



ATC s.c. Wojciech
Kaczmarek, Daniel
Kaczmarek



Kurs spawania blach spoinami pachwinowymi metodą TIG (141)i spoinami czołowymi RUR metodą TIG (141)

Numer usługi 2025/04/25/10244/2710267

📍 Poznań / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 258 h

📅 10.07.2025 do 30.09.2025

6 700,00 PLN brutto

6 700,00 PLN netto

25,97 PLN brutto/h

25,97 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Kierunek - Rozwój
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie adresowane jest do osób pełnoletnich chcących uzyskać kompetencję i samodzielnie obsługiwać spawarkę oraz potrafić spawac metodą Tig 141(141) pachwiny i czołowe złącza rur
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	09-07-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	258
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Przygotowanie teoretyczne i praktyczne uczestników kursu do spawania blach spoinami spoinami pachwinowymi metodą TIG(141) zgodne z przepisami BHP

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Rozróżnia różne rodzaje stali i metali kolorowych stosowanych w spawaniu metodą tig 2. Charakteryzuje parametry spawania metodą TIG, w tym prąd spawania, napięcie, oraz rodzaje elektrod. 3. Omawia zasady przygotowania powierzchni blach i rur przed spawaniem metodą TIG 4. Wyjaśnia procesy fizyczne zachodzące podczas spawania łukiem elektrycznym w osłonie gazu obojętnego 5. Ustawia parametry spawarki TIG odpowiednio do spawanego materiału oraz rodzaju złącza pachwinowego. 6. Przygotowuje blachy i rury do spawania metodą TIG, w tym oczyszczanie, fazowanie i układanie elementów do złącza pachwinowego. 7. Spawa blachy i rury metodą TIG w złączach pachwinowych, dbając o jakość spoiny oraz minimalizację odkształceń. 8. Monitoruje temperaturę i chłodzenie spoiny, aby zapobiec powstawaniu wad, takich jak pęknięcia czy deformacje. 9. Oceni jakość wykonanej spoiny metodą wizualną oraz za pomocą narzędzi pomiarowych, np. kątomierza czy szablonów spawalniczych.	-Uczestnik samodzielnie ustawia spawarkę TIG dobierając właściwe parametry spawania do rodzaju materiału i złącza pachwinowego. -Sprawdzenie prawidłowości przygotowania blach i rur do spawania, w tym procesów oczyszczania, fazowania i układania elementów. - Praktyczne ćwiczenie spawania: -Uczestnik wykonuje spoinę pachwinową na próbce blachy która jest następnie oceniana pod kątem jakości i zgodności z normami. -Weryfikacja zdolności monitorowania procesu spawania, w tym kontroli temperatury i chłodzenia spoiny. -Ocena jakości wykonanej spoiny: -Wizualna inspekcja spoiny przeprowadzona przez instruktora, z użyciem narzędzi pomiarowych (np. kątomierzy, szablonów). -Analiza wyników inspekcji pod kątem obecności wad, takich jak pęknięcia, porowatości czy deformacje.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	NIE
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Zajęcia teoretyczne i praktyczne są prowadzone w formie stacjonarnej, teoria i praktyka prowadzona w godzinach zegarowych (60 min)
Teoria 43 godz, Praktyka 210 godz.,Walidacja 5 godz.

1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.			-
2.	Urządzenia spawalnicze.			-
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy.			-
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.			-
5.	Materiały dodatkowe do spawania.			-
6.	Spawanie w praktyce.			-
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.			-
8.	Metody przygotowania złączy do spawania.			-
9.	Kwalifikowanie spawaczy.			-
	<u>Zestaw STIG</u>			
1.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.			-

2.	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.			-
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy.			-
	<u>Zestaw CrNi</u>			
1.	Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.			-
2.	Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.			-
3.	Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.			-
4.	Korozja i obróbka cieplna po spawaniu.			-
II.	SZKOLENIE PRAKTYCZNE.		-	
1.	Instruktaż wstępny.		-	

PROGRAM SZKOLENIA NA SPAWANIE TIG CZOŁOWE RUR

I.	SZKOLENIE TEORETYCZNE			
	<u>Zestaw C</u>			
1.	Złącza spawane rur.			
2.	Materiały inne niż stale niestopowe.			
3.	Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń.			
4.	Normy spawalnicze.			
II.	SZKOLENIE PRAKTYCZNE.			

1.	Instruktaż wstępny.			
9.2.	Zapewnienie jakości w spawalnictwie.Ćwiczenia.			-
II.	SZKOLENIE PRAKTYCZNE.		-	

+ WALIDACJA 5 GODZIN

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 700,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 700,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	25,97 PLN
Koszt osobogodziny netto	25,97 PLN
W tym koszt walidacji brutto	720,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	720,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	260,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	260,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Robert Gmerek

od 2020 roku instruktor spawania metody MAG, TIG , GAZ, MMA, MIG



2 z 2

Klaudiusz Klonowski

Posiada uprawnienia na spawanie metoda MAG, TIG, MIG, gaz, elektryczne

Posiada doświadczenie zdobyte w ciągu 5 lat

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

materiały w formie prezentacji , oraz w formie ksera kserokopia

Warunki uczestnictwa

-ukończone 18 lat

-min wykształcenie podstawowe

Informacje dodatkowe

kursant podchodzi do 2 egzaminów spawalniczych na spawanie pachwinowe blach 141 oraz czołowe rur 141

usługa zwolniona z vat na podstawie art.43 ust.1pkt 26 lit. a ustawy o podatku od towarów i usług

Adres

ul. Mrągowska 11

60-161 Poznań

woj. wielkopolskie

Teoria : Poznań ul. Mrągowska 11

Praktyka : Poznań ul. Mrągowska 11

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Marta szymczak

E-mail m.szymczak@atcgrupa.pl

Telefon (+48) 730 730 716