



## Kurs LUTOWANIA z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2026/02/04/29879/3306175

990,00 PLN brutto  
 990,00 PLN netto  
 90,00 PLN brutto/h  
 90,00 PLN netto/h  
 58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

OŚRODEK  
 SZKOLENIA  
 ZAWODOWEGO  
 OMEGA S.C.

ALEKSANDRA  
 DROŻDŻOWICZ  
 DAMIAN CIEŚLAR

★★★★★ 4,7 / 5

1 041 ocen

📍 Zabrze  
 🏠 Usługa szkoleniowa  
 📄 stacjonarna

🕒 11:00 h

📅 05.06.2026 do 05.06.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p>Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu lutowania.</li> <li>podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie lutowania.</li> <li>podejść do egzaminu SGS z zakresu lutowania.</li> <li>zapoznać się z ekologicznymi rozwiązaniami, które można stosować w pracach spawalniczych.</li> <li>poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</li> </ul>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	5
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	04-06-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	11
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą LUTOWANIA.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji lutownicy, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny tworzone za pomocą LUTOWANIA w sposób zrównoważony.	Dobiera optymalne parametry procesu spajania tj. sprzyjające poprawnemu powstawaniu spoin oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje spoiny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Obsługuje lutownicę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i efektywny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przygotowuje materiały do spajania.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przeprowadza podstawowe badania jakości wykonanych próbek spawalniczych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Sprząta oraz organizuje swoje stanowisko pracy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Segreguje resztki spawalnicze.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zagadnienia oraz ocenia jakość spoin wykonanych lutownicą.	Ocenia spoiny pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.	Test teoretyczny
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spajania.	Test teoretyczny
	Planuje optymalne parametry procesów spajania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Test teoretyczny
	Rozpoznaje oraz charakteryzuje materiały wykorzystywane do procesów lutowania.	Test teoretyczny
	Opisuje budowę lutownicy.  Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.	Test teoretyczny  Wywiad swobodny
Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.	Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.	Wywiad swobodny
	Wymienia zasady ochrony środowiska.	Wywiad swobodny
	Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.	Wywiad swobodny
	Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.	Wywiad swobodny
	Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.</p>	<p>Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.</p> <p>Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
<p>Posługuje się kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.</p>	<p>Efektywnie współpracuje w grupie.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Efektywnie zarządza swoim czasem pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.</p> <p>Zgłasza zdarzenia i nieprawidłowości mogące wpływać na poziom bezpieczeństwa lub środowisko.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.sgs.com/pl-pl>

### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	SGS
Nazwa Podmiotu certyfikującego	SGS

## Program

### PROGRAM SZKOLENIA - LUTOWANIE

Szkolenie 11h dydaktycznych, teoria 5h dydaktyczne, praktyka 4h dydaktycznych, egzamin 2h dydaktyczne

- *Przerwy nie wliczane są w czas usługi.*
- *Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.*
- *Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.*

### TEORIA

1. Omówienie techniki lutowania.
2. Urządzenia i sprzęt do lutowania.
3. Pojęcie i zasady recyklingu (w tym materiałów i sprzętu spawalniczego).
4. Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi m.in. zielone miejsca pracy.
5. Filary zrównoważonego rozwoju.
6. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące lutowania.
7. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania.
8. Sposoby ponownego użycia lub utylizacji resztek spawalniczych.
9. Technologia lutowania twardego płomieniowego - w tym minimalizacja zużycia energii i produkcji CO2.
10. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych.
11. Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych środowiskowo.

### PRAKTYKA

1. Lutowanie w praktyce uwzględniające wszystkie zagadnienia dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.
2. Niezgodności w procesie lutowania i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.
3. Naprężenia i deformacje w procesie lutowania.

### EGZAMIN

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS.

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

**Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- Aktywne słuchanie.
- Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.
- Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- Czytanie materiałów szkoleniowych.
- Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.

**Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: **Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.**
- pośrednio w **obszary związane z budową maszyn, instalacji i urządzeń produkujących zieloną energię (OZE) nowoczesnych urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.**

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 13

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 13 TEORIA	Daniel Fryszak	05-06-2026	08:00	09:30	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 13 przerwa	Daniel Frysztak	05-06-2026	09:30	10:00	00:30
3 z 13 TEORIA	Daniel Frysztak	05-06-2026	10:00	11:30	01:30
4 z 13 przerwa	Daniel Frysztak	05-06-2026	11:30	12:00	00:30
5 z 13 PRAKTYKA	Daniel Frysztak	05-06-2026	12:00	12:15	00:15
6 z 13 przerwa	Daniel Frysztak	05-06-2026	12:15	13:00	00:45
7 z 13 PRAKTYKA	Daniel Frysztak	05-06-2026	13:00	14:30	01:30
8 z 13 przerwa	Daniel Frysztak	05-06-2026	14:30	15:00	00:30
9 z 13 PRAKTYKA	Daniel Frysztak	05-06-2026	15:00	16:30	01:30
10 z 13 przerwa	Daniel Frysztak	05-06-2026	16:30	17:00	00:30
11 z 13 EGZAMIN - WALIDACJA	-	05-06-2026	17:00	17:45	00:45
12 z 13 przerwa	-	05-06-2026	17:45	18:15	00:30
13 z 13 EGZAMIN - WALIDACJA	-	05-06-2026	18:15	19:00	00:45

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	990,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	990,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	90,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	90,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	400,00 PLN

W tym koszt walidacji netto 400,00 PLN

---

W tym koszt certyfikowania brutto 200,00 PLN

---

W tym koszt certyfikowania netto 200,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

### Daniel Fryszak

Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa.  
Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.  
Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20  
Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T  
Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3  
Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2  
Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0  
Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1  
INTERNTIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017

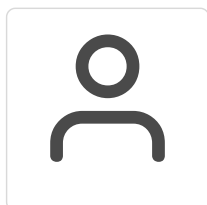
Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat



2 z 3

### Andrzej Giebel

Zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.  
Ponadto zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy,  
oraz przepalacza tlenowego ręcznego.  
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP  
Uprawnienia F-GAZY, Napełnianie zbiorników ciśnieniowych z UDT  
Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.  
Polecamy Pana Andrzeja Giebel jako rzetelnego i sumiennego trenera.



3 z 3

### Łukasz Antoszewski

Zaświadczam, iż Pan Łukasz Antoszewski jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.  
Ponadto zaświadczam, iż Łukasz Antoszewski posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.  
Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat, doświadczony instruktor spawalnictwa.  
Polecamy Pana Łukasza Antoszewskiego jako rzetelnego i sumiennego trenera.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe wysyłane przed szkoleniem w formie E-podręczników.
- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

## Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

## Informacje dodatkowe

Po ukończeniu usługi i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia podejmowanie pracy za granicą.

**Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez SGS około 30- dni co powoduje wydłużenia czasu do rozliczenia usługi.**

*OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:*

*Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.*

## Adres

ul. Saturna 2  
41-800 Zabrze  
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 26 lat, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**WERONIKA KUSKA**

**E-mail** [weronika.kuska@oszomega.pl](mailto:weronika.kuska@oszomega.pl)

**Telefon** (+48) 604 334 625