



## Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135-1

Numer usługi 2026/02/10/9013/3320105

3 800,00 PLN brutto  
3 800,00 PLN netto  
26,21 PLN brutto/h  
26,21 PLN netto/h  
44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego w  
Kielcach

📍 Kielce / stacjonarna

🛠 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 145 h

1 757 ocen

📅 30.03.2026 do 29.04.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135-1.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	10
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	29-03-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	145
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135-1 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 9606 zgodnie z Wytycznymi Instytutu Spawalnictwa.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<ul style="list-style-type: none"> <li>- rozróżnia i definiuje rodzaje urządzeń spawalniczych oraz ich budowę,</li> <li>- opisuje zasady użytkowania urządzeń spawalniczych, uwzględniając ich przeznaczenie oraz funkcje poszczególnych elementów,</li> <li>- charakteryzuje typowe parametry spawania, takie jak prąd, napięcie i szybkość spawania, oraz ich wpływ na jakość spoiny,</li> <li>- wyjaśnia zasady doboru parametrów spawania w zależności od rodzaju materiału oraz metody spawania,</li> <li>- interpretuje normy i przepisy związane z użytkowaniem urządzeń spawalniczych oraz przeprowadzaniem procesu spawania.</li> </ul>	<p>Uczestnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymienia i opisuje co najmniej trzy rodzaje urządzeń spawalniczych oraz kluczowe elementy ich budowy.</li> <li>- wyjaśnia przeznaczenie i funkcje elementów urządzeń spawalniczych.</li> <li>- opisuje parametry spawania (prąd, napięcie, szybkość) oraz ich wpływ na jakość spoiny.</li> <li>- opisuje dobór parametrów w zależności od materiału i metody spawania.</li> <li>- wskazuje i interpretuje przepisy dotyczące użytkowania urządzeń spawalniczych oraz bezpieczeństwa pracy.</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik stosuje przepisy BHP podczas spawania, stosuje poprawne zasady oznaczenia i wymiarowania spoin, a także poprawnie korzysta z urządzeń spawalniczych.</p>	<p>Uczestnik stosuje zasady BHP podczas spawania, poprawnie oznacza i wymiaruje spoiny, poprawnie korzysta z urządzeń spawalniczych. - Obsługuje urządzenia spawalnicze, demonstrując umiejętności praktyczne w bezpieczny sposób</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

#### Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

# Program

Lp. Blok tematyczny	liczba godzin
1. Metody przygotowania złączy do spawania	2
2. Kwalifikowanie spawaczy	2
3. Spawanie w praktyce	2
4. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2
5. BHP	3
6. Materiały dodatkowe do spawania	3
7. Urządzenia spawalnicze	2
8. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2
9. Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2
10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3
11. Charakterystyka spawania MAG oraz parametry	2
12. Zajęcia praktyczne	118
13. Walidacja	2
<b>Razem:</b>	<b>145</b>

## Szkolenie skierowane jest dla osób które:

- posiadają minimum wykształcenie podstawowe
- ukończone 18 lat
- brak przeciwwskazań zdrowotnych

## Warunki organizacyjne dla przeprowadzenia szkolenia:

Na jedno stanowisko szkoleniowe może przypadać maksymalnie 2 kursantów.

Walidacja przeprowadzenia jest niezwłocznie po zakończeniu szkolenia.

Usługa prowadzona jest w trybie:

- 45 minut zajęć, w przypadku wykładów teoretycznych,
- 60 minut zajęć w przypadku ćwiczeń praktycznych

W harmonogramie zostały wliczone przerwy w czasie trwania usługi.

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 22

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 22 Zajęcia teoretyczne	Michał Rosiński	30-03-2026	15:00	20:00	05:00
2 z 22 Zajęcia praktyczne	Michał Rosiński	31-03-2026	12:00	20:00	08:00
3 z 22 Zajęcia teoretyczne	Michał Rosiński	01-04-2026	15:00	20:00	05:00
4 z 22 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	02-04-2026	12:00	20:00	08:00
5 z 22 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	03-04-2026	12:00	20:00	08:00
6 z 22 Zajęcia teoretyczne	Michał Rosiński	08-04-2026	15:00	20:00	05:00
7 z 22 Zajęcia teoretyczne	Michał Rosiński	09-04-2026	15:00	20:00	05:00
8 z 22 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	10-04-2026	12:00	20:00	08:00
9 z 22 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	11-04-2026	07:00	15:00	08:00
10 z 22 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	12-04-2026	07:00	15:00	08:00
11 z 22 Zajęcia teoretyczne	Wacław Stachowicz	15-04-2026	12:00	17:00	05:00
12 z 22 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	15-04-2026	17:00	20:00	03:00
13 z 22 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	16-04-2026	12:00	20:00	08:00
14 z 22 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	17-04-2026	12:00	20:00	08:00
15 z 22 Zajęcia praktyczne	Michał Kaczan	18-04-2026	07:00	15:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 22 Zajęcia praktyczne	Michał Kaczan	19-04-2026	07:00	15:00	08:00
17 z 22 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	22-04-2026	12:00	20:00	08:00
18 z 22 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	23-04-2026	12:00	20:00	08:00
19 z 22 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	24-04-2026	12:00	20:00	08:00
20 z 22 Zajęcia praktyczne	Michał Kaczan	25-04-2026	07:00	15:00	08:00
21 z 22 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	29-04-2026	12:00	15:00	03:00
22 z 22 Walidacja	-	29-04-2026	15:00	17:00	02:00

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 800,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	26,21 PLN
Koszt osobogodziny netto	26,21 PLN
W tym koszt walidacji brutto	450,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

## Michał Kaczan

Wykształcenie wyższe techniczne. Ukończył Politechnikę Częstochowską, Wydział Inżynierii Mechanicznej i Informatyki, oraz posiada kompetencje Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika. Prowadzenie zajęć teoretycznych z zakresu procesu spawania z zachowaniem zasad BHP oraz ogólnej wiedzy spawalniczej zgodnie z wytycznymi na kursach w ZDZ Kielce.



2 z 3

## Wacław Stachowicz

Uprawnienia spawalnicze w zakresie spawania metodą TIG, MAG, elektrodą otuloną, ręczne przecinanie termiczne tlenowe i plazmowe. Posiada uprawnienia pedagogiczne. Ponad 25-letnie doświadczenie w pracy jako nauczyciel/instruktor zajęć praktycznych z zakresu spawalnictwa.



3 z 3

## Michał Rosiński

Wykładowca w Centrum Kształcenia Zawodowego.  
Egzaminator Spawaczy Licencja Instytutu Spawalnictwa Nr-L-581/2026  
Pan Michał Rosiński posiada ponad 14- letnie doświadczenie w branży spawalnictwa. Posiada uprawnienia pedagogiczne, wykształcenie wyższe techniczne oraz kurs IWE ,VT1/VT2, UT1/UT2 .

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

zeszyt,

długopis,

teczka,

normy spawalnicze

### Warunki uczestnictwa

- Ukończone 18 lat
- Brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza.

### Informacje dodatkowe

Kurs obejmuje 145 godzin zajęć dydaktycznych, w tym 25 godzin zajęć teoretycznych (1 godz. edukacyjna = 60 minut) oraz 120 godzin zajęć praktycznych (1 godz. edukacyjna = 60 minut). Szkolenie odbywa się pod merytorycznym nadzorem Instytutu Spawalnictwa.

Absolwentom kursu pod nadzorem merytorycznym Instytutu Spawalnictwa ZDZ wydaje Świadectwa Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza na drukach z logo IS i ZDZ oraz Książkę Spawacza z logo ZDZ, której wzór został zaakceptowany przez Instytut Spawalnictwa.

# Adres

ul. Śląska 9  
25-328 Kielce  
woj. świętokrzyskie

Budynek CKZ posiada odpowiednią infrastrukturę, w tym sale wykładowe wyposażone w miejsca siedzące i stoliki, sprzęt audiowizualny, zestaw do prezentacji multimedialnych, flipcharty. Budynek jest wyposażony w odpowiednią ilość pomieszczeń socjalnych, szatnię i WC. Spawalnia wyposażona w odpowiednia ilość stanowisk do praktycznej nauki zawodu - zgodnie z przepisami BHP.

# Kontakt



**Mateusz Jarząbek**

**E-mail** [mjarzabek@zdz.kielce.pl](mailto:mjarzabek@zdz.kielce.pl)

**Telefon** (+48) 792 735 311