane potwierdzenie odbycia wymaganej praktyki pod kwalifikowanym nadzorem min. 60 dni
4. udokumentowane potwierdzenie zdolności widzenia.

**Zakres tematyczny szkolenia powiązany jest z obszarami technologicznymi wskazanymi w Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programie Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030**

**Jeżeli uczestnicy szkolenia otrzymują dofinansowanie ze środków publicznych w wysokości co najmniej 70% żeby zostać zwolnionym z podatku VAT należy złożyć stosowne oświadczenie.**

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz.1722ze zm.)

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 31

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 31</b> Kwalifikacja i certyfikacja personelu zgodnie z wymaganiami normy EN 9712.	Sławomir Sikora	25-05-2026	08:00	10:00	02:00
<b>2 z 31</b> Historia, terminologia. Przegląd podstawowych metod badawczych.	Sławomir Sikora	25-05-2026	10:00	11:00	01:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>3 z 31</b> Podstawy materiałoznawstwa	Sławomir Sikora	25-05-2026	11:00	12:00	01:00
<b>4 z 31</b> Podstawy spawalnictwa	Sławomir Sikora	25-05-2026	12:00	13:00	01:00
<b>5 z 31</b> przerwa	Sławomir Sikora	25-05-2026	13:00	13:30	00:30
<b>6 z 31</b> Normalizacja :EN 5815, 10042, 17635. Ćwiczenia tablicowe	Sławomir Sikora	25-05-2026	13:30	16:00	02:30
<b>7 z 31</b> Podstawy zjawisk fizycznych i chemicznych związanych z metodą penetracyjną	Sławomir Sikora	26-05-2026	08:00	11:00	03:00
<b>8 z 31</b> Normalizacja: EN 3452-1,3,4;3059; Normalizacja: EN 23277. Ćwiczenia tablicowe	Sławomir Sikora	26-05-2026	11:00	12:00	01:00
<b>9 z 31</b> Omówienie instrukcji nr 1 – wzór. Ćwiczenie praktyczne	Sławomir Sikora	26-05-2026	12:00	13:00	01:00
<b>10 z 31</b> przerwa	Sławomir Sikora	26-05-2026	13:00	13:30	00:30
<b>11 z 31</b> Przeprowadzenie badania wzorcowego przy użyciu wzorca odniesienia typ 2 ( met. barwna i UV) Ćwiczenie praktyczne.	Sławomir Sikora	26-05-2026	13:30	16:00	02:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p><b>12 z 31</b>  Normalizacja :10228-2  +ćwiczenia tablicowe.Omówienie protokołu :złącze spawane , odkuwka</p>	Sławomir Sikora	27-05-2026	08:00	11:00	03:00
<p><b>13 z 31</b>  Prezentacja i zastosowanie sprzętu kontrolno-pomiarowego oraz środków do badań penetracyjnych z uwzględnieniem środków biodegradowalnych.</p>	Sławomir Sikora	27-05-2026	11:00	12:00	01:00
<p><b>14 z 31</b>  Omówienie instrukcji nr 2. Ćwiczenie praktyczne.</p>	Sławomir Sikora	27-05-2026	12:00	13:00	01:00
<p><b>15 z 31</b> przerwa</p>	Sławomir Sikora	27-05-2026	13:00	13:30	00:30
<p><b>16 z 31</b> Ćwiczenia praktyczne ,Badanie wyrobów: złącze spawane, odkuwka</p>	Sławomir Sikora	27-05-2026	13:30	14:30	01:00
<p><b>17 z 31</b> Ćwiczenia praktyczne ,Badanie wyrobów: złącze spawane, odkuwka</p>	Sławomir Sikora	27-05-2026	14:30	16:00	01:30
<p><b>18 z 31</b>  Normalizacja:EN ISO 1371-1</p>	Sławomir Sikora	28-05-2026	08:00	09:00	01:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 31 Ćwiczenia tablicowe , omówienie protokołu; odlew, wyrób przerabiany plastycznie	Sławomir Sikora	28-05-2026	09:00	10:00	01:00
20 z 31 Ćwiczenia praktyczne ,badanie wyrobów: odlew, wyrób przerabiany plastycznie	Sławomir Sikora	28-05-2026	10:00	11:00	01:00
21 z 31 Ćwiczenia praktyczne ,badanie wyrobów: odlew, wyrób przerabiany plastycznie	Sławomir Sikora	28-05-2026	11:00	12:00	01:00
22 z 31 Ćwiczenia praktyczne ,badanie wyrobów: odlew, wyrób przerabiany plastycznie	Sławomir Sikora	28-05-2026	12:00	13:00	01:00
23 z 31 przerwa	Sławomir Sikora	28-05-2026	13:00	13:30	00:30
24 z 31 Omówienie instrukcji nr 2 – wzór,Ćwiczenie praktyczne	Sławomir Sikora	28-05-2026	13:30	16:00	02:30
25 z 31 Przygotowanie instrukcji nr 3.Ćwiczenie praktyczne	Sławomir Sikora	29-05-2026	08:00	10:00	02:00
26 z 31 Przygotowanie instrukcji nr 4.Ćwiczenie praktyczne	Sławomir Sikora	29-05-2026	10:00	11:00	01:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
27 z 31 Normalizacja:PN-EN 1369; PN-EN 13445-5;PN-EN 13480-5; PN-EN ISO 10893-3;	Sławomir Sikora	29-05-2026	11:00	12:00	01:00
28 z 31 Badanie wyrobów	Sławomir Sikora	29-05-2026	12:00	13:00	01:00
29 z 31 przerwa	Sławomir Sikora	29-05-2026	13:00	13:30	00:30
30 z 31 Badanie wyrobów	Sławomir Sikora	29-05-2026	13:30	16:00	02:30
31 z 31 Egzamin-walidacja(egz. ogólny, egz.specjalistyczny, egz.praktyczny, opracowanie instrukcji NDT)	-	30-05-2026	08:00	17:00	09:00

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 150,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	125,51 PLN
Koszt osobogodziny netto	102,04 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 906,50 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 550,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	553,50 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	450,00 PLN

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

## Sławomir Sikora

Absolwent Politechniki Śląskiej w Gliwicach wydziału Inżynierii Środowiska i Energetyki, kierunku Mechanika i Budowa Maszyn. Pracę zawodową rozpoczął w 2000 roku w Instytucie Spawalnictwa w Gliwicach. Do 2003 roku prowadził i nadzorował badania z zakresu gazowych urządzeń spawalniczych i systemów zabezpieczeń instalacji do spawania i cięcia gazowego. W latach 2003-2017 w Laboratorium Badań Nieniszczących Instytutu, zajmował się prowadzeniem i nadzorowaniem badań nieniszczących oraz kształceniem personelu NDT w metodach VT, PT, MT, RT, UT na wszystkich stopniach kwalifikacji. W okresie 2017-2024, jako Kierownik Ośrodka Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego koordynował, nadzorował i wykonywał działania związane z zapewnieniem jakości kształcenia personelu spawalniczego, od szczebla podstawowego, poprzez techniczny, aż do poziomu inżynierskiego, realizowanego w oparciu o krajowe programy szkoleniowe jak i wytyczne Europejskiej Federacji Spawalniczej (EWF) i Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IIW). Prowadził audyty zgodnie z wymaganiami norm PN-EN ISO 9001:2015; PN-EN ISO 3834 i systemu IIW/EWF EN ISO 3834 oraz według PN-EN ISO 17025 jako audytor szkolący się. Aktywnie uczestniczył w kwalifikowaniu spawaczy i operatorów urządzeń spawalniczych jako egzaminator prowadzący egzaminy w oparciu o wymagania norm: PN-EN ISO 9606, PN-EN ISO 14732 i PN-EN ISO 17660-1. Jest autorem i współautorem wielu referatów wygłaszanych na seminariach i konferencjach spawalniczych.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje materiały szkoleniowe na własność w postaci:

1. skryptu szkoleniowego w formie drukowanej ,
2. ćwiczeń szkoleniowych w formie drukowanego zeszytu ćwiczeń ,
3. notes, długopis, ołówek,
4. rękawic ochronnych do przeprowadzenia badania.

### Warunki uczestnictwa

1. ukończone 18 lat,
2. potwierdzenie zdolności widzenia,
3. odpowiednią wiedzę z zakresu matematyki, fizyki i wstępnej wiedzy dotyczącej materiałoznawstwa
4. Kandydaci do egzaminu kwalifikacyjnego powinni przedstawić:
  1. wniosek o certyfikację i zatwierdzenie , załącznik do wniosku, umowę osoby certyfikowanej ,kopia świadectwa /dyplomu ukończonej szkoły,
  2. świadectwo ukończenia z pozytywnym wynikiem kursu szkoleniowego,
  3. udokumentowane potwierdzenie odbycia wymaganej praktyki pod kwalifikowanym nadzorem min. 60 dni
  4. udokumentowane potwierdzenie zdolności widzenia.

Dokumenty rekrutacyjne, kontakt:

**Katarzyna Jaźwińska-Kurtas**

1. e-mail: [katarzyna.jazwinska-kurtas@tuv-thuringen.pl](mailto:katarzyna.jazwinska-kurtas@tuv-thuringen.pl)
2. tel.: 724 900 920

## Informacje dodatkowe

Podczas ćwiczeń uczestnik kursu korzysta z próbek ćwiczeniowych, sprzętu pomiarowego udostępnionego na czas kursu. Samodzielne stanowisko uczestnika szkolenia: Badania penetracyjne PT (1+2) zawiera: tablet wraz z dostępem do norm i innych dokumentów normatywnych niezbędnych na szkoleniu i egzaminie, suwmiarka, linijka, spoinomierz, kątomierz, czyściwo, rękawiczki jednorazowe, okulary ochronne, środki do badań penetracyjnych barwnych i UV, kuweta, kratka ociekająca, pędzelek, Próbki do badań: złącza spawane stalowe/aluminiowe, odlewy, odkuwki, elementy przerabiane plastycznie, złącza spawane blacha/rura, do wykorzystania dla całej grupy: luksomierz, miernik światłą UV, wzorce PT, lampy światła UV, stanowisko do nanoszenia wywoływacza,

**Po szkoleniu uczestnik otrzymuje:** Zaświadczenie o ukończeniu szkolenia wg programu zatwierdzonego przez TÜV Thüringen Slovakia s.r.o.

## Adres

ul. Żeliwna 38  
40-599 Katowice  
woj. śląskie

Salę wykładowe i warsztatowe TÜV Thüringen Polska.  
Miejsce parkingowe.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



**KATARZYNA JAŻWIŃSKA-KURTAS**

**E-mail** [katarzyna.jazwinska-kurtas@tuv-thuringen.pl](mailto:katarzyna.jazwinska-kurtas@tuv-thuringen.pl)

**Telefon** (+48) 724 900 920