



Centrum
Szkoleniowe Lektor
Wioletta
Stefankowska-
Skórka

★★★★★ 4,6 / 5
250 ocen

**Kurs operatora wózka jezdniowego IIWJO
oraz suwnic, wciągników i wciągarek
ogólnego przeznaczenia oraz spawania
metodą MAG 135 – poziom 1 oraz
spawania metodą MMA 111 - poziom 1
wraz z pierwszymi egzaminami.**

Numer usługi 2025/11/06/11506/3132808

📍 Radzymin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 222 h

📅 20.01.2026 do 28.05.2026

7 210,00 PLN brutto

7 210,00 PLN netto

32,48 PLN brutto/h

32,48 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń

Grupa docelowa usługi

Grupa docelowa:

- Osoby zainteresowane **podjęciem pracy jako operator wózków jezdniowych, suwnic lub spawacz,**
- Osoby **poszukujące zatrudnienia** lub pragnące **zwiększyć swoje kwalifikacje zawodowe** w celu poprawy pozycji na rynku pracy,
- **Pracownicy zakładów przemysłowych, magazynów, firm transportowych i produkcyjnych,** którzy chcą zdobyć uprawnienia UDT oraz kwalifikacje spawalnicze,
- Osoby **planujące przekwalifikowanie zawodowe** (np. po utracie pracy lub zmianie branży),
- Kandydaci do pracy za granicą, gdzie wymagane są międzynarodowe uprawnienia spawalnicze i operatorskie.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

1

Data zakończenia rekrutacji

19-01-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

222

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs kończy się egzaminami zewnętrznymi i potwierdzającymi przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu. Mają na celu przygotowanie uczestników do prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu operatora.

Cele Edukacyjne:

- zdobycie wiedzy teoretycznej,
- nabycie umiejętności praktycznych,
- przygotowanie do egzaminów,
- podniesienie kwalifikacji zawodowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje budowę oraz klasyfikację suwnic, wciągników i wciągarek.	opisuje elementy konstrukcyjne urządzeń	Test teoretyczny
	wyjaśnia zależności między konstrukcją a przeznaczeniem,	Test teoretyczny
	identyfikuje elementy podlegające kontroli przed rozpoczęciem pracy	Test teoretyczny
	interpretuje wymagania prawne dotyczące obsługi	Test teoretyczny
Stosuje przepisy UDT i zasady bezpiecznej eksploatacji suwnic, wciągników oraz wciągarek.	ocenia zgodność działań operatora z instrukcjami,	Wywiad swobodny
	identyfikuje zagrożenia wynikające z błędnej eksploatacji,	Wywiad swobodny
	dobiera środki zabezpieczeń.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Przygotowuje suwnicę, wciągnik lub wciągarkę do pracy.	sprawdza stan techniczny urządzenia i jego osprzętu,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	ocenia poprawność działania zabezpieczeń,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	konfiguruje parametry pracy urządzenia.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Obsługuje urządzenia w sposób bezpieczny i zgodny z procedurami UDT.	monitoruje pracę mechanizmów i reakcję ładunku,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	steruje urządzeniem	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wykonuje manewry operacyjne z zachowaniem płynności,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Organizuje stanowisko pracy operatora	planuje tor ruchu ładunku, w tym kontroluje przestrzeń roboczą.	Wywiad swobodny
	koordynuje pracę z sygnalistą,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	opisuje elementy konstrukcyjne wózka	Test teoretyczny
Charakteryzuje budowę, rodzaje i przeznaczenie wózków jezdniowych II WJO.	rozdziela typy wózków jezdniowych	Test teoretyczny
	wyjaśnia znaczenie parametrów technicznych	Test teoretyczny
	identyfikuje elementy wymagające okresowej kontroli.	Test teoretyczny
Stosuje przepisy UDT oraz zasady BHP dotyczące obsługi wózków jezdniowych.	interpretuje wymagania prawne wobec operatora,	Wywiad swobodny
	ocenia ryzyko na stanowisku pracy,	Wywiad swobodny
	dobiera środki ochrony indywidualnej,	Wywiad swobodny
Przygotowuje wózek jezdniowy do pracy.	sprawdza stan techniczny urządzenia	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	weryfikuje otoczenie stanowiska pracy,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	konfiguruje ustawienia urządzenia zgodnie z instrukcją.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Obsługuje wózek jezdniowy zgodnie z zasadami bezpieczeństwa.	manewruje wózkiem	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	transportuje ładunek zachowując stabilność,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	podnosi i opuszcza ładunek zgodnie z parametrami,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	reaguje na zagrożenia podczas pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje budowę urządzeń, osprzętu i materiałów do spawania MAG 135. Stosuje zasady BHP, PPOŻ i normy dotyczące spawania MAG.	rozdziela gazy osłonowe i druty elektrodowe,	Wywiad swobodny
	identyfikuje zagrożenia wynikające z niewłaściwego ustawienia sprzętu.	Wywiad swobodny
	wyjaśnia wpływ parametrów spawania	Wywiad swobodny
	interpretuje normy spawalnicze ISO,	Wywiad swobodny
	ocenia ryzyko na stanowisku pracy,	Wywiad swobodny
	dobiera środki ochrony indywidualnej,	Wywiad swobodny
	lokalizuje potencjalne źródła zagrożeń.	Wywiad swobodny
Przygotowuje stanowisko, elementy i urządzenia do spawania MAG.	sprawdza kompletność i stan techniczny urządzenia,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	czyści i dopasowuje elementy spawane,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	ustawia parametry spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	pozycjonuje elementy zgodnie z dokumentacją.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje złącza spawane metodą MAG 135 zgodnie z poziomem 1.	prowadzi łuk w sposób stabilny,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	utrzymuje odpowiedni kąt palnika,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wykonuje złącza pachwinowe i czołowe w podstawowych pozycjach,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	ocenia wizualnie jakość wykonanego spawu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Charakteryzuje urządzenia, elektrody i materiały wykorzystywane w spawaniu MMA 111.	opisuje budowę spawarki MMA i przewodów,	Wywiad swobodny
	rozdziela typy elektrod otulonych,	Wywiad swobodny
	wyjaśnia wpływ parametrów na przebieg topienia,	Wywiad swobodny
	identyfikuje objawy złego doboru elektrod.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Stosuje przepisy i zasady BHP w spawaniu MMA 111.	interpretuje normy bezpieczeństwa,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	ocenia środowisko pracy,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	dobiera odpowiednie środki ochrony,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	lokalizuje potencjalne zagrożenia.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Przygotowuje elementy i stanowisko do spawania MMA.	sprawdza poprawność podłączenia i ustawień urządzenia,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	czyści i dopasowuje materiał,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	ustawia parametry (prąd, typ elektrody),	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	pozycjonuje elementy zgodnie z dokumentacją.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje podstawowe złącza spawane metodą MMA 111.	prowadzi łuk stabilnie,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wykonuje spoiny w pozycjach podstawowych,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	ocenia wizualnie wykonane złącza.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Egzamin na IIWJO oraz suwnica ogólnego przeznaczenia przeprowadzi: Urząd Dozoru Technicznego Po zdanym egz. otrzyma: 2x zaświadczenie kwalifikacyjne Egzamin na MAG 135 p.1 oraz MMA 111 p.1 przeprowadzi: Polski Instytut Certyfikacji Po zdanym egz. otrzyma: certyfikat spawacza + certyfikat
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Egzamin na IIWJO oraz suwnica ogólnego przeznaczenia przeprowadzi: Urząd Dozoru Technicznego Po zdanym egz. otrzyma: 2x zaświadczenie kwalifikacyjne Egzamin na MAG 135 p.1 oraz MMA 111 p.1 przeprowadzi: Polski Instytut Certyfikacji Po zdanym egz. otrzyma: certyfikat spawacza + certyfikat
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

PROGRAM KURSU

operator wózka jezdniowego podnośnikowego z mechanicznym napędem podnoszenia z wyłączeniem wózków z wysięgnikiem oraz wózków z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem:

Lp.	Nazwa zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
1	Rodzaje wózków i ich budowa	8 h
2	Czynności operatora urządzenia przed i w trakcie i po zakończeniu pracy	5 h
3	Podstawowe wiadomości z zakresu ładunkoznawstwa	5 h
4	Wiadomości z zakresu BHP	6 h
5	Wiadomości o dozorze technicznym	6 h
6	Zajęcia praktyczne	10h

Szkolenie składa się z 30h zajęć teoretycznych oraz 10h zajęć praktycznych.

Szkolenie w godzinach dydaktycznych – 45 min.

Kursant podchodzi do walidacji wewnętrznej po szkoleniu przed prowadzącym.

Walidacja zewnętrzna przeprowadzona będzie przez Urząd Dozoru Technicznego.

Po zdanym egzaminie kursant otrzyma zaświadczenie kwalifikacyjne UDT.

suwnic, wciągników i wciągarek ogólnego przeznaczenia :

L. p.	Tematy zajęć edukacyjnych	Wymiar godzinowy
1	Wiadomości o dozorze technicznym	2 h
2	Ogólne wiadomości o suwnicach	3 h
3	Maszynoznawstwo specjalistyczne: budowa suwnic	15 h
4	Eksploatacja suwnic	12 h
5	Bezpieczeństwo i higiena pracy	2 h
6	Zajęcia praktyczne	8 h

SPAWANIA ŁUKOWE ELEKTRODĄ TOPLIWĄ W OSŁONIE GAZÓW AKTYWNYCH LUB MIESZANEK GAZOWYCH MAG 135 – POZIOM 1

Lp.	Tematy zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	1
2.	Urządzenia spawalnicze	0,5
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	0,5
5.	Materiały dodatkowe do spawania	1
6.	Spawanie w praktyce	0,5
7.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin	1
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	1
9.	Kwalifikowanie spawaczy	1
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	1
11.	Materiały dodatkowe do spawania	0,5
12.	Elektrody otulone	1
13.	Zajęcia praktyczne MAG	60

1 stanowisko spawalnicze na uczestnika,

Szkolenie obejmuje 10h zajęć teoretycznych oraz 60 h zajęć praktycznych.

Zajęcia w godzinach dydaktycznych 45 min.

Egzamin wewnętrzny przeprowadzony zostanie przez prowadzącego.

Egzamin zewnętrzny przeprowadzi Polski Instytut Certyfikacji.

Kursant po zdanym egzaminie otrzyma certyfikat spawacza oraz certyfikat (karta).

Spawania elektrodą otuloną MMA 111 – poziom 1

Lp.	Tematy zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	1
2.	Urządzenia spawalnicze	0,5
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	0,5
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	0,5
5.	Spawanie w praktyce	0,5
6.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin	0,5
7.	Metody przygotowania złączy do spawania	0,5
8.	Kwalifikowanie spawaczy	0,5
9.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania elektrodami otulonymi i typowe parametry	2
10.	Elektrody otulone	0,5
11.	Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia	1
12.	Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych	0,5
13.	Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych	0,5
14.	Korozja i obróbka cieplna po spawaniu	1
15.	Zajęcia praktyczne MMA	60

1 stanowisko spawalnicze na uczestnika,

Szkolenie obejmuje 10h zajęć teoretycznych oraz 60 h zajęć praktycznych.

Zajęcia w godzinach dydaktycznych 45 min.

Egzamin wewnętrzny przeprowadzony zostanie przez prowadzącego.

Egzamin zewnętrzny przeprowadzi Polski Instytut Certyfikacji.

Kursant po zdanym egzaminie otrzyma certyfikat spawacza oraz certyfikat (karta).

Szkolenie przeznaczone jest dla osób opisanych w rubryce pn.: Grupa docelowa.

Karta usługi przeznaczona jest dla 1 osoby.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 46

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 46 Zajęcia teoretyczne	Bartłomiej Krysiak	20-01-2026	16:00	20:00	04:00
2 z 46 Zajęcia teoretyczne	Bartłomiej Krysiak	21-01-2026	15:00	20:00	05:00
3 z 46 Zajęcia teoretyczne	Bartłomiej Krysiak	22-01-2026	15:00	20:00	05:00
4 z 46 Zajęcia teoretyczne	Bartłomiej Krysiak	28-01-2026	15:00	20:00	05:00
5 z 46 Zajęcia teoretyczne	Bartłomiej Krysiak	02-02-2026	15:00	20:00	05:00
6 z 46 Zajęcia teoretyczne	Bartłomiej Krysiak	03-02-2026	15:00	20:00	05:00
7 z 46 Zajęcia teoretyczne	Bartłomiej Krysiak	04-02-2026	15:00	20:00	05:00
8 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	07-02-2026	08:00	16:00	08:00
9 z 46 Zajęcia teoretyczne	Bartosz Skórka	10-02-2026	15:00	19:00	04:00
10 z 46 Zajęcia teoretyczne	Bartosz Skórka	11-02-2026	16:00	20:00	04:00
11 z 46 Zajęcia teoretyczne	Bartosz Skórka	13-02-2026	16:00	20:00	04:00
12 z 46 Zajęcia teoretyczne	Bartosz Skórka	14-02-2026	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 46 Zajęcia teoretyczne	Bartłomiej Krysiak	17-02-2026	16:00	20:00	04:00
14 z 46 Zajęcia teoretyczne	Bartłomiej Krysiak	19-02-2026	16:00	20:00	04:00
15 z 46 Zajęcia teretyczne	Bartłomiej Krysiak	20-02-2026	17:00	19:00	02:00
16 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	21-02-2026	08:00	16:00	08:00
17 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	22-02-2026	10:00	12:00	02:00
18 z 46 Zajęcia teretyczne	Bartosz Skórka	24-02-2026	16:00	20:00	04:00
19 z 46 Zajęcia teretyczne	Bartosz Skórka	09-03-2026	16:00	20:00	04:00
20 z 46 Zajęcia teretyczne	Bartosz Skórka	10-03-2026	16:00	18:00	02:00
21 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	10-03-2026	18:00	20:00	02:00
22 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	12-03-2026	16:00	20:00	04:00
23 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	13-03-2026	16:00	20:00	04:00
24 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	14-03-2026	08:00	16:00	08:00
25 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	15-03-2026	08:00	16:00	08:00
26 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	18-03-2026	16:00	20:00	04:00
27 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	19-03-2026	16:00	20:00	04:00
28 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	20-03-2026	16:00	20:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	21-03-2026	08:00	16:00	08:00
30 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	22-03-2026	08:00	16:00	08:00
31 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	25-03-2026	16:00	20:00	04:00
32 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	26-03-2026	16:00	18:00	02:00
33 z 46 Zajęcia teretyczne	Bartosz Skórka	28-03-2026	08:00	16:00	08:00
34 z 46 Zajęcia teretyczne	Bartosz Skórka	29-03-2026	08:00	10:00	02:00
35 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	29-03-2026	10:00	16:00	06:00
36 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	31-03-2026	16:00	20:00	04:00
37 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	01-04-2026	16:00	20:00	04:00
38 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	07-04-2026	16:00	20:00	04:00
39 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	08-04-2026	16:00	20:00	04:00
40 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	10-04-2026	16:00	20:00	04:00
41 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	11-04-2026	08:00	16:00	08:00
42 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	12-04-2026	08:00	16:00	08:00
43 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	15-04-2026	16:00	20:00	04:00
44 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	16-04-2026	16:00	20:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
45 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	17-04-2026	16:00	20:00	04:00
46 z 46 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	18-04-2026	08:00	14:00	06:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	7 210,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	7 210,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	32,48 PLN
Koszt osobogodziny netto	32,48 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 560,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 560,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Bartłomiej Krysiak

Wykładowca zajęć teoretycznych na kursach operatorów maszyny do robót ziemnych i drogowych oraz Urzędzeń Dozoru Technicznego doświadczenie od 2015r, kurs pedagogiczny z 2002 r., wykształcenie: Wyższe magisterskie – mechanika specjalność technologia drewna Szkoła Gospodarstwa Wiejskiego



2 z 3

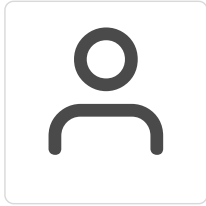


Piotr Skórka

Instruktor na kursach operatorów maszyn m.in. urządzeń dozoru technicznego.

Posiada doświadczenie od 2019 r.

Posiada kurs pedagogiczny dla instruktorów szkoleń.



3 z 3

Bartosz Skórka

Wykładowca i instruktor na kursach operatorów m.in maszyn do robót urządzeń dozoru technicznego.

Posiada doświadczenie od 2005 r.

Posiada kurs pedagogiczny – dla wykładowców i instruktorów szkoleń.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik szkolenia otrzyma:

- materiały szkoleniowe, skrypty,
- notatnik, teczkę, długopis,
- literaturę.

Ponadto w trakcie szkolenia wykorzystujemy plansze poglądowe oraz przekroje i schematy podzespołów maszyn

***W kursach na spawanie będzie wykorzystany materiał stal czarna**

Warunki uczestnictwa

- Ukończone 18 lat,
- Wykształcenie min. podstawowe.

Informacje dodatkowe

1. Część praktyczna kursu ustalana będzie ind. z uczestnikiem usł. Szczegółowe dni i godz. części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usł. po stronie Dostawcy usług.
2. Ze względu na dużą ilość osób prowadzących szkolenia, zajęcia na kursach oprócz osób wymienionych w karcie usługi, mogą prowadzić inni wykładowcy i instruktorzy.
3. Cena usługi zawiera koszt pierwszych egzaminów.
4. Czas trwania zajęć w harmonogramie może być nie zgodny z liczbą godzin w polu "Liczba godzin usługi". Wynikać to może z długości czasu trwania jednostki dydaktycznej oraz długości przerw pomiędzy zaj.(45' i 15' przerwy)
5. W nagłych przypadkach przewidziany harmonogram może ulec zmianie, o czym uczestnicy oraz prowadzący zostaną poinformowani. Harmonogram w BUR zostanie zaktualizowany po ustaleniu nowej daty spotkania.
6. Podstawa zwolnienia z vat ustawa o podatku od towarów i usług art.43 ust.1 pkt.29a.
7. Kursant po zdanych egz. zewnętrznych otrzyma zaświadczenia kwalifikacyjne
8. Otrzyma certyfikat spawacza + cert.

Adres

ul. 1 Maja 7
05-250 Radzymin

woj. mazowieckie

Miejsce realizacji kursów oraz egzaminów mogą odbywać się także od adresami: 1) ul. 1 Maja 7, 05-250 Radzymin, 2) ul. Aleja Krakowska 110/114, 02-275 Warszawa, 3) ul. Aleja Legionów 27, 18-400 Łomża, 4) Grzymały Szczepankowie 1A, 18-400 Grzymały Szczepankowskie. 5) ul. Rzemieślnicza 10, 05-250 Wiktorów.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Parking

Kontakt



CENTRUM SZKOLENIOWE LEKTOR WIOLETTA STEFANKOWSKA- SKÓRKA

E-mail biurolomza@kursylektor.pl

Telefon (+48) 530 343 818