

**Kontroler jakości na produkcji**

Numer usługi 2025/08/28/7596/2967626

2 583,00 PLN brutto

2 100,00 PLN netto

161,44 PLN brutto/h

131,25 PLN netto/h

SGP-SORTING
GROUP POLAND
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,7 / 5

94 oceny

📍 Poznań / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 16 h

📅 09.10.2025 do 10.10.2025

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Inżynieria i metrologia

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do:

- Pracowników działów jakości,
- Pracowników produkcji odpowiedzialnych za kontrolę jakości,
- Nowozatrudnionych kontrolerów jakości,
- Osób planujących podjąć pracę na stanowiskach związanych z kontrolą jakości,
- Liderów produkcji i mistrzów zmianowych zainteresowanych pogłębieniem wiedzy o procesach jakościowych.

Minimalna liczba uczestników

5

Maksymalna liczba uczestników

15

Data zakończenia rekrutacji

03-10-2025

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

16

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnicy szkolenia nabędą wiedzę i umiejętności w zakresie prowadzenia kontroli jakości na produkcji, dokumentowania wyników pomiarów oraz skutecznego rozwiązywania problemów jakościowych z wykorzystaniem narzędzi takich jak 5Why, Diagram Ishikawy czy raport 8D.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Rozumie rolę i znaczenie kontroli jakości w procesie produkcyjnym	Uczestnik potrafi wskazać etapy kontroli jakości oraz ich wpływ na proces	Wywiad swobodny
Rozpoznaje i potrafi dobrać odpowiednie przyrządy pomiarowe do zadania	Uczestnik poprawnie dobiera narzędzie do pomiaru i wykonuje pomiar	Prezentacja
Wykazuje umiejętność komunikacji w zespole przy rozwiązywaniu problemów jakościowych	Uczestnik aktywnie uczestniczy w grupowym rozwiązywaniu problemu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Cel biznesowy

Zwiększenie efektywności procesów produkcyjnych poprzez poprawę jakości wyrobów, redukcję błędów i reklamacji oraz skrócenie czasu reakcji na problemy jakościowe.

Efekt usługi

Uczestnicy szkolenia są przygotowani do samodzielnego pełnienia funkcji kontrolera jakości, poprawnie posługują się narzędziami pomiarowymi i potrafią skutecznie rozwiązywać problemy jakościowe.

Kryteria weryfikacji:

- Wykonanie zadań praktycznych z użyciem przyrządów pomiarowych,
- Poprawne opracowanie przykładowego raportu 8D w grupach,
- Aktywne uczestnictwo w ćwiczeniach i dyskusjach.

Metoda potwierdzenia osiągnięcia efektu usługi

- Ocena ćwiczeń praktycznych przez trenera,
- Prezentacja wyników pracy grupowej,
- Certyfikat ukończenia szkolenia wydane po szkoleniu.

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

1. Definicja kontroli jakości i jej rozwój.
2. Wprowadzenie do systemów zarządzania jakością.
3. Rodzaje kontroli jakości.
4. Błędy pomiarów i niepewność pomiaru.
5. Przyrządy pomiarowe oraz zasady doboru przyrządów pomiarowych.
6. Dokumentacja techniczna w kontroli jakości – rysunek techniczny, plan kontroli.
7. Dokumentowanie wyników pomiarów.
8. Identyfikacja i identyfikowalność.
9. Analiza i rozwiązywanie problemów jakościowych - 5Why, Diagram Ishikawy, Raport 8D.
10. Audyty jakości.
11. Cechy dobrego kontrolera jakości.
12. Ćwiczenia praktyczne na pomiary podstawowymi przyrządami (suwmiarka, mikrometr, średnicówka), komunikacja w grupie, rozwiązywanie problemów jakościowych, określanie punktów kontroli.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 2

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 2 Kontroler jakości na produkcji	Mariusz Franek	09-10-2025	09:00	16:00	07:00
2 z 2 Kontroler jakości na produkcji	Mariusz Franek	10-10-2025	09:00	16:00	07:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 583,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 100,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	161,44 PLN
Koszt osobogodziny netto	131,25 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Mariusz Franek

16 lat doświadczenia w branży motoryzacyjnej od kontrolera jakości, poprzez inżyniera jakości po kierownika jakości. Programista współrzędnościowych maszyn pomiarowych. Audytor wewnętrzny systemów zarządzania jakością ISO 9001 i IATF 16949. Doświadczenie na stanowiskach kierowniczych w firmach produkcyjnych. Od 5 lat Trener współpracujący z dużymi ośrodkami szkoleniowymi na terenie całej polski. Prowadzenie szkoleń z zakresu rysunku technicznego, metrologii, współrzędnościowej techniki pomiarowej oraz systemów zarządzania jakością. Obecnie przeprowadzonych ok. 5500h szkoleniowych, przeszkolonych ok. 4000 uczestników z branży motoryzacyjnej, lotniczej, medycznej, AGD oraz z przemysłu ciężkiego. Prowadzenie wykładów na wyższych uczelniach z zakresu zarządzania jakością w przemyśle motoryzacyjnym.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- proces szkolenia,
- sala szkoleniowa,
- materiały szkoleniowe w formie książkowej wraz z długopisem,
- wszelkie koszty związane z trenerem,
- imienny certyfikat uczestnictwa w szkoleniu,
- przerwy kawowe, obiad,
- poszkoleniowe konsultacje z trenerem.

Adres

Poznań

Poznań

woj. wielkopolskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Anna Gaik

E-mail anna.gaik@sgpgroup.eu

Telefon (+48) 791 111 726