



HARISPAL P.
Szulistowska Spółka
Komandytowa
Brak ocen dla tego dostawcy

Spawanie blach i rur spoinami czołowymi metodą TIG (141)

Numer usługi 2025/09/11/160885/3002317

📍 Sosnowiec / stacjonarna
🏢 Usługa o charakterze zawodowym
🕒 206 h
📅 15.10.2025 do 20.11.2025

4 800,00 PLN brutto
4 800,00 PLN netto
23,30 PLN brutto/h
23,30 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób pełnoletnich, które chcą zdobyć umiejętności i kwalifikacje z zakresu spawania metodą TIG.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	03-10-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	206
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą TIG (141) wg wytycznych Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
--------------------	----------------------	------------------

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych jak i materiałów stosowanych przy spawaniu metodą TIG	Uczestnik: rozdzieli i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą TIG - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe w danej metodzie spawania - zdobywa niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania	Test teoretyczny
Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze blach i rur spoinami czołowymi w metodzie TIG, ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze. Prawidłowo wykonuje złącze spawane Uczestnik definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	Uczestnik: - przygotowuje elementy do spawania - dobiera materiały dodatkowe - uruchamia i obsługuje sprzęt spawalniczy - dobiera parametry spawania - wykonuje złącze doczołowe blach i rur w metodzie TIG - ocenia jakość wykonanego przez siebie złącza - stosuje odpowiednie środki ochrony osobistej Uczestnik: - udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach - przestrzega przepisów bhp	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KUZ	Organizacja i prowadzenie procesów metalurgicznych oraz obróbki plastycznej metali
------------------------	--

Program

Opis kursu	Spawanie blach i rur spoinami czołowymi metodą TIG	
Rodzaj	Szkolenie teoretyczne	Czas trwania (h)
		Czas trwania: 1 godzina = 60min
1	Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali	2
2	Złącza spawane blach	1
3	Spawalność stali	1
4	Skurcz, naprężenia i odkształcenia	1
5	Niezgodności spawalnicze	2
6	Przegląd procesów spawania	1
7	Bezpieczna praca na montażu	1

8	Kontrola i badania	2
9	Zapewnienie jakości w spawalnictwie	1
	Szkolenie praktyczne	Czas trwania: 1 godzina = 60min
Rodzaj	Spawanie blach spoinami czołowymi metodą TIG	
10	Instruktaż wstępny	8
11	Wykonywanie złączy doczołowych spoina I i V w pozycjach PA, PF, PC	73
	Egzamin teoretyczny i praktyczny	9
Rodzaj	Spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG	
12	Instruktaż wstępny	2
13	Wykonywanie złączy doczołowych spoina I i V w pozycjach PA, PF, PC	94
	Egzamin praktyczny	8
	Łącznie	206
	Egzamin zewnętrzny będzie przeprowadzony przez licencjonowanego egzaminatora Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny	
	Warunki organizacyjne: zajęcia realizowane są w 1 grupie szkoleniowej, podczas zajęć praktycznych na 1 osobę przypada jedno stanowisko spawalnicze wyposażone w urządzenia i środki ochrony osobistej.	

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 182

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 182 Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali	-	15-10-2025	07:00	08:30	01:30
2 z 182 Złącza spawane blach	-	15-10-2025	08:30	09:15	00:45
3 z 182 Przerwa	-	15-10-2025	09:15	09:30	00:15
4 z 182 Spawalność stali	-	15-10-2025	09:30	10:15	00:45
5 z 182 Przerwa	-	15-10-2025	10:15	10:45	00:30
6 z 182 Skurcz, naprężenia i odkształcenia	-	15-10-2025	10:45	11:30	00:45
7 z 182 Niezgodności spawalnicze	-	15-10-2025	11:30	13:00	01:30
8 z 182 Przegląd procesów spawania	-	16-10-2025	07:00	07:45	00:45
9 z 182 Przerwa	-	16-10-2025	07:45	08:15	00:30
10 z 182 Bezpieczna praca na montażu	-	16-10-2025	08:15	09:00	00:45
11 z 182 Przerwa	-	16-10-2025	09:00	09:30	00:30
12 z 182 Kontrola i badania	-	16-10-2025	09:30	11:00	01:30
13 z 182 Przerwa	-	16-10-2025	11:00	12:15	01:15
14 z 182 Zapewnienie jakości w spawalnictwie	-	16-10-2025	12:15	13:00	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 182 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	17-10-2025	07:00	08:30	01:30
16 z 182 Przerwa	Marcin Kita	17-10-2025	08:30	09:00	00:30
17 z 182 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	17-10-2025	09:00	10:30	01:30
18 z 182 Przerwa	Marcin Kita	17-10-2025	10:30	11:00	00:30
19 z 182 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	17-10-2025	11:00	12:30	01:30
20 z 182 Przerwa	Marcin Kita	17-10-2025	12:30	13:15	00:45
21 z 182 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	17-10-2025	13:15	15:00	01:45
22 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina I w pozycji PA	Marcin Kita	20-10-2025	07:00	08:30	01:30
23 z 182 Przerwa	Marcin Kita	20-10-2025	08:30	09:00	00:30
24 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina I w pozycji PA	Marcin Kita	20-10-2025	09:00	10:30	01:30
25 z 182 Przerwa	Marcin Kita	20-10-2025	10:30	11:00	00:30
26 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina I w pozycji PA	Marcin Kita	20-10-2025	11:00	12:30	01:30
27 z 182 Przerwa	Marcin Kita	20-10-2025	12:30	13:15	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
28 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina I w pozycji PA	Marcin Kita	20-10-2025	13:15	15:00	01:45
29 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PA	Marcin Kita	21-10-2025	07:00	08:30	01:30
30 z 182 Przerwa	Marcin Kita	21-10-2025	08:30	09:00	00:30
31 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PA	Marcin Kita	21-10-2025	09:00	10:30	01:30
32 z 182 Przerwa	Marcin Kita	21-10-2025	10:30	11:00	00:30
33 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PA	Marcin Kita	21-10-2025	11:00	12:30	01:30
34 z 182 Przerwa	Marcin Kita	21-10-2025	12:30	13:15	00:45
35 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PA	Marcin Kita	21-10-2025	13:15	15:00	01:45
36 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PA, spoina I w pozycji PF	Marcin Kita	22-10-2025	07:00	08:30	01:30
37 z 182 Przerwa	Marcin Kita	22-10-2025	08:30	09:00	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
38 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PA, spoina I w pozycji PF	Marcin Kita	22-10-2025	09:00	10:30	01:30
39 z 182 Przerwa	Marcin Kita	22-10-2025	10:30	11:00	00:30
40 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PA, spoina I w pozycji PF	Marcin Kita	22-10-2025	11:00	12:30	01:30
41 z 182 Przerwa	Marcin Kita	22-10-2025	12:30	13:15	00:45
42 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PA, spoina I w pozycji PF	Marcin Kita	22-10-2025	13:15	15:00	01:45
43 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PF	Marcin Kita	23-10-2025	07:00	08:30	01:30
44 z 182 Przerwa	Marcin Kita	23-10-2025	08:30	09:00	00:30
45 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PF	Marcin Kita	23-10-2025	09:00	10:30	01:30
46 z 182 Przerwa	Marcin Kita	23-10-2025	10:30	11:00	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
47 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PF	Marcin Kita	23-10-2025	11:00	12:30	01:30
48 z 182 Przerwa	Marcin Kita	23-10-2025	12:30	13:15	00:45
49 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PF	Marcin Kita	23-10-2025	13:15	15:00	01:45
50 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC	Marcin Kita	24-10-2025	07:00	08:30	01:30
51 z 182 Przerwa	Marcin Kita	24-10-2025	08:30	09:00	00:30
52 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC	Marcin Kita	24-10-2025	09:00	10:30	01:30
53 z 182 Przerwa	Marcin Kita	24-10-2025	10:30	11:00	00:30
54 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC	Marcin Kita	24-10-2025	11:00	12:30	01:30
55 z 182 Przerwa	Marcin Kita	24-10-2025	12:30	13:15	00:45
56 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC	Marcin Kita	24-10-2025	13:15	15:00	01:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
57 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC	Marcin Kita	27-10-2025	07:00	08:30	01:30
58 z 182 Przerwa	Marcin Kita	27-10-2025	08:30	09:00	00:30
59 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC	Marcin Kita	27-10-2025	09:00	10:30	01:30
60 z 182 Przerwa	Marcin Kita	27-10-2025	10:30	11:00	00:30
61 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC	Marcin Kita	27-10-2025	11:00	12:30	01:30
62 z 182 Przerwa	Marcin Kita	27-10-2025	12:30	13:15	00:45
63 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC	Marcin Kita	27-10-2025	13:15	15:00	01:45
64 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina I w pozycji PE	Marcin Kita	28-10-2025	07:00	08:30	01:30
65 z 182 Przerwa	Marcin Kita	28-10-2025	08:30	09:00	00:30
66 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina I w pozycji PE	Marcin Kita	28-10-2025	09:00	10:30	01:30
67 z 182 Przerwa	Marcin Kita	28-10-2025	10:30	11:00	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
68 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina I w pozycji PE	Marcin Kita	28-10-2025	11:00	12:30	01:30
69 z 182 Przerwa	Marcin Kita	28-10-2025	12:30	13:15	00:45
70 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina I w pozycji PE	Marcin Kita	28-10-2025	13:15	15:00	01:45
71 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC	Marcin Kita	29-10-2025	07:00	08:30	01:30
72 z 182 Przerwa	Marcin Kita	29-10-2025	08:30	09:00	00:30
73 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC	Marcin Kita	29-10-2025	09:00	10:30	01:30
74 z 182 Przerwa	Marcin Kita	29-10-2025	10:30	11:00	00:30
75 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC	Marcin Kita	29-10-2025	11:00	12:30	01:30
76 z 182 Przerwa	Marcin Kita	29-10-2025	12:30	13:15	00:45
77 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC	Marcin Kita	29-10-2025	13:15	15:00	01:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
78 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC, spoina I w pozycji PE	Marcin Kita	30-10-2025	07:00	08:30	01:30
79 z 182 Przerwa	Marcin Kita	30-10-2025	08:30	09:00	00:30
80 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC, spoina I w pozycji PE	Marcin Kita	30-10-2025	09:00	10:30	01:30
81 z 182 Przerwa	Marcin Kita	30-10-2025	10:30	11:00	00:30
82 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC, spoina I w pozycji PE	Marcin Kita	30-10-2025	11:00	12:30	01:30
83 z 182 Przerwa	Marcin Kita	30-10-2025	12:30	13:15	00:45
84 z 182 Wykonywanie złączy czołowych, spoina V w pozycji PC, spoina I w pozycji PE	Marcin Kita	30-10-2025	13:15	16:00	02:45
85 z 182 Egzamin teoretyczny i praktyczny	-	31-10-2025	07:00	09:00	02:00
86 z 182 Przerwa	-	31-10-2025	09:00	09:15	00:15
87 z 182 Egzamin teoretyczny i praktyczny	-	31-10-2025	09:15	11:15	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
88 z 182 Przerwa	-	31-10-2025	11:15	11:45	00:30
89 z 182 Egzamin teoretyczny i praktyczny	-	31-10-2025	11:45	13:45	02:00
90 z 182 Przerwa	-	31-10-2025	13:45	14:00	00:15
91 z 182 Egzamin teoretyczny i praktyczny	-	31-10-2025	14:00	16:00	02:00
92 z 182 Kurs spawania TIG (III moduł) Instruktaż wstępny	Marcin Kita	03-11-2025	07:00	08:30	01:30
93 z 182 Przerwa	Marcin Kita	03-11-2025	08:30	09:00	00:30
94 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PA	Marcin Kita	03-11-2025	09:00	10:30	01:30
95 z 182 Przerwa	Marcin Kita	03-11-2025	10:30	11:00	00:30
96 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PA	Marcin Kita	03-11-2025	11:00	12:30	01:30
97 z 182 Przerwa	Marcin Kita	03-11-2025	12:30	13:15	00:45
98 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PA	Marcin Kita	03-11-2025	13:15	15:00	01:45
99 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PA	Marcin Kita	04-11-2025	07:00	08:30	01:30
100 z 182 Przerwa	Marcin Kita	04-11-2025	08:30	09:00	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
101 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PA	Marcin Kita	04-11-2025	09:00	10:30	01:30
102 z 182 Przerwa	Marcin Kita	04-11-2025	10:30	11:00	00:30
103 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PA	Marcin Kita	04-11-2025	11:00	12:30	01:30
104 z 182 Przerwa	Marcin Kita	04-11-2025	12:30	13:15	00:45
105 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PA	Marcin Kita	04-11-2025	13:15	15:00	01:45
106 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PA, PC	Marcin Kita	05-11-2025	07:00	08:30	01:30
107 z 182 Przerwa	Marcin Kita	05-11-2025	08:30	09:00	00:30
108 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PA, PC	Marcin Kita	05-11-2025	09:00	10:30	01:30
109 z 182 Przerwa	Marcin Kita	05-11-2025	10:30	11:00	00:30
110 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PA, PC	Marcin Kita	05-11-2025	11:00	12:30	01:30
111 z 182 Przerwa	Marcin Kita	05-11-2025	12:30	13:15	00:45
112 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PA, PC	Marcin Kita	05-11-2025	13:15	15:00	01:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
113 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PC, PH	Marcin Kita	06-11-2025	07:00	08:30	01:30
114 z 182 Przerwa	Marcin Kita	06-11-2025	08:30	09:00	00:30
115 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PC, PH	Marcin Kita	06-11-2025	09:00	10:30	01:30
116 z 182 Przerwa	Marcin Kita	06-11-2025	10:30	11:00	00:30
117 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PC, PH	Marcin Kita	06-11-2025	11:00	12:30	01:30
118 z 182 Przerwa	Marcin Kita	06-11-2025	12:30	13:15	00:45
119 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji PC, PH	Marcin Kita	06-11-2025	13:15	15:00	01:45
120 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji H-L045	Marcin Kita	07-11-2025	07:00	08:30	01:30
121 z 182 Przerwa	Marcin Kita	07-11-2025	08:30	09:00	00:30
122 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji H-L045	Marcin Kita	07-11-2025	09:00	10:30	01:30
123 z 182 Przerwa	Marcin Kita	07-11-2025	10:30	11:00	00:30
124 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji H-L045	Marcin Kita	07-11-2025	11:00	12:30	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
125 z 182 Przerwa	Marcin Kita	07-11-2025	12:30	13:15	00:45
126 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji H-L045	Marcin Kita	07-11-2025	13:15	15:00	01:45
127 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji H-L045, spoina V w pozycji PA	Marcin Kita	10-11-2025	07:00	08:30	01:30
128 z 182 Przerwa	Marcin Kita	10-11-2025	08:30	09:00	00:30
129 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji H-L045, spoina V w pozycji PA	Marcin Kita	10-11-2025	09:00	10:30	01:30
130 z 182 Przerwa	Marcin Kita	10-11-2025	10:30	11:00	00:30
131 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji H-L045, spoina V w pozycji PA	Marcin Kita	10-11-2025	11:00	12:30	01:30
132 z 182 Przerwa	Marcin Kita	10-11-2025	12:30	13:15	00:45
133 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina I w pozycji H-L045, spoina V w pozycji PA	Marcin Kita	10-11-2025	13:15	15:00	01:45
134 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V w pozycji PA, PC	Marcin Kita	12-11-2025	07:00	08:30	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
135 z 182 Przerwa	Marcin Kita	12-11-2025	08:30	09:00	00:30
136 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V w pozycji PA, PC	Marcin Kita	12-11-2025	09:00	10:30	01:30
137 z 182 Przerwa	Marcin Kita	12-11-2025	10:30	11:00	00:30
138 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V w pozycji PA, PC	Marcin Kita	12-11-2025	11:00	12:30	01:30
139 z 182 Przerwa	Marcin Kita	12-11-2025	12:30	13:15	00:45
140 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V w pozycji PA, PC	Marcin Kita	12-11-2025	13:15	15:00	01:45
141 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V w pozycjach PC	Marcin Kita	13-11-2025	07:00	08:30	01:30
142 z 182 Przerwa	Marcin Kita	13-11-2025	08:30	09:00	00:30
143 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V w pozycjach PC	Marcin Kita	13-11-2025	09:00	10:30	01:30
144 z 182 Przerwa	Marcin Kita	13-11-2025	10:30	11:00	00:30
145 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V w pozycjach PC	Marcin Kita	13-11-2025	11:00	12:30	01:30
146 z 182 Przerwa	Marcin Kita	13-11-2025	12:30	13:15	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
147 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V w pozycjach PC	Marcin Kita	13-11-2025	13:15	15:00	01:45
148 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V w pozycjach PC, PH	Marcin Kita	14-11-2025	07:00	08:30	01:30
149 z 182 Przerwa	Marcin Kita	14-11-2025	08:30	09:00	00:30
150 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V w pozycjach PC, PH	Marcin Kita	14-11-2025	09:00	10:30	01:30
151 z 182 Przerwa	Marcin Kita	14-11-2025	10:30	11:00	00:30
152 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V w pozycjach PC, PH	Marcin Kita	14-11-2025	11:00	12:30	01:30
153 z 182 Przerwa	Marcin Kita	14-11-2025	12:30	13:15	00:45
154 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V w pozycjach PC, PH	Marcin Kita	14-11-2025	13:15	15:00	01:45
155 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V, pozycja H-L045	Marcin Kita	17-11-2025	07:00	08:30	01:30
156 z 182 Przerwa	Marcin Kita	17-11-2025	08:30	09:00	00:30
157 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V, pozycja H-L045	Marcin Kita	17-11-2025	09:00	10:30	01:30
158 z 182 Przerwa	Marcin Kita	17-11-2025	10:30	11:00	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
159 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V, pozycja H-L045	Marcin Kita	17-11-2025	11:00	12:30	01:30
160 z 182 Przerwa	Marcin Kita	17-11-2025	12:30	13:15	00:45
161 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V, pozycja H-L045	Marcin Kita	17-11-2025	13:15	15:00	01:45
162 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V, pozycja H-L045, króćców, spoina V w pozycji H-L045	Marcin Kita	18-11-2025	07:00	08:30	01:30
163 z 182 Przerwa	Marcin Kita	18-11-2025	08:30	09:00	00:30
164 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V, pozycja H-L045, króćców, spoina V w pozycji H-L045	Marcin Kita	18-11-2025	09:00	10:30	01:30
165 z 182 Przerwa	Marcin Kita	18-11-2025	10:30	11:00	00:30
166 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V, pozycja H-L045, króćców, spoina V w pozycji H-L045	Marcin Kita	18-11-2025	11:00	12:30	01:30
167 z 182 Przerwa	Marcin Kita	18-11-2025	12:30	13:15	00:45
168 z 182 Wykonywanie złączy rurowych, spoina V, pozycja H-L045, króćców, spoina V w pozycji H-L045	Marcin Kita	18-11-2025	13:15	15:00	01:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
169 z 182 Wykonywanie króćców, spoina V w pozycji H-L045	Marcin Kita	19-11-2025	07:00	08:30	01:30
170 z 182 Przerwa	Marcin Kita	19-11-2025	08:30	09:00	00:30
171 z 182 Wykonywanie króćców, spoina V w pozycji H-L045	Marcin Kita	19-11-2025	09:00	10:30	01:30
172 z 182 Przerwa	Marcin Kita	19-11-2025	10:30	11:00	00:30
173 z 182 Wykonywanie króćców, spoina V w pozycji H-L045	Marcin Kita	19-11-2025	11:00	12:30	01:30
174 z 182 Przerwa	Marcin Kita	19-11-2025	12:30	13:15	00:45
175 z 182 Wykonywanie króćców, spoina V w pozycji H-L045	Marcin Kita	19-11-2025	13:15	15:00	01:45
176 z 182 Egzamin praktyczny	-	20-11-2025	07:00	08:30	01:30
177 z 182 Przerwa	-	20-11-2025	08:30	09:00	00:30
178 z 182 Egzamin praktyczny	-	20-11-2025	09:00	10:30	01:30
179 z 182 Przerwa	-	20-11-2025	10:30	11:00	00:30
180 z 182 Egzamin praktyczny	-	20-11-2025	11:00	12:30	01:30
181 z 182 Przerwa	-	20-11-2025	12:30	13:15	00:45
182 z 182 Egzamin praktyczny	-	20-11-2025	13:15	15:00	01:45

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 800,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	23,30 PLN
Koszt osobogodziny netto	23,30 PLN
W tym koszt walidacji brutto	650,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	650,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	950,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	950,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marcin Kita

Wykształcenie średnie Specjalność: Technik urządzeń sanitarnych Doświadczenie zawodowe spawacz – 18 lat Instruktor praktycznej nauki zawodu – 4 lat Uprawnienia pedagogiczne KKPE/04.07/1005/2022 Uprawnienia spawalnicze met. 141,135,111, 131

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

- ukończył 18 lat,
- posiada co najmniej wykształcenie podstawowe,
- posiada ukończone szkolenie z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG
- posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną aktualnym zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza)

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

- ukończył 18 lat,
- posiada co najmniej wykształcenie podstawowe,
- posiada ukończone szkolenie z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG
- posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną aktualnym zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza)

Adres

ul. Braci Mieroszewskich 122B

41-219 Sosnowiec

woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Edyta Adamczyk

E-mail edyta.adamczyk@harispal.pl

Telefon (+48) 609 270 230