



## Kurs spawania GAZOWEGO 311 z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2025/10/24/29879/3103255

2 500,00 PLN brutto  
2 500,00 PLN netto  
62,50 PLN brutto/h  
62,50 PLN netto/h

OŚRODEK  
SZKOLENIA  
ZAWODOWEGO  
OMEGA S.C.  
ALEKSANDRA  
DROŹDŹOWICZ  
DAMIAN CIEŚLAR

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 40 h

943 oceny

📅 02.03.2026 do 20.04.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p>Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu spawania.</li> <li>podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania GAZOWEGO 311.</li> <li>podejść do egzaminu SGS z zakresu spawania GAZOWEGO 311.</li> <li>są zainteresowane rozwojem zielonych kompetencji i kwalifikacji.</li> <li>poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</li> </ul>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	3
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	27-02-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	40
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą GAZOWEGO 311.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji spawarki, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny tworzonych za pomocą metody GAZOWEJ 311.	Dobiera parametry procesu spawania w sposób poprawny i efektywny tj. sprzyjający poprawnemu powstawaniu spoin oraz ograniczeniu negatywnego wpływu na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje spoiny w sposób poprawny tj. spełniający wszystkie normy w tym dot. ochrony środowiska.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Ocenia spoiny tworzone za pomocą metody GAZOWEJ 311.	Obsługuje spawarkę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i efektywny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Ocenia spoiny, pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.	Wywiad swobodny
Rozpoznaje i stosuje się do zaleceń związanych z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" w pracach spawalniczych.	Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.	Wywiad swobodny
	Wdraża zasady ochrony środowiska i świadomie zmniejsza stosowanie produktów szkodliwych dla środowiska.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Samodzielnie planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Wywiad swobodny
	Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Rozpoznaje i stosuje się do zaleceń związanych z projektem PRT w pracach spawalniczych.</p>	<p>Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Reaguje odpowiedzialnie i zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy na sytuacje potencjalnie niebezpieczne oraz prawidłowo działa w sytuacjach potencjalnie zagrażającym środowisku.</p>	<p>Przestrzega zasad bhp i ppoż. oraz korzysta z technologii proekologicznych w trakcie wykonywania prac spawalniczych.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
	<p>Charakteryzuje i definiuje zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Minimalizuje ryzyko skażenia środowiska w miejscu pracy i identyfikuje sposoby na reagowanie w razie ich wystąpienia.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wspiera systemy monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Posługuje się umiejętnościami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, dzielenie się wiedzą i doświadczeniem (m.in. z zakresu postaw proekologicznych) zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.</p>	<p>Efektywnie współpracuje w grupie (dzięki czemu optymalizuje czas pracy urządzenia oraz bezpieczeństwo w miejscu pracy).</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Efektywnie zarządza swoim czasem pracy (dzięki czemu zmniejsza czas pracy spawarki i jej wpływ na środowisko).</p> <p>Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.</p> <p>Zgłasza i przeciwdziała nieprawidłowościom mogącym szkodzić pracownikom i otoczeniu.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

### Informacje

**Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów**

uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa

**Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację**

SGS

# Program

## PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Szkolenie 40h dydaktycznych, teoria 7h dydaktyczne, praktyka 31h dydaktycznych, egzamin 2h dydaktyczne

- *Przerwy nie wliczane są w czas usługi.*
- *Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.*
- *Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.*

---

### TEORIA 1 Wprowadzenie najważniejszych pojęć.

1. **Przepisy, wytyczne i normy** dotyczące spajania.
2. **Czytanie WPS** - Instrukcja Technologiczna Spawania.
3. **Oznaczenia i wymiarowanie** złączy spawanych.

### TEORIA 2 Omówienie metody spawalniczej i sposobów jej wykonywania.

1. **Omówienie metody spawania: GAZOWA 311.**
2. **Urządzenia i sprzęt do spawania.**
3. **Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.**
4. **Naprężenia i deformacje spawalnicze.**

### TEORIA 3 Materiały spawalnicze.

1. **Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze** (ich zastosowanie i właściwości).
2. **Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania** oraz optymalne i wtórne używanie materiałów.

### TEORIA 4 Zrównoważony rozwój w pracach spawalniczych.

1. **Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych środowiskowo.**
2. **Pojęcie i zasady recyklingu** (w tym materiałów i sprzętu spawalniczego).
3. **Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi** m.in. zielone miejsca pracy.
4. **Filary zrównoważonego rozwoju.**
5. **Optymalizacja spawarki i procesów spawania** pod kątem minimalizacji zużycia energii i produkcji CO2.
6. **Omówienie najważniejszych pojęć wchodzących w skład PRT.**

### TEORIA 5 Zasady BHP i p.poż w pracach spawalniczych.

1. **BHP i p.poż.** przy pracach spawalniczych.
2. **Środki ochrony indywidualnej.**
3. **Bezpieczne przystosowanie stanowiska pracy.**

### PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.

1. **Wykonywanie próbek spawalniczych, poddawanie ich ocenie i podstawowym testom.**
2. **Spawanie w praktyce uwzględniające** wszystkie zagadnienia dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologii proekologiczne.
3. **Podgrzewanie złącza przed spawaniem.**
4. **Badania niszczące i nieniszczące oraz kontrola złączy.**

### EGZAMIN

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
  - Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS.
-

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- **Aktywne słuchanie.**
- **Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.**
- **Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych** dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- **Czytanie materiałów szkoleniowych.**
- **Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.**

---

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

---

Stosowane normy:

- **PN-EN-ISO 13585:2012**
- **PN-EN 12799:2003**
- **PN-EN 12799:2003 A1**
- **PN-EN 12797:2002**
- **PN-EN 12797:2002 A1**
- **PN-EN-ISO 18279:2024**

***Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.***

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- **Aktywne słuchanie.**
- **Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.**
- **Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych** dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- **Czytanie materiałów szkoleniowych.**
- **Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.**

***Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.***

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.
- pośrednio w obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 56

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 56</b> TEORIA 1 Wprowadzenie najważniejszych pojęć.	Łukasz Antoszewski	02-03-2026	15:00	15:45	00:45
<b>2 z 56</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	02-03-2026	15:45	16:15	00:30
<b>3 z 56</b> TEORIA 2 Omówienie metody spawalniczej i sposobów jej wykonywania.	Łukasz Antoszewski	02-03-2026	16:15	17:45	01:30
<b>4 z 56</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	02-03-2026	17:45	18:15	00:30
<b>5 z 56</b> TEORIA 3 Materiały spawalnicze.	Łukasz Antoszewski	02-03-2026	18:15	19:00	00:45
<b>6 z 56</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	02-03-2026	19:00	19:15	00:15
<b>7 z 56</b> TEORIA 4 Zrównoważony rozwój w pracach spawalniczych.	Łukasz Antoszewski	02-03-2026	19:15	20:00	00:45
<b>8 z 56</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	02-03-2026	20:00	20:15	00:15
<b>9 z 56</b> TEORIA 4 Zrównoważony rozwój w pracach spawalniczych.	Łukasz Antoszewski	02-03-2026	20:15	21:00	00:45
<b>10 z 56</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	02-03-2026	21:00	21:15	00:15
<b>11 z 56</b> TEORIA 5 Zasady BHP i p.poż w pracach spawalniczych.	Łukasz Antoszewski	02-03-2026	21:15	22:00	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 56 PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	03-03-2026	14:00	14:45	00:45
13 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	03-03-2026	14:45	15:15	00:30
14 z 56 PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	03-03-2026	15:15	16:45	01:30
15 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	03-03-2026	16:45	17:15	00:30
16 z 56 PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	03-03-2026	17:15	18:00	00:45
17 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	03-03-2026	18:00	18:15	00:15
18 z 56 PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	03-03-2026	18:15	19:00	00:45
19 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	03-03-2026	19:00	19:30	00:30
20 z 56 PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	03-03-2026	19:30	21:00	01:30
21 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	03-03-2026	21:00	21:15	00:15
22 z 56 PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	03-03-2026	21:15	22:00	00:45
23 z 56 PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	04-03-2026	14:00	14:45	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	04-03-2026	14:45	15:15	00:30
25 z 56 PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	04-03-2026	15:15	16:45	01:30
26 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	04-03-2026	16:45	17:15	00:30
27 z 56 PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	04-03-2026	17:15	18:00	00:45
28 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	04-03-2026	18:00	18:15	00:15
29 z 56 PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	04-03-2026	18:15	19:00	00:45
30 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	04-03-2026	19:00	19:30	00:30
31 z 56 PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	04-03-2026	19:30	21:00	01:30
32 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	04-03-2026	21:00	21:15	00:15
33 z 56 PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	04-03-2026	21:15	22:00	00:45
34 z 56 PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	05-03-2026	15:00	16:30	01:30
35 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	05-03-2026	16:30	17:00	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>36 z 56</b> PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	05-03-2026	17:00	17:45	00:45
<b>37 z 56</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	05-03-2026	17:45	18:15	00:30
<b>38 z 56</b> PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	05-03-2026	18:15	19:00	00:45
<b>39 z 56</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	05-03-2026	19:00	19:30	00:30
<b>40 z 56</b> PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	05-03-2026	19:30	21:00	01:30
<b>41 z 56</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	05-03-2026	21:00	21:15	00:15
<b>42 z 56</b> PRAKTYKA - wykonywanie poleceń trenera.	Łukasz Antoszewski	05-03-2026	21:15	22:00	00:45
<b>43 z 56</b> PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	06-03-2026	14:00	14:45	00:45
<b>44 z 56</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	06-03-2026	14:45	15:15	00:30
<b>45 z 56</b> PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	06-03-2026	15:15	16:45	01:30
<b>46 z 56</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	06-03-2026	16:45	17:15	00:30
<b>47 z 56</b> PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	06-03-2026	17:15	18:00	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>48 z 56</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	06-03-2026	18:00	18:15	00:15
<b>49 z 56</b> PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	06-03-2026	18:15	19:00	00:45
<b>50 z 56</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	06-03-2026	19:00	19:30	00:30
<b>51 z 56</b> PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	06-03-2026	19:30	21:00	01:30
<b>52 z 56</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	06-03-2026	21:00	21:15	00:15
<b>53 z 56</b> Egzamin wewnętrzny - wywiad swobodny	Daniel Frysztak	06-03-2026	21:15	22:00	00:45
<b>54 z 56</b> EGZAMIN - WALIDACJA wywiad swobodny	-	07-03-2026	15:00	15:45	00:45
<b>55 z 56</b> przerwa	-	07-03-2026	15:45	16:15	00:30
<b>56 z 56</b> EGZAMIN - WALIDACJA obserwacja w warunkach symulowanych	-	07-03-2026	16:15	17:00	00:45

## Cennik

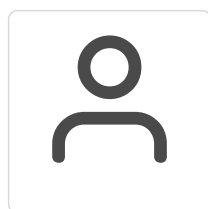
### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	700,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	700,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 5



1 z 5

### Andrzej Giebel

Zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy, oraz przepalacza tlenowego ręcznego. Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP Uprawnienia F-GAZY, Napełnianie zbiorników ciśnieniowych z UDT Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat. Polecamy Pana Andrzeja Giebel jako rzetelnego i sumiennego trenera.



2 z 5

### Daniel Fryszak

Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa. Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa. Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20 Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3 Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2 Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0 Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1 INTERNTIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017

W ciągu ostatnich 5 lat zdobywał doświadczenie zawodowe, realizując zadania związane z prowadzeniem zajęć, szkoleniem i nadzorem nad praktycznym kształceniem w zakresie spawalnictwa, z uwzględnieniem zielonych umiejętności i kompetencji

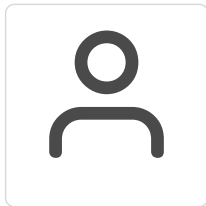


3 z 5

### Łukasz Antoszewski

Zaświadczam, iż Pan Łukasz Antoszewski jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Łukasz Antoszewski posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-let, doświadczony instruktor spawalnictwa.  
Polecamy Pana Łukasza Antoszewskiego jako rzetelnego i sumiennego trenera.



4 z 5

### Piotr Walczak

Zaświadczam, iż Pan Piotr Walczak jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.  
Ponadto zaświadczam, iż Pan Piotr Walczak posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.  
Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat. Posiada niezbędne kwalifikacje w zakresie zielonych kompetencji do prowadzenia zajęć.



5 z 5

### Robert Gola

Zaświadczam, iż Pan Robert Gola jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.  
Ponadto zaświadczam, iż Pan Robert Gola posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.  
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D  
Uprawnienia F-GAZY  
Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.  
Polecamy Pana Roberta Gola jako rzetelnego i sumiennego trenera.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe wysyłane przed szkoleniem w formie E-podręczników.
- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbicę, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

### Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

## Informacje dodatkowe

Obejmuje moduły 1/2/3.

Po ukończeniu kursu spawacza i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia spawaczom podejmowanie pracy za granicą. Ponadto, w zależności od ośrodka szkoleniowego, możliwe jest uzyskanie dodatkowych certyfikatów specjalistycznych, np. w zakresie spawania określonych materiałów czy w specyficznych warunkach przemysłowych.

**Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez SGS około 30- dni co powoduje wydłużenia czasu do rozliczenia usługi.**

*OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:*

*Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odręb*

# Adres

ul. Saturna 2  
41-800 Zabrze  
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

# Kontakt



**Weronika Kuska**

**E-mail** [weronika.kuska@oszomega.pl](mailto:weronika.kuska@oszomega.pl)

**Telefon** (+48) 604 334 625