



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi (FW) w zakresie dwóch grup materiałowych z egzaminem TÜV-metoda do wyboru

Numer usługi 2025/07/31/34192/2914543

4 650,00 PLN brutto
4 650,00 PLN netto
75,00 PLN brutto/h
75,00 PLN netto/h

Firma Usługowo-
Szkoleniowa

ZAWODOWY

Wiewiórski Konrad

★★★★★ 4,6 / 5

75 ocen

📍 Tarnów / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 62 h

📅 07.08.2025 do 27.08.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
Grupa docelowa usługi	Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania. - Osoby, które ukończyły 18 rok życia. Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu MPi/lub dla Uczestników Projektu NSE.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	7
Data zakończenia rekrutacji	06-08-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	62
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminów końcowych. Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje kwalifikacje do wykonywania spoin pachwinowych blach i rur wybraną metodą w zakresie dwóch grup materiałowych zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi	-omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego -omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze -omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza -omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy -opisuje instrukcje technologiczną spawania m. in. pozycje spawania, obróbkę powierzchniową spoin, badania wizualne - charakteryzuje oznaczanie i wymiarowanie spoin - rozróżnia metody przygotowania złączy do spawania - definiuje pojęcia związane z kwalifikacją spawaczy - omawia budowę i użytkowanie urządzeń do spawania TIG i MAG - klasyfikuje elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania - charakteryzuje spawanie MAG oraz typowe parametry i materiały dodatkowe stosowane w procesie spawania	Test teoretyczny
	- definiuje podstawowe wiadomości o stalach odpornych na korozję, metodach spawania, ochronie środowiska - charakteryzuje spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali odpornych na korozję - klasyfikuje materiały dodatkowe do spawania stali odpornych na korozję - omawia zagadnienia związane z korozją i obróbką cieplną po spawaniu	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
2. Wykonuje proces spawania	- Obsługuje urządzenia spawalnicze TIG lub MAG, dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; - Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; - Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach; - Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; - Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV NORD posiadająca akredytację Polskiego Centrum Akredytacji
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV NORD posiadająca akredytację Polskiego Centrum Akredytacji
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego 1

Urządzenia spawalnicze 1

Bezpieczeństwo i higiena pracy 2

Bezpieczna praca na hali produkcyjnej 1

Materiały dodatkowe do spawania 1

Spawanie w praktyce 1

Oznaczanie i wymiarowanie spoin 1

Metody przygotowania złączy do spawania 1

Kwalifikowanie spawaczy 1

Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG 1

Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania 1

Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG 1

Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry 1

Podstawowe wiadomości o stalach odpornych na korozję, metody spawania, ochrona zdrowia 1

Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali odpornych na korozję 1

Materiały dodatkowe do spawania stali odpornych na korozję 1

Korozja i obróbka cieplna po spawaniu 1

Zajęcia praktyczne 42

Egzamin 2

Razem łączny wymiar godzin lekcyjnych szkolenia 62

(suma wymiaru godzin cz. teoretycznej i cz. praktycznej)

Zajęcia prowadzone są w systemie 45 minutowym (godzina lekcyjna) z przerwami, w związku z czym poniższy harmonogram może nie wskazywać właściwej ilości godzin.

(1 godz. dydaktyczna = 45 min , po każdych 3 jednostkach lekcyjnych 10 lub 15 min przerwy).

Egzamin - 2 godz. zegarowe

Szkolenie adresowane jest do osób chcących uzyskać kwalifikacje do wykonywania spoin pachwinowych blach i rur wybraną metodą, bez względu na posiadane doświadczenie zawodowe.

Zajęcia teoretyczne realizowane są grupowo dla wszystkich uczestników. Podczas zajęć praktycznych każdy z uczestników ma zapewnione odrębne stanowisko wyposażone w odpowiedni sprzęt - metoda spawania do wyboru przez uczestnika.

Podczas zajęć instruktor rozmawia z uczestnikiem i stara się określić nabytą przez niego wiedzę tak aby określić efekty nauczania.

Egzamin składa się:

- z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega
- z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia

Wymagania wstępne dla uczestników szkolenia:

- ukończone 18 lat,

- ukończona minimum szkoła podstawowa.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 31

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 31 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego; Urządzenia spawalnicze; Bezpieczeństwo i higiena pracy	Przemysław Landowski	07-08-2025	16:00	18:15	02:15
2 z 31 przerwa	Przemysław Landowski	07-08-2025	18:15	18:30	00:15
3 z 31 Bezpieczeństwo i higiena pracy; Bezpieczna praca na hali produkcyjnej; Materiały dodatkowe do spawania	Przemysław Landowski	07-08-2025	18:30	20:45	02:15
4 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	08-08-2025	16:00	18:15	02:15
5 z 31 przerwa	Marek Rejkowicz	08-08-2025	18:15	18:30	00:15
6 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	08-08-2025	18:30	20:45	02:15
7 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	09-08-2025	08:00	10:15	02:15
8 z 31 przerwa	Marek Rejkowicz	09-08-2025	10:15	10:30	00:15
9 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	09-08-2025	10:30	12:45	02:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 31 Spawanie w praktyce; Oznaczanie i wymiarowanie spoin; Metody przygotowania złączy do spawania	Przemysław Landowski	14-08-2025	16:00	18:15	02:15
11 z 31 przerwa	Przemysław Landowski	14-08-2025	18:15	18:30	00:15
12 z 31 Kwalifikowanie spawaczy; Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG; Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	Przemysław Landowski	14-08-2025	18:30	20:45	02:15
13 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	16-08-2025	08:00	10:15	02:15
14 z 31 przerwa	Marek Rejkowicz	16-08-2025	10:15	10:30	00:15
15 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	16-08-2025	10:30	12:45	02:15
16 z 31 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG; Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry; Podstawowe wiadomości o stalach odpornych na korozję, metody spawania, ochrona zdrowia	Przemysław Landowski	21-08-2025	16:00	18:15	02:15
17 z 31 przerwa	Przemysław Landowski	21-08-2025	18:15	18:30	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
18 z 31 Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali odpornych na korozję; Materiały dodatkowe do spawania stali odpornych na korozję; Korozja i obróbka cieplna po spawaniu	Przemysław Landowski	21-08-2025	18:30	20:45	02:15
19 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	22-08-2025	16:00	18:15	02:15
20 z 31 przerwa	Marek Rejkowicz	22-08-2025	18:15	18:30	00:15
21 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	22-08-2025	18:30	20:45	02:15
22 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	23-08-2025	08:00	10:15	02:15
23 z 31 przerwa	Marek Rejkowicz	23-08-2025	10:15	10:30	00:15
24 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	23-08-2025	10:30	12:45	02:15
25 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	25-08-2025	16:00	18:15	02:15
26 z 31 przerwa	Marek Rejkowicz	25-08-2025	18:15	18:30	00:15
27 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	25-08-2025	18:30	20:45	02:15
28 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	26-08-2025	16:00	18:15	02:15
29 z 31 przerwa	Marek Rejkowicz	26-08-2025	18:15	18:30	00:15
30 z 31 Zajęcia praktyczne	Marek Rejkowicz	26-08-2025	18:30	20:45	02:15
31 z 31 Egzamin	-	27-08-2025	10:00	12:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 650,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 650,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	75,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	75,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	570,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	570,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	570,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	570,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3

- 

1 z 3

Konrad Wiewiórski

Właściciel firmy posiadający ponad 14 lat doświadczenia w prowadzeniu szkoleń spawalniczych. Posiada:

 - uprawnienia spawalnicze dot. wszystkich metod spawania
 - ukończony kurs pedagogiczny praktycznej nauki zawodu
 - ukończone seminarium dla przewodniczącego wewnętrznej komisji egzaminacyjnej zorganizowanego przez Ośrodek Doskonalenia Kadr w Mysłowicach
- 

2 z 3

Przemysław Landowski

Zatrudniony w trybie ciągłym w Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Tarnowie od 01.09.2015 r. jako nauczyciel zawodu. Do zakresu obowiązków Pana Przemysława Landowskiego należy prowadzenie zajęć m.in. z zakresu: spawalnictwa, obróbki ręcznej oraz mechaniki samochodowej, przygotowywanie do egzaminów zawodowych.
- 

3 z 3

Marek Rejkowicz



5-letnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń dla spawaczy; wieloletnie doświadczenie jako spawacz wszystkimi metodami, posiada uprawnienia spawalnicze obejmujące wszystkie metody. Ukończony kurs pedagogiczny instruktora praktycznej nauki zawodu.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje materiały szkoleniowe opracowane przez instruktora.

Uczestnik otrzymuje również zestaw biurowy: teczka, zeszyt oraz długopis.

Na zajęcia praktyczne uczestnikowi zapewnione są środki ochrony osobistej, tj. rękawice spawalnicze, przyłbice, okulary ochronne itp. oraz nielimitowany dostęp do materiałów i próbek potrzebnych do realizacji ćwiczeń.

Warunki uczestnictwa

Uczestnikiem kursu może zostać osoba spełniająca poniższe warunki:

- Ukończenie 18lat
- Ukończenie co najmniej szkoły podstawowej lub zawodowej
- Posiadanie zdolności do wykonywania zawodu spawacz, potwierdzoną świadectwem lekarskim

Dla uczestników projektu MP i/lub NSE warunkiem uczestnictwa jest również przystąpienie do usługi egzaminacyjnej.

Informacje dodatkowe

Podana liczba godzin usługi jest liczbą godzin dydaktycznych (45 minutowych). Liczba godzin zegarowych usługi to 49 godz. 30 min. uwzględniająca przewidywane przerwy w zajęciach.

(1 godz. dydaktyczna = 45 min, po każdych 2 lub 3 jednostkach lekcyjnych 10 lub 15 min przerwy).

Egzamin - 2 godz. zegarowe

EGZAMIN WYMAGANY.

Egzamin odbywa się po zakończeniu kursu, cena wliczona jest w koszt usługi. Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego i koszt wydania dokumentów takich jak książka spawacza oraz świadectwa egzaminu kwalifikacyjnego spawacza.

Zajęcia są realizowane w dni robocze w godzinach popołudniowych (rozpoczęcie zajęć od godziny 16.00 lub 16.30) oraz w soboty od godziny 8.00. Każdy uczestnik szkolenia ma do dyspozycji odrębne stanowisko spawalnicze.

Usługa skierowana jest do Uczestników Projektów MP i/lub NSE.

Zawarto umowę z WUP Kraków na rozliczanie Usług z wykorzystaniem elektronicznych bonów szkoleniowych w ramach projektu MP i/lub NSE.

Adres

ul. Ignacego Mościckiego 27/F
34-600 Tarnów
woj. małopolskie

Kontakt



Konrad Wiewiórski

E-mail tarnow.zawodowy@op.pl

Telefon (+48) 517 172 253