



SYNERCOM USŁUGI  
WSPÓLNE SPÓŁKA  
Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚ  
CIĄ

★★★★★ 4,6 / 5

42 oceny

## Kurs podstawowy spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) Certyfikacja TÜV Nord

Numer usługi 2026/01/07/8319/3242918

3 500,00 PLN brutto

3 500,00 PLN netto

63,64 PLN brutto/h

63,64 PLN netto/h

📍 Mysłowice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 55 h

📅 15.05.2026 do 28.08.2026

## Informacje podstawowe

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kategoria                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                                                                                               |
| Identyfikatory projektów        | Małopolski Pociąg do kariery                                                                                                                                                                                                         |
| Grupa docelowa usługi           | Usługa rozwojowa skierowana jest do osób dorosłych, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kompetencje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) poziom podstawowy |
| Minimalna liczba uczestników    | 4                                                                                                                                                                                                                                    |
| Maksymalna liczba uczestników   | 10                                                                                                                                                                                                                                   |
| Data zakończenia rekrutacji     | 14-05-2026                                                                                                                                                                                                                           |
| Forma prowadzenia usługi        | stacjonarna                                                                                                                                                                                                                          |
| Liczba godzin usługi            | 55                                                                                                                                                                                                                                   |
| Podstawa uzyskania wpisu do BUR | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych                                                                                                                     |

## Cel

### Cel edukacyjny

Po zakończeniu szkolenia uczestnik będzie przygotowany do samodzielnego wykonywania podstawowych prac spawalniczych blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG, obejmujących m.in.:

- dobór parametrów spawania i elektrody wolframowej w zależności od rodzaju materiału,
- wykonywanie spoin pachwinowych w pozycjach podstawowych zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami BHP,
- ocenę jakości wykonanych spoin i rozpoznawanie podstawowych niezgodności spawalniczych.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                     | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                     | Metoda walidacji                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą TIG                                 | 1. Rozróżnia zagadnienia związane z budową oraz obsługą sprzętu spawalniczego.<br>2. Identyfikuje podstawowe i dodatkowe materiały stosowane w procesach spawania.                       | Test teoretyczny                    |
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.                                                                                           | 1. Identyfikuje procesy technologiczne oraz techniki spawania elementów.<br>2. Umiejetnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania. | Test teoretyczny                    |
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania.                                                                                           | 1. Przestrzega przepisów bhp dotyczących obsługi urządzeń spawalniczych.<br>2. Prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.                | Test teoretyczny                    |
| Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe.                                                                                              | 1. Przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych.<br>2. Wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur.                                                | Obserwacja w warunkach symulowanych |
| 1.Organizuje miejsce pracy<br>2. Ocenia wykonane spoiny pachwinowe<br>3.Kontroluje jakość wykonanych spoin                                                             | Sprawdza stan miejsca pracy oraz wykonanych spoin.                                                                                                                                       | Obserwacja w warunkach symulowanych |
| 1. Organizuje prace zespołową<br>2. Charakteryzuje się umiejętnościami współpracy oraz komunikacji<br>3. Charakteryzuje się samodyscypliną, precyzją oraz koncentracją | Charakteryzuje się umiejętnościami społecznymi aby efektywnie wykonywać swoje obowiązki.                                                                                                 | Obserwacja w warunkach symulowanych |

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

## Informacje

|                                                            |                                                                                             |
|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b> | uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa |
| <b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>               | TÜV Nord                                                                                    |
| <b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>                      | TÜV Nord                                                                                    |

## Program

Usługa rozwojowa skierowana jest do osób dorosłych, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kwalifikacje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) poziom podstawowy.

Program nauczania obejmuje 55 godzin , w tym zajęcia teoretyczne 10 godzin dydaktycznych, zajęcia praktyczne 44 godziny zegarowe, egzamin zewnętrzny - walidacja 1 godzina

Przerwy (10-15 minut) są ustalane indywidualnie z uczestnikiem oraz nie są wliczone w czas usługi.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w sali wykładowej, a zajęcia praktyczne w hali spawalniczej w grupach maksymalnie 16 osobowych.

Ramowy program usługi:

| L.P. | Tematyka                                         |
|------|--------------------------------------------------|
| 1.   | Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego |
| 2.   | Urządzenia spawalnicze                           |
| 3.   | Bezpieczeństwo i higiena pracy                   |
| 4.   | Bezpieczna praca na hali produkcyjnej            |
| 5.   | Materiały dodatkowe do spawania                  |
| 6.   | Spawanie w praktyce                              |

|     |                                      |
|-----|--------------------------------------|
| 7.  | Oznaczenie i wymiarowanie spoin      |
| 8.  | Metody przygotowania złączy spawania |
| 9.  | Kwalifikowanie spawaczy              |
| 10. | Zajęcia praktyczne                   |
| 11. | Egzamin                              |

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 19

| Przedmiot / temat zajęć                                                    | Prowadzący          | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|----------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>1 z 19</b> Zajęcia praktyczne                                           | Bartłomiej Kamiński | 15-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>2 z 19</b><br>Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego          | Roman Dziędzioł     | 16-05-2026            | 08:00               | 08:45               | 00:45         |
| <b>3 z 19</b> Urządzenia spawalnicze                                       | Roman Dziędzioł     | 16-05-2026            | 08:45               | 09:30               | 00:45         |
| <b>4 z 19</b><br>Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska | Roman Dziędzioł     | 16-05-2026            | 09:30               | 10:15               | 00:45         |
| <b>5 z 19</b><br>Bezpieczna praca na hali produkcyjnej                     | Roman Dziędzioł     | 16-05-2026            | 10:15               | 11:00               | 00:45         |
| <b>6 z 19</b> Materiały dodatkowe do spawania                              | Roman Dziędzioł     | 16-05-2026            | 11:15               | 12:00               | 00:45         |
| <b>7 z 19</b> Spawanie w praktyce                                          | Roman Dziędzioł     | 16-05-2026            | 12:00               | 12:45               | 00:45         |

| Przedmiot / temat zajęć                               | Prowadzący          | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>8 z 19</b><br>Oznaczenie i wymiarowanie spoin      | Roman Dziędzioł     | 16-05-2026            | 12:45               | 13:30               | 00:45         |
| <b>9 z 19</b> Metody przygotowania złączy do spawania | Roman Dziędzioł     | 16-05-2026            | 13:30               | 14:15               | 00:45         |
| <b>10 z 19</b><br>Kwalifikowanie spawaczy             | Roman Dziędzioł     | 16-05-2026            | 14:15               | 15:00               | 00:45         |
| <b>11 z 19</b> Zajęcia praktyczne                     | Bartłomiej Kamiński | 18-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>12 z 19</b> Zajęcia praktyczne                     | Bartłomiej Kamiński | 19-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>13 z 19</b> Zajęcia praktyczne                     | Bartłomiej Kamiński | 20-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>14 z 19</b> Zajęcia praktyczne                     | Bartłomiej Kamiński | 21-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>15 z 19</b> Zajęcia praktyczne                     | Bartłomiej Kamiński | 22-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>16 z 19</b> Zajęcia praktyczne                     | Bartłomiej Kamiński | 25-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>17 z 19</b> Zajęcia praktyczne                     | Bartłomiej Kamiński | 26-05-2026            | 15:00               | 19:00               | 04:00         |
| <b>18 z 19</b> Zajęcia praktyczne                     | Bartłomiej Kamiński | 27-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>19 z 19</b> Walidacja                              | -                   | 28-05-2026            | 08:00               | 09:00               | 01:00         |

## Cennik

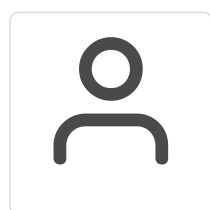
### Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 3 500,00 PLN |

|                                          |              |
|------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto | 3 500,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                | 63,64 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                 | 63,64 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto             | 615,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto              | 615,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto        | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania netto         | 0,00 PLN     |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

### Roman Dziędziół

Wykładowca

Ukończył Wyższą Szkołę Ekonomii i Administracji w Bytomiu, kierunek - Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, Specjalność - Zarządzanie transportem i logistyką w procesie produkcji i usług. Studia inżynierskie.

- 1) Politechnika Częstochowska, Wydział Inżynierii Mechanicznej i Informatyki, Studia podyplomowe - Wymagania i Kompetencje Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
  - 2) Instytut Spawalnictwa - uzyskanie tytułu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
  - 3) Pełnomocnik ds. Systemu Zarządzania Jakością wg normy EN ISO 9001:2008
  - 4) Audytor System Zarządzania Jakością wg normy EN ISO 9001:2008
- Doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowcy od 2019 roku do nadal.



2 z 3

### Bartłomiej Kamiński

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz Posiada uprawnienia : - kurs: spawanie gazowe podstawowe - kurs: spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe - kurs: spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy - kurs: spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135 - kurs: spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311 Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.



3 z 3

### Piotr Górecki

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz  
Pracuje w zawodzie spawacza od 1996 roku.  
Posiada uprawnienia:

- kurs spawanie gazowe podstawowe
  - kurs spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe
  - kurs spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy
  - kurs spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135
  - kurs spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141
  - kurs spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141
  - kurs spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311
- Posiada ponad 5 letnie doświadczenie ( od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypt, notatnik, długopis.

Na czas trwania zajęć praktycznych uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej takie jak: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

### Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi TIG (141) mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli co najmniej gimnazjum, szkołę podstawową lub szkołę zawodową
- ukończyli 18 rok życia
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim

W kursie mogą uczestniczyć także spawacze posiadający książkę spawacza, którzy chcą poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

### Informacje dodatkowe

Każdy uczestnik kursu dysponuje własnym stanowiskiem spawalniczym. Posiadamy szafki do przechowania rzeczy osobistych i prysznicze.

## Adres

ul. Piastów Śląskich 18a  
41-408 Mysłowice  
woj. śląskie

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



**SYLWIA NIEDŹWIEDZKA**



**E-mail** [s.niedzwiedzka@synercom.pl](mailto:s.niedzwiedzka@synercom.pl)

**Telefon** (+48) 324 204 250