

**Kurs Spawacz metodą TIG (141) (kod zawodu 721204)**

Numer usługi 2025/08/26/32733/2961114

5 600,00 PLN brutto

5 600,00 PLN netto

112,00 PLN brutto/h

112,00 PLN netto/h

Bukal Corporate
Training and
Translations
Szymon Bukal

★★★★★ 4,8 / 5

230 ocen

📍 Mielec / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 50 h

📅 17.01.2026 do 03.02.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane dla osób dorosłych powyżej 18 roku życia, którzy chcą zdobyć lub rozszerzyć swoje umiejętności oraz uzyskać uprawnienia z zakresu spawania metodą TIG
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	16-01-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Celem usługi jest przygotowanie uczestników do samodzielnego i bezpiecznego wykonywania prac spawalniczych metodą TIG, poprzez nabycie wiedzy teoretycznej z zakresu budowy sprzętu, zasad działania i BHP oraz praktycznych umiejętności w zakresie przygotowania materiałów i wykonywania spoin zgodnie z wymaganiami technologicznymi i normami jakości. Po ukończeniu kursu uczestnik będzie gotowy do przystąpienia do egzaminu sprawdzającego kwalifikacje zawodowe.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik omawia zasady działania i zastosowania metody spawania TIG	Uczestnik określa różnice między metodą TIG a innymi metodami spawania	Test teoretyczny
Prawidłowo przygotowuje urządzenia i stanowisko do spawania TIG	samodzielnie konfiguruje źródło prądu, dobiera elektrodę oraz ustawia przepływ gazu ochronnego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Rozpoznaje i dobiera odpowiednie parametry spawania dla różnych materiałów	dobiera poprawne parametry do spawania stali nierdzewnej i aluminium	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje spoiny metodą TIG zgodnie z wymaganiami technologicznymi	Spoina wykonana przez kursanta spełnia kryteria jakościowe (brak pęknięć, porów, odpowiednia estetyka)	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje zasady BHP podczas spawania	Kursant przestrzega procedur bezpieczeństwa, używa środków ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Analizuje wady spawalnicze i wskazuje ich przyczyny	Kursant rozpoznaje typową niezgodność spawalniczą na ilustracji i wyjaśnia, jak jej uniknąć	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Czyta podstawowe rysunki techniczne związane ze spawaniem	Kursant identyfikuje oznaczenia spoin i elementów w rysunku	Test teoretyczny
Uczestnik wykonuje podstawowe operacje cięcia materiałów	Prawidłowo wykonuje cięcie materiałów palnikiem acetylowo-tlenowym lub plazmowym	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik posługuje się przyrządami kontrolno-pomiarowymi	Używa suwmiarki do pomiaru grubości, spoinomierza w razie potrzeby	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik określa zasady i dokumentację WPS/WPQR	Pracuje z dokumentacją technologiczną dostępną na kursie	Test teoretyczny
Uczestnik przygotowuje powierzchnie do spawania z uwzględnieniem ukosowania i znakowania	Wykonuje ukosowanie krawędzi, ustala położenie blach, zaznacza miejsca cięcia	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik określa podstawowe normy jakości i metody badań złączy (NDT/DT)	Omawia i identyfikuje metody badań niszczących i nieniszczących oraz ich znaczenie	Test teoretyczny
Uczestnik określa zasady pracy w nietypowych warunkach	Wymienia zagrożenia i zasady BHP podczas pracy na wysokości, w zbiornikach, itp.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik określa zasady mechanizacji procesu TIG	Opisuje budowę i działanie półautomatów TIG, zna ich zastosowania	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Usługa jest realizowana w godzinach dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna = 45 minut).

Przerwy nie są wliczone w czas trwania szkolenia.

12 godzin zajęć teoretycznych, 36 godzin zajęć praktycznych oraz 2 godziny egzamin.

Program:

I. Część teoretyczna – 12 godzin

Zakres tematyczny:

1. Wprowadzenie do procesu spawania TIG (3 godziny)

- Zasady działania metody TIG
- Zalety i ograniczenia metody
- Zastosowania w przemyśle
- Dokumentacja WPS i WPQR – podstawy czytania i stosowania
- Normy jakościowe i badania złączy NDT/DT
- Mechanizacja procesu TIG – urządzenia i zastosowania

2. Sprzęt i wyposażenie do spawania TIG (1,5 godziny)

- Budowa i działanie urządzeń spawalniczych TIG
- Rodzaje elektrod wolframowych
- Gazy osłonowe – właściwości i zastosowanie

3. Materiały i przygotowanie do spawania (2 godziny)

- Rodzaje spawanych materiałów (stal nierdzewna, aluminium itd.)
- Czyszczenie i przygotowanie powierzchni

4. Technologia spawania TIG (4 godziny)

- Parametry spawania (natężenie prądu, rodzaj prądu, napięcie, szybkość przesuwu)
- Pozycje spawania
- Wady i niezgodności spawalnicze – przyczyny i zapobieganie

5. Bezpieczeństwo pracy i BHP (1,5 godziny)

- Zasady bezpiecznego użytkowania urządzeń
- Ochrona osobista (odzież, okulary, wentylacja)
- Postępowanie w razie wypadków
- Praca w nietypowych warunkach

II. Część praktyczna – 36 godzin

Zakres ćwiczeń praktycznych:

1. Przygotowanie stanowiska i materiałów (3 godziny)

- Montaż i regulacja sprzętu
- Przygotowanie materiałów do spawania
- Praca z dokumentacją spawalniczą (WPS, WPQR)
- Obsługa urządzeń wentylacyjnych

2. Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach (10 godzin)

- Spoiny pachwinowe, czołowe, doczołowe
- Różne pozycje spawania
- Cięcie materiałów (palnik, plazma)
- Pomiar i kontrola jakości spoin – suwmiarka, spoinomierz

3. Spawanie stali niskowęglowej i nierdzewnej (8 godzin)

- Dobór parametrów
- Techniki prowadzenia łuku

4. Spawanie aluminium i jego stopów (8 godzin)

- Specyfika spawania metali nieżelaznych
- Dobór gazu i elektrody

5. Symulacja zadań produkcyjnych – elementy złożone (7 godzin)

- Realizacja zadań zgodnych z rysunkiem technicznym
- Samodzielna praca pod nadzorem instruktora

III. Egzamin – 2 godziny

Szkolenie jest skierowane dla osób dorosłych powyżej 18 roku życia, mających wykształcenie co najmniej podstawowe, którzy chcą zdobyć lub rozszerzyć swoje umiejętności oraz uzyskać uprawnienia z zakresu spawania metodą TIG.

Warunki organizacyjne:

- podział na grupy 8-osobowe

- część praktyczna odbywa się w profesjonalnej spawalni, wyposażonej w stanowiska zgodne z obowiązującymi normami BHP

- liczba stanowisk na grupę – 4

- każde stanowisko spawalnicze wyposażone jest w: spawarkę dostosowaną do metody szkolenia, komplet materiałów (drut, elektrody, gazy techniczne), niezbędne narzędzia, odpowiednią wentylację/odciąg spalin

- zapewniony jest dostęp do sali wykładowej wyposażonej w sprzęt multimedialny

Walidacja odbywa się zgodnie z wymaganiami dla kwalifikacji spawalniczych.

Sposób walidacji: Walidacja jest przeprowadzana na zakończenie szkolenia i obejmuje część teoretyczną i praktyczną.

Część teoretyczna: test wiedzy obejmujący zagadnienia BHP, charakterystykę metody spawania, technikę pracy, parametry spawania.

Część praktyczna: wykonanie złącza spawanego zgodnego z programem danej metody, ocena złącza na podstawie listy kontrolnej.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 49

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 49 Wprowadzenie do procesu spawania TIG	Jan Ziomek	17-01-2026	08:00	08:45	00:45
2 z 49 Wprowadzenie do procesu spawania TIG	Jan Ziomek	17-01-2026	08:50	09:35	00:45
3 z 49 Wprowadzenie do procesu spawania TIG	Jan Ziomek	17-01-2026	09:40	10:25	00:45
4 z 49 Sprzęt i wyposażenie do spawania TIG	Jan Ziomek	17-01-2026	10:30	11:15	00:45
5 z 49 Sprzęt i wyposażenie do spawania TIG, Bezpieczeństwo pracy i BHP	Jan Ziomek	17-01-2026	11:20	12:05	00:45
6 z 49 Bezpieczeństwo pracy i BHP	Jan Ziomek	17-01-2026	12:35	13:20	00:45
7 z 49 Materiały i przygotowanie do spawania	Jan Ziomek	17-01-2026	13:25	14:10	00:45
8 z 49 Materiały i przygotowanie do spawania	Jan Ziomek	17-01-2026	14:15	15:00	00:45
9 z 49 Technologia spawania TIG	Jan Ziomek	19-01-2026	16:00	16:45	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 49 Technologia spawania TIG	Jan Ziomek	19-01-2026	16:50	17:35	00:45
11 z 49 Technologia spawania TIG	Jan Ziomek	19-01-2026	17:40	18:25	00:45
12 z 49 Technologia spawania TIG	Jan Ziomek	19-01-2026	18:30	19:15	00:45
13 z 49 Przygotowanie stanowiska i materiałów	Jan Ziomek	20-01-2026	16:00	16:45	00:45
14 z 49 Przygotowanie stanowiska i materiałów	Jan Ziomek	20-01-2026	16:50	17:35	00:45
15 z 49 Przygotowanie stanowiska i materiałów	Jan Ziomek	20-01-2026	17:40	18:25	00:45
16 z 49 Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach	Jan Ziomek	20-01-2026	18:30	19:15	00:45
17 z 49 Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach	Jan Ziomek	21-01-2026	16:00	16:45	00:45
18 z 49 Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach	Jan Ziomek	21-01-2026	16:50	17:35	00:45
19 z 49 Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach	Jan Ziomek	21-01-2026	17:40	18:25	00:45
20 z 49 Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach	Jan Ziomek	21-01-2026	18:30	19:15	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
21 z 49 Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach	Jan Ziomek	22-01-2026	16:00	16:45	00:45
22 z 49 Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach	Jan Ziomek	22-01-2026	16:50	17:35	00:45
23 z 49 Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach	Jan Ziomek	22-01-2026	17:40	18:25	00:45
24 z 49 Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach	Jan Ziomek	22-01-2026	18:30	19:15	00:45
25 z 49 Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach	Jan Ziomek	23-01-2026	16:00	16:45	00:45
26 z 49 Spawanie stali niskowęglowej i nierdzewnej	Jan Ziomek	23-01-2026	16:50	17:35	00:45
27 z 49 Spawanie stali niskowęglowej i nierdzewnej	Jan Ziomek	23-01-2026	17:40	18:25	00:45
28 z 49 Spawanie stali niskowęglowej i nierdzewnej	Jan Ziomek	23-01-2026	18:30	19:15	00:45
29 z 49 Spawanie stali niskowęglowej i nierdzewnej	Jan Ziomek	24-01-2026	08:00	08:45	00:45
30 z 49 Spawanie stali niskowęglowej i nierdzewnej	Jan Ziomek	24-01-2026	08:50	09:35	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
31 z 49 Spawanie stali niskowęglowej i nierdzewnej	Jan Ziomek	24-01-2026	09:40	10:25	00:45
32 z 49 Spawanie stali niskowęglowej i nierdzewnej	Jan Ziomek	24-01-2026	10:30	11:15	00:45
33 z 49 Spawanie stali niskowęglowej i nierdzewnej	Jan Ziomek	24-01-2026	11:20	12:05	00:45
34 z 49 Spawanie aluminium i jego stopów	Jan Ziomek	24-01-2026	12:35	13:20	00:45
35 z 49 Spawanie aluminium i jego stopów	Jan Ziomek	24-01-2026	13:25	14:10	00:45
36 z 49 Spawanie aluminium i jego stopów	Jan Ziomek	24-01-2026	14:15	15:00	00:45
37 z 49 Spawanie aluminium i jego stopów	Jan Ziomek	31-01-2026	08:00	08:45	00:45
38 z 49 Spawanie aluminium i jego stopów	Jan Ziomek	31-01-2026	08:50	09:35	00:45
39 z 49 Spawanie aluminium i jego stopów	Jan Ziomek	31-01-2026	09:40	10:25	00:45
40 z 49 Spawanie aluminium i jego stopów	Jan Ziomek	31-01-2026	10:30	11:15	00:45
41 z 49 Spawanie aluminium i jego stopów	Jan Ziomek	31-01-2026	11:20	12:05	00:45
42 z 49 Symulacja zadań produkcyjnych – elementy złożone	Jan Ziomek	31-01-2026	12:35	13:20	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
43 z 49 Symulacja zadań produkcyjnych – elementy złożone	Jan Ziomek	31-01-2026	13:25	14:10	00:45
44 z 49 Symulacja zadań produkcyjnych – elementy złożone	Jan Ziomek	31-01-2026	14:15	15:00	00:45
45 z 49 Symulacja zadań produkcyjnych – elementy złożone	Jan Ziomek	02-02-2026	16:00	16:45	00:45
46 z 49 Symulacja zadań produkcyjnych – elementy złożone	Jan Ziomek	02-02-2026	16:50	17:35	00:45
47 z 49 Symulacja zadań produkcyjnych – elementy złożone	Jan Ziomek	02-02-2026	17:40	18:25	00:45
48 z 49 Symulacja zadań produkcyjnych – elementy złożone	Jan Ziomek	02-02-2026	18:30	19:15	00:45
49 z 49 Egzamin	-	03-02-2026	10:00	11:30	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 600,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	112,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	112,00 PLN

W tym koszt walidacji brutto	550,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	550,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	550,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	550,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Jan Ziomek

Instruktor w Zakładzie Doskonalenia Zawodowego – Ośrodek Kształcenia Zawodowego w Mielcu na kursach spawania

Wykształcenie zasadnicze – zawód spawacz

Ukończony kurs pedagogiczny w charakterze instruktora praktycznej nauki zawodu

Od 1980 r. praca na stanowisku spawacza w różnych firmach

Uprawnienia MAG -135, TIG-141,111,311

Ukończony kurs lutowania twardego miedzi i stopów

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały dydaktyczne zostaną wybrane przez lektora. Materiały (skrypt) zostaną przygotowane przez prowadzącego i rozdane uczestnikom.

Materiały dydaktyczne i sprzęt wykorzystywany podczas zajęć:

fachowa literatura, tablice dydaktyczne, spawarki, artykuły i materiały spawalnicze, próbki spawalnicze, gazy

Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum podstawowe.

Informacje dodatkowe

Usługa jest realizowana w godzinach dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna = 45 minut).

Dostawca usługi dopuszcza nieobecność na zajęciach na poziomie 20%.

Cena szkolenia zawiera koszt walidacji/egzaminu.

Adres

ul. Wojska Polskiego 3
39-300 Mielec
woj. podkarpackie

Kontakt



Szymon Bukal

E-mail biurobukal@gmail.com

Telefon (+48) 792 622 844