

DOPAK**IM-2 Eksploatacja form wtryskowych –
analiza stanu technicznego**

Numer usługi 2025/06/04/139922/2793498

1 476,00 PLN brutto

1 200,00 PLN netto

134,18 PLN brutto/h

109,09 PLN netto/h

"DOPAK" SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

88 ocen

📍 Wrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 11 h

📅 10.09.2025 do 10.09.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Grupa docelowa usługi	• ustawiacze maszyn, • technolodzy, • inżynierowie procesu, • inżynierowie utrzymania ruchu, • inżynierowie produkcji, • specjaliści ds. produkcji
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	05-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	11
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie ma na celu przygotowanie uczestnika do samodzielnej analizy stanu technicznego form wtryskowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Określa najczęstsze problemy związane z eksploatacją form wtryskowych i ich wpływem na wady wyprasek.	Wymienia najczęstsze problemy związane z eksploatacją form wtryskowych i ich wpływ na wady wyprasek.	Wywiad swobodny
Określa sposoby usuwania defektów form spowodowanych nieprawidłową pracą narzędzia.	Wymienia sposoby usuwania defektów form.	Wywiad swobodny
Rozpoznaje metody analizy danych i sposoby rozwiązywania problemów produkcyjnych powiązanych z eksploatacją form wtryskowych.	Wymienia jakie są metody analizy danych i rozwiązywania problemów produkcyjnych	Wywiad swobodny
Planuje pracę w dziale utrzymania ruchu form wtryskowych	Wymienia zasady organizacji i standaryzacji w dziale utrzymania ruchu form	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Zakres szkolenia:

- Analiza danych i wyciąganie wniosków w dziale utrzymania ruchu form wtryskowych.
- Podstawowa wiedza z zakresu przeglądu i konserwacji form wtryskowych.
- Harmonogram przeglądów form wtryskowych.
- Organizacja stanowiska przeglądów form.
- Zasady przygotowanie formy do produkcji: podłączenie wody, montaż podzespołów hydraulika/pneumatyka, zabezpieczenie formy, montaż formy do wtryskarki.

- Metodologia usuwania wad w przetwórstw tworzyw sztucznych: zasady analizy i wyciągania wniosków.
- Wady wyprasek i ich eliminacja za pomocą zmiany konstrukcji formy oraz zmian warunków eksploatacji: wtrącenia, zmatowienia, przypalone smugi, pęcherze powietrza, osady tworzywa na gniazdach, przypalenia, mleczne smugi, homogenizacja koloru – smugi, rozwarstwianie, pękanie detali, problemy wymiarowe, wydłużanie czasu cyklu, spadki ciśnienia, łuszczenie, wypływ, linie płynięcia, orientacja włókna szklanego, wariacja struktury powierzchni, przepływ wolno strumieniowy – Jetting, śladowanie wypychaczy, pozostawanie detali w matrycy, pozostawanie detali na wypychaczach, zadrapania detali, niedolania, wciągi powierzchniowe, jamy usadowe, srebrzenia, pozostawanie układu wlewowego w formie, ciągnięcie nitki, odkształcenia wyprasek, linie łączenia, deformacja i pęknięcia wypychaczy, niestabilny kolor detali, poderwania w obrębie punktu wtrysku, wycieki tworzywa z układu GK, wżery i korozja w formach, niebalansowane napełnianie gniazd, efekt płyty gramofonowej, hałas przy otwieraniu formy, zaprasowane powietrze, linia ciśnienia, wpływ ostrych krawędzi w form.

Szkolenie realizowane w formule godzin dydaktycznych 45 min.

Walidacja wlicza się w liczbę godzin usługi.

Przerwy nie wliczają się w liczbę godzin usługi.

Przerwy są realizowane na prośbę uczestników, wówczas usługa jest wydłużona o czas zrealizowanych przerw.

Zajęcia prowadzone są na sali wykładowej.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 5

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 5 Analiza danych i wyciąganie wniosków w dziale utrzymania ruchu form wtryskowych. Podstawowa wiedza z zakresu przeglądu i konserwacji form wtryskowych.	Wojciech Stafiej	10-09-2025	08:00	10:00	02:00
2 z 5 Harmonogram przeglądów form wtryskowych. Organizacja stanowiska przeglądów form.	Wojciech Stafiej	10-09-2025	10:00	12:00	02:00
3 z 5 Zasady przygotowanie formy do produkcji. Metodologia usuwania wad w przetwórstw tworzyw sztucznych.	Wojciech Stafiej	10-09-2025	12:00	14:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 5 Wady wyprasek i ich eliminacja za pomocą zmiany konstrukcji formy oraz zmian warunków eksploatacji.	Wojciech Stafiej	10-09-2025	14:00	15:45	01:45
5 z 5 Walidacja	-	10-09-2025	15:45	16:15	00:30

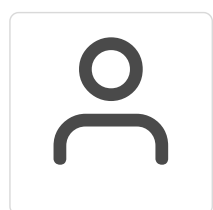
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 476,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	134,18 PLN
Koszt osobogodziny netto	109,09 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Wojciech Stafiej

Magister inżynier, ukończył studia wyższe na Politechnice Bydgoskiej. Od 29 lat pracujący w przemyśle wytwórstwa form wtryskowych jako: konstruktor, lider konstrukcji, kierownik Biura Konstrukcyjnego oraz Innowacji. Zatrudniony w firmie Shapers' Polska od 1998.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

- Dostępność maszyn do zajęć praktycznych;
- Drukowane materiały dydaktyczne;

- Notatnik oraz długopis
- Danie obiadowe, bufet kawowy;
- Certyfikat ukończenia szkolenia.

Adres

ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 5/a
52-407 Wrocław
woj. dolnośląskie

Szkolenia prowadzone są we Wrocławiu w siedzibie firmy Dopak. Jest to nowoczesny kompleks szkoleniowo-konferencyjny wyposażony w zaplecze gastronomiczne. Zajęcia praktyczne odbywają się w parku maszynowym wyposażonym w 7 automatycznych linii technologicznych o zakresie sił zwarcia od 500 do 5500 kN wraz z robotami i urządzeniami peryferyjnymi. Wtryskarki hydrauliczne i elektryczne wyposażone są w układy plastyfikacji o zwiększonej odporności na ścieranie. Możliwe przetwarzanie tworzyw wysokotemperaturowych np. PEEK, PEAK, technicznych, masowych, tworzyw z dodatkami np. mączki drzewnej, łusek kawy, włókien szklanych lub węglowych do 50%. Przewidziane jest jedno stanowisko do ćwiczeń praktycznych na 4 uczestników szkolenia - tzn. wtryskarka z zamontowaną formą.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Blisko AOW, parking, zaplecze gastronomiczne, wygodne sale szkoleniowe, miejsce dla palących.

Kontakt



Agata Leska

E-mail leska@dopak.pl

Telefon (+48) 519 537 753