



Szkolenie Lean Six Sigma Green Belt

Numer usługi 2025/12/22/176271/3226485

5 904,00 PLN brutto

4 800,00 PLN netto

140,57 PLN brutto/h

114,29 PLN netto/h

OPEN HORIZON
CONSULTING
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ

CIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA

★★★★★ 4,9 / 5

10 ocen

📍 zdalna w czasie rzeczywistym

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 42 h

📅 19.01.2026 do 18.02.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem

Identyfikatory projektów

Kierunek - Rozwój, Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w
Małopolsce z EURESEM

Grupa docelowa usługi

Szkolenie adresowane jest do osób, które:

- zajmują się zarządzaniem procesami i doskonaleniem ich funkcjonowania w obszarze produkcji lub usług
- będą prowadzić projekty doskonalące i wdrażać usprawnienia w procesach w organizacji,
- pełnią role analityków procesów, osób zainteresowanych usprawnianiem procesów, koordynatorów jakości, specjalistów ds. doskonalenia lub pracują w obszarach operacyjnych, administracyjnych, usługowych lub produkcyjnych,
- chcą gruntownie poznać Lean Six Sigma, cykl DMAIC oraz narzędzia i metody doskonalenia procesów.

Minimalny poziom wejściowy: brak

Minimalna liczba uczestników

4

Maksymalna liczba uczestników

12

Data zakończenia rekrutacji

12-01-2026

Forma prowadzenia usługi

zdalna w czasie rzeczywistym

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa „Lean Six Sigma Green Belt” PRZYGOTOWUJE uczestnika do samodzielnego prowadzenia projektów usprawniających na poziomie Green Belt. Uczestnik będzie przygotowany do stosowania zaawansowanych narzędzi Lean i Six Sigma oraz metodyki DMAIC w celu identyfikowania problemów procesowych, analizowania danych, opracowywania rozwiązań i wdrażania działań doskonalących.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje zasady Lean i Six Sigma na poziomie Green Belt.	Uczestnik opisuje kluczowe elementy koncepcji Lean i Six Sigma z perspektywy roli Green Belt;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wyjaśnia ich zastosowanie w doskonaleniu procesów;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wskazuje różnice między Yellow a Green Belt.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Planuje i prowadzi projekty usprawniające z wykorzystaniem metodyki Lean Six Sigma oraz cyklu DMAIC, pełniąc rolę lidera projektu.	Uczestnik definiuje cel projektu i mierniki sukcesu;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	planuje działania w poszczególnych fazach DMAIC;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	interpretuje wyniki projektu w odniesieniu do celów biznesowych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Analizuje dane procesowe z wykorzystaniem zaawansowanych narzędzi statystycznych w celu identyfikacji i weryfikacji przyczyn problemów.	Uczestnik interpretuje wyniki analizy regresji, kart kontrolnych i analiz zdolności procesu; analizuje zmienność danych oraz zależności pomiędzy zmiennymi; formułuje wnioski na podstawie danych pomiarowych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	analizuje zmienność danych oraz zależności pomiędzy zmiennymi;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	formułuje wnioski na podstawie danych pomiarowych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Bada istotność statystyczną zależności pomiędzy zmiennymi procesowymi i interpretuje wyniki analiz statystycznych.	Uczestnik dobiera odpowiednie testy statystyczne do rodzaju danych;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	interpretuje wartości p-value i przedziały ufności;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	ocenia wpływ zmiennych na wynik procesu	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Projektuje i analizuje rozwiązania usprawniające w oparciu o wyniki analiz danych procesowych.	Uczestnik wykorzystuje wyniki analiz statystycznych, w tym DOE i regresji, do oceny wariantów usprawnień;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	interpretuje efekty główne i interakcje czynników;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	formułuje wnioski wspierające decyzje usprawniające	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Ocenia stabilność i zdolność procesu do spełnienia wymagań klienta oraz interpretuje wyniki w kontekście biznesowym.	Uczestnik interpretuje karty kontrolne oraz wskaźniki Cp i Cpk;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	rozdziela stabilność i zdolność procesu;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	formułuje wnioski dotyczące spełnienia wymagań klienta	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Dobiera, uzasadnia i ocenia skuteczność zaawansowanych narzędzi Lean Six Sigma stosowanych w projektach usprawniających.	Uczestnik dobiera narzędzia adekwatnie do problemu procesowego;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	uzasadnia wybór narzędzi w oparciu o dane i wyniki analiz;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	ocenia efekty wdrożonych usprawnień	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Grupa docelowa

Szkolenie adresowane jest do osób, które:

- zajmują się zarządzaniem procesami i doskonaleniem ich funkcjonowania w obszarze produkcji lub usług
- będą prowadzić projekty doskonalące i wdrażać usprawnienia w procesach w organizacji,
- pełnią role analityków procesów, osób zainteresowanych usprawnianiem procesów, koordynatorów jakości, specjalistów ds. doskonalenia lub pracują w obszarach operacyjnych, administracyjnych, usługowych lub produkcyjnych,
- chcą gruntownie poznać Lean Six Sigma oraz cykl DMAIC oraz narzędzia i metody doskonalenia procesów.

Minimalny poziom wejściowy: brak

Warunki organizacyjne szkolenia

1. Szkolenie realizowane jest w formie zdalnej na żywo z wykorzystaniem platformy Zoom.
2. Uczestnicy dołączają do szkolenia z własnych komputerów lub laptopów.
3. Wymagania techniczne po stronie uczestnika:
 - stabilne łącze internetowe,
 - komputer z działającym mikrofonem i obowiązkowo z kamerą,
 - możliwość pracy na własnym arkuszu kalkulacyjnym lub innym oprogramowaniu, jeśli wymagają tego ćwiczenia.
1. Materiały szkoleniowe i pliki do ćwiczeń udostępniane są przez trenera poprzez:
 - chat Zoom,
 - udostępnianie ekranu,
 - segregator z wydrukowanymi materiałami który uczestnicy otrzymują przed rozpoczęciem szkolenia,
 - platformę szkoleniową leaniTY w formie elektronicznej zawierającej materiały filmowe, prezentację, skrypt oraz pliki i formularze
1. W trakcie szkolenia wykorzystywane są funkcje Breakout Rooms, umożliwiające pracę uczestników w małych grupach 3–4 osobowych nad wybranymi ćwiczeniami, zależnie od liczby uczestników.
2. Komunikacja podczas zadań i dyskusji odbywa się poprzez mikrofon, funkcję udostępniania ekranu w Zoom, chat Zoom oraz tablicę Microsoft White Board udostępnianą przez prowadzącego.

Szkolenie obejmuje 42 godzin zegarowych, w tym 17 h teorii i 25 h praktyki.

Przerwy nie są wliczane do czasu usługi.

Zakres merytoryczny oraz wymagania stawiane Green Belts zostały opracowane w programie szkolenia na podstawie światowych standardów i najlepszych praktyk stosowanych m.in. przez wiodącą na świecie organizację certyfikującą w zakresie szkoleń i usług związanych z Lean Six Sigma – American Society for Quality (ASQ), a także zaleceń zawartych w normach **ISO 18404** oraz **ISO 13053**. Posiadamy w tym zakresie międzynarodowe certyfikacje:

Certyfikat ISO 18404 2025 i Certyfikat ISO 13053 2025

Wymagania egzaminacyjne - podobnie jak ASQ posługujemy się w tym zakresie skalą taksonomiczną Bloom'a. Zgodnie z tą skalą można zaplanować i następnie ocenić jaki poziom umiejętności i wiedzy uzyskali uczestnicy szkolenia w kontekście poszczególnych zagadnień omawianych w trakcie kursu.

W trakcie szkolenia uczestnicy poznają podstawowe narzędzia jakościowe oraz statystyczne, jak również aplikacje Minitab oraz SigmaXL, które są jednymi z najczęściej wykorzystywanych pakietów statystycznych wspierających usprawnianie procesów z wykorzystaniem Lean Six Sigma.

PROGRAM SZKOLENIA:

1. Lean Management – wprowadzenie; Typy marnotrawstwa-wykład na żywo + omówienie przykładów+ćwiczenia praktyczne.
2. Mapowanie i analiza strumienia wartości Makigami - współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne+omówienie wyników
3. Przegląd narzędzi Lean (Kanban, SMED, TPM, Poka Yoke, Jidoka, Standaryzacja, 5S)-wykład na żywo + omówienie przykładów
4. Identyfikacja problemów; Metody rozwiązywania problemów (PDCA, 8D, A3, DMAIC)-wykład na żywo + omówienie przykładów+ćwiczenia praktyczne
5. Wprowadzenie do Six Sigma; SIPOC-współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne+omówienie wyników
6. VOC – głos klienta; tworzenie mierników procesu (CTQ, plan zbierania danych)-wykład na żywo + ćwiczenia praktyczne + omówienie wyników
7. Model x-ó i y-ków; Mapowanie szczegółowe procesu - zasady ; -współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne
8. Ocena stabilności, Histogram, Wykres pudełkowy Box Plot, korelacja, Wprowadzenie do Minitab/SigmaXL -współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne
9. Identyfikacja przyczyn źródłowych (Ishikawa, 5Why, Pareto)-wykład na żywo, współdzielenie ekranu
10. Analiza procesu z wykorzystaniem mapy; Analiza FMEA;-wykład na żywo+współdzielenie ekranu+ćwiczenia praktyczne
11. Zdolność jakościowa procesu (Cp, Cpk)-współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne+omówienie wyników
12. Technika 5S-wykład na żywo + ćwiczenia praktyczne; Gra 5S-ćwiczenie
13. Opracowanie planu działań doskonalących-współdzielenie ekranu + studium przypadku
14. Test podsumowujący online (40 pytań jednokrotnego wyboru; próg zaliczenia 24 poprawne odpowiedzi)
15. Zasady próbkowania i wyznaczanie wielkości próby – wykład na żywo, ćwiczenia praktyczne i omówienie wyników
16. Błąd pomiarowy i technika MSA-wykład na żywo + omówienie przykładów
17. Regresja liniowa – wprowadzenie i przykłady- wykład na żywo + analiza danych
18. Regresja wielokrotna – wprowadzenie-wykład na żywo + analiza przykładów
19. Testowanie hipotez statystycznych-wykład na żywo + ćwiczenia praktyczne
20. Analiza danych w praktyce – ćwiczenia praktyczne + omówienie wyników
21. Analiza danych z wykorzystaniem Minitab-współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne
22. Wprowadzenie do Improve, DOE – projektowanie eksperymentów (2x2, 2x3) i analiza wyników, współdzielenie ekranu i ćwiczenia praktyczne
23. Generowanie i rozwijanie usprawnień na podstawie DOE – wykład na żywo i współdzielenie ekranu
24. Selekcja i ocena pomysłów (macierz decyzyjna, MoSCoW) – współdzielenie ekranu i ćwiczenia praktyczne
25. Plan wdrożenia usprawnień (harmonogram, RACI, komunikacja)-wykład na żywo + ćwiczenia praktyczne
26. Pilotaż i ocena wyników pilotażu-współdzielenie ekranu + studium przypadku
27. Omówienie ćwiczenia DOE, Control – wprowadzenie, wykład na żywo + omówienie przykładów
28. Podsumowanie wyników projektu-współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne +omówienie wyników
29. Plan kontroli procesu (karty Xbar-R, p, np, u, c) – wykład na żywo, ćwiczenia praktyczne i omówienie
30. Zakończenie projektu-wykład na żywo+dyskusja
31. Test końcowy z wynikiem generowanym automatycznie(75 pytań, min. 45 poprawnych)

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 49

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 49 Lean Management – wprowadzenie; Typy marnotrawstwa-wykład na żywo + omówienie przykładów+ćwiczenia praktyczne	Andrzej Józwiak	19-01-2026	09:00	10:30	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 49 Przerwa	Andrzej Józwiak	19-01-2026	10:30	10:45	00:15
3 z 49 Mapowanie i analiza strumienia wartości Makigami - współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne+omówienie wyników	Andrzej Józwiak	19-01-2026	10:45	12:30	01:45
4 z 49 Przerwa obiadowa	Andrzej Józwiak	19-01-2026	12:30	13:00	00:30
5 z 49 Przegląd narzędzi Lean (Kanban, SMED, TPM, Poka Yoke, Jidoka, Standaryzacja, 5S)-wykład na żywo + omówienie przykładów	Andrzej Józwiak	19-01-2026	13:00	15:00	02:00
6 z 49 Przerwa	Andrzej Józwiak	19-01-2026	15:00	15:15	00:15
7 z 49 Identyfikacja problemów; Metody rozwiązywania problemów (PDCA, 8D, A3, DMAIC)-wykład na żywo + omówienie przykładów+ćwiczenia praktyczne	Andrzej Józwiak	19-01-2026	15:15	17:00	01:45
8 z 49 Wprowadzenie do Six Sigma; SIPOC- współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne+omówienie wyników	Andrzej Józwiak	20-01-2026	09:00	10:30	01:30
9 z 49 Przerwa	Andrzej Józwiak	20-01-2026	10:30	10:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 49 VOC – głos klienta; tworzenie mierników procesu (CTQ, plan zbierania danych)-wykład na żywo + ćwiczenia praktyczne + omówienie wyników	Andrzej Józwiak	20-01-2026	10:45	12:30	01:45
11 z 49 Przerwa obiadowa	Andrzej Józwiak	20-01-2026	12:30	13:00	00:30
12 z 49 Model x-ó i y-ków; Mapowanie szczegółowe procesu - zasady ; -współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne	Andrzej Józwiak	20-01-2026	13:00	15:00	02:00
13 z 49 Przerwa	Andrzej Józwiak	20-01-2026	15:00	15:15	00:15
14 z 49 Ocena stabilności, Histogram, Wykres pudełkowy Box Plot, korelacja, Wprowadzenie do Minitab/SigmaXL -współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne	Andrzej Józwiak	20-01-2026	15:15	17:00	01:45
15 z 49 Identyfikacja przyczyn źródłowych (Ishikawa, 5Why, Pareto)-wykład na żywo, współdzielenie ekranu	Andrzej Józwiak	10-02-2026	09:00	10:30	01:30
16 z 49 Przerwa	Andrzej Józwiak	10-02-2026	10:30	10:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 49 Analiza procesu z wykorzystaniem mapy; Analiza FMEA;-wykład na żywo+współdzielenie ekranu+ćwiczenia praktyczne	Andrzej Jóźwiak	10-02-2026	10:45	12:30	01:45
18 z 49 Przerwa	Andrzej Jóźwiak	10-02-2026	12:30	13:00	00:30
19 z 49 Zdolność jakościowa procesu (Cp, Cpk)-współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne+omówienie wyników	Andrzej Jóźwiak	10-02-2026	13:00	15:00	02:00
20 z 49 Przerwa	Andrzej Jóźwiak	10-02-2026	15:00	15:15	00:15
21 z 49 Technika 5S-wykład na żywo + ćwiczenia praktyczne; Gra 5S-ćwiczenie	Andrzej Jóźwiak	10-02-2026	15:15	15:45	00:30
22 z 49 Opracowanie planu działań doskonalących-współdzielenie ekranu + studium przypadku	Andrzej Jóźwiak	10-02-2026	15:45	16:15	00:30
23 z 49 Test podsumowujący online (40 pytań jednokrotnego wyboru; próg zaliczenia 24 poprawne odpowiedzi)	Andrzej Jóźwiak	10-02-2026	16:15	17:00	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 49 Zasady próbkowania i wyznaczanie wielkości próby – wykład na żywo, ćwiczenia praktyczne i omówienie wyników	Andrzej Józwiak	11-02-2026	09:00	09:45	00:45
25 z 49 Błąd pomiarowy i technika MSA- wykład na żywo + omówienie przykładów	Andrzej Józwiak	11-02-2026	09:45	10:30	00:45
26 z 49 Przerwa	Andrzej Józwiak	11-02-2026	10:30	10:45	00:15
27 z 49 Regresja liniowa – wprowadzenie i przykłady- wykład na żywo + analiza danych	Andrzej Józwiak	11-02-2026	10:45	11:30	00:45
28 z 49 Regresja wielokrotna – wprowadzenie- wykład na żywo + analiza przykładów	Andrzej Józwiak	11-02-2026	11:30	12:30	01:00
29 z 49 Przerwa obiadowa	Andrzej Józwiak	11-02-2026	12:30	13:00	00:30
30 z 49 Testowanie hipotez statystycznych- wykład na żywo + ćwiczenia praktyczne	Andrzej Józwiak	11-02-2026	13:00	14:00	01:00
31 z 49 Analiza danych w praktyce – ćwiczenia praktyczne + omówienie wyników	Andrzej Józwiak	11-02-2026	14:00	15:00	01:00
32 z 49 Przerwa	Andrzej Józwiak	11-02-2026	15:00	15:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
33 z 49 Analiza danych z wykorzystaniem Minitab- współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne	Andrzej Jóźwiak	11-02-2026	15:15	17:00	01:45
34 z 49 Wprowadzenie do Improve, DOE – projektowanie eksperymentów (2×2, 2×3) i analiza wyników, współdzielenie ekranu i ćwiczenia praktyczne	Andrzej Jóźwiak	17-02-2026	09:00	10:30	01:30
35 z 49 Przerwa	Andrzej Jóźwiak	17-02-2026	10:30	10:45	00:15
36 z 49 Generowanie i rozwijanie usprawnień na podstawie DOE – wykład na żywo i współdzielenie ekranu	Andrzej Jóźwiak	17-02-2026	10:45	12:30	01:45
37 z 49 Przerwa obiadowa	Andrzej Jóźwiak	17-02-2026	12:30	13:00	00:30
38 z 49 Selekcja i ocena pomysłów (macierz decyzyjna, MoSCoW) – współdzielenie ekranu i ćwiczenia praktyczne	Andrzej Jóźwiak	17-02-2026	13:00	14:00	01:00
39 z 49 Plan wdrożenia usprawnień (harmonogram, RACI, komunikacja)- wykład na żywo + ćwiczenia praktyczne	Andrzej Jóźwiak	17-02-2026	14:00	15:00	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
40 z 49 Przerwa	Andrzej Józwiak	17-02-2026	15:00	15:15	00:15
41 z 49 Pilotaż i ocena wyników pilotażu-współdzielenie ekranu + studium przypadku	Andrzej Józwiak	17-02-2026	15:15	17:00	01:45
42 z 49 Omówienie ćwiczenia DOE, Control – wprowadzenie, wykład na żywo + omówienie przykładów	Andrzej Józwiak	18-02-2026	09:00	10:30	01:30
43 z 49 Przerwa	Andrzej Józwiak	18-02-2026	10:30	10:45	00:15
44 z 49 Podsumowanie wyników projektu-współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne +omówienie wyników	Andrzej Józwiak	18-02-2026	10:45	12:30	01:45
45 z 49 Przerwa obiadowa	Andrzej Józwiak	18-02-2026	12:30	13:00	00:30
46 z 49 Plan kontroli procesu (karty Xbar-R, p, np, u, c) – wykład na żywo, ćwiczenia praktyczne i omówienie	Andrzej Józwiak	18-02-2026	13:00	14:45	01:45
47 z 49 Przerwa	Andrzej Józwiak	18-02-2026	14:45	15:00	00:15
48 z 49 Zakończenie projektu-wykład na żywo+dyskusja	Andrzej Józwiak	18-02-2026	15:00	15:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
49 z 49 Test końcowy z wynikiem generowanym automatycznie(7 5 pytań, min. 45 poprawnych)	Andrzej Józwiak	18-02-2026	15:30	17:00	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 904,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	140,57 PLN
Koszt osobogodziny netto	114,29 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Andrzej Józwiak

Certyfikowany Master Black Belt Lean Six Sigma, PMP. Od 25 lat specjalizujący się w mapowaniu i analizie procesów biznesowych. Pracował dla międzynarodowych przedsiębiorstw, pełniąc role konsultanta, managera i lidera projektów i programów.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe i pliki do ćwiczeń udostępniane są przez trenera poprzez:

- czat Zoom,
- udostępnianie ekranu,
- segregator z wydrukowanymi materiałami który uczestnicy otrzymują przed rozpoczęciem szkolenia,
- platformę szkoleniową leaniTY w formie elektronicznej zawierającej materiały filmowe, prezentację, skrypt oraz pliki i formularze

Informacje dodatkowe

Szkolenie jest realizowane w godzinach zegarowych .

Przerwy nie są wliczone do czasu usługi.

Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie.

Po zdanym egzaminie końcowym Uczestnicy otrzymują Certyfikat Green Belt.

Warunki techniczne

1. Szkolenie realizowane jest w formie zdalnej na żywo z wykorzystaniem platformy Zoom.
2. Uczestnicy dołączają do szkolenia z własnych komputerów lub laptopów.
3. Wymagania techniczne po stronie uczestnika:

- stabilne łącze internetowe,
- komputer z działającym mikrofonem i obowiązkowo z kamerą,
- możliwość pracy na własnym arkuszu kalkulacyjnym lub innym oprogramowaniu, jeśli wymagają tego ćwiczenia.

Szkolenie odbywa się na platformie ZOOM. Wymagania :zalecane procesor 2-rdzeniowy 2GHz, RAM 4Gb, łącze min. 5Mb/s. Potrzebne oprogramowanie Windows 10 lub nowszy, Microsoft Office.

Kontakt



ANDRZEJ JÓŹWIAK

E-mail biuro@openhorizon.com.pl

Telefon (+48) 616 661 374