



ARTUR MIRECKI
Przedsiębiorstwo
Handlowo-
Transportowo-
Usługowe "TRANS-
AM" mgr inż. Artur
Mirecki

★★★★★ 4,9 / 5

3 oceny

Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metoda MAG -135 z elementami czytania rysunku technicznego. Szkolenie trwa 80 h (1h to 45 min zajęcia dydaktyczne). Szkolenie składa się z części teoretycznej 15 h oraz części praktycznej 65 h . Przerw nie wlicza się do czasu szkolenia.

Numer usługi 2025/07/28/14969/2906947

📍 Częstochowa / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 18.08.2025 do 05.09.2025

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

62,50 PLN brutto/h

62,50 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Grupa docelowa to wszystkie osoby które ukończyły 18 lat . Osoby bezrobotne oraz osoby pracujące, które chcą podwyższyć swoje kwalifikacje zawodowe.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	28-07-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne oraz praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach spoinami pachwinowymi metoda MAG -135 według obowiązujących

norm . Po ukończeniu szkolenia osoba będzie posiadała uprawnienia do pracy na samodzielnym stanowisku spawacz.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje pojęcia związane z wytwarzaniem stali. Potrafi wymienić rodzaje spoin, rodzaje złącz.	Rozróżnia zagadnienia związane z wytwarzaniem stali. Identyfikuje rodzaje złącz spawanych oraz spoin. Określa wpływ składu chemicznego na warunki spawania.	Wywiad swobodny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz innych urządzeń dodatkowych	identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi -umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Wywiad swobodny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	-przygotowuje elementy z blach i rur do wykonywania spoin pachwinowych - wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	-przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych -prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

- 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego 2h
- 2. Urządzenia spawalnicze budowa i użytkowanie urządzeń do spawania 2h
- 3. Materiały dodatkowe do spawania 1h
- 4. Oznaczenie i wymiarowanie spoin 2h
- 5. Metody przygotowania złącz do spawania 1h
- 6. Materiały dodatkowe do spawania 2h
- 7. Kwalifikowanie spawaczy 1h
- 8. Kwalifikowanie spawaczy 2h
- 9. Rysunek techniczny 2h
- 10. Zajęcia praktyczne 63 h
- 11. Egzamin 2 h

Godziny szkolenia to godziny dydaktyczne 1h szkolenia to 45 min. Przerw nie wlicza się do czasu szkolenia.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 51

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 51 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Adam Drozdenko	18-08-2025	15:00	16:30	01:30
2 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	18-08-2025	16:30	16:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 51 Urządzenia spawalnicze budowa i użytkowanie urządzeń do spawania	Adam Drozdenko	18-08-2025	16:45	18:15	01:30
4 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	18-08-2025	18:15	18:30	00:15
5 z 51 Materiały dodatkowe do spawania	Adam Drozdenko	18-08-2025	18:30	19:15	00:45
6 z 51 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Adam Drozdenko	18-08-2025	19:15	20:00	00:45
7 z 51 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Adam Drozdenko	19-08-2025	15:00	15:45	00:45
8 z 51 Metody przygotowania złącz do spawania	Adam Drozdenko	19-08-2025	15:45	16:30	00:45
9 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	19-08-2025	16:30	16:45	00:15
10 z 51 Materiały dodatkowe do spawania	Adam Drozdenko	19-08-2025	16:45	18:15	01:30
11 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	19-08-2025	18:15	18:30	00:15
12 z 51 Kwalifikowanie spawaczy	Adam Drozdenko	19-08-2025	18:30	19:15	00:45
13 z 51 Kwalifikowanie spawaczy	Adam Drozdenko	19-08-2025	19:15	20:00	00:45
14 z 51 Kwalifikowanie spawaczy	Adam Drozdenko	20-08-2025	15:00	15:45	00:45
15 z 51 Rysunek techniczny	Adam Drozdenko	20-08-2025	15:45	16:30	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	20-08-2025	16:30	16:45	00:15
17 z 51 Rysunek techniczny	Adam Drozdenko	20-08-2025	16:45	17:30	00:45
18 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	20-08-2025	17:30	18:15	00:45
19 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	20-08-2025	18:15	18:30	00:15
20 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	20-08-2025	18:30	20:00	01:30
21 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	21-08-2025	15:00	17:15	02:15
22 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	21-08-2025	17:15	17:30	00:15
23 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	21-08-2025	17:30	19:45	02:15
24 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	22-08-2025	15:00	17:15	02:15
25 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	22-08-2025	17:15	17:30	00:15
26 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	22-08-2025	17:30	19:45	02:15
27 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	25-08-2025	15:00	17:15	02:15
28 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	25-08-2025	17:15	17:30	00:15
29 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	25-08-2025	17:30	19:45	02:15
30 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	26-08-2025	15:00	17:15	02:15
31 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	26-08-2025	17:15	17:30	00:15
32 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	26-08-2025	17:30	19:45	02:15
33 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	27-08-2025	15:00	17:15	02:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
34 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	27-08-2025	17:15	17:30	00:15
35 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	27-08-2025	17:30	19:45	02:15
36 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	28-08-2025	15:00	17:15	02:15
37 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	28-08-2025	17:15	17:30	00:15
38 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	28-08-2025	17:30	19:45	02:15
39 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	29-08-2025	15:00	17:15	02:15
40 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	29-08-2025	17:15	17:30	00:15
41 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	29-08-2025	17:30	19:45	02:15
42 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	01-09-2025	15:00	17:15	02:15
43 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	01-09-2025	17:15	17:30	00:15
44 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	01-09-2025	17:30	19:45	02:15
45 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	02-09-2025	15:00	17:15	02:15
46 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	02-09-2025	17:15	17:30	00:15
47 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	02-09-2025	17:30	19:45	02:15
48 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	03-09-2025	15:00	17:15	02:15
49 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	03-09-2025	17:15	17:30	00:15
50 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	03-09-2025	17:30	19:45	02:15
51 z 51 Egzamin	-	04-09-2025	15:00	16:30	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adam Drozdenko

- Ukończone Studia Wyższe na Politechnice Częstochowskiej na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn w specjalności spawalnictwo.
- 2.Ukończone Studia Podyplomowe nadane kompetencje międzynarodowego inżyniera spawalnictwa (IWE)
- 3.Ukończone szkolenie w zakresie uzyskania kompetencji personelu badań nieniszczących z metody VT stopnia 1 i 2 wg normy PN-EN ISO 9712
4. Certyfikat spawania MAG -135 spali nierdzewnej
5. 10 -letnie doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowca/instruktor spawania w metodach TIG, MAG, MIG, Elektroda, spawanie gazowe na różnym stopniu zaawansowania .
- 2 z 2

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Osoby biorące udział w szkoleniu otrzymują na własność skrypt dotyczący spawania oraz skrypt dotyczący spawania w metodzie MAG-135. Ponadto osoby w trakcie zajęć praktycznych trzymają na własność rękawice spawalnicze, a w trakcie szkolenia dostępne są maski spawalnicze wielokrotnego użytku oraz rękawy i fartuch spawalnicze niezbędne podczas zajęć praktycznych na spawalni.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia.

Adres

Częstochowa 63
42-216 Częstochowa
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Artur Mirecki

E-mail artur.mirecki@onet.eu

Telefon (+48) 601 557 878