



Kurs spawania metodą MAG 135 i TIG 141 spoinami pachwinowymi z uprawnieniami TÜV oraz modułem ręcznego cięcia plazmowego.

Numer usługi 2025/04/30/160141/2719647

9 000,00 PLN brutto
9 000,00 PLN netto
56,25 PLN brutto/h
56,25 PLN netto/h

Centrum

Kształcenia

Ustawicznego

"BUDOWLANKA"

mgr Edyta Hrouda-

Nosek



📍 Kielce / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 160 h

📅 16.06.2025 do 18.07.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętność pracy w zawodzie spawacz metodą MAG 135 oraz spawacz TIG 141, a także umiejętność ręcznego cięcia plazmą. Na kurs może zostać przyjęty kandydat, który: - ukończył 18 rok życia, - posiada zdolność wykonywania zawodu spawacz - potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Data zakończenia rekrutacji	15-06-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	160
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest zdobycie wiedzy i umiejętności z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 i metodą TIG 141, a także umiejętności cięcia plazmą, oraz przygotowanie do egzaminu certyfikującego.

Po pozytywnie zdanym egzaminie Uczestnik otrzymuje Zaświadczenie i Certyfikaty MAG 135 i TIG 141 z akredytacją TÜV THÜRINGEN, wg normy ISO 9606-1.

Kurs teoretycznie i praktycznie przygotowuje uczestnika do pracy w zawodzie spawacz metodą MAG 135 oraz TIG 141.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą teoretyczną z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135, TIG 141 i cięcia plazmowego	Uczestnik zna zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze 135 i 141. Zna zasady BHP w pracy spawacza i przy cięciu plazmowym. Omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania. Zna pozycje spawania oraz niezgodności spawalnicze. Zna oznaczenia spoin i złączy spawanych. Zna terminy ważności uprawnień oraz normy egzaminowania spawaczy. Zna zasadę procesu, ogólne warunki technologiczne i technikę ręcznego cięcia plazmowego. Wie jakie gazy stosować. Zna budowę i zasady działania uchwytów do cięcia plazmowego, a także potrafi ocenić jakość powierzchni po cięciu.	Test teoretyczny
Wykonuje proces spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135, TIG 141, oraz proces ręcznego cięcia plazmowego .	Obsługuje urządzenie spawalnicze MAG 135 oraz TIG 141, potrafi ustawić parametry, dobiera materiał dodatkowy, potrafi przygotować materiał do spawania, prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach. Obsługuje przecinarkę plazmową do cięcia ręcznego. Potrafi przygotować materiał do cięcia, zna parametry i technikę cięcia plazmowego. Dbą o bezpieczeństwo, czystość i porządek na stanowisku pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Certyfikat z akredytacją TÜV THÜRINGEN jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Certyfikaty TÜV THÜRINGEN potwierdzają uprawnienia do wykonywania zawodu na stanowisku spawacz MAG 135 oraz spawacz TIG 141.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Lp.	Przedmiot/Temat	Liczba godzin zajęć
1.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego oraz urządzenia spawalnicze	1
2.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Bezpieczeństwo i higiena pracy oraz bezpieczna praca na hali	1
3.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Spawanie w praktyce	1
4.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Oznaczanie i wymiarowanie spoin oraz metody przygotowania złączy do spawania	1
5.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Kwalifikowanie spawaczy	1
6.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Materiały dodatkowe do spawania	1
7.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Budowa i użytkowanie urządzeń MAG	1
8.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	1

9.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Budowa i użytkowanie urządzeń TIG	1
10.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Materiały dodatkowe do spawania -elektrody wolframowe	1
11.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Zagadnienia BHP przy cięciu plazmowym	1
12.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Zasada procesu cięcia plazmowego	1
13.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Budowa i zasada działania uchwytów do cięcia plazmowego	1
14.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Gazy stosowane przy cięciu plazmowym	1
15.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Ogólne warunki technologiczne i technika cięcia plazmowego wraz z oceną jakości powierzchni po cięciu plazmowym	1
16.	Szkolenie praktyczne -instruktaż wstępny	5
17.	Szkolenie praktyczne – ćwiczenia	140
RAZEM:		160 h

Program nauczania obejmuje 160 godzin zegarowych, w tym zajęcia teoretyczno-praktyczne.

Szkolenie kończy się walidacją w ostatnim dniu szkolenia, egzamin trwa 2 godziny zegarowe.

Przerwy (15-20minut) są ustalane indywidualnie z uczestnikiem oraz nie są wliczone w czas usługi.

Zajęcia teoretyczne odbywają się ośrodku szkoleniowym w hali spawalniczej, na 8 stanowiskach spawalniczych, w grupach maksymalnie 16 osobowych (max. 2osoby/1stanowisko).

Egzamin obejmuje:

-część teoretyczna - test

-część praktyczna - rozmowa kwalifikacyjna oraz wykonanie złącza egzaminacyjnego w metodzie i zakresie zgodnym z nadawanymi uprawnieniami.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 26

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	16-06-2025	09:00	15:00	06:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	17-06-2025	09:00	15:00	06:00
3 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	18-06-2025	08:00	14:00	06:00
4 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	20-06-2025	08:00	14:00	06:00
5 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	22-06-2025	08:00	14:00	06:00
6 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	23-06-2025	09:00	15:00	06:00
7 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	24-06-2025	09:00	15:00	06:00
8 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	25-06-2025	08:00	14:00	06:00
9 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	26-06-2025	09:00	15:00	06:00
10 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	27-06-2025	11:00	17:00	06:00
11 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	30-06-2025	09:00	17:00	08:00
12 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	01-07-2025	09:00	16:00	07:00
13 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	02-07-2025	09:00	15:00	06:00
14 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	03-07-2025	09:00	15:00	06:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	04-07-2025	09:00	15:00	06:00
16 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	07-07-2025	09:00	15:00	06:00
17 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	08-07-2025	09:00	17:00	08:00
18 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	09-07-2025	09:00	17:00	08:00
19 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	10-07-2025	09:00	17:00	08:00
20 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	11-07-2025	09:00	17:00	08:00
21 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	14-07-2025	09:00	15:00	06:00
22 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	15-07-2025	09:00	15:00	06:00
23 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	16-07-2025	09:00	15:00	06:00
24 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	17-07-2025	09:00	15:00	06:00
25 z 26 Zajęcia teoretyczno - praktyczne	Daniel Hrouda	18-07-2025	09:00	12:00	03:00
26 z 26 Walidacja	-	18-07-2025	12:00	14:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	9 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	9 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	56,25 PLN
Koszt osobogodziny netto	56,25 PLN
W tym koszt walidacji brutto	250,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	250,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	520,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	520,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Daniel Hrouda

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz

Uprawnienia:

- ☑ Uprawnienia do wykonywania, nadzorowania i oceniania - Badania nieniszczące NDT. Badania wizualne VT(1+2)
 - ☑ Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodami MAG (135) i TIG (141)
 - ☑ Kurs spawania metodą MAG – wykonywanie złączy czołowych blach
 - ☑ Kurs spawania metoda MIG (131) wykonywanie złączy blach spoinami pachwinowymi
 - ☑ Kurs spawania metoda MAG (136) wykonywanie złączy blach i rur spoinami pachwinowymi
 - ☑ Kurs spawania ISO 9606-1 MMA 111 T BW 1.2 B t4 D57 H-L045 ss nb
 - ☑ Kurs spawania ISO 9606-1 TIG 141 T BW 1.2 S t4 D57 H-L045 ss Nb
 - ☑ Kurs ręcznego cięcia tlenem
 - ☑ Kurs ręcznego cięcia plazmowego
 - ☑ Kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu
 - ☑ KURS INSTRUKTORA PRAKTYCZNEJ NAUKI ZAWODU
- Doświadczenie zawodowe na stanowisku Instruktora od 2014 roku.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują na własność materiały szkoleniowe:

- Książka do nauki spawania
- Zeszyt
- Długopis

Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

Warunki uczestnictwa

- Ukończony 18 rok życia,
- Zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do uczestniczenia w kursie spawania

Adres

ul. Księdza Hugona Kołłątaja 7

25-715 Kielce

woj. świętokrzyskie

Ośrodek posiada własną bazę szkoleniowo-dydaktyczną w postaci sali wykładowej wyposażonej w urządzenia audiowizualne z węzłem kuchenno-sanitarnym, hali spawalniczej oraz ślusarni. Hala spawalnicza wyposażona jest w 18 stanowisk z wentylacją odciągową wraz z urządzeniami spawalniczymi marki Lincoln, Bester, Kemppi, Esab, Aspa i inne. Na ślusarni znajdują się urządzenia do przygotowywania próbek spawalniczych typu szlifierki stacjonarne i ręczne, ukosowarki do blach i rur, ostrzałki do elektrod, piły taśmowe, urządzenia do cięcia termicznego tlenowego i plazmowego, stoły ślusarskie z imadłami itp.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Edyta Hrouda-Nosek

E-mail cku-budowlanka@wp.pl

Telefon (+48) 601 152 488