



## Kurs ręcznego przecinacza plazmowego - cięcie plazmowe.

Numer usługi 2025/07/31/179959/2915020

2 190,00 PLN brutto

2 190,00 PLN netto

99,55 PLN brutto/h

99,55 PLN netto/h

CENTRUM  
SZKOLEŃ  
PRZEMYSŁOWYCH  
SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚ  
CIĄ

★★★★★ 5,0 / 5

12 ocen

📍 Rogowiec / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 22 h

📅 30.09.2025 do 22.10.2025

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

### Grupa docelowa usługi

Kurs skierowany jest do osób pracujących w przemyśle budowlanym czy też metalowym. Dotyczy on osób, które chcą poszerzyć swoje kwalifikacje. Poza tym usługę kierujemy do osób które chcą rozpocząć swoją karierę właśnie w kierunku skutecznego i precyzyjnego cięcia metali.

Uczestnikami kursu mogą być osoby, które:

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie
- spawalniczym
- osoby prywatne
- osoby pracujące
- osoby bezrobotne

### Minimalna liczba uczestników

5

### Maksymalna liczba uczestników

10

### Data zakończenia rekrutacji

29-09-2025

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

### Liczba godzin usługi

22

# Cel

## Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do prawidłowego i bezpiecznego wykonywania czynności ręcznego cięcia plazmowego. Kurs przygotowuje w zakresie teorii oraz praktyki do egzaminów końcowych. Po zdanym egzaminie końcowego uczestnik uzyskuje uprawnienia do ręcznego cięcia plazmowego TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Metoda walidacji                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| <p>Uczestnik definiuje i charakteryzuje stosowane przepisy prawne, ppoż oraz bhp wykorzystywane przy zawodzie spawacza.</p> <p>Uczestnik definiuje oraz uzasadnia posiadaną wiedzę na temat rodzajów metod spajania, oraz wykorzystywanych do tego metali. Charakteryzuje cięcie plazmowe. Prawidłowo definiuje zakres i zasady stosowania cięcia plazmowego oraz warunki technologiczne i bezpieczeństwo pracy przy cięciu plazmowym.</p> | <p>Definiuje aktualne normy, przepisy oraz standardy dotyczące wytycznych wg Instytutu Spawalnictwa.</p> <p>Rozróżnia różne rodzaje łączenia metali. Charakteryzuje zakres i zasady stosowania cięcia plazmowego.</p>                                                                                                                                                                                                                   | Test teoretyczny                     |
| <p>Uczestnik uzasadnia odpowiedni dobór urządzeń do spawania i osprzętu. Posiada umiejętność doboru techniki i technologii spawania.</p> <p>Uczestnik bezpiecznie i poprawnie wykonuje pracę polegającą na cięciu plazmowym.</p>                                                                                                                                                                                                           | <p>Przygotowuje sprzęt oraz miejsce pracy. Planuje poprawny proces spawania z uwzględnieniem techniki i technologii spawania.</p> <p>Poprawnie przygotowuje materiały i narzędzia niezbędne do spawania. Potrafi czytać proste rysunki konstrukcji spawanych. Identyfikuje oraz stosuje odpowiednie rozwiązania techniczne. Samodzielnie wykonuje prawidłowo czynności ręcznego cięcia plazmowego - ocenia jakość cięcia plazmowego</p> | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

# Kwalifikacje

## Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

## Informacje

|                                                               |                                                                                                |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>    | uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie |
| <b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>                  | TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.                                                                |
| <b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b> | Nie                                                                                            |
| <b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>                         | TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.                                                                |
| <b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>        | Nie                                                                                            |

## Program

Szkolenie z zakresu ręcznego cięcia plazmowego obejmuje 22 godziny zegarowe (60 min).

- Zajęcia teoretyczne – 5 godzin
- Zajęcia praktyczne – 16 godzin
- Egzamin - 1 godzina

Szkolenie teoretyczne:

1. Zagadnienia ogólne
2. Zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2
3. Zagadnienia BHP przy cięciu plazmowym.
4. Zasada procesu cięcia plazmowego.
5. Budowa i zasada działania uchwytów do cięcia plazmowego.
6. Ogólne warunki technologiczne cięcia plazmowego.
7. Technika ręcznego cięcia plazmowego.
8. Gazy stosowane przy cięciu.
9. Ocena jakości powierzchni po cięciu plazmowym.

Szkolenie praktyczne:

1. Instruktaż wstępny.
2. Szkolenie praktyczne, które obejmuje zestaw 10 ćwiczeń
3. Zapoznanie się ze sprzętem niezbędnym do wykonywania ręcznego cięcia plazmowego
4. Podłączanie i uruchamianie urządzeń spawalniczych, wyłączanie urządzenia po zakończonej pracy
5. Przygotowanie materiału do cięcia, parametry cięcia, technika cięcia

Warunki organizacyjne:

- forma zajęć w ramach usługi - stacjonarna,
- minimalna liczba uczestników usługi to 5 osoby maksymalna to 10 osób,
- zajęcia w ramach usługi obejmują 22 godziny zegarowe łącznie z walidacją,
- ewentualne przerwy w trakcie zajęć nie wliczają się w czas trwania całej usługi,
- w przypadku zajęć trwających 4 godziny nie przewiduje się stosowania przerw, natomiast w przypadku zajęć trwających 8 godzin i powyżej , przewiduje się przerwę 15 - minutową po każdych trawiących zajęciach min. 4 godziny,
- część zajęć w ramach usługi prowadzona jest w sposób warsztatowy z wykorzystaniem niezbędnego oraz koniecznego sprzętu,
- realizacji tego typu zajęć w formie praktycznej,
- zajęcia warsztatowe ze względu na specyfikę prowadzone są w grupach od 5 do 10 osób,
- walidacja prowadzona jest zgodnie z kartą usługi i załączonym harmonogramem,
- termin walidacji jest adekwatny do zaplanowanych metod oceny efektów uczenia się,
- walidacja prowadzona jest przez osobę, która nie uczestniczyła w procesie kształcenia,
- walidacja jest integralną częścią kształcenia, gdyż dopiero po jej przeprowadzeniu bez względu na wynik można uznać usługę za zakończoną zgodnie z wytycznymi

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 3

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                                               | Prowadzący  | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 3<br>Zagadnienia ogólne/Zasady szkolenia spawaczy wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2                                                                                   | Wiktor Rydz | 30-09-2025            | 15:15               | 19:15               | 04:00         |
| 2 z 3<br>Zagadnienia BHP przy cięciu plazmowym/Budowa i zasada działania uchwytów do cięcia plazmowego/Tekhnika ręcznego cięcia plazmowego i cena jakości powierzchni | Wiktor Rydz | 30-09-2025            | 19:30               | 21:00               | 01:30         |
| 3 z 3<br>Walidacja / Egzamin                                                                                                                                          | -           | 22-10-2025            | 12:00               | 13:00               | 01:00         |

## Cennik

### Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 2 190,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 2 190,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 99,55 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 99,55 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 500,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 500,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 500,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 500,00 PLN   |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

### Wiktor Rydz

Zaświadczenie o ukończeniu Kursu pedagogicznego dla instruktorów praktycznej nauki zawodu.  
Wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako trener.



2 z 4

### Mariusz Michalski

Certyfikaty TÜV:

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S12 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D15 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D15 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S12 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D50 H-L045 ss nb

Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 141 TIG oraz 135 MAG.

Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy.



3 z 4

### Piotr Stasiak

Certyfikaty TÜV: ISO: 9606-1 135 T BW FM3 S s14D168 H-L045 ss nb; ISO: 9606-1 111 T BW/FW FM3 Bs12 D48.3 H-L045 ss nb, ISO: 9606-1 138 P BW 1.2 M t12 PF ss nb; Kilkuletnie doświadczenie

praktyczne w zawodzie spawacza metody 111 oraz 135 MAG. Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy.



4 z 4

## Mariusz Szydło

Nasz instruktor szkoleń spawalniczych to doświadczony specjalista z kilkudziesięcioletnim doświadczeniem praktycznym w zawodzie spawacza metody 141 TIG, 135 MAG, 131 MIG, 111 MMA, przecinacz plazmowy, przecinacz gazowy, spawacz pod wodą.

Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności. Swoją zawód spawacza szkolił i poszerzał generalnie na spawaniu: zbiorników np. paliwa, cukru, kotłów, bloków elektrowni, statków, konstrukcji czy też rurociągów. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie. Od ponad 10 lat zajmuje się kierowaniem oraz szkoleniem i wdrażaniem spawaczy w przemyśle.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

### Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym

### Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego.

Zajęcia odbywają się w systemie porannym/popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 07:00 do 21:00 oraz w soboty i niedziele w godzinach od 07:00 - 21:00.

Zajęcia odbywają się w jednostkach 60-minutowych.

Zajęcia praktyczne odbywają się w systemie indywidualnym ustalonym z uczestnikiem szkolenia w przedziale czasowym od 30.09.2025 - 22.10.2025 w godzinach od 7:00 - 21:00 7 dni w tygodniu.

Karty Zajęć Praktycznych dostępne u dostawcy usługi rozwojowej.

## Adres

ul. Instalacyjna 16  
97-427 Rogowiec  
woj. łódzkie

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Miejsce do przeprowadzenia zajęć praktyczny wyposażone w specjalistyczne sprzęty.

# Kontakt



**Monika Pastusiak**

**E-mail** [sekretariat@centrum szkolen przemyslowych.pl](mailto:sekretariat@centrum szkolen przemyslowych.pl)

**Telefon** (+48) 536 153 376