

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
w KIELCACH

Szkolenie na materiałach grupy 8 w metodzie 141-1 spoiny pachwinowe

Numer usługi 2026/02/05/9013/3309850

2 200,00 PLN brutto

2 200,00 PLN netto

68,75 PLN brutto/h

68,75 PLN netto/h

44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego w
Kielcach

★★★★★ 4,7 / 5

1 687 ocen

📍 Kielce / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 32 h

📅 30.03.2026 do 10.04.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	29-03-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	32
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminu końcowego IS-P/T-FW-FM5-141 wg Wytycznych Instytutu Spawalnictwa Nr W-19-/IS-17.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
zna właściwości i rodzaje stali nierdzewnych	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
rozumie wpływ składu chemicznego stali nierdzewnej na proces spawania	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
zna metody spawania stali nierdzewnej	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
zna najczęstsze niezgodności spawalnicze przy spawaniu nierdzewki , oraz wymagania norm spawalniczych	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

Program

Plan nauczana

Szkolenie teoretyczne :

- Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia- 2 godziny
- Spawalność, złącza spawane i odkształcania złączy ze stali nierdzewnych- 2 godziny
- Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych- 2 godziny
- Korozja i obróbka cieplna po spawaniu- 2 godziny

Szkolenie praktyczne:

- 22 godziny

Walidacja:

- 2 godziny

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 8

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 8 Zajęcia teoretyczne	Michał Rosiński	30-03-2026	15:00	20:00	05:00
2 z 8 Zajęcia teoretyczne	Michał Rosiński	01-04-2026	15:00	18:00	03:00
3 z 8 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	01-04-2026	18:00	20:00	02:00
4 z 8 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	02-04-2026	15:00	20:00	05:00
5 z 8 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	03-04-2026	15:00	20:00	05:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 8 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	08-04-2026	15:00	20:00	05:00
7 z 8 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	09-04-2026	15:00	20:00	05:00
8 z 8 Walidacja	-	10-04-2026	15:00	17:00	02:00

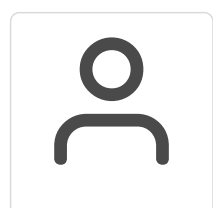
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	68,75 PLN
Koszt osobogodziny netto	68,75 PLN
W tym koszt walidacji brutto	550,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	550,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2

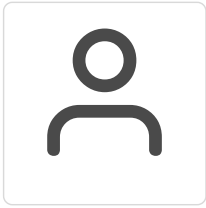


1 z 2

Wacław Stachowicz

Uprawnienia spawalnicze w zakresie spawania metodą TIG , MAG , elektrodą otuloną, ręczne przecinanie termiczne tlenowe i plazmowe. Uprawnienia pedagogiczne. Ponad 25-letnie doświadczenie w pracy jako nauczyciel/instruktor zajęć praktycznych z zakresu spawalnictwa średnie techniczne

Ponad 25-letnie doświadczenie w pracy jako wykładowca/instruktor zajęć praktycznych na kursach z zakresu spawalnictwa



2 z 2

Michał Rosiński

Wykładowca/ Egzaminator Spawaczy Licencja Instytutu Spawalnictwa Nr-L-581/2026. Pan Michał Rosiński posiada ponad 14- letnie doświadczenie w branży spawalnictwa. Wykształcenie wyższe techniczne/ kurs IWE ,VT1/VT2, UT1/UT2. Pan mgr. inż. Michał Rosiński przeprowadza kursy spawania jako wykładowca na zajęciach teoretycznych oraz przeprowadza egzamin spawaczy.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy szkolenia otrzymają na własność:

- Zeszyt
- Długopis
- Kserokopie materiałów do zajęć praktycznych (skrypt) m.in.normy, rozporządzenia itp.

Warunki uczestnictwa

- Ukończone 18 lat
- Posiadanie zaświadczenia lekarskiego o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza potwierdzoną świadectwem lekarskim
- Ukończony kurs TIG 141-1

Informacje dodatkowe

Kurs obejmuje 32 godziny zajęć dydaktycznych, w tym 8 godzin zajęć teoretycznych 1 godz. edukacyjna = 60 minut) oraz 24 godziny zajęć praktycznych 1 godz. edukacyjna = 60 minut). Szkolenie odbywa się pod merytorycznym nadzorem Instytutu Spawalnictwa w atestowanym przez IS ośrodku szkolenia spawaczy. Egzamin przeprowadza egzaminator ZDZ posiadający ważną licencję IS.

Absolwentom kursu pod nadzorem merytorycznym Instytutu Spawalnictwa ZDZ wydaje Świadectwa Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza na drukach z logo IS i ZDZ oraz Książkę Spawacza z logo ZDZ, której wzór został zaakceptowany przez Instytut Spawalnictwa.

Adres

ul. Ślńska 9
25-328 Kielce
woj. świętokrzyskie

Budynek CKZ nr 2 posiada odpowiednią infrastrukturę, w tym sale wykładowe wyposażone w miejsca siedzące i stoliki, sprzęt audiowizualny, zestaw do prezentacji multimedialnych, flipcharty. Budynek jest wyposażony w odpowiednią ilość pomieszczeń socjalnych, szatnię i WC. Spawalnia wyposażona w odpowiednia ilość stanowisk do praktycznej nauki zawodu - zgodnie z przepisami BHP.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Mateusz Jarząbek

E-mail mjarzabek@zdz.kielce.pl

Telefon (+48) 792 735 311